

Identification de l'usinage

- Feuillure, à toupiller contre parement sur table.
- Temps prévu pour le réglage : 5 minutes.
2 points de moins par mn supplémentaire passée (8 mn = 0).
- Précision : Hauteur 15 mm
Profondeur 10 mm
- Sécurité : Réglage de la lumière des guides
Mise en place des protections
Utilisation de la toupie
- Usinage : Réaliser la feuillure en tenant compte de la position du parement
En respectant les règles de sécurité

BAREME DE NOTATION

- Temps : / 6
- Précision : / 6
- Sécurité : / 8

TOTAL : / 20

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement	X
SESSION 2004	Code	Forme	Durée	REALISATION, TECHNOLOGIE ET ARTS ASSOCIES		Coeff. 10
Épreuve	EP1-A	Pratique	16 h	Dossier SUJET		Feuille 1/1

BARÈME DE NOTATION

Réglage machine / 20

Respect des cotes ± 1 mm (= 4 points par poste d'évaluation, ± 3 mm = 0)

longueur 700

hauteur 630

hauteur traverse intermédiaire 270

centrage du montant intermédiaire

distance des consoles 200

..... / 20

Équerrage de SE 1

..... / 10

Arasements

d'équerre en parement

..... / 20

biais en contre parement

/ 10

Coupes

d'onglet raccord des moulures

..... / 20

d'onglet total du bas

..... / 10

d'onglet des pare closes

..... / 10

Finition SE 1

en parement

..... / 20

en contre parement

..... / 10

Vissage (symétrie) respect des cotes

..... / 10

Aspect général

..... / 40

TOTAL / 200

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement	X
SESSION 2004	Code	Forme	Durée	REALISATION, TECHNOLOGIE ET ARTS ASSOCIES	Coeff.	10
Épreuve	EP1-A	Pratique	16 h	Dossier SUJET	Feuille	1/1