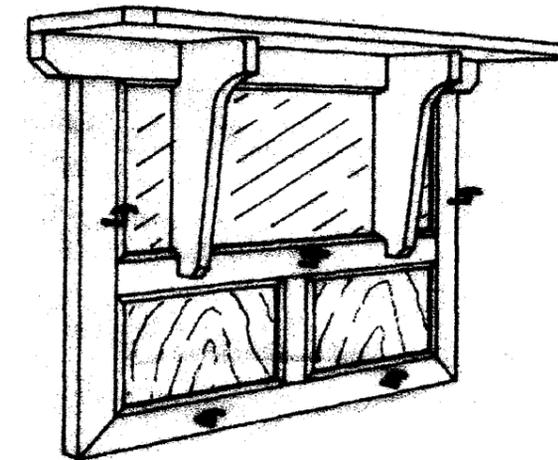


# E. P. 2

## ANALYSE D'UN DOSSIER ET RÉDACTION D'UN MODE OPÉRATOIRE



### Récapitulatif des notes

Feuille 1 / 8	/ 55
Feuille 2 / 8	/ 145
<b>Total :</b>	<b>/ 200</b>

### Composition du dossier

Questions lecture de plan	Page :	1 / 12
Feuille de débit	Page :	2 / 8, 3 / 8
Dessin du détail C	Page :	2 / 8, 4 / 8
Position des butées	Page :	2 / 8, 5 / 8
Cotation de 201	Page :	6 / 8, 7 / 8
Montage d'usinage pour 201	Page :	2 / 8, 7 / 8
Processus de fabrication et montage	Page :	2 / 8, 8 / 8

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement	
SESSION 2004	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET D'UN MODE OPERATOIRE		Coeff. 6
Épreuve	EP 2	Écrite	4 h	Dossier corrigé		Feuille 0/8

C / S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	Barème																																																																						
<b>Contexte Professionnel : Etude d'un projet de construction d'une maison individuelle</b>																																																																											
1																																																																											
C 201 S 31	Rechercher les différentes expositions.	Dossier ressource 1 / 14, 2 / 14, 3 / 14	Exactitude des réponses	- La façade recevant des volets roulants: ..... <i>Sud</i> ..... - La porte d'entrée : ..... <i>Ouest</i> ..... - L'entrée du garage : ..... <i>est</i> .....	16																																																																						
2																																																																											
C 201 S 31	Rechercher les pièces devant recevoir des volets roulants.	Dossier ressource 3 / 14	Le nom des pièces est exact	- Pièces : ..... <i>cuisine</i> ..... ..... <i>salon - séjour</i> .....	16																																																																						
3																																																																											
C 102 S 33	Rechercher la composition des cloisons de doublage prévues entre cellier et garage. Donner son épaisseur.	Devis descriptif de 4 / 14 à 9 / 14 Dossier ressource 3 / 14	La liste des matériaux est complète L'épaisseur est exacte	- Matériaux : ..... <i>plaque de plâtre 10 mm + mousse de polyuréthane 50 mm</i> ..... - Epaisseur des cloisons : ..... <i>70 mm (sur le plan)</i> .....	16																																																																						
4																																																																											
C 102 S 31	Rechercher la nature du produit anti-termites utilisé pour les planchers. Retrouver les lieux de traitement exigés.	Devis descriptif 5 / 14	Le produit est identifié Les lieux de traitement sont trouvés	- Produit : ..... <i>termitol</i> ..... - Lieux de traitements : ..... <i>sur toute la surface du plancher et long du mur de soubassement, plus 1 m sur le ponton</i> .....	16																																																																						
5																																																																											
C 101 S 31	Calculer : - le nombre de paquets de parquet flottant pour le revêtement des chambres 1 et 2 (placards compris)	Dossier ressource 3 / 14 Dossier technique 15 / 15	Les opérations sont posées Les surfaces sont justes La perte 10 % est comptée Le nombre de paquets est exact	- Surface chambre 1 : ..... $(3,18 \times 3,11) + (2,12 \times 0,57) = 11,10 \text{ m}^2$ ..... - Surface de la chambre 2 : ..... $(2,98 \times 2,69) + (1,55 \times 0,5) = 8,95 \text{ m}^2$ ..... - Perte : ..... $(11,10 + 8,95) \times 10\% = 2 \text{ m}^2$ ..... <i>Total 22,05 m<sup>2</sup></i> ..... - Nombre de paquets : ..... $22,05 : 1,9532 = 11,29$ soit <i>12 paquets</i> .....	14 14 13 14																																																																						
6																																																																											
C 201 S 21	Compléter le tableau des portes intérieures et de leur quincaillerie	Devis descriptif de 4 / 14 à 9 / 14 Dossier ressource 3 / 14 Les pièces dans laquelle les portes s'ouvrent	La largeur des portes est exacte Le sens d'ouverture correspond à la règle La quincaillerie correspond au descriptif	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Pièces</th> <th>Largeur de porte</th> <th>Sens d'ouverture</th> <th>Nbr de paumelles G</th> <th>Nombre de paumelles D</th> <th>Bec de canne</th> <th>Condamnation</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Entrée</td> <td>... <i>7.3</i> ...</td> <td>... <i>G</i> ...</td> <td>3</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>W. C.</td> <td>... <i>6.3</i> ...</td> <td>... <i>G</i> ...</td> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Salon</td> <td>... <i>1.13</i> ...</td> <td>... <i>G. D</i> ...</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cellier</td> <td>... <i>7.3</i> ...</td> <td>... <i>G</i> ...</td> <td>3</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cellier</td> <td>... <i>7.3</i> ...</td> <td>... <i>G</i> ...</td> <td>3</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>CH 1</td> <td>... <i>7.3</i> ...</td> <td>... <i>D</i> ...</td> <td></td> <td>3</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>CH 2</td> <td>... <i>7.3</i> ...</td> <td>... <i>G</i> ...</td> <td>3</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>S. D. B.</td> <td>... <i>6.3</i> ...</td> <td>... <i>D</i> ...</td> <td></td> <td>3</td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3"><b>Total quincaillerie</b></td> <td><b>= 18</b></td> <td><b>= 9</b></td> <td><b>= 6</b></td> <td><b>= 2</b></td> </tr> </tbody> </table>	Pièces	Largeur de porte	Sens d'ouverture	Nbr de paumelles G	Nombre de paumelles D	Bec de canne	Condamnation	Entrée	... <i>7.3</i> ...	... <i>G</i> ...	3		1		W. C.	... <i>6.3</i> ...	... <i>G</i> ...	3			1	Salon	... <i>1.13</i> ...	... <i>G. D</i> ...	3	3	1		Cellier	... <i>7.3</i> ...	... <i>G</i> ...	3		1		Cellier	... <i>7.3</i> ...	... <i>G</i> ...	3		1		CH 1	... <i>7.3</i> ...	... <i>D</i> ...		3	1		CH 2	... <i>7.3</i> ...	... <i>G</i> ...	3		1		S. D. B.	... <i>6.3</i> ...	... <i>D</i> ...		3		1	<b>Total quincaillerie</b>			<b>= 18</b>	<b>= 9</b>	<b>= 6</b>	<b>= 2</b>	16
Pièces	Largeur de porte	Sens d'ouverture	Nbr de paumelles G	Nombre de paumelles D	Bec de canne	Condamnation																																																																					
Entrée	... <i>7.3</i> ...	... <i>G</i> ...	3		1																																																																						
W. C.	... <i>6.3</i> ...	... <i>G</i> ...	3			1																																																																					
Salon	... <i>1.13</i> ...	... <i>G. D</i> ...	3	3	1																																																																						
Cellier	... <i>7.3</i> ...	... <i>G</i> ...	3		1																																																																						
Cellier	... <i>7.3</i> ...	... <i>G</i> ...	3		1																																																																						
CH 1	... <i>7.3</i> ...	... <i>D</i> ...		3	1																																																																						
CH 2	... <i>7.3</i> ...	... <i>G</i> ...	3		1																																																																						
S. D. B.	... <i>6.3</i> ...	... <i>D</i> ...		3		1																																																																					
<b>Total quincaillerie</b>			<b>= 18</b>	<b>= 9</b>	<b>= 6</b>	<b>= 2</b>																																																																					

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et matériaux associés	X	SESSION 2004	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPOERATOIRE	Coeff.	6
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Menuiserie agencement		Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	Dossier corrigé	Feuille	1 / 8

C / S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	Barème
-------	-----------------	------------	-----------	----------	--------

**Contexte Professionnel : Aménagement de l'entrée d'un pavillon , Portemanteau**

7 C 202 S 33	Etablir la feuille de débit complète sans la quincaillerie.	Dossier ressource 10, 11, 12, 13 / 14  La feuille de débit	La feuille de débit est complète et précise	- Feuille de débit 3 / 8	/ 20
8 C 204 S 31	Dessiner à l'échelle 1 le détail C avec assemblage contre profilé en :  - vue de face  - vue de gauche du montant 106 démonté	Dossier ressource 10, 11, 12, 13 / 14	La vue de face est complète  La vue de gauche est précise	- Réponse sur feuille 4 / 8	/ 30
9 C 301 S 610	Positionner les butées d'usinage permettant le toupillage arrêté sur les montants 101 et 102  D'indiquer la distance de la butée par rapport à l'axe de l'outil	Dossier ressource 10, 11, 12, 13 / 14	Les butées sont identifiées  La distance est correcte	- Réponse sur feuille 5 / 8	/ 20
10 C 102 S 21	Compléter la cotation de la console 201	Dossier ressource 10, 11, 12, 13 / 14	Les cotes sont exactes	- Réponse sur feuille 6 / 8	/ 15
11 C 201 S 611	Compléter le montage d'usinage en vues de dessus et droite, permettant le calibrage de 201 sans les entailles ni le chanfrein en partie basse  Donner les valeurs des points A, B, C, D, E, dans le tableau des coordonnées.	Dossier ressource 10, 11, 12, 13 / 14	Le montage d'usinage est complet avec - <b>En rouge</b> la pièce à usiner - <b>En bleu</b> les organes de positionnement - <b>En vert</b> les organes de blocage et de manœuvre  Le tableau des coordonnées est juste	- Réponse sur feuille 7 / 8	/ 30  / 10
12 C203 S 611	Remplir le processus de fabrication et de montage du porte manteau complet	Dossier ressource 10, 11 / 14	Les M. O. sont identifiées Ensembles et sous ensembles sont notés Les repères sont mis Le processus est juste	- Réponse sur feuille 8 / 8	/ 20

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et matériaux associés	X	SESSION 2004	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPOERATOIRE	Coeff.	6
SECTEUR 8 - BATIMENT	CAP	Menuiserie agencement		Epreuve	EP 2	Ecrite	4 h	Dossier corrigé	Feuille	2 / 8

# PORTEMANTEAU

Établissez la feuille de débit complète avec les pares closes (mortaise profondeur 48 mm, tenon à 3 mm du fond).

## FEUILLE DE DÉBIT

Ensemble : *Portemanteau*

Nombre : 1

Repère	Désignation	Matière	Dimensions unitaires finies				Pointage
			Long.	Larg.	Épais.	Nbr.	
101	<i>Montant G</i>	pin	<i>610</i>	<i>60</i>	28	<i>1</i>	
102	<i>montant D</i>	pin	<i>610</i>	<i>60</i>	28	<i>1</i>	
103	<i>Traverse h</i>	pin	<i>800</i>	<i>60</i>	28	<i>1</i>	
104	<i>Traverse int</i>	pin	<i>670</i>	<i>65</i>	28	<i>1</i>	
105	<i>Traverse basse</i>	pin	<i>700</i>	<i>60</i>	28	<i>1</i>	
106	<i>montant inter</i>	pin	<i>235</i>	<i>65</i>	28	<i>1</i>	
107	<i>panneau</i>	CP pin	<i>277</i>	<i>165</i>	5	<i>2</i>	
108	Pare close horizontale	pin	<i>600</i>	10	10	<i>2</i>	
109	Pare close verticale	pin	<i>315</i>	10	10	<i>2</i>	
201	<i>console</i>	pin	<i>395</i>	<i>103</i>		<i>2</i>	
202	<i>Tablette</i>	médium	<i>800</i>	<i>160</i>		<i>1</i>	

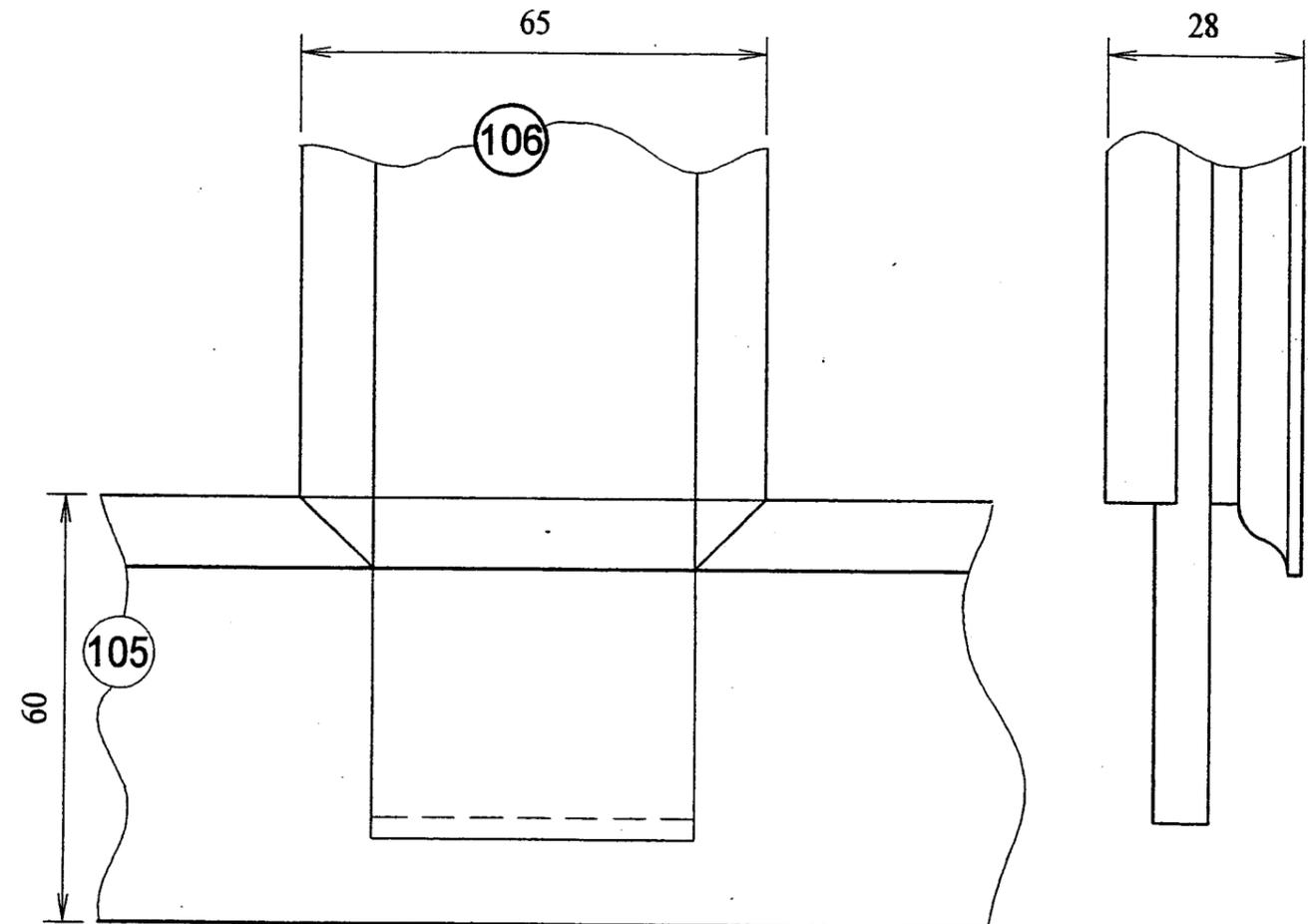
# PORTEMANTEAU

Pour une fabrication en série de ce portemanteau, les arasements seraient contre profilés.

- En vous aidant du détail B
- En utilisant la mise en page amorcée:

### Dessinez

- La vue de face du détail C.
- La vue de gauche du montant intermédiaire seul.



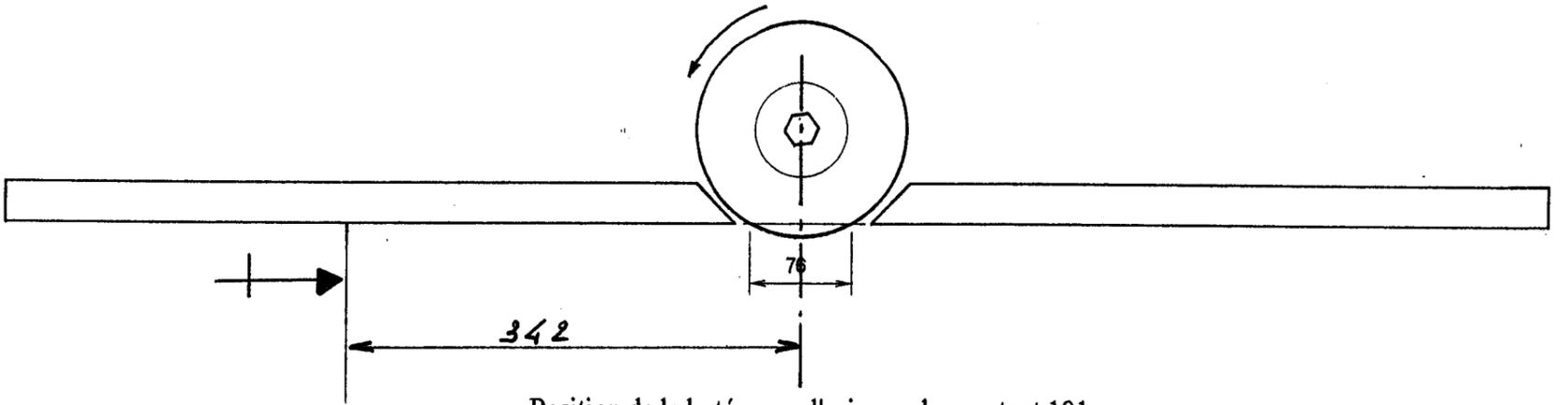
Vue de face

Montant vu de droite

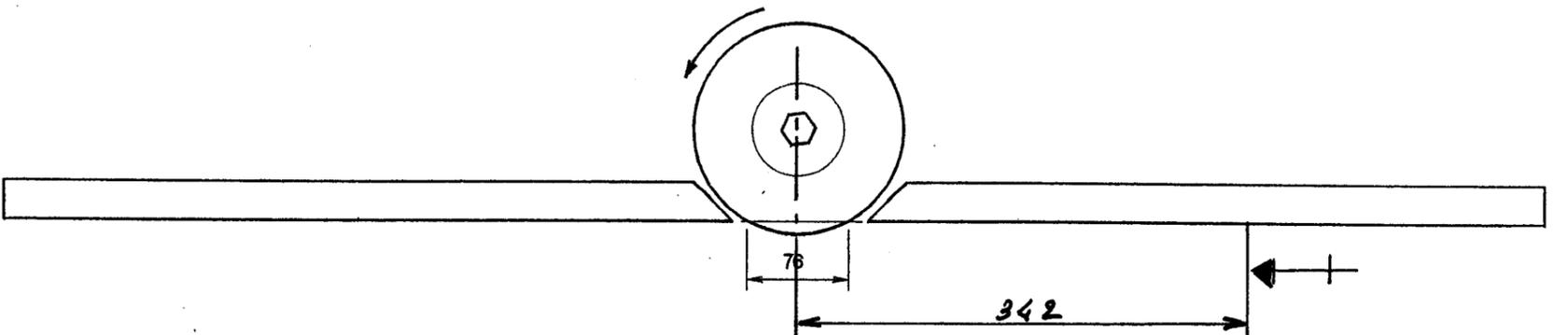
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés		X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement		
SESSION 2004	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE		Coeff.	6
Épreuve	EP 2	Écrite	4 h	Dossier corrigé		Feuille	3/8

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés		X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement		
SESSION 2004	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE		Coeff.	6
Épreuve	EP 2	Écrite	4 h	Dossier corrigé		Feuille	4/8

Afin de réaliser l'usinage des feuillures arrêtées sur les montants 101 et 102, positionnez les butées escamotables et indiquez la distance à partir de l'axe. (toupillage par dessous)



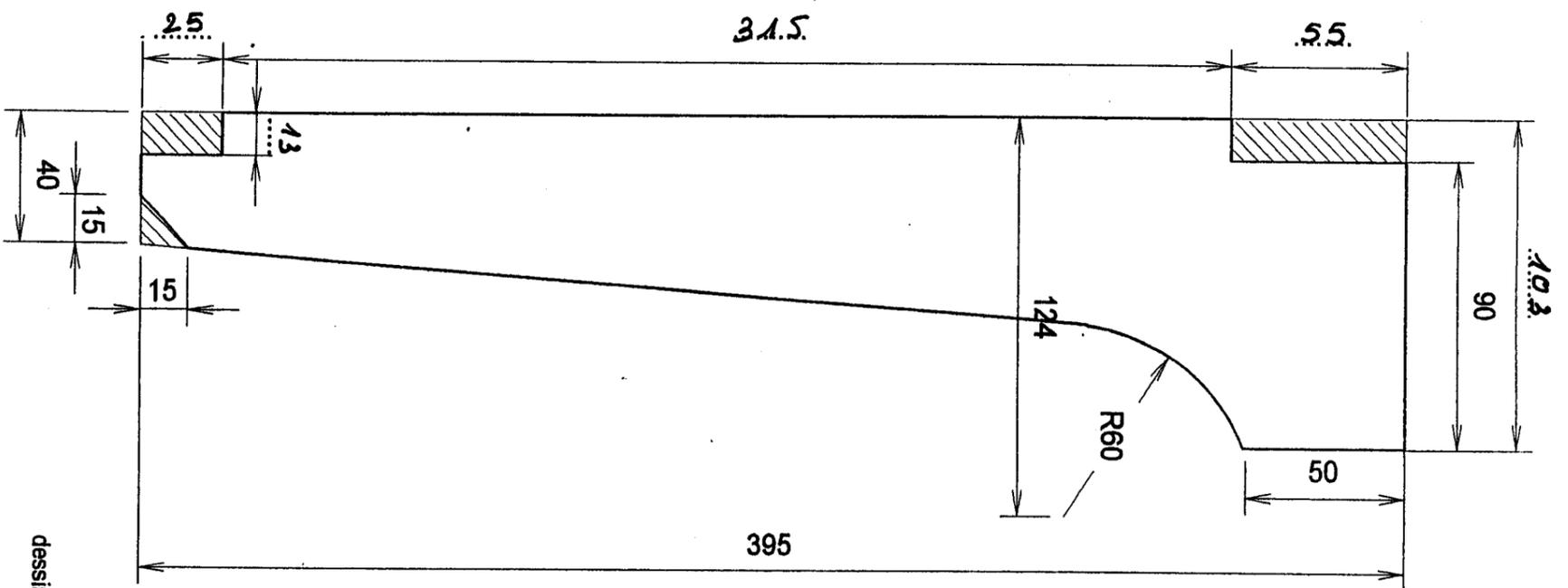
Position de la butée pour l'usinage du montant 101



Position de la butée pour l'usinage du montant 102

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		BEP	Bois et Matériaux Associés		X
SECTEUR 8 - BATIMENT		CAP	Menuiserie Agencement		
SESSION 2004	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE	Coef. 6
Épreuve	EP 2	Écrite	4 h	Dossier corrigé	Feuille 5/8

- Complétez la cotation manquante de l'élément 201 dessiné

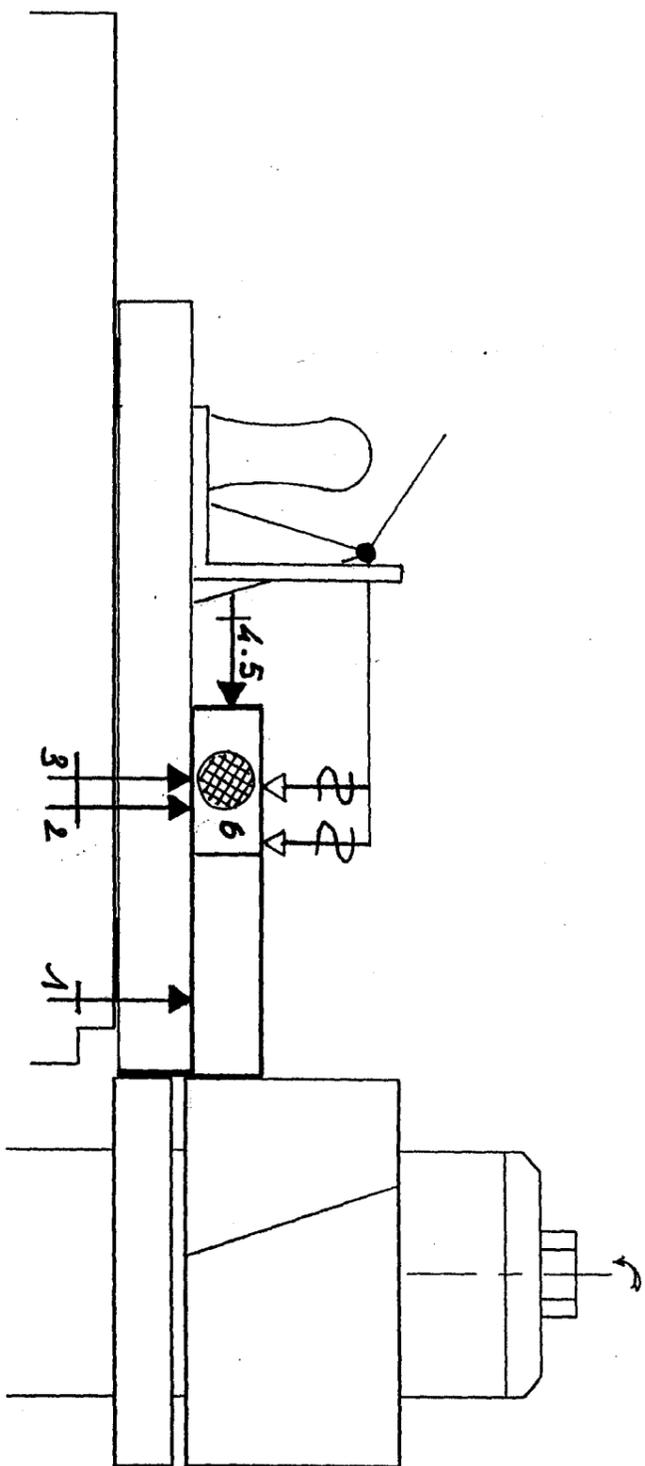


dessin échelle 0,5

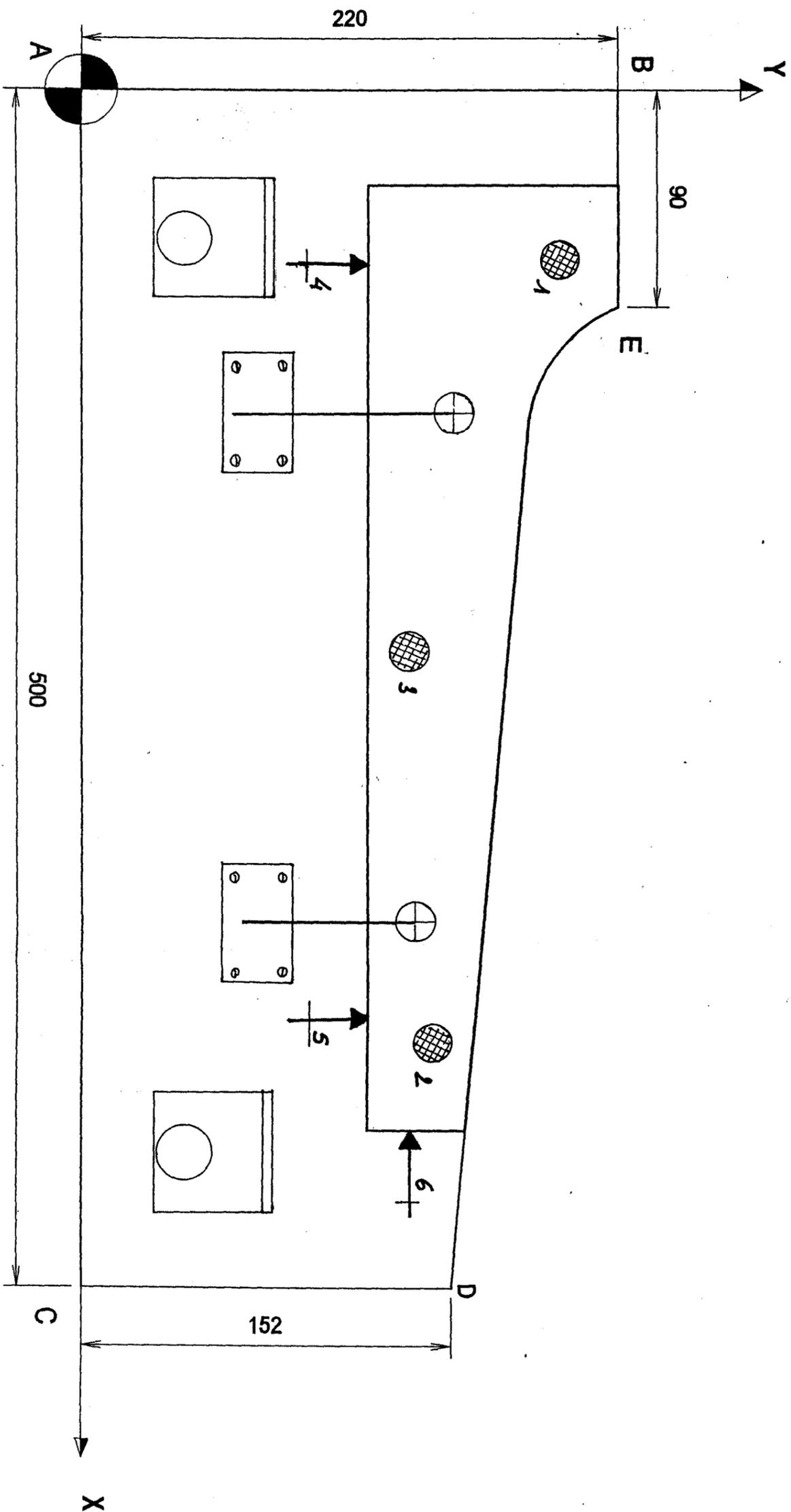
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		BEP	Bois et Matériaux Associés		X
SECTEUR 8 - BATIMENT		CAP	Menuiserie Agencement		
SESSION 2004	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE	Coef. 6
Épreuve	EP 2	Écrite	4 h	Dossier corrigé	Feuille 6/8

Tableau des coordonnées des points du montage d'usinage

	OX	OY
A	0	0
B	0	220
C	500	0
D	500	152
E	90	220



Vue de droite échelle 0,5



Vue de dessus échelle 0,5

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II				BEP	Bois et Matériaux Associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT				CAP	Menuiserie Agencement	
SESSION 2004	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE		Coeff. 6
Épreuve	EP 2	Écrite	4 h	Dossier corrigé		Feuille 7/8

## PROCESSUS DE FABRICATION et de MONTAGE

M. O. >	Phases >																						
	SCT.	DE.	RA.	MAQ.	TED.	TEP.	TOV.	TOV.	TOV.	TAU.	TAU.	SGR.	SGR.										
Rep.	Pieces	10.	20.	30.	40.	50.	60.	70.	80.	90.	100.	110.	120.	130.	140.	150.	160.	170.	180.	190.	200.	210.	
Ensemble : Porte-manteau		Débit																					
Sous ensembles : SE1, SE2		Dégauçissage																					
		Rabotage																					
		Mortaisage																					
		Tenonnage arasement d'équerre																					
		Tenonnage arasements décalés																					
		Profilage feuillure																					
		Profilage moulure																					
		Profilage rainure																					
		Calibrage au montage d'usinage																					
		Tronçonnage 90°																					
		Tronçonnage 45°																					
		Fraisage lamellos																					
		Calibrage																					
		Préparation au montage																					
		Ponçage des chants intérieurs																					
		Montage																					
		Finition																					
		Perçage																					
		Vissage																					
		Finition générale																					
101.	Montant gauche	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
102.	Montant droit	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
103.	Traverse haute	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
104.	Traverse inter.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
105.	Traverse basse	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
106.	Montant inter.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
107.	Panneau	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
201.	Consoles	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
202.	Tablette	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		BEP	Bois et matériaux associés		X	SESSION 2004	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE			Coef.	
SECTEUR 8 - BATIMENT		CAP	Menuiserie agencement			Epreuve	EP 2	Ecrits	4 h	Dossier corrigé			6	
													Feuille	8 / 8