

CORRIGÉ

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

B.E.P
Mise en œuvre des matériaux

Epreuve EP2
Analyse d'un dossier et rédaction
d'un mode opératoire

Compétences concernées
C13-C14-C22-C23-C25-C31-C32-C34-C36-C39-C41

SUJET :
Arts et Industrie
de la Dentelle

CORRIGE

B.E.P.

Spécialité : Mise en œuvre des matériaux

Code Spécialité :

Durée :

Session
2004

Épreuve : EP2

N° Sujet :

Coefficient:

Folio
/

CORRIGE

Préparation :

- 1.1** Vérifier le tambour en matière d'œuvre demandée. 2 points
Contrôler les fils du tambour. 1 point
Vérifier le point du peigne 1 point
Positionner le peigne 1 point
Introduire les fils dans les bobines 1 point
Contrôler le parallélisme des fils. 1 point
Démarrer correctement le paquet de bobines manuellement. 1 point
Mettre en marche la machine. 1 point
Régler et fermer le paquet 1 point
Remplir les bobines de matière en contrôlant la tension des fils. 1 point
Arrêter la machine 1 point
- 1.2** Contrôler qu'aucun fil ou mèche ne provoquent un dysfonctionnement (en dessous du rack) 2 points
S'assurer de la propreté du rack (afin de ne pas cacher les chiffres) 1 point
Lubrifier les trous graisseurs. 1 point
Faire quelques essais. 1 point
Placer le rack à zéro. 1 point
Mettre la petite roue près du numero 30 1 point
Enclencher la force motrice pour démarrer le paquet. 1 point

Fabrication :

- 2.1 Faire coudre les effilages en disposant un carton dans le devant. 1 point
Fabriquer un centimètre 1 point
Arrêter les chariots le plus haut possible dans le devant. 1 point
Lever la comb-barre d'un cran. 1 point
Passer le premier cordon entre les fils de chaîne et les fils de bobines. 1 point
Baisser la comb-barre et avancer le métier pour faire prendre le cordon. 1 point
Couper le cordon aux extrémités et fabriquer un centimètre. 1 point
Passer le cordon s'il y a lieu. 1 point
Fabriquer un centimètre. 1 point
Vérifier les effilages s'il y a lieu. 1 point

- 2.2
- | | |
|--------|------------|
| 2 B 8 | 0,25 point |
| 15 B 2 | 0,25 point |
| 23 M 2 | 0,25 point |
| 29 B 4 | 0,25 point |
| 34 B 2 | 0,25 point |
| 38 M 4 | 0,25 point |
| 65 | 0,25 point |
| 66 | 0,25 point |

- Barres 65 et 66 à passer 0,5 point
Barres à nouer en fin 1 et 5 0,5 point
Enlever les romaines 1 sur 5 et 2 sur 17 0,5 point
Roue 26 à mettre 0,5 point
A nouer aux plaques les barres 67 et 68 0,5 point
Série de droppers à changer sur les barres n° 56 et 60 0,5 point

- 2.3 Vérifier s'il y a un rouleau de disponible.** 1 point
- Enlever la corde. 1 point
- Dérouler le rouleau jusqu'en fin de tiroir. 1 point
- Déboîter le rouleau côté femelle et le dérouler jusqu'au sol en plaçant les fils au milieu des côtes. 1 point
- Faire la même chose avec le mâle. 1 point
- Préparer le nouveau rouleau en déroulant le mâle et le poser en fin de tiroir, faire de même côté femelle et le poser sur le faux mâle. 1 point
- Les emboîter ensemble et bloquer le rouleau. 1 point
- Nouer le rouleau. 1 point
- Le mettre à sa place. 1 point
- Remettre la corde. 1 point
-
- 2.4 Arrêter le métier pour un fil.** 0.5 point
- Marquer à la craie les axes des rouleaux à couper. 0.5 point
- Dérouler (détourné) ces rouleaux d'un tour et demi sans enlever les cordes. 0.5 point
- Serrer les barres à couper les unes sur les autres à l'aide d'épingles en bois ou de ganse. 0.5 point
- Couper les fils le plus haut possible par petit «bouquets» afin d'éviter que ces fils se déplaquent. Travailler deux ou trois bandes à la fois. 1 point
- Enlever les fils des barres, divisions par division, en prenant la précaution de les passer dans un dernier de plaques. (Face à la division). 1 point
- Dans les séparations entre les impaires et les paires, plaquer les mèches de fils impaires et paires en laissant un trou de séparation. 1 point
- Nouer ces deux ou quatre mèches en vous assurant de la bonne tension des fils. (Des œillets aux plaques). 1 point
-
- 2.5 Relever le numéro de barres sur la pancarte.** 1 point
- Préparer les droppers à changer (des 8 ou des 16). 1 point
- Dégager le devant. 1 point
- Enlever la droppers à changer. 1 point
- Mettre la nouvelle droppers. 1 point
- Dégager le derrière. 1 point
- Enlever la droppers à changer. 1 point
- Mettre la nouvelle droppers. 1 point
- Vérifier le bon numéro des barres sur le travail au métier. 1 point

- 2.6 Couper le premier fil de gauche de la lisière côté volant. 0.5 point
 Couper le premier fil de droite de la lisière côté Jacquard. 0.5 point
 Les rallonger. 0.5 point
 Côté volant le passer derrière les fils de lisière. 0.5 point
 Côté Jacquard le passer devant les fils de lisière. 0.5 point
 Les repasser à barre, côté volant à droite du dernier fil. 0.5 point
 côté Jacquard à gauche du dernier fil. 0.5 point
 Les accrocher dans le tulle. 0.5 point
- 2.7 Arrêter le métier pour une bobine et retourner la catch-barre. 1 point
 Choisir une barre témoin près du stop. 1 point
 Prendre son stop sur la pancarte et y ajouter son travail au Jacquard. 1 point
 Choisir un emplacement pour marquer le stop (côté Jacquard et entre deux braquettes). 1 point
 Prendre le fil témoin et le faire jouer 1 point
 Décompter le nombre de gâtes pour arriver à la gâte stop. 1 point
 Enlever les deux chariots de la gâte stop. 1 point
 Marquer à la craie les oreilles et les branches des chariots de la gâte stop. 1 point
 Marquer de 10 en 10 les oreilles des chariots suivant la hauteur. 1 point
 Puis vérifier avec deux barres supérieures. 1 point
- 2.8 Repérer le numéro de la barre qui n'est plus à son stop à l'aide de la pancarte 0.5 point
 Avancer le métier pour un fil. 0.5 point
 Lever la catch-barre de devant et la comb barre de devant. 1 point
 Avancer les chariots au ras de la barre à regarder. 1 point
 Relever le stop de la barre sur la pancarte. 0.5 point
 Relever son travail au Jacquard. 0.5 point
 Faire le total des deux. 0.5 point
 Tendre et détendre le fil de la barre correspondante. 0.5 point
 Régler la barre dans la gâte voulue. 0.5 point
 Faire de même avec les autres barres. 0.5 point

Finition :

- 3.1** Préparer la machine avec le fil de fabrication. 1 point
L'enfilage supérieur avec du fil fin, l'enfilage inférieur avec du fil de guimpé 2 points
La réparation se fait sur l'envers de la dentelle. 2 points
Piquer et remonter le fil, faire quelques points à un cm de son entourage, 2 points
couper les fils.
Reformer le motif de la guimpe flochée de bas en haut et de haut en bas 2 points
sans passer par les fils de trame
Arrêter son ouvrage à un cm de son entourage, faire quelques points, 1 point
couper les fils.
- 3.2** Placer la poignée de la machine face à vous 1 point
Dévisser la vis du porte crochet à l'aide de la pince plate 1 point
Oter par le haut le porte crochet et dévisser le crochet à remplacer 2 points
Visser le nouveau crochet, serrer fortement, le bec du crochet doit 2 points
se trouver au niveau de la partie plate du crochet
Refaire le même travail que précédemment pour le remontage du tube 2 points
Respecter la hauteur de la pointe du crochet par rapport à l'onglette 2 points
se trouvant à la base du pied presseur.