

CORRIGÉ

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

B.E.P
Mise en oeuvre des matériaux
Option : Matériaux Textiles

EPREUVE EP2 :
ANALYSE D'UN DOSSIER ET
REDACTION D'UN MODE
OPERATOIRE

Compétences évaluées : C1 – C2 – C3

CORRIGE
(à titre indicatif)
TISSAGE
TISSAGE TAPIS

B.E.P.

Spécialité : Mise en œuvre des matériaux
Code Spécialité : MATERIAUX TEXTILES

Durée :
4 H

Session
2004

Épreuve : EP 2 ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE
OPERATOIRE

Coefficient
6

Folio
0/3

A) CORRIGE FICHE DE FABRICATION 12 points

COMPTE CHAINE.(.Nombre de fils/cm.) : CHAINE 1 = 15,98 f/cm 1 pt

COMPTE CHAINE.(.Nombre de fils/cm.) : CHAINE 2 = 7,42 f/cm 1 pt

COMPTE TRAME.(.Nombre de duites/cm.) : 13 d/cm 1 pt

OURDISSAGE.(Dessin ou Uni) : Uni

TRAMAGE..(Dessin ou Uni) : Uni

EMBUVAGE : CHAINE 1 = 20 %

EMBUVAGE : CHAINE 2 = 12 %

RETRAIT : 6,5 %

TITRAGE CHAINE 1 : 2/40 Nm

TITRAGE CHAINE 2 : 2/12 Nm

TITRAGE TRAME : 2/12 Nm

LAIZE SUR METIER : 139 cm

COMPTE CHAINE SUR METIER : 21,8 f/cm 1 pt

LONGUEUR CHAINE 1 PAR METRE CARRE : 1997,5 m/m² 1 pt

LONGUEUR CHAINE 2 PAR METRE CARRE : 843 m/m² 1 pt

MASSE CHAINE 1 PAR METRE CARRE : 100 g/m² 1 pt

MASSE CHAINE 2 PAR METRE CARRE : 140 g/m² 1 pt

PEIGNE : 517 b/m

COMPTE TRAME SUR METIER : 10,92 d/cm 1 pt

LONGUEUR TRAME PAR METRE CARRE : 1390 m/m² 1 pt

MASSE TRAME PAR METRE CARRE : 232 g/m² 1 pt

MASSE DU TISSU PAR METRE CARRE : 100 + 140 + 232 = 472 g/m 1 pt

B.E.P.

Spécialité : Mise en œuvre des matériaux
Code Spécialité : MATERIAUX TEXTILES

Durée :
4 H

Session
2004

Épreuve : EP 2 ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE
OPERATOIRE

Coefficient
6

Doc
1/3

B) APPROVISIONNEMENT MATIERES

4 points

Masse chaîne 1

Coton 2/40 Nm

$$15,98 \times 130 = 2078 \text{ fils}$$

$$2078 \times 12000 = 24936000 \text{ m}$$

$$24936000 / 20000 = 1246,8 \text{ kg}$$

Masse chaîne 2

Coton 2/12 Nm

$$7,4 \times 130 = 962 \text{ fils}$$

$$962 \times 11200 = 10774400 \text{ m}$$

$$10774400 / 6000 = 1796 \text{ kg}$$

Masse trame

Modacrylique 2/12 Nm

$$(1300 \times 1,39 \times 11900) / 6000 = 3583 \text{ Kg}$$

C) CALCUL DE PRODUCTION

4 points

$$\text{Nombre de coups réels} : 400 \times 0,84 = 336 \text{ coups/mn}$$

$$\text{Nombre de coups/heure} : 336 \times 60 = 20160 \text{ coups/h}$$

$$\text{Nombre de mètres/heure} : 20160 / 1092 = 18,46 \text{ m/h}$$

$$\text{Nombre de mètres/jour} : 18,46 \times 24 = 443 \text{ m/jour}$$

$$443 \times 10 = 4430 \text{ m pour 10 jours avec 1 machine}$$

$$\text{Nombre de machine à mettre en œuvre} : 10000 / 4430 = 3 \text{ machines}$$

B.E.P.

Spécialité : Mise en œuvre des matériaux
Code Spécialité : MATERIAUX TEXTILES

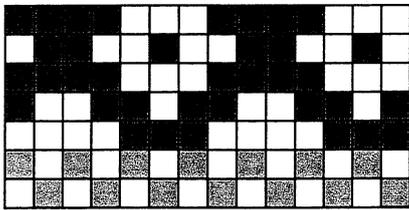
Durée :
4 H

Session
2004

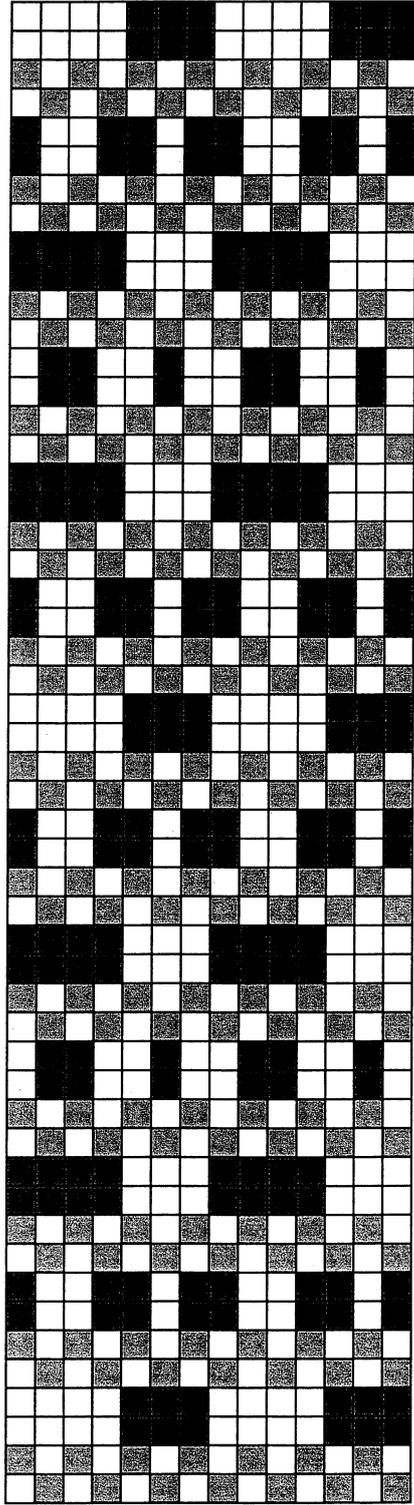
Épreuve : EP 2 ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE
OPERATOIRE

Coefficient
6

Doc
2/3

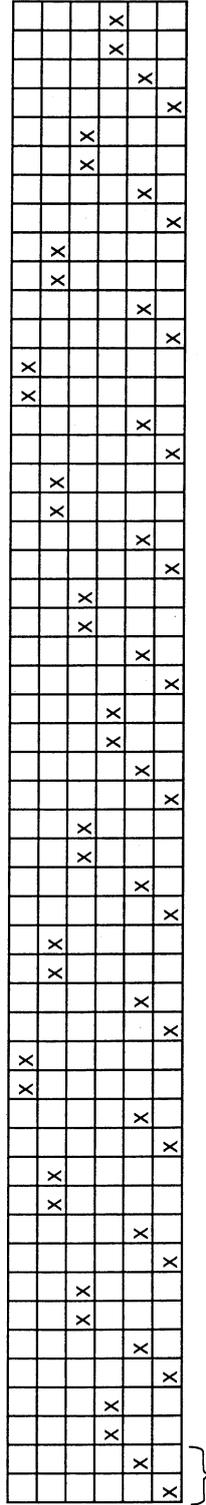


14
13
12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1



1 2 3 4 5 6 7

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52



6
5
4
3
2
1

X 16