

B.E.P
Mise en œuvre des matériaux
Option D :
Matériaux textiles

Epreuve EP2 :
ANALYSE D'UN DOSSIER ET
REDACTION D'UN MODE
OPERATOIRE

SUJET
ENNOBLISSEMENT DES TEXTILES

DOSSIER TECHNIQUE 20 Pages

A JOINDRE AVEC LE SUJET

B.E.P.	Spécialité : Mise en œuvre des matériaux Option D : Matériaux textiles	Code Spécialité :	Durée : 4 H	Session 2004
Épreuve : EP2 Analyse d'un Dossier et Rédaction d'un Mode Opérateur DOSSIER TECHNIQUE			Coefficient: 6	0/20

SOMMAIRE

MATERIELS DONT DISPOSE L'UNITE DE PRODUCTION.....	page 2
CARACTERISTIQUES DU TISSU A TRAITER.....	page 2
NOTICE TECHNIQUE DU TANNEX CPB.....	pages 3 et 4
NOTICE TECHNIQUE DES COLORANTS CIBACRONE F.....	de la page 5 à la page 10
1. Généralités.....	pages 5 et 6
2. Procédés standard.....	pages 7 et 8
3. Recettes.....	page 9
4. Lavage subséquent.....	page 10
NOTICE TECHNIQUE DU JAUNE CIBACRONE F – 3R.....	page 11
NOTICE TECHNIQUE DE L'ORANGE CIBACRONE F – R.....	page 12
NOTICE TECHNIQUE DU BLEU CIBACRONE F – GF	page 13
NOTICE TECHNIQUE DU BLEU CIBACRONE F – R	page 14
NOTICE TECHNIQUE DU KNITTEX TC.....	pages 15 à 17
NOTICE TECHNIQUE DU TURPEX ACN.....	pages 18 à 20

REFERENCES

Extraits de :

- Carte commerciale CIBACRONE F (CIBA) n° 3170 – N
- Carte commerciale KNITTEX TC (CIBA) n° 6101
- Carte commerciale TURPEX ACN (CIBA) n° 6026
- Carte commerciale TANNEX CPB (SYBRON TANATEX)

MATERIELS DONT DISPOSE L'UNITE DE PRODUCTION

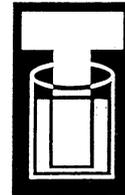
L'unité de production dispose de :

- 3 barques à tourniquet de 200 kg chacune (Rb = 1/20)
- 4 Over-Flow de 250 kg (Rb = 1/10)
- 2 Over-Flow de 500 kg (Rb = 1/10)
- 1 Jigger Haute Température de 150 kg (Rb = 1/3)
- 2 Autoclaves pièce de 150 kg (Rb = 1/10)
- 2 rames de séchage et de thermofixation
- 1 foulard de teinture

CARACTERISTIQUES DU TISSU A TRAITER

- Référence Métis 2244
- Composition : Coton / Lin 50 / 50
- Laize : 180 cm
- Masse surfacique = 130 g / m²
- Restent en stock : 10000 mètres, soit une masse approximative de 2,5 tonnes

TANNEX[®] CPB



STABILISATEUR POUR LE BLANCHIMENT - STOCKAGE A FROID AVEC
EAU OXYGENEE

TANNEX CPB

- L'excellente stabilité du bain de blanchiment permet :
 - Un bon degré de blanc
 - Une bonne absorption des articles blanchis
 - Une bonne stabilité de lisière à lisière
- Peut être utilisé avec le silicate de sodium
- Excellent effet de dispersion pour les alcalino-terreux et les impuretés organiques et non organiques
- Bon pouvoir séquestrant pour ions métalliques lourds, ce qui évite les problèmes catalytiques
- Inhibiteur de corrosion
- Non moussant

APPLICATIONS

1. Dissolution:

Le TANNEX CPB est miscible en toutes proportions dans l'eau. Il peut être ajouté tel quel au bain de blanchiment.

2. Doses d'emploi:

Nous recommandons en général 8 - 15 ml/l de TANNEX CPB. Dans la plupart des cas, 8 à 10 ml/l suffisent.

Pour le blanchiment avec le silicate de sodium, nous recommandons 2 - 5 ml/l de TANNEX CPB.

3. Utilisation:

Le TANNEX CPB n'est recommandé que pour le blanchiment stockage à froid. Pour obtenir des effets de stabilisation optimum, nous recommandons une valeur pH d'au moins 12,5 pour le bain de blanchiment.

Proportions de recettes :

		100% Cot PES/Cot	LIN PES/LIN Cot/LIN	Cot/CV PES/CV	PA/CV	PA/Cot
TANNEX CPB	ml/l	8 - 10	10 - 15	10	10	10
TANATERGE® CSE ou CSU	ml/l	10 - 15	10 - 15	10	10	10-15
TANASPERSE® OH	ml/l	3 - 1	3 - 1	2 - 1	2 - 1	3-1
TANNEX PS	ml/l	-	5 - 3	2 - 5	2 - 5	-
NOFOME BLF	ml/l	0,5- 1	0,5- 1	0,3 - 0,5	0,3-0,5	0,5-1
NaOH 100%	g/l	26 - 35	26 - 35	10 - 15	10 - 15	20-30
Peroxyde Hydrog. 35%	ml/l	40 - 60	50 - 70	15 - 25	15 - 25	30-50
Persulfate	g/l	0 - 2	-	-	-	-
Proventin 7 (Degussa)	g/l	-	-	-	0,3-0,45	0,6-1

Taux d'absorption	:	85 - 100 %
Température	:	25°C - 30°C
Durée	:	16 - 24 heures
Post-lavage	:	le plus chaud possible

RECOMMANDATIONS

Les normes habituelles en matière d'hygiène et de sécurité industrielles doivent être observées.

La fiche de données de sécurité du TANNEX CPB donne les indications nécessaires quant aux renseignements écologiques et toxicologiques.

SANS GARANTIE

Les suggestions et indications de ce bulletin ont pour base des renseignements que nous tenons pour parfaitement sûrs.

Elles sont fournies en toute bonne foi, mais sans garantie, car les conditions et méthodes d'utilisation peuvent varier.

Nous conseillons à l'utilisateur d'étudier nos suggestions et d'essayer nos produits en laboratoire avant de les utiliser industriellement.

Généralités

Colorants Cibacrone F

Les colorants Cibacrone F accusent une réactivité relativement élevée et forment avec la fibre cellulosique une liaison chimique stable dans des conditions modérées de fixation alcaline.

Autres caractéristiques remarquables des colorants Cibacrone F:

- bonne solubilité
- substantivité moyenne
- bon pouvoir de diffusion
- bonne lavabilité
- excellente combinabilité

Ces propriétés spécifiques garantissent

- un remarquable pouvoir d'unisson et
- une bonne reproductibilité

Les colorants Cibacrone F peuvent être appliqués d'après bon nombre de procédés de teinture. Ce sont néanmoins les procédés par épuisement et par foulardage-stockage à froid qui prédominent.

Manipulation et dissolution des colorants

Stockés au frais dans des récipients bien fermés, les colorants Cibacrone F peuvent être conservés jusqu'à 5 ans.

Pour les dissoudre, le mieux est de les

- incorporer à l'agitateur rapide dans 10 fois plus d'eau chaude
ou
- de les empâter avec de l'eau froide, puis de les recouvrir d'eau très chaude.

Il est recommandé d'utiliser de l'eau douce ou déminéralisée ayant au maximum 80°C.

Si l'on atteint la limite de solubilité des colorants dans des bains de foulardage, il convient d'ajouter 50-100 g/l d'urée.

Les solutions de colorant ou bains de foulardage neutres sont stables pendant plusieurs heures à température ambiante. Il suffit de réchauffer les solutions ou les bains pour redissoudre le colorant qui aurait précipité au refroidissement.

Dans le cas des bains alcalins, la stabilité est restreinte, suivant leur teneur en colorant.

Prétraitement

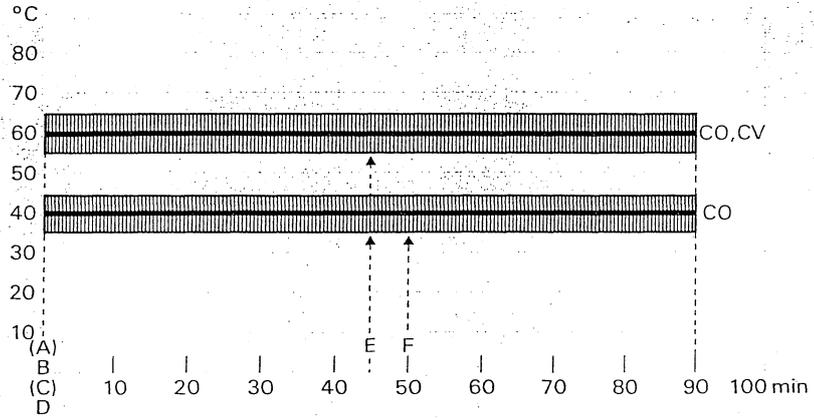
Le textile à teindre est prétraité comme d'habitude. Il doit être de réaction neutre, bien hydrophile et exempt de restes de chlore ou de peroxyde. Dans certaines conditions bien déterminées, on peut également teindre la matière écrue et la blanchir éventuellement après teinture, dans le bain de savonnage. Bien que ce mode opératoire demande parfois un peu plus de colorant, il peut être rationnel pour certaines qualités de textile.

Avant d'être teint, le textile doit être soigneusement débarrassé des encollages tels qu'amidon, dérivés d'amidon, alcools de polyvinyle, etc.

Pour éviter des inégalités centre-lisières et d'un bout à l'autre du lot, ainsi qu'un tranchage insuffisant dans le procédé par stockage à froid, il faut laisser le textile refroidir complètement avant de le foularder.

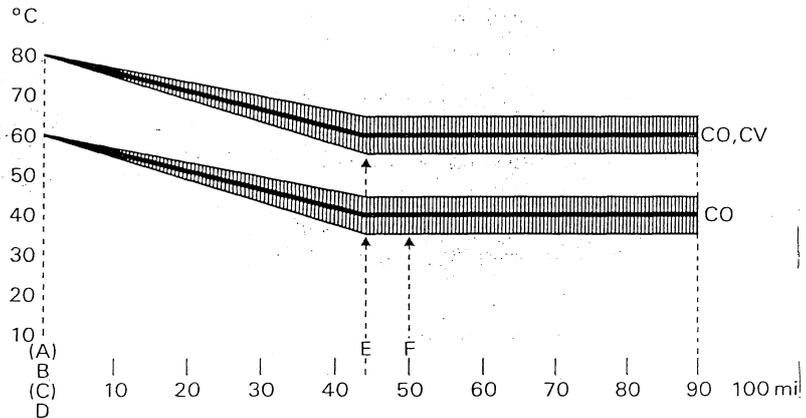
Procédés standard

Variante Ia



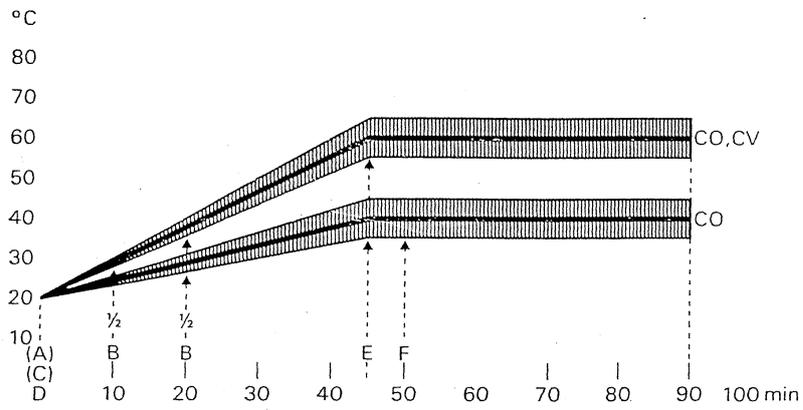
- | | | | |
|---|----------------------------|---|------------------------------|
| A | Invadine LU, si nécessaire | D | colorant Cibacrone F dissous |
| B | sel | E | carbonate de sodium anh. |
| C | Lyoprint RG, si nécessaire | F | soude caustique |

Variante Ib



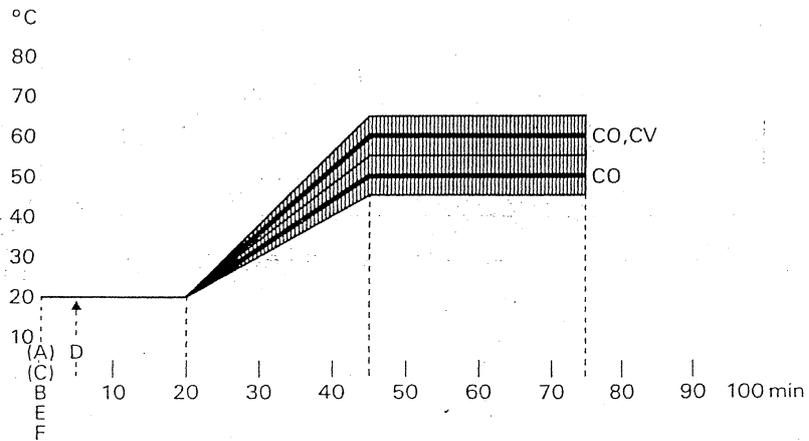
- | | | | |
|---|----------------------------|---|------------------------------|
| A | Invadine LU, si nécessaire | D | colorant Cibacrone F dissous |
| B | sel | E | carbonate de sodium anh. |
| C | Lyoprint RG, si nécessaire | F | soude caustique |

Variante II



- | | | | |
|---|----------------------------|---|------------------------------|
| A | Invadine LU, si nécessaire | D | colorant Cibacrone F dissous |
| B | sel | E | carbonate de sodium anh. |
| C | Lyoprint RG, si nécessaire | F | soude caustique |

Variante III



- | | | | |
|---|----------------------------|---|---------------------------------|
| A | Invadine LU, si nécessaire | D | colorant Cibacrone F dissous |
| B | sel | E | carbonate de sodium anh. |
| C | Lyoprint RG, si nécessaire | F | <i>et/ou</i>
soude caustique |

Recettes

Bain court, de 1:5 à 1:10*

		moins de 0,5	0,5-1,0	1,0-3,0	plus de 3,0
Colorant	%				
Sel	g/l	10-20	20-30	30-50	60
Température de fixation					
40°C ❶					
	Soude caustique 36°Bé ml/l	3			
	Carbonate de sodium anh. g/l	1			
50°C ❷					
	Soude caustique 36°Bé ml/l	0-0,5	0,5-1,0	1-2	2
	Carbonate de sodium anh. g/l	2-3	3-4	4-5	5
60-65°C ❸					
	Carbonate de sodium anh. g/l	3-4	4-5	5-7	7-12

Bain long, au-dessus de 1:10

		moins de 0,5	0,5-1,0	1,0-3,0	plus de 3,0
Colorant	%				
Sel	g/l	10-20	20-30	30-60	60-80
Température de fixation					
40°C ❶					
	Soude caustique 36°Bé ml/l	2			
	Carbonate de sodium anh. g/l	1			
50°C ❷					
	Soude caustique 36°Bé ml/l	-	0,5	0,5-1,0	1
	Carbonate de sodium anh. g/l	2-3	3-4	4-5	5
60-65°C ❸					
	Carbonate de sodium anh. g/l	2-3	3-4	4-6	6-10

Champs d'application:

- ❶ Pour les variantes Ia, Ib et II sur CO
- ❷ Pour les variantes Ia, Ib, II et III sur CO
- ❸ Pour les variantes Ia, Ib, II et III sur CO et CV

Lavage subséquent

Sur barque à tourniquet, jet de teinture

	min
● Eau froide, si possible avec trop-plein	10
● Eau chaude à 70–80°C	10
● Savonner à ébullition avec 2–3 g/l d'Eriopon CRN	10–20
● Eau chaude à 70–80°C	10
● Eau chaude à 50–60°C	10
● Eau froide, si possible avec trop-plein	10

Sur appareil à circulation

	min
● Essorer par succion, si possible	
● Eau froide, si possible avec trop-plein	10
● Eau froide s'il n'y a pas moyen de traiter avec trop-plein	10
● Eau chaude à 70–80°C	10
● Savonner à ébullition avec 1–2 g/l de Tinovétine JU	10–20
● Eau chaude à 70–80°C	10
● Eau chaude à 50–60°C	10
● Eau froide, si possible avec trop-plein	10

Sur jigger

	passages
● Eau froide avec trop-plein	2
● Eau chaude à 70–80°C	2–4
● Eau chaude à 70–80°C	2–4
● Savonner à ébullition avec 2–3 g/l d'Eriopon CRN	2–4
● Eau chaude à 70–80°C	2–4
● Eau chaude à 50–60°C	2–4
● Eau froide avec trop-plein	2

Les temps de traitement indiqués sont à considérer comme points de repère. La durée des différentes opérations et le nombre de fois qu'elles devront être effectuées dépendent des facteurs suivants:

- Intensité de nuance
- Rapport de bain au lavage subséquent
- Intensité de l'effet mécanique de rinçage
- Type et état du substrat

Le processus de lavage subséquent dépendra donc surtout de l'équipement et des conditions de travail propres à une usine.

Le résultat du lavage subséquent peut être vérifié facilement à l'aide d'un test de repassage au mouillé. Si le tissu témoin blanc est encore maculé, c'est que le colorant non fixé n'a pas été éliminé complètement.

Notice technique - Jaune CIBACRONE F - 3R

Légende des solidités:

N = changement de nuance

Co = dégorgeement sur coton

CV = dégorgeement sur viscose

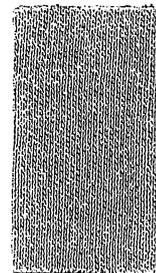
WO = dégorgeement sur Laine

		CO				CV			
Tageslicht	1/25	4				4			
Lumière du jour	1/12	4				4			
Daylight	1/6	4				4-5			
	1/3	4-5				5			
	1/1	5-6				5-6			
	2/1	6				6			
Xenonlicht	1/25	5				5-6			
Lampe au xénon	1/12	5				5-6			
Xenon lamp	1/6	5-6				6			
	1/3	5-6				6			
	1/1	6				6-7			
	2/1	6-7				7			
		N	CO	CV	WO	N	CO	CV	WO
Wäsche	95°C 1 x	4-5	5	5		4-5	5	5	
Lavage	5 x	4-5	5	4-5		4-5	5	4-5	
Washing									
	60°C 1 x	5	5	5		5	5	5	
	5 x	4-5	5	5		4-5	5	5	
Peroxidwäsche		4-5	5	5		4-5	5	5	
Lavage aux peroxydes									
Washing with peroxide									
Chlorwäsche 83°C		4	5	5		4	5	5	
Lavage au chlore									
Washing with chlorine									
Wasser streng		5	5		5	5		5	5
Eau fort									
Water severe									
Meerwasser		4-5	5		5	4-5		5	5
Eau de mer									
Sea water									
Chlorbadewasser		4				4			
Eau javellisée									
Chlorinated water									
Schweiss alkalisch		5	5		5	4-5		5	5
Sueur alcaline									
Perspiration alkaline									
	sauer	5	5		5	4-5		5	5
	acide								
	acid								
Bügeln trocken, sofort		4-5				4-5			
Fer chaud à sec, imméd.									
Hot pressing dry, immediatly									
	nach 4 h	5				5			
	après 4 h								
	after 4 h								
	nass		4-5				5		
	humide								
	wet								
Trockenreinigung Per		5				5			
Nettoyage à sec Perc.									
Drycleaning									

Auszieh Epuisement Exhaust
1a
15:1

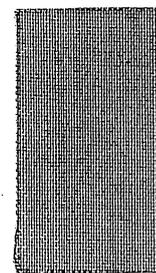
Pad-Batch
PB2
P.U. 70%

CO

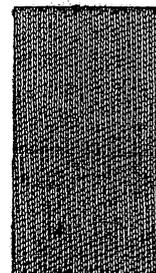


4.5 g/kg

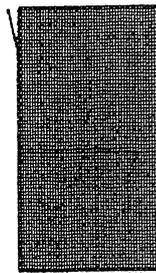
CO merc.



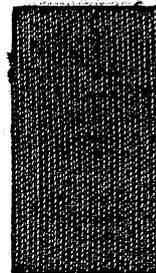
3 g/kg



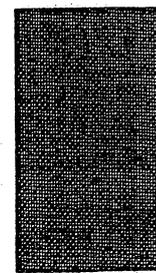
18 g/kg



13.5 g/kg



36 g/kg



25 g/kg

Notice technique - Orange CIBACRONE F - R

Légende des solidités:

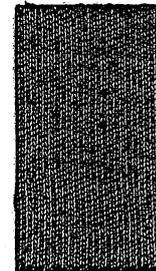
- N = changement de nuance
- Co = dégorgement sur coton
- CV = dégorgement sur viscose
- WO = dégorgement sur Laine

		CO				CV			
Tageslicht	1/25	2				2			
Lumière du jour	1/12	2-3				2-3			
Daylight	1/6	2-3				3			
	1/3	3				3-4			
	1/1	3-4				4			
	2/1	4				4-5			
<hr/>									
Xenonlicht	1/25	2				2			
Lampe au xénon	1/12	2-3				3			
Xenon lamp	1/6	2-3				3			
	1/3	3				3-4			
	1/1	3-4				4			
	2/1	4				4-5			
<hr/>									
		N	CO	CV	WO	N	CO	CV	WO
Wäsche	95°C 1x	4-5	5	5		4-5	5	5	
Lavage	5x	4-5	5	5		4-5	5	5	
Washing	60°C 1x	4-5	5	5		4-5	5	5	
	5x	4-5	5	5		4-5	5	5	
Peroxidwäsche		4-5	5	5		4-5	5	5	
Lavage aux peroxydes									
Washing with peroxide									
Chlorwäsche 83°C		4-5	5	5		4-5	5	5	
Lavage au chlore									
Washing with chlorine									
Wasser streng		5	5		5	5		5	5
Eau fort									
Water severe									
Meerwasser		4-5	5		5	5		5	5
Eau de mer									
Sea water									
Chlorbadewasser		4-5				4-5			
Eau javellisée									
Chlorinated water									
Schweiss alkalisch		5	5		5	5		5	5
Sueur alcaline									
Perspiration alkaline									
	sauer	5	5		5	5		5	5
	acide								
	acid								
Bügeln trocken, sofort		3R				3R			
Fer chaud à sec, imméd.									
Hot pressing dry, immediately									
	nach 4 h	4-5				4-5			
	après 4 h								
	after 4 h								
	nass		5				5		
	humide								
	wet								
Trockenreinigung	Per	5				5			
Nettoyage à sec	Perc.								
Drycleaning									

Auszieh Epuisement Exhaust
la
15:1

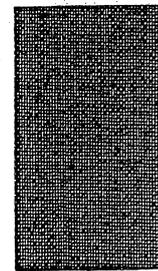
Pad-Batch
PB 2
P.U. 70%

CO



4 g/kg

CO merc.



3 g/kg



17 g/kg



14 g/kg



25 g/kg



24 g/kg

Notice technique - Bleu CIBACRONE F - GF

Légende des solidités:

N = changement de nuance

Co = dégorgement sur coton

CV = dégorgement sur viscose

WO = dégorgement sur Laine

		CO				CV			
Tageslicht	1/25	2-3				3			
Lumière du jour	1/12	3				3-4			
Daylight	1/6	3-4				4			
	1/3	4				4-5			
	1/1	4-5				6			
	2/1	6				6-7			
Xenonlicht	1/25	2-3				3-4			
Lampe au xénon	1/12	3				4			
Xenon lamp	1/6	3-4				4			
	1/3	4				4-5			
	1/1	4-5				5-6			
	2/1	5-6				6-7			
		N	CO	CV	WO	N	CO	CV	WO
Wäsche	1 x	4-5	4-5	5		4-5	3-4	4-5	
Lavage	95°C 5 x	4	4	5		4	3-4	4-5	
Washing	60°C 1 x	5	4-5	5		5	4-5	5	
	5 x	5	4-5	5		5	4	5	
Peroxidwäsche		4-5	4	5		4	3-4	4-5	
Lavage aux peroxydes									
Washing with peroxide									
Chlorwäsche 83°C		1-2	4-5	5		1-2	3-4	4-5	
Lavage au chlore									
Washing with chlorine									
Wasser streng fort		4-5	4-5		5	4-5		4	4
Eau severe									
Water									
Meerwasser		4	4-5		5	4		4	4-5
Eau de mer									
Sea water									
Chlorbadewasser		1				1			
Eau javellisée									
Chlorinated water									
Schweiss alkalisch		4-5	4		5	4-5		3-4	4-5
Sueur alcaline									
Perspiration alkaline									
	sauer	4-5	4		4-5	4-5		3-4	4
	acide								
	acid								
Bügeln trocken, sofort		3				3			
Fer chaud à sec, imméd.									
Hot pressing dry, immediately									
	nach 4 h	5				5			
	après 4 h								
	after 4 h								
	nass		3-4				3		
	humide								
	wet								
Trockenreinigung Per		4-5				4-5			
Nettoyage à sec Perc.									
Drycleaning									

Auszieh Epuisement Exhaust
Ia
15:1

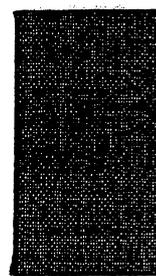
Pad-Batch
PB 2
P.U. 70%

CO



5 g/kg

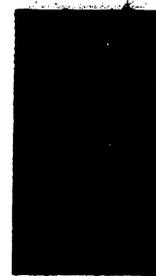
CO merc.



3.5 g/kg



22 g/kg



15 g/kg



37.5 g/kg



26 g/kg

Notice technique - Bleu CIBACRONE F - R

Légende des solidités:

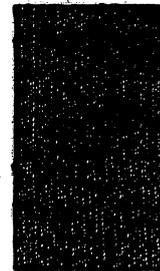
- N = changement de nuance
- Co = dégorgement sur coton
- CV = dégorgement sur viscose
- WO = dégorgement sur Laine

			CO				CV			
Tageslicht	1/25		5-6				5-6			
Lumière du jour	1/12		5-6				5-6			
Daylight	1/6		6				6			
	1/3		6				6			
	1/1		6				6-7			
	2/1		6-7				6-7			
Xenonlicht	1/25	6-7				6-7				
Lampe au xénon	1/12	6-7				6-7				
Xenon lamp	1/6	6-7				6-7				
	1/3	6-7				7				
	1/1	6-7				7				
	2/1	7				7				
			N	CO	CV	WO	N	CO	CV	WO
Wäsche Lavage Washing	95°C	1 x	4-5	5	5		4-5	4-5	5	
		5 x	4-5	5	5		4-5	5	5	
	60°C	1 x	4-5	5	5		4-5	5	5	
		5 x	4-5	5	5		4-5	5	5	
Peroxidwäsche Lavage aux peroxydes Washing with peroxide			4	5	5		4	4-5	5	
Chlorwäsche 83°C Lavage au chlore Washing with chlorine			3-4 G	5	5		3-4 G	5	5	
Wasser streng Eau fort Water severe			5	5		5	5	5	5	
Meerwasser Eau de mer Sea water			4-5	5		5	4-5	5	5	
Chlorbadewasser Eau javellisée Chlorinated water			4				4			
Schweiss Sueur Perspiration	alkalisch alcaline alkaline		5	5		5	5		5	5
		sauer acide acid	5	5		5	5		5	5
Bügeln Fer chaud Hot pressing	trocken, sofort à sec, imméd. dry, immediately		5				5			
		nach 4 h après 4 h after 4 h	5				5			
		nass humide wet		5				5		
Trockenreinigung Nettoyage à sec Drycleaning	Per Perc.		5				5			

Auszieh Epuisement Exhaust
Ia
15:1

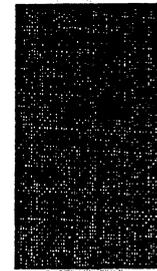
Pad-Batch
PB 2
P.U. 70%

CO



7.5 g/kg

CO merc.



5.5 g/kg



35 g/kg



24 g/kg



73 g/kg



42 g/kg

[®] **Knittex TC**

Composé anhydre d'urée-formaldéhyde pour l'apprêt infroissable et résilient de textiles en fibres cellulosiques seules ou en mélange avec des fibres synthétiques.

Possibilités d'application:

- Tissus pour doublures**
- Tissus pour triplures et entoilages**
- Textiles à velours en coton ou en viscose**
- Tissus robe**
- Entoilages en viscose/poils**
- Tissus de décoration en fibranne**
- Combinaison avec des agents d'apprêt hydrofuge**

Caractéristiques:

- Bonne stabilité au magasinage**
- Rendement élevé**
- Fixation possible par séchage à partir de 100°C**
- Bonne solidité au nettoyage à sec**
- Solidité au lavage limitée**

Propriétés générales

Forme commerciale

Poudre fine de couleur blanche

Caractère chimique

Diméthylol-urée

Caractère ionique

Non ionique aux pH recommandés

Poids apparent

0,6 kg/l

Stabilité au magasinage

Au frais et au sec, plus de 6 mois

Compatibilité

Compatible avec de nombreux agents d'apprêt

Influence sur les teintures et impressions

La nuance et la solidité à la lumière des colorants directs et réactifs peuvent être modifiées. Pour plus de précisions à cet égard, voir les cartes d'échantillons correspondantes.

Application

Formules standard pour l'apprêt infroissable

Composants de base		Cellulose naturelle	Cellulose régénérée
Knittex TC	g/l	40-70	40-170
Catalyseur Knittex F	ml/l	8-12	8-12
Catalyseur Knittex MO	g/l	6-10	-
Catalyseur Knittex ZH	ml/l	10-15	10-20
Catalyseur Knittex ZO	ml/l	10-15	10-20

* appliquer au choix un de ces produits

Différents adjuvants viennent généralement s'ajouter à ces composants de base; leur compatibilité avec les catalyseurs prévus et leur compatibilité réciproque doivent être spécialement prises en considération (voir tableau).

Mode opératoire

- Foularder, taux d'exprimage
60- 70% pour la cellulose naturelle
80-100% pour la cellulose régénérée
- Sécher à 110-130°C
- Condenser 3-5 mn à 150-155°C

ou

lorsqu'on utilise du Catalyseur Knittex F: sécher, enrouler à chaud, et stocker pendant 3-24 h sans postcondenser spécialement.

® Turpex ACN

Le Turpex ACN est un adoucissant non ionique qui se prête spécialement bien à l'application dans l'apprêt des articles en fibres de cellulose naturelle ou régénérée ou des mélanges de fibres synthétiques/cellulosiques, tout en pouvant s'appliquer aussi tel quel.

Caractéristiques

- Toucher doux, lisse en surface
- Amélioration de l'infroissabilité à sec et au mouillé
- Amélioration de la résistance à l'abrasion, à la déchirure amorcée et du comportement à la couture
- Ne jaunit pas les blancs
- Bon comportement Soil-Release
- Très bonne stabilité à la sublimation
- Pas de rétention du chlore
- Effets pour une large part durables en combinaison avec des résines synthétiques
- Produit liquide, d'où manipulation des plus simples
- Compatibilité avec les azurants optiques et avec les résines synthétiques et adjuvants couramment utilisés dans l'apprêt.

Propriétés générales

Forme commerciale

Liquide aqueux presque incolore à faiblement jaunâtre

Caractère chimique

Dispersion non ionique de polyéthylène

pH

Dilution aqueuse à 1%: 8–9 à 25°C

Poids spécifique

Environ 1,0 à 25°C

Compatibilité avec d'autres agents d'apprêt

Le Turpex ACN peut être combiné avec des aminoplastes, résines polymères, azurants optiques et avec d'autres agents couramment utilisés dans l'apprêt.

Absence de jaunissement

Le Turpex ACN ne diminue pas l'effet de blanc des textiles azurés et convient donc spécialement bien au traitement des blancs.

Influence sur les teintures

Le Turpex ACN peut influencer quelque peu la solidité au frottement des teintures et impressions en colorants naphthols et en colorants de dispersion.

Formule de dilution

Le Turpex ACN peut être dilué avec de l'eau en toute proportion.

Application

Le Turpex ACN s'applique exclusivement par foulardage. Ce produit s'utilise aussi bien comme apprêt unique qu'en combinaison avec des résines synthétiques.

Exemples d'application

Turpex ACN utilisé tel quel

Concentrations d'emploi:

Tissus de coton	5-25 g/l
Articles de lin	15-40 g/l
Tissus de fibranne	10-20 g/l