

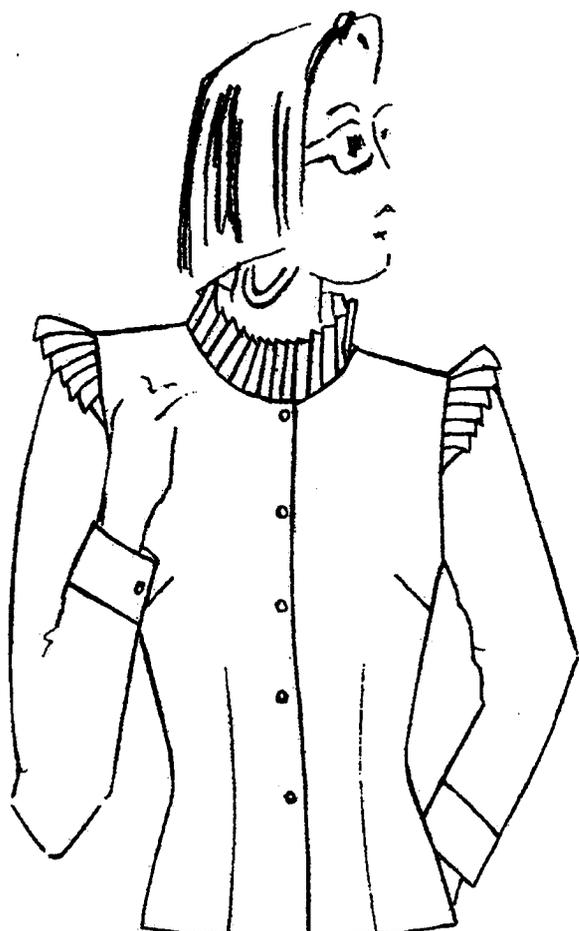
## DOSSIER TECHNIQUE

### Sommaire :

- Extrait du cahier des charges
- Dessin de construction
- Gamme opératoire

Groupement inter académique II	Session 2004	Sujet 40139
<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> <b>Champs d'application : PRET A PORTER &amp; COUTURE FLOU</b>		
EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués		
<b>Dossier technique</b>		N° de page : DT 1 / 7

## EXTRAIT DU CAHIER DES CHARGES



### DEFINITION DU PRODUIT

Type de produit : Chemisier

Désignation : « BLUE »

Taille : 38

Grade de qualité : Prêt à porter « haut de gamme »

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Chemisier ajusté réalisé en popeline extensible en trame

Volant plissé, encolure et tête de manches

Pincés poitrine au côté

Pincés taille dos et devant

Manches longues terminées par un poignet

Ouverture manches par patte indéchirable

Boutonnage milieu devant

### CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

Désignation	Valeur
Largeur patte indéchirable	10 mm
Hauteur poignet	50 mm
Hauteur volant encolure	40 mm
Diamètre bouton	8 mm
Epaisseur bouton	2 mm
Nombre de boutons	7
Emplacement 1 <sup>er</sup> bouton	10 mm de l'encolure
Ecart bouton	90 mm
Profondeur pince taille	20 mm

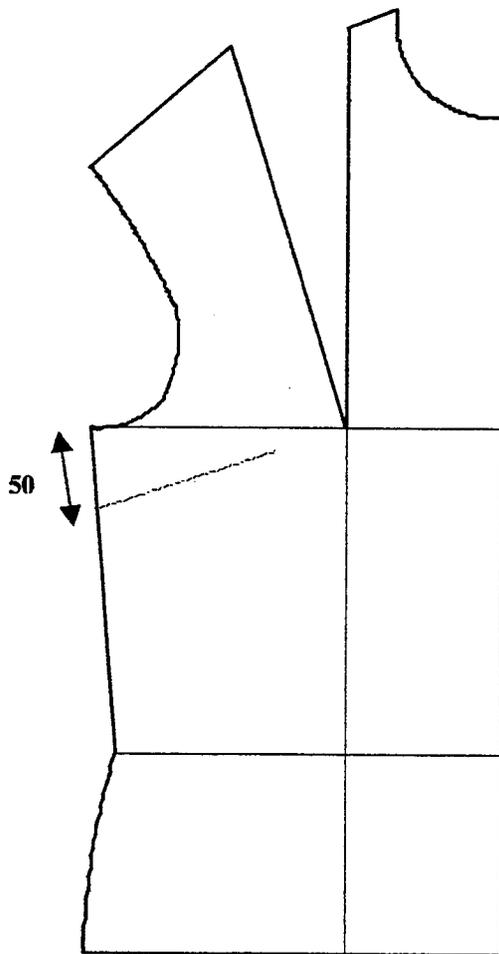
**BEP Métiers de la mode et industries connexes**  
Champs d'application : PRET A PORTER & COUTURE FLOU

Sujet N° 40139

EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués  
Dossier technique

Page DT 2 / 7

DESSIN DE CONSTRUCTION



NOMENCLATURE

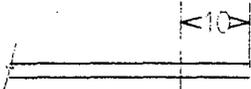
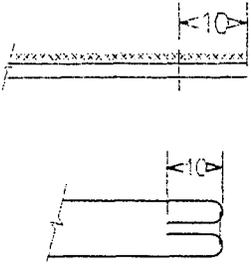
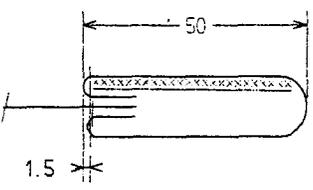
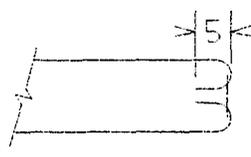
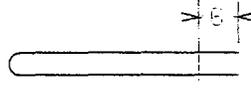
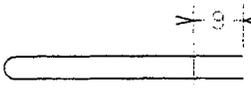
Rp	Nb	DESIGNATION	MATIERE
11	1	Triplure enforme dos	Non tissé thermocollant
10	2	Triplure poignet	Non tissé thermocollant
9	2	Triplure parementure	Non tissé thermocollant
8	1	Enforme dos	“
7	2	Volant emmanchure	“
6	1	Volant encolure	“
5	2	Patte indéchirable	“
4	2	Poignet	“
3	2	Manche	“
2	2	Dos	“
1	2	Devant	Tissu
Rp	Nb	DESIGNATION	MATIERE

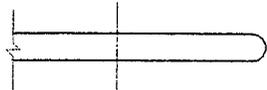
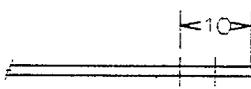
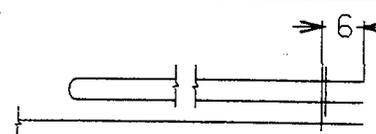
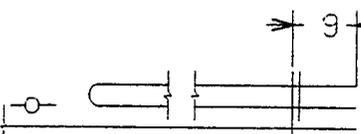
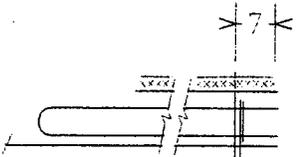
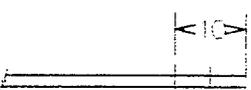
<p><b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b>  <b>Champs d'application : PRET A PORTER &amp; COUTURE FLOU</b></p>	<p>Sujet N° 40139</p>
<p>EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués  <b>Dossier technique</b></p>	<p>Page DT 3 / 7</p>

GAMME DE FABRICATION	MATERIEL	
	Piqueuse plate 301	5 Pts / cm
CHEMISIER BLUE MATIERE : popeline extensible Coton 98% Lycra 2%	Surjeteuse 504	
	Presse	150 ° C
	Thermocolleuse	150°C temps : 3 secondes

N°	OPERATIONS	TOL.	SCHEMAS SECTIONS	RENSEIGNE MENTS
1	THERMOCOLLER : Poignets Parementure Enforme			
<b>MANCHES</b>				
2	Réaliser la fente indéchirable sur le bas de manche ASSEMBLER -0- patte sur 0-0 bas de manche			
3	RABATTRE la patte s1 1 surpiquant nervure	10mm +/- 1		
4	SURPIQUER le bas de fente			
5	ASSEMBLER le dessous de manche	10mm +/- 1		
6	SURFILER le dessous de manche			

<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> Champs d'application : PRET A PORTER & COUTURE FLOU	Sujet N° 40139
EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués Dossier technique	Page DT 4 / 7

N°	OPERATIONS	TOL.	SCHEMAS SECTIONS	RENSEIGNEMENTS
7	ASSEMBLER les poignets sur le bas de manche -0- poignet sur 0-0 de la manche			
8	COULISSER les extrémités des poignets RETOURNER REPASSER			Roulé couture
9	RABATTRE les poignets sur -0-en sur^piquant nervure	50mm +/- 1		
<b>VOLANTS</b>				
10	COULISSER les extrémités du volant d'encolure  REPASSER			Roulé couture
11	ASSEMBLER le bas du volant d'encolure  le bas des volants d'emman - - chure droit et gauche REPASSER			Cran /cran
12	PLISSER volant d'encolure volants d'emmanchure droit et gauche		Volant d'encolure  Volant d'emmanchure 	Cran/cran  Plis couchés vers devant

N°	OPERATIONS	TOL.	SCHEMAS SECTIONS	RENSEIGNE MENTS
<b>VETEMENT</b>				
13	ASSEMBLER : Pincés devant Pincés dos Pincés poitrine  REPASSER			Couchées vers les côtés Vers le bas
14	ASSEMBLER : Milieu dos Epaule devant / épaule dos Epaules enforme/ épaule parementure	10mm+ /- 1		
15	SURFILER : Milieu dos Epaules vêtement Bord parementure enforme  REPASSER			Couture couchée  Epaules coutures ouvertes
16	ASSEMBLER le volant sur l'encolure			Sur l'endroit du vêtement de cran à cran
17	ASSEMBLER les volants sur l'emmanchure			Cran / cran  Plis couchés vers devant
18	COULISSER l'enforme sur l'encolure	7 mm +/- 1		
19	ASSEMBLER les côtés du vêtement  SURFILER	10mm+ /- 1		
20	ASSEMBLER la manche sur l'emmanchure  SURFILER les emmanchures le bas du vêtement	10mm+ /- 1		

<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> Champs d'application : PRET A PORTER & COUTURE FLOU	Sujet N° 40139
EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués <b>Dossier technique</b>	Page DT 6 / 7

N°	OPERATIONS	TOL.	SCHEMAS SECTIONS	RENSEIGNE MENTS
21	COULISSER le bas de la parementure  RETOURNER	15 mm +/- 2		
22	REEMPLIER le bas  REPASSER	15mm +/- 2		
23	BAGUER le rempli			Régularité du point main
24	PRESENTER sur centre  EPINGLER encolure à l'emplacement du 1 <sup>er</sup> bouton  FIXER étiquette d'anonymat au milieu dos			