

# CORRIGÉ

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

**BEP - CAP OUTILLAGES dominante MODELAGE**

**Session 2004**

**DOSSIER CORRIGE**

Dossier Corrigé : .....

DC 1/5 à DC 5/5

<b>DOSSIER CORRIGE</b>	<b>Session 2004</b>	<b>DC 1/5</b>
<b>BEP - CAP OUTILLAGES dominante MODELAGE</b>		Code :
Épreuve :EP 1	Durée :3 heures	Coef. BEP : 4 CAP :
Partie :		

**QUESTIONNAIRE**

Question N°1

Sur la feuille de travail DS 3/5

Repérer par un trait de couleur **rouge** les surépaisseurs d'usinage ( aidez vous en utilisant les documents DT 3/6 et DT 4/6 ). Les surfaces usinées cachées ( pointillés ) ne seront pas prises en compte.  
**CORRIGE (Voir DC 3/6)**

/1,5

Question N°2

Sur la feuille de travail DS 3/5

**CORRIGE (Voir DC 3/6)**

Colorier sur toutes les vues en **bleu** les surfaces obtenues par le noyau N° 1.

Colorier sur toutes les vues en **vert** les surfaces obtenues par le noyau N° 2.

Repérer et tracer le plan de joint sur une vue du document.

/1,5

Question N°3

Donner la nature des surfaces repérées S1 S2 S3 S4 sur le document DS 3/6 ( cocher la case correspondante )

	Plane	Cylindrique	Conique	Sphérique
S1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

/1

A l'aide du dessin de la pièce finie DT 4/6 , du noyau N°1 DT 6/6 et des documents ressources, répondez aux questions suivantes :

Question N°4

Quelles sont les valeurs maximum et minimum de la cote Ø72 H7 ?

\_Cote maxi :: Ø 72,030

/1

\_Cote mini :: Ø 72

Question N°5

Que signifie



Surface à usiner par enlèvement de matière

Ra Ecart moyen arithmétique du profil

1.6 Valeur maximum autorisé en µm.( microns )

Quelle est l'incidence sur la réalisation du modèle ?

Prévoir une surépaisseur d'usinage

/2

**CORRIGE**

Question N°6

Le dessin du brut de la pièce nous indique que celle-ci est réalisé en EN-GJL-250

Que signifie cette désignation ?

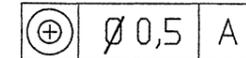
EN-GJL : Fonte à graphite lamellaire

250 : Valeur de la résistance à la rupture par extension en MPa

/1

Question N°7

Sur le dessin du noyau N° 1, nous trouvons cette indication géométrique.



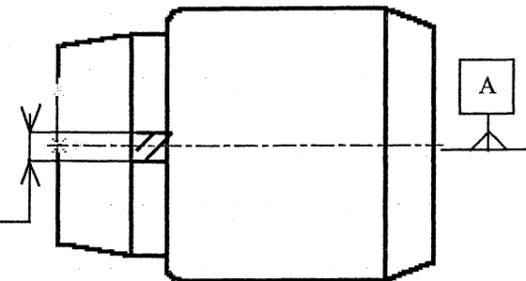
Que signifie Coaxialité ou Concentricité

Sur le dessin ci contre du noyau N° 1

Surligner en **rouge** et nommer l'élément de référence

Représenter la zone de tolérance en **vert** et la coter

Ø 0,5



/2

Question N°8

Que signifie : M 8

M Filetage ou Taraudage avec un profil ISO

8 Diamètre nominal = 8 mm

/1

Question N°9

Sur document DS 4/5 ( partie gauche )

**VOIR DC 4 / 5**

compléter la **perspective** de la **pièce brute** à main levée.

/3

Question N°10

Sur document DS 4/5 ( partie droite )

**VOIR DC 4 / 5**

dessiner le **noyau N° 2**. et le **coter** en vue de sa réalisation

Vue de face, de gauche et de dessus

Echelle 1 :1

Représenter les arêtes cachées

/3

Question N°11

Sur le document DS 5 / 5

**VOIR DC 5 / 5**

compléter le dessin du **moule** en respectant les indications données sur le document de travail DS 5 / 5.

/3

**DOSSIER SUJET**

Session 2004

DC 2 / 5

**BEP - CAP OUTILLAGES dominante MODELAGE**

Code :

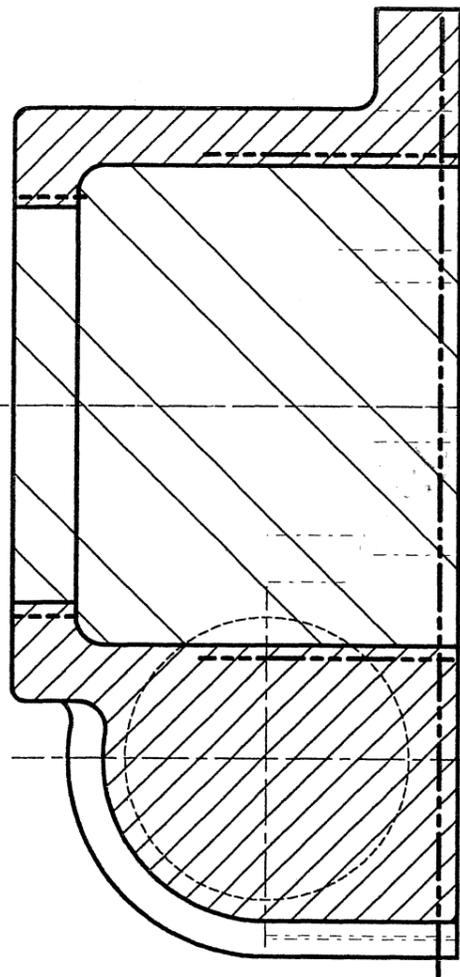
Épreuve : EP 1 communication technique

Durée : 3heures

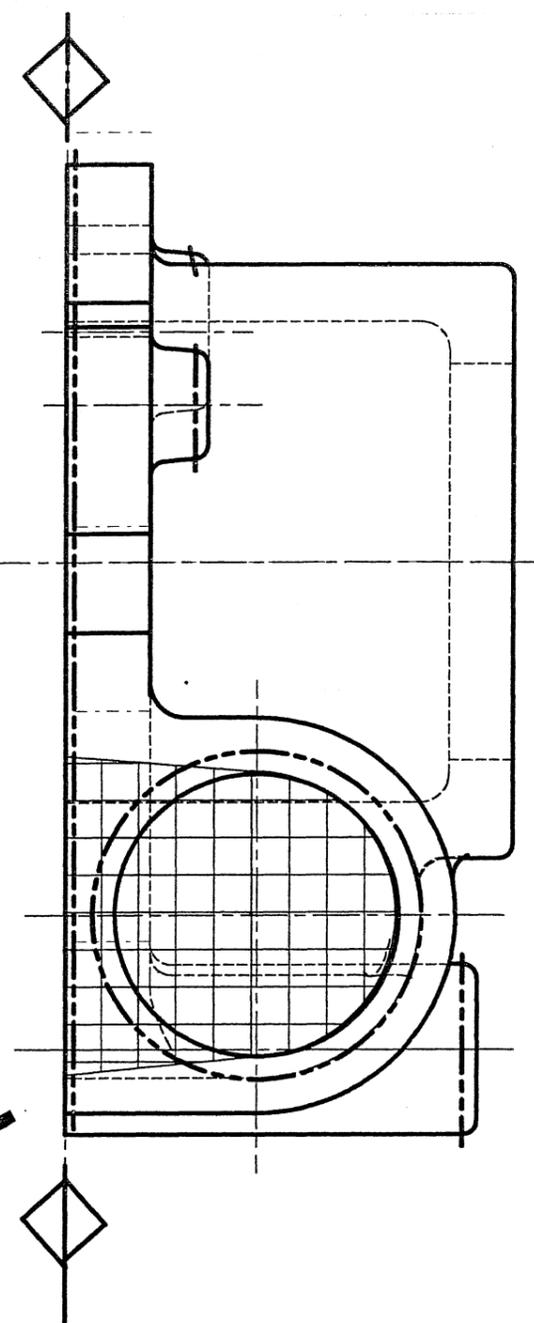
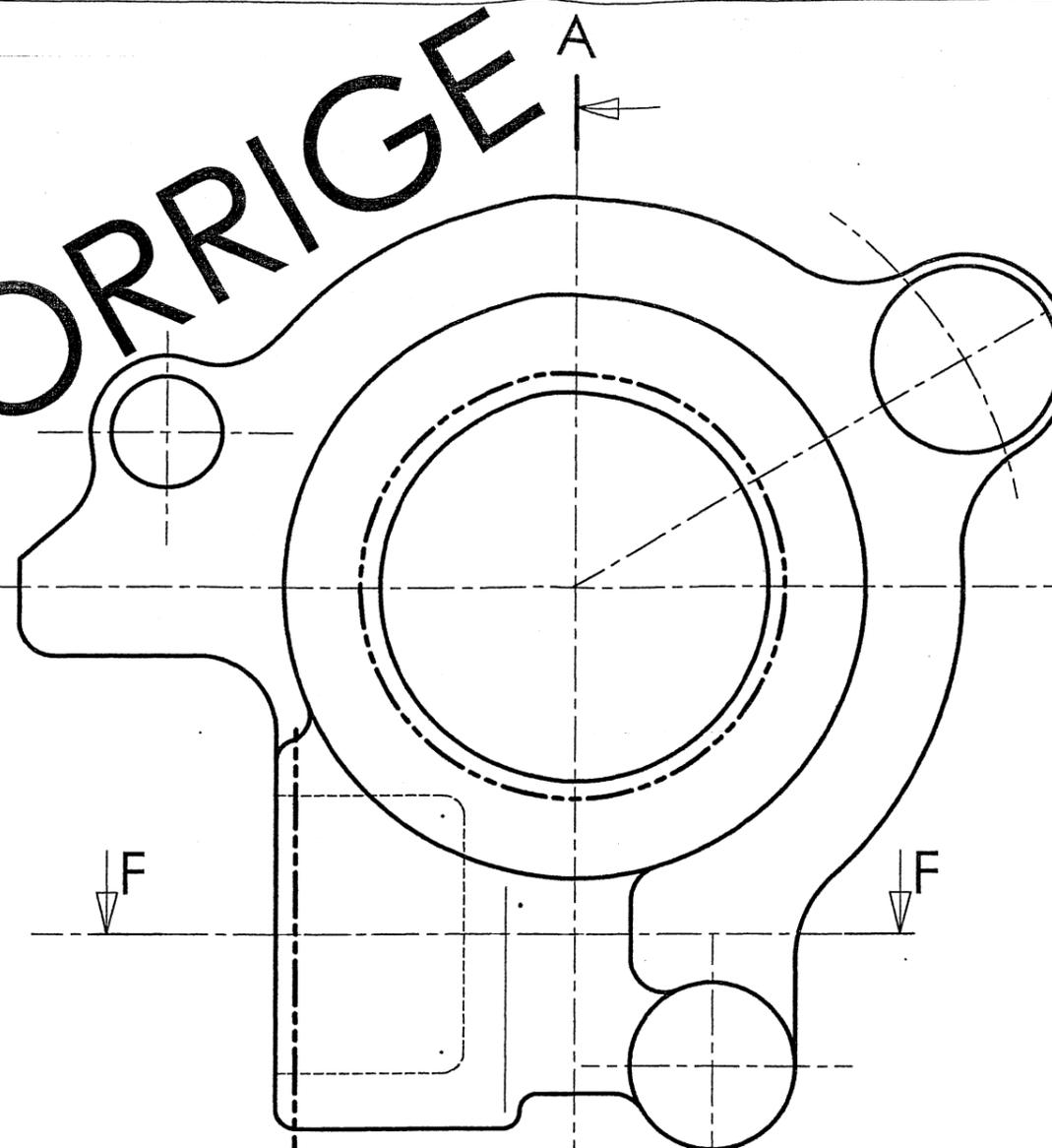
Coef. BEP : 4 CAP : 4

Partie :

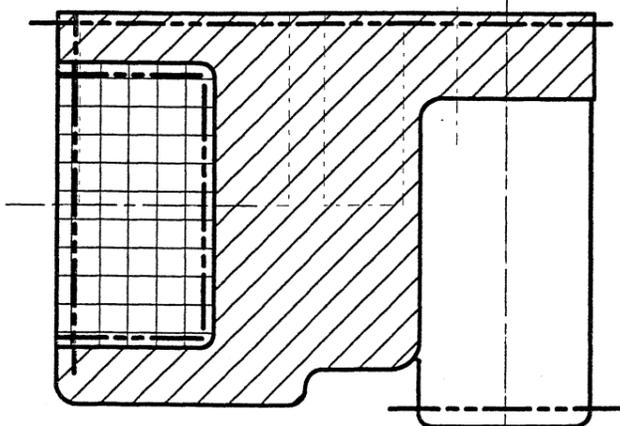
AA



CORRIGÉ



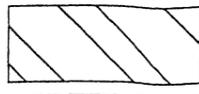
FF



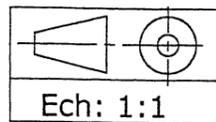
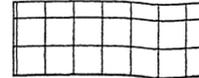
CORRIGÉ

Les surépaisseurs d'usinage sont repérées par un trait - - - - -

Les surfaces moulantes obtenues par le noyau 1 sont repérées par



Les surfaces moulantes obtenues par le noyau 2 sont repérées par



Ech: 1:1

SORTIE BOITE PONT

SESSION 2004

Durée: 3 H Coef: 4

BEP-CAP OUTILLAGES dominante MODELAGE

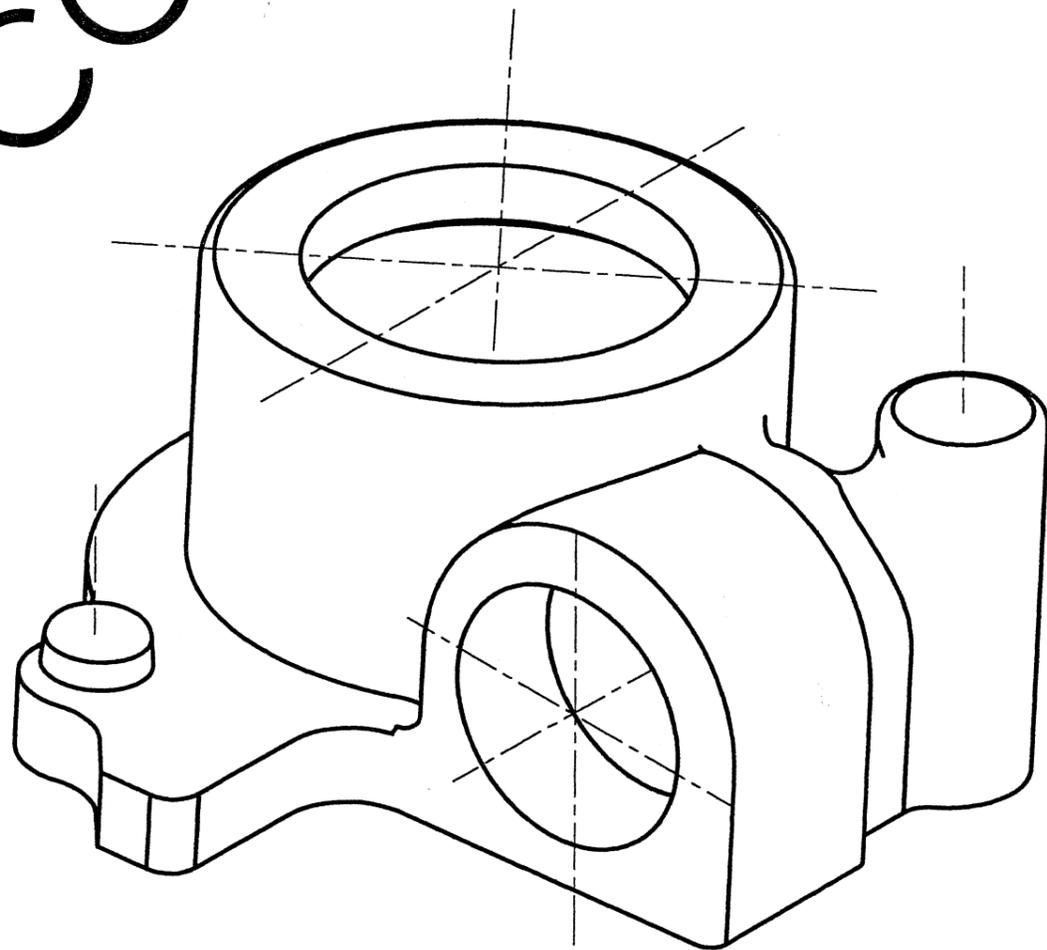
DC 3 / 5

Epreuve : EP 1

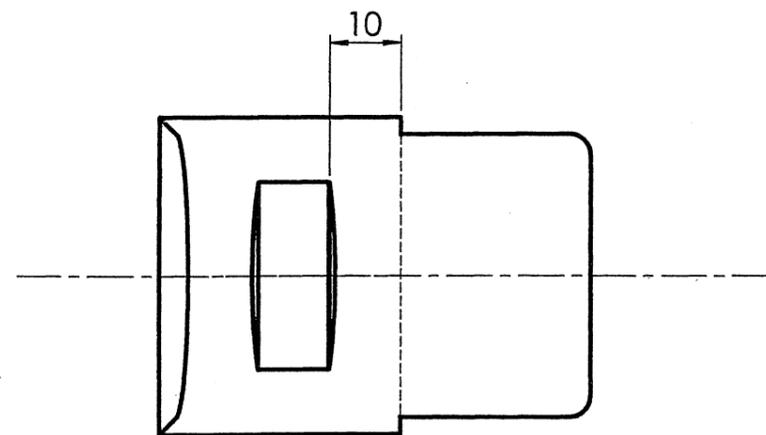
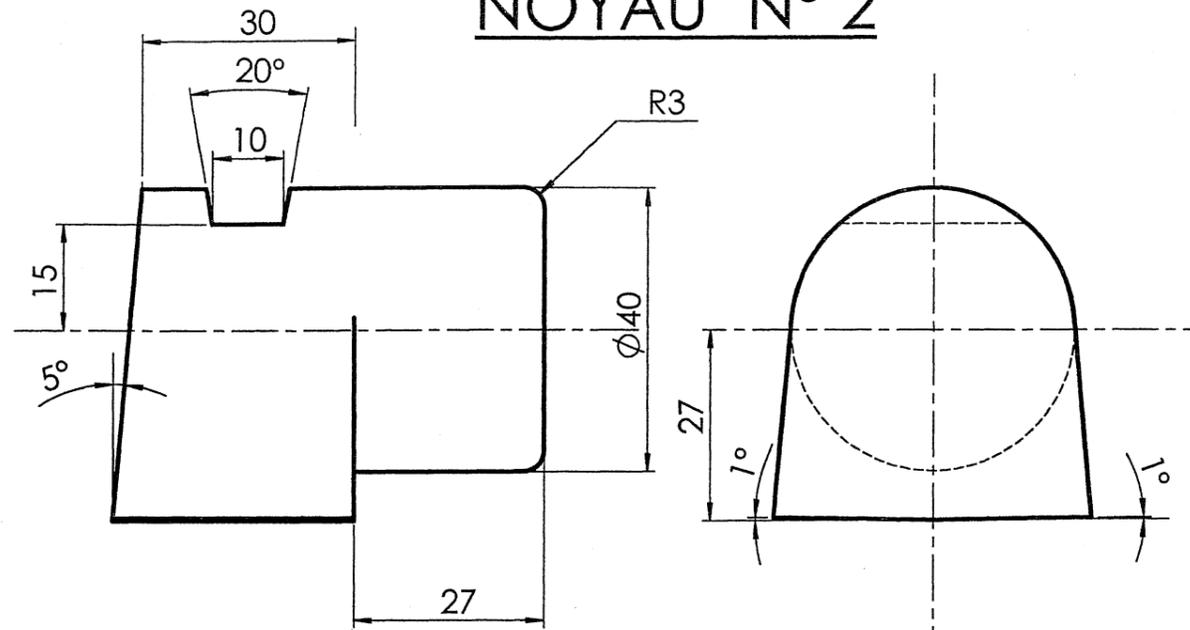
Communication technique

PERSPECTIVE

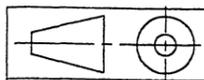
CORRIGE



NOYAU N° 2



CORRIGE



Ech: 1:1

SORTIE BOITE PONT

SESSION 2004

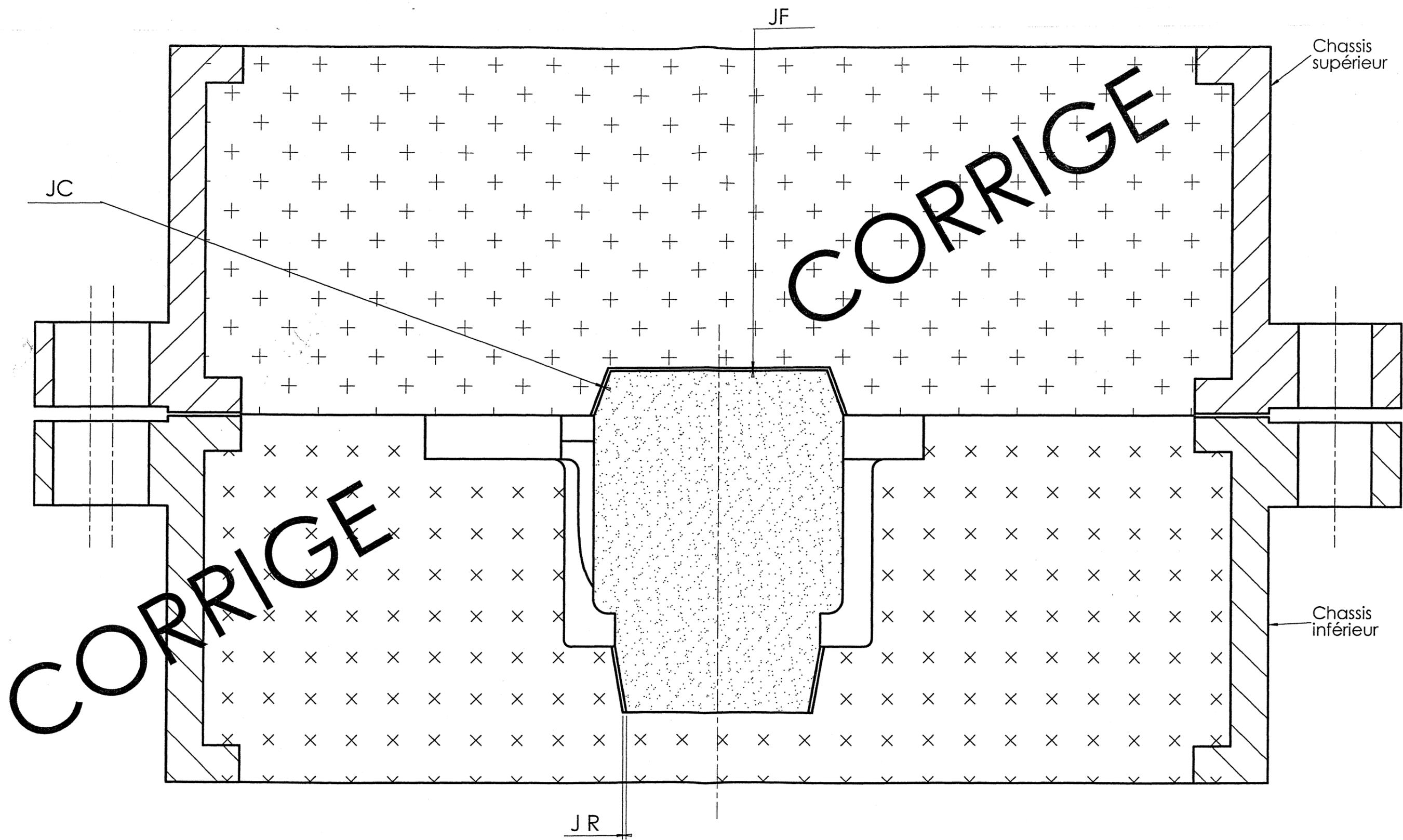
Durée: 3 H Coef: 4

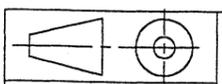
BEP-CAP OUTILLAGES dominante MODELAGE

DC 4 / 5

Epreuve : EP 1

Communication technique



  
 Ech: 1:1

SORTIE BOITE PONT

BEP-CAP OUTILLAGES dominante MODELAGE

Epreuve : E P 1 Communication technique

SESSION 2004  
 Durée: 3 H Coef: 4

DC 5 / 5