

CONTROLE DIMENSIONNEL			
cote	tolérance	mesure	note
ø56	±0,35		/2,5
ø68	±0,35		/2,5
ø84	±0,45		/2,5
ø24	±0,25		/2,5
58	±0,35		/2,5
55 (27+28)	±0,35		/2,5
50 (27+23)	±0,35		/2,5
80 plan de joint	±0,35		/3
43 plan de joint	±0,30		/5
R56 plan de joint	±0,35		/3
10 plan de joint	±0,25		/3
78 (50+28) plan de joint	±0,35		/5
73 (50+23) plan de joint	±0,35		/5
<b>sous-total dimensionnel</b>			<b>/41,5</b>

CONTROLE FONCTIONNEL			
JR noyau 1 : 0,6	±0,20		/3
JC noyau 1 : 0,7	±0,20		/3
dépouille			/10
état des surfaces			/10
démontabilité J			/4
<b>sous-total fonctionnel</b>			<b>/30</b>

TOTAL REALISATION	/120
-------------------	------

REALISATION	BEP	/12	CAP	/6
CONTROLE	BEP	/4	CAP	/2

CONTROLE GEOMETRIQUE			
cote	tolérance	écart	note
<i>position des axes suivant l'axe des X</i>			
59 (bossage G)	±0,20		/2,5
56,29 (bossage H)	±0,30		/4
20 (bossage D)	±0,20		/2,5
portée I / ø84	±0,20		/2,5
portée J / ø84	±0,20		/2,5
<i>position des axes suivant l'axe des Y</i>			
22,58 (bossage G)	±0,30		/3
32,5 (bossage H)	±0,30		/4
69 (bossage D)	±0,20		/2,5
portée I / ø84	±0,20		/2,5
portée J / ø84	±0,20		/2,5
<i>à contrôler au gabarit</i>			
R11			/2,5
R16			/2,5
arrondis R2			/5
congé R6			/10
<b>sous-total géométrique</b>			<b>/48,5</b>

CONTROLE	
choix des moyens de mesure	/4
calculs des cotes théoriques	/12
calculs des cotes mini admissibles	/4
calculs des cotes maxi admissibles	/4
validité des mesures	/12
validité du choix dans ou hors tolérance	/4
<b>TOTAL CONTROLE</b>	<b>/40</b>

**A CHAQUE FOIS QU'IL Y A UNE TOLERANCE, LA NOTE EST EGALE A ZERO OU AU MAXIMUM PREVU**