

<u>CONTROLE DIMENSIONNEL</u>			
cote	tolérance	mesure	note
ø40	±0,35		/0,5
<b>sous-total dimensionnel</b>			<b>/0,5</b>

<u>CONTROLE GEOMETRIQUE</u>			
critère	tolérance	écart	note
symétrie de l'empreinte / plan de joint	±0,30		/2,5
positionnement de P sur O			/0,5
congé R2			/0,5
<b>sous-total géométrique</b>			<b>/3,5</b>

<u>CONTROLE FONCTIONNEL</u>		
critère	commentaire	note
dépouille		/0,5
netteté empreinte		/1
goujonnage		/1
aspect extérieur		/1
aspect plan de joint		/2
positionnement longitudinal de l'empreinte		/0,5
<b>sous-total fonctionnel</b>		<b>/6</b>

<b>PRISE DE FORME</b>	<b>CAP</b>	<b>/10</b>
-----------------------	------------	------------

**A CHAQUE FOIS QU'IL Y A UNE TOLERANCE, LA NOTE EST EGALE A ZERO OU AU MAXIMUM PREVU**