

# BEP - CAP OUTILLAGES dominante MODELAGE

Session 2004

DOSSIER A RENDRE

EP2 – MISE EN ŒUVRE D' UNE MOCN

## DOSSIER SUJET

Travail demandé: ----- DS 1/4

Portées à usiner : ----- DS 2/4

Bloc capable : ----- DS 3/4

Evaluation : ----- DS 4/4

CANDIDAT N° :

<b>SUJET</b>	<b>Session 2004</b>	Page de garde
<b>BEP - CAP OUTILLAGES dominante MODELAGE</b>		Code :
Épreuve : EP2	Coef. BEP : 7 CAP : 10	
Partie : MISE EN ŒUVRE D' UNE M.O.C.N.	Durée de cette partie : 2 H	

## TRAVAIL DEMANDE

### POUR LE BEP ET LE CAP :

#### MISE EN SITUATION

- Les portées définies par le document **DS 2/4** sont à réaliser.

#### VOUS DEVEZ :

- **Mettre en œuvre** la machine à commande numérique pour usiner le contour de ces deux portées, la dépouille n'étant pas à faire,
- **Vérifier** les cotes,
- **Corriger** par les mesures nécessaires si besoin.

#### CONDITIONS DE REALISATION

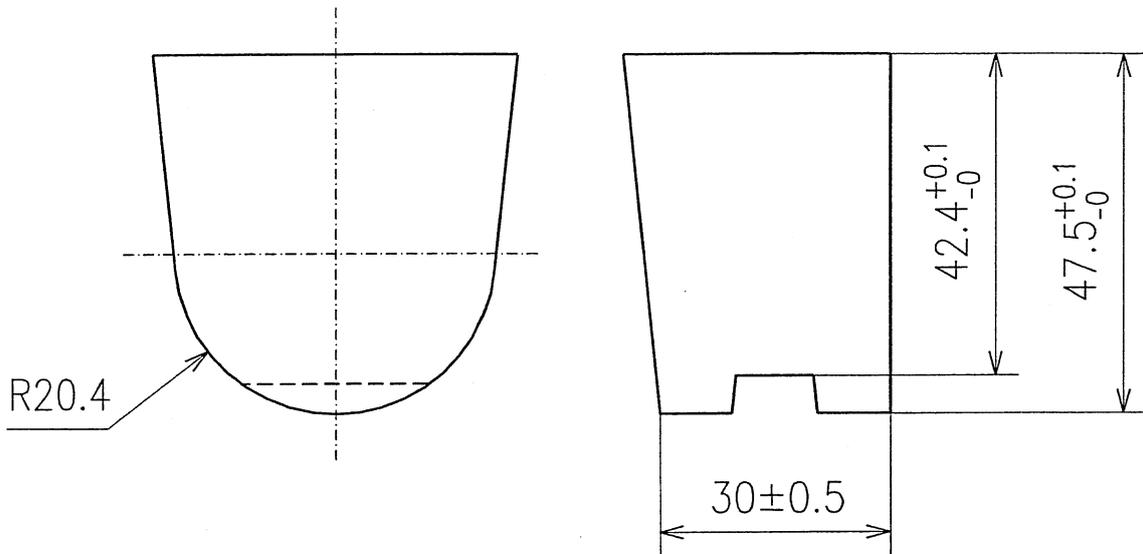
- Le programme **%2004**, correspondant à cet usinage, est stocké dans la mémoire du directeur de commande.
- Une pinnule et l'outil **T1** sont dans le magasin de la M.O.C.N.
- Un bloc de matière, fixé sur une cale martyre, est prêt à être monté sur la M.O.C.N.
- L'origine programme est définie par le document **DS 3/4**.

### EVALUATION

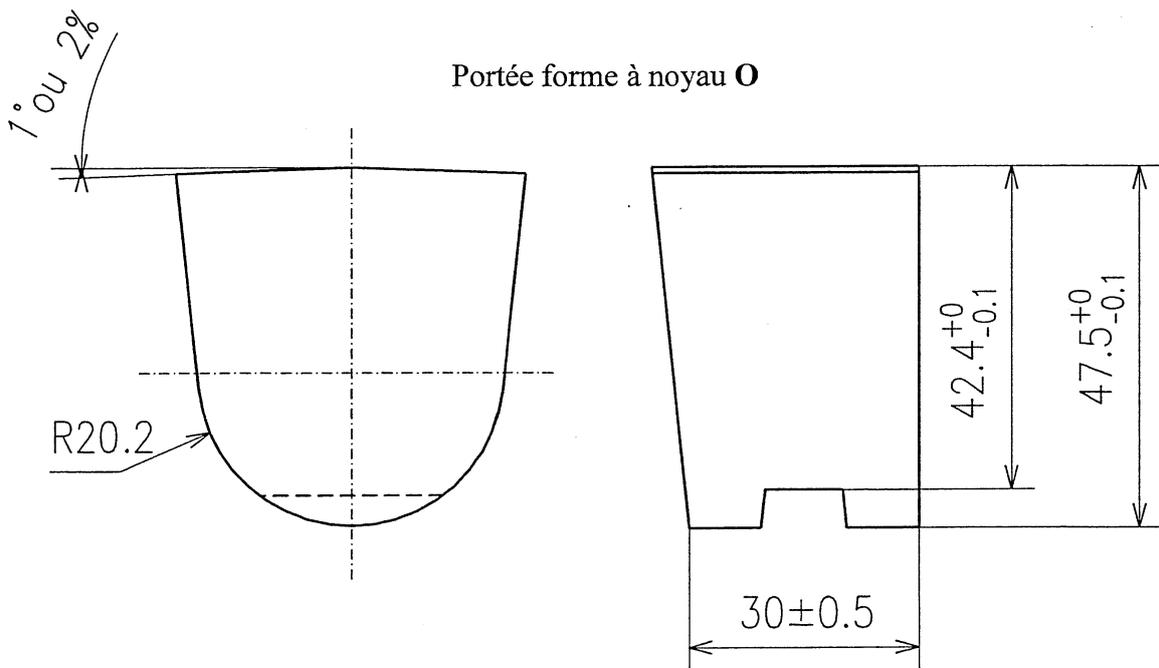
- Le document **DS 4/4** indique la façon dont votre travail sera évalué.

BEP - CAP OUTILLAGES dominante MODELAGE	Session 2004	<b>DS 1 / 4</b>
Épreuve : EP2	Partie : MISE EN ŒUVRE D'UNE M.O.C.N.	Durée de cette partie : 2H

Portée maître modèle F

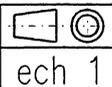


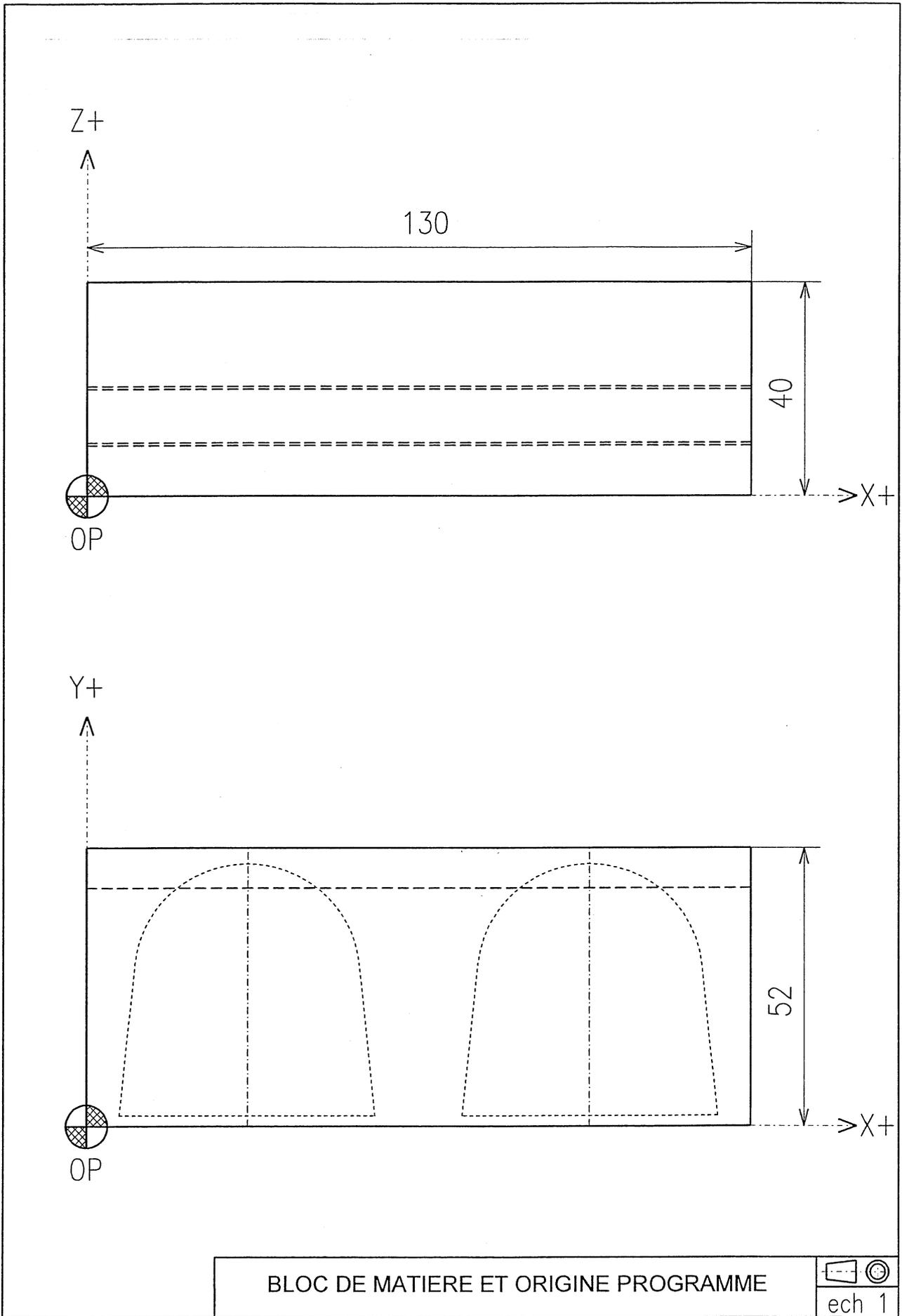
Portée forme à noyau O



La cotation tient compte du retrait

PORTEES MAITRE MODELE ET FORME A NOYAUX





POSTE DE NOTATION	NOTE
<i>initialisation de la machine : POM, magasin, broche , programme</i>	/4
<i>PREF X</i>	/2
<i>PREF Y</i>	/2
<i>PREF Z</i>	/3
<i>jauge outil : longueur</i>	/2
<i>jauge outil : rayon</i>	/1
mise en œuvre du premier usinage	/10
mesures correctives	/8
autonomie du candidat et respect des consignes de sécurité	/8

TOTAL M.O.C.N.	/40
----------------	-----

MOCN	BEP	/4	CAP	/2
------	-----	----	-----	----

**POUR CHAQUE POSTE DE CORRECTION EN ITALIQUE GRAS,  
LA NOTE EST EGALE A ZERO OU AU MAXIMUM PREVU**