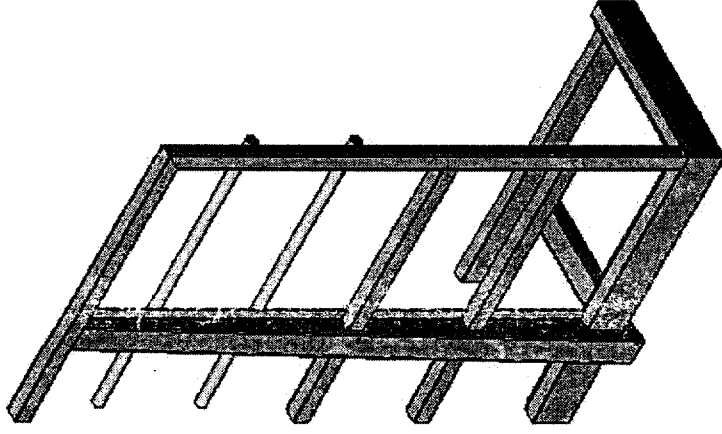


B.E.P Carrosserie
Dominante CONSTRUCTION

EPI REALISATION D'UNE PRODUCTION

DOSSIER SUJET

Réalisation d'une FACE AVANT (Partielle)



ACADEMIES
CRETEIL-PARIS
VERSAILLES

Examen : BEP CARROSSERIE
Dominante CONSTRUCTION

SESSION 2002

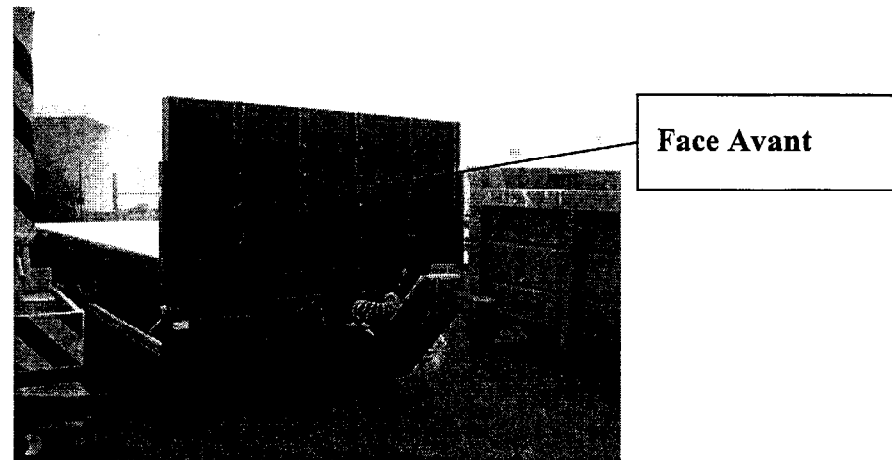
Epreuve : EPI Réalisation d'une production

Durée : 6h30

Coef. : 8

51 25403

MISE EN SITUATION D'UNE FACE AVANT :



On se propose de réaliser la face avant d'une semi-remorque

ABAQUE DE PLIAGE

E = 1,5 mm					
V	8	10	12	16	20
Ri	1,3	1,6	2	2,6	3,3
F	17	15	13	9	8
b	5,5	7	8,5	11	14
Angle	Δ L				
165°	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3	-0,2
150°	-0,6	-0,6	-0,6	-0,5	-0,5
135°	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9
120°	-1,4	-1,4	-1,4	-1,4	-1,4
105°	-2	-2	-2,1	-2,1	-2,2
90°	-2,8	-2,9	-3	-3,2	-3,4
75°	-2,4	-2,4	-2,4	-2,4	-2,4
60°	-1,9	-1,8	-1,7	-1,5	-1,4
45°	-1,5	-1,3	-1	-0,7	-0,4
30°	-1	-0,7	-0,4	0,1	0,7
15°	-0,5	-0,2	0,3	1	1,7
0°	-0,1	0,4	1	1,8	2,7

ACADEMIES CRETEIL - PARIS VERSAILLES	Examen : BEP CARROSSERIE Dominante CONSTRUCTION	Durée : 6h 30	51 25403
SESSION 2004	Epreuve : EP1 Réalisation d'une production	Coef. : 8	

Remarques :

Seules les soudures ayant un trait à l'esthétique et à la sécurité seront meulées.

Elles devront être corrigées avant meulage

COMPETENCES VALIDEES :

- Mettre en œuvre par pliage une pièce en tôle.
- Assembler par soudage différents éléments.
- Mesurer, contrôler l'assemblage réalisé.
- Appliquer les moyens et les méthodes des préventions adaptés aux risques identifiés.

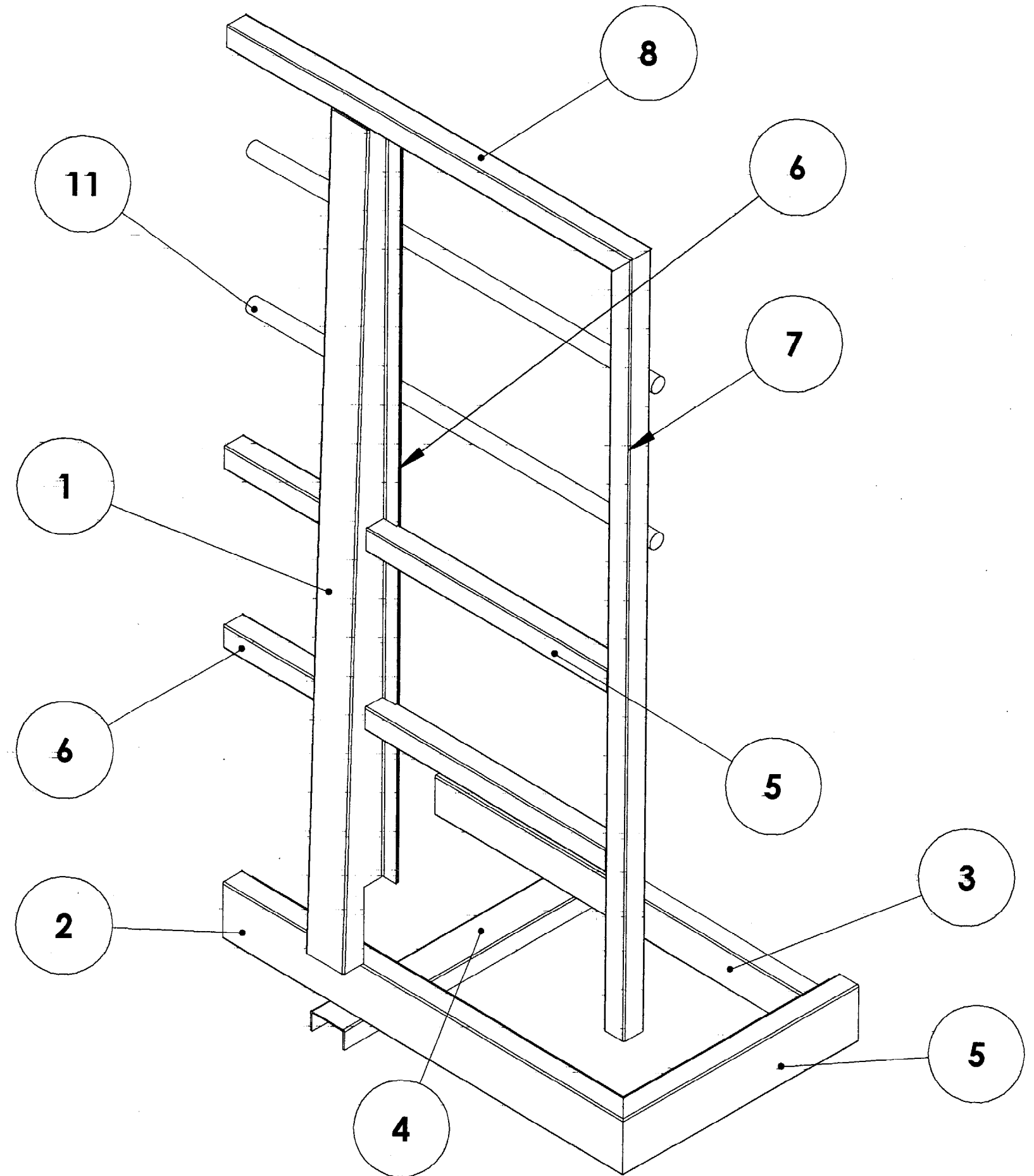
NOMENCLATURE

11	2	Barre d'arrimage	S 235	Etiré Ø 20 lg 600
10	2	Petite traverse avant	S 235	Tube 20 x 20 -2
9	2	Traverse avant	S 235	Tube 20 x 20 - 2
8	1	Longueur cadre	S 235	Tube 20 x 20 - 2
7	1	Hauteur cadre	S 235	Tube 20 x 20 - 2
6	1	Gousset du montant (970 x 96)	S 235	Tôle ep. 2
5	1	Traverse intermédiaire		Pièces assemblées fournies par le centre d'examen
4	1	Chapeau de semelle		
3	1	Brancard partiel		
2	1	Traverse avant		
1	1	Montant central	S 235	Tôle ep. 2
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Observations
ACADEMIES CRETEIL - PARIS VERSAILLES	Examen : BEP CARROSSERIE Dominante CONSTRUCTION	Durée : 6h 30	51 25403	
SESSION 2004	Epreuve : EP1 Réalisation d'une production	Coef. : 8		

EPI	Dossier SUJET	Page 4 /12
<p>• TRAVAIL DEMANDE :</p> <p>Réaliser la face avant définie pages 6, 7, 8, 9,10, 11 et 12</p> <p>• VOUS DEVEZ :</p> <p>→ Temps 30' :</p> <ul style="list-style-type: none"> • En salle, vous étudierez votre dossier et organiserez votre temps de travail. <p>→ Temps 6h :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Calculer et tracer le développé du montant central. • Découper les différents éléments. • Assembler (les soudures seront meulées si nécessaire). <p>• VOUS DISPOSEZ :</p> <p>Ordre d'assemblage :</p> <p>Ferrage :</p> <p style="margin-left: 20px;">a) du montant central.</p> <p>Assemblage du cadre et de traverse avec le brancard.</p> <p>Assemblage de l'ensemble et réglages.</p> <p>Documentation :</p> <p>Le présent dossier sujet :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Mise en situation 2 2. Nomenclature 3 3. Travail Demandé 4 4. Barème d'évaluation 5 5. Dessin d'ensemble 6,7 et 8 6. Dessins de définition 9, 10, 11 et 12 <p>Matière d'œuvre :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 1 : Montant avant ; tôle épaisseur 2 2. 7, 8, 9 et 10 : Cadre et traverses avant ; tube 20 x 20 - 2 3. 6 : Gousset du montant ; tôle épaisseur 2 4. 11 : Barres d'arrimage : barre étiré Ø 20 <p>Machines et outillage :</p> <p>Cisaille guillotine, Cisaille à levier Encocheuse, Tronçonneuse Presse plieuse équipée d'un vé de 12 et du contre vé Poste de soudage MAG, Poste de soudage SERP ; poste à souder par points Petit outillage collectif Outillage individuel</p>		
ACADEMIES CRETEIL - PARIS VERSAILLES	Examen : BEP CARROSSERIE Dominante CONSTRUCTION	Durée : 6h 30
SESSION 2004	Epreuve : EP1 Réalisation d'une production	Coef. : 8
		51 25403

EP1	Dossier SUJET	Page 5/12
BAREME :		
Désignation	Tolérance	Relevé de côtes
		Barème
		Note
Débit		10
Traçage- Développement		10
Cisaillage		10
Pliage		30
Assemblage thermique		30
Finition		10
TOTAL :		/ 100
		/ 20
ACADEMIES CRETEIL- PARIS VERSAILLES	Examen : BEP CARROSSERIE Dominante CONSTRUCTION	Durée : 6h30
SESSION 2004	Epreuve : EP1 Réalisation d'une production	Coef. : 8
		51 25403

No.ARTICLE	QUANTITÉ	No.PIÈCE	
1	1	Montant central	
2	1	Traverse Avant	fournie
3	1	Traverse intermédiaire	fournie
4	1	Gousset du montant	
5	1	brancard partiel	fourni
6	1	Chapeau de semelle	fourni
7	1	hauteur cadre	
8	1	Longueur cadre	
9	2	Traverse de face avant	
10	2	Barre d'arrimage	
11	2	Petite traverse face avant	



BEP CARROSSERIE	51 25403	Session 2004
EP 1	Durée : 6h + 0h 30	Coef. : 8
		6 / 12