

INDICATIONS POUR L'UTILISATION DES TEMPS DE PEINTURE

EXEMPLES DE CHIFFRAGES " PEINTURE "

Il existe 4 catégories de PEINTURE :

— Peinture Cat. 0 (Catégorie 0) : Concerne une caisse ou un élément neuf amovible déposé, peint sur support.
Cette catégorie comprend l'apprêtage sur 2 faces, le ponçage, pistolage de la laque sur 2 faces, le pistolage du vernis (pour peinture bi-couche) en cabine, le marouflage, le nettoyage des instruments, du poste de travail et l'évacuation de l'élément.

— Peinture Cat. 1 (Catégorie 1) : Concerne un élément réparé dont les fonds sont à refaire sur plus de 20% de sa surface.
Cette catégorie comprend l'application d'une impression phosphatante sur les zones mises à nu, l'apprêtage sur 2 faces, la pose éventuelle des mastics, le ponçage, pistolage de la laque sur 2 faces, le pistolage du vernis (pour peinture bi-couche) en cabine, le marouflage, le nettoyage des instruments, du poste de travail et l'évacuation du véhicule.

— Peinture Cat. 2 (Catégorie 2) : Concerne un élément réparé dont les fonds sont à refaire sur moins de 20% de sa surface. Cette catégorie comprend l'application d'une impression phosphatante sur les zones mises à nu, l'apprêtage sur 2 faces de la zone réparée, la pose éventuelle des mastics, le ponçage, pistolage de la laque sur la face interne réparée et sur la face externe, le pistolage du vernis (pour peinture bi-couche) en cabine, le marouflage, le nettoyage des instruments, du poste de travail et l'évacuation du véhicule.

— Peinture Cat. 3 (Catégorie 3) : Concerne un raccord sur l'élément adjacent soudé à un élément remplacé ou réparé. Cette catégorie comprend le ponçage, le pistolage de la laque et du vernis (pour peinture bi-couche) sur face à peindre, le marouflage, le nettoyage des instruments, du poste de travail et l'évacuation du véhicule.

Nota. — Les traitements anticorrosion des corps creux et antigraillonnage ne sont pas compris dans ces différentes catégories. Les suppléments qu'ils représentent sont donnés à la suite de chaque élément quand l'application de ces traitements s'avère nécessaire.

CUMULS DES OPERATIONS DE PEINTURE

Les abattements suivants doivent être appliqués lors des cumuls d'éléments adjacents.

- Pour 2 éléments = abattement de 15% sur le total.
- Pour 3 éléments = abattement de 20% sur le total.
- Pour 4 éléments et plus = abattement de 25% sur le total.

Pour les éléments non adjacents, ajouter les temps correspondants selon les catégories retenues sans abattement.

Nota. — Le traitement anticorrosion/antigraillonnage ne compte pas pour un élément dans le calcul des temps.

PRISE EN CHARGE

La PRISE EN CHARGE n'est pas incluse dans les temps de peinture. Elle doit être ajoutée, quel que soit le nombre d'éléments peints. Elle comprend la préparation de la teinte, le pistolage d'une ou plusieurs plaquettes, le nettoyage du pistolet et du godet ainsi que le rangement des produits.

PRISE EN CHARGE :

- Pour laques mono-couche(70.000 U) + 0,70
- Pour laques bi-couche(70.000 U) + 1,00

1° 206 Berl. 3 p. Laque mono-couche
Temps de facturation pour 1 élément =

| | | |
|-----------------------------------|----------|-------------|
| — CAPOT AV. (réparé, cat. 2)..... | 79.010 V | 2,80 |
| PRISE EN CHARGE | 70.000 U | + 0,70 |
| TOTAL = | | 3,50 |

2° 206 Berl. 3 p. Laque mono-couche
Temps de facturation pour 2 éléments adjacents =

| | | |
|--------------------------------------|----------|-------------|
| — CAPOT AV. (réparé, cat. 1)..... | 79.010 U | 3,20 |
| — AILE AVD. (remplacée, cat. 0)..... | 78.100 Z | 0,60 |
| Sous-total = | | 3,80 |
| Abattement 15% | | - 0,60 |
| Sous-total = | | 3,20 |
| PRISE EN CHARGE | 70.000 U | + 0,70 |
| TOTAL = | | 3,90 |

3° 206 Berl. 3 p. Laque bi-couche
Temps de facturation pour 3 éléments adjacents
et 1 élément non adjacent =

| | | |
|--------------------------------------|----------|-------------|
| — CAPOT AV. (cat. 3)..... | 79.010 W | 1,80 |
| — AILE AVG. (remplacée, cat. 0)..... | 78.120 Z | 0,70 |
| — AILE AVD. (réparée, cat. 2)..... | 78.100 V | 1,80 |
| Sous-total = | | 4,30 |
| Abattement 20% | | - 0,90 |
| Sous-total = | | 3,40 |
| — AILE ARD. (cat. 3)..... | 85.012 W | 1,80 |
| PRISE EN CHARGE | 70.000 U | + 1,00 |
| TOTAL = | | 6,20 |

4° 206 Berl. 5 p. Laque bi-couche
Temps de facturation pour 4 éléments adjacents,
2 éléments non adjacents (mais adjacents entre eux)
et 1 élément non adjacent =

| | | |
|--|----------|--------------|
| — CAPOT AV. (réparé, cat. 2)..... | 79.010 V | 2,90 |
| — AILE AVG. (remplacée, cat. 0)..... | 78.120 Z | 0,70 |
| — AILE AVD. (réparée, cat. 3)..... | 78.100 W | 1,30 |
| — PANNEAU EXT. DE PORTE AVG. (cat. 3)..... | 90.020 W | 1,60 |
| Sous-total = | | 6,50 |
| Abattement sur 4 éléments 25% | | - 1,60 |
| Sous-total = | | 4,90 |
| — HAYON AR. (cat. 3)..... | 87.010 W | 1,60 |
| — JUPE AR. (réparée, cat. 1)..... | 72.103 U | 1,90 |
| Sous-total = | | 3,50 |
| Abattement sur 2 éléments 15% | | - 0,50 |
| Sous-total = | | 3,00 |
| — PANNEAU EXT. DE PORTE ARD. (réparé, cat.2) | 90.022 V | 2,10 |
| PRISE EN CHARGE | 70.000 U | + 1,00 |
| TOTAL = | | 11,00 |

INGRÉDIENTS

Le prix des ingrédients, par heure de main-d'œuvre, doit être calculé par chaque réparateur compte tenu des produits utilisés, de ses propres conditions d'achat et de ses propres consommations, il est fonction des laques utilisées.

La facturation s'obtient en multipliant le prix par heure d'ingrédients par le temps total de main-d'œuvre " peinture ".

Les produits utilisés pour le traitement anticorrosion/antigraillonnage doivent être facturés à part des ingrédients et suivant l'application réalisée.

| | | |
|--|-------------------------------|--------------|
| Code examen : 510 25403 | B.E.P. Carrosserie automobile | SUJET |
| | DOCUMENT RESSOURCES 8 | SESSION 2004 |
| EP.3 Préparation d'une production | | |
| Durée du BEP 4h | Coef. BEP 4 | Folio 8 /10 |

TEMPS DE FACTURATION INDICATIFS Exprimés en heures et centièmes d'heure

| CATÉGORIES | Cat. 0 | | | Cat. 1 | | | Cat. 2 | | | Cat. 3 | | |
|--|----------|--------|--------|----------|--------|--------|----------|--------|--------|----------|--------|--------|
| | Code | Temps | | Code | Temps | | Code | Temps | | Code | Temps | |
| | | Opaque | Vernis |
| PARTIE AVANT | | | | | | | | | | | | |
| BOUCLIER AV. | 74.001 Z | 0,50 | 0,60 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| CALANDRE | 78.010 Z | 0,20 | 0,30 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| CAPOT AV. | 79.010 Z | 2,10 | 2,30 | 79.010 U | 3,20 | 3,40 | 79.010 V | 2,80 | 2,90 | 79.010 W | 1,70 | 1,80 |
| AILE AV.Côté G. | 78.120 Z | 0,60 | 0,70 | 78.120 U | 1,70 | 1,80 | 78.120 V | 1,70 | 1,80 | 78.120 W | 1,20 | 1,30 |
| Côté D. | 78.100 Z | 0,60 | 0,70 | 78.100 U | 1,70 | 1,80 | 78.100 V | 1,70 | 1,80 | 78.100 W | 1,20 | 1,30 |
| TÔLE PORTE- PHARE AV. . | ---- | -- | -- | 71.022 U | 1,30 | 1,30 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| PASSAGE DE ROUE AV. | ---- | -- | -- | 71.060 U | 2,00 | 2,00 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| LONGERON AV. ...Partie AV. | ---- | -- | -- | 72.012 U | 1,20 | 1,20 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| Complet | ---- | -- | -- | 72.032 U | 1,40 | 1,40 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| PARTIE LATÉRALE | | | | | | | | | | | | |
| PANNEAU DE PORTE AV. ...3 p. | 90.020 Z | 1,20 | 1,40 | 90.020 U | 2,30 | 2,50 | 90.020 V | 2,40 | 2,50 | 90.020 W | 1,50 | 1,60 |
| 5 p. | 90.020 Z | 1,00 | 1,10 | 90.020 U | 2,00 | 2,10 | 90.020 V | 2,10 | 2,20 | 90.020 W | 1,40 | 1,50 |
| PORTE AV.3 p. | 90.010 Z | 1,40 | 1,50 | 90.010 U | 2,60 | 2,70 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| 5 p. | 90.010 Z | 1,10 | 1,20 | 90.010 U | 2,30 | 2,40 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| PANNEAU DE PORTE AR. . | 90.022 Z | 0,90 | 1,00 | 90.022 U | 1,90 | 2,00 | 90.022 V | 2,00 | 2,10 | 90.022 W | 1,30 | 1,40 |
| PORTE AR. | 90.012 Z | 1,00 | 1,10 | 90.012 U | 2,10 | 2,20 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| PIED AV. | ---- | -- | -- | 71.155 U | 2,00 | 2,20 | ---- | -- | -- | 71.155 W | 1,10 | 1,20 |
| BAS DE CAISSE3 p. | ---- | -- | -- | 70.100 U | 2,00 | 2,10 | 70.100 V | 2,30 | 2,40 | 70.100 W | 1,50 | 1,60 |
| 5 p. | ---- | -- | -- | 70.100 U | 1,90 | 2,00 | 70.100 V | 2,10 | 2,20 | 70.100 W | 1,40 | 1,50 |
| Trait. antigraillonnage | ---- | -- | -- | 70.100 X | 0,60 | 0,60 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| PIED MILIEU | ---- | -- | -- | 90.100 U | 2,00 | 2,10 | ---- | -- | -- | 90.100 W | 1,30 | 1,40 |
| PAVILLON..... | ---- | -- | -- | 81.010 U | 3,80 | 4,00 | 81.010 V | 3,20 | 3,30 | 81.010 W | 1,80 | 2,00 |
| PARTIE ARRIÈRE | | | | | | | | | | | | |
| BOUCLIER AR..... | 74.004 Z | 0,50 | 0,60 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| JUPE AR. | ---- | -- | -- | 72.103 U | 1,80 | 1,90 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| HAYON AR..... | 87.010 Z | 1,40 | 1,50 | 87.010 U | 2,60 | 2,70 | 87.010 V | 2,30 | 2,40 | 87.010 W | 1,50 | 1,60 |
| AILE AR.....3 p. | ---- | -- | -- | 85.012 U | 3,40 | 3,50 | 85.012 V | 2,60 | 2,70 | 85.012 W | 1,70 | 1,80 |
| 5 p. | ---- | -- | -- | 85.012 U | 2,80 | 2,90 | 85.012 V | 2,10 | 2,20 | 85.012 W | 1,40 | 1,50 |
| AILE AR. ASSEMBLEE...3 p. | ---- | -- | -- | 85.033 U | 3,80 | 4,00 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| 5 p. | ---- | -- | -- | 85.033 U | 3,20 | 3,30 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| PLANCHER DE COFFRE.... | ---- | -- | -- | 72.118 U | 2,20 | 2,20 | 72.118 V | 2,20 | 2,20 | 72.118 W | 1,40 | 1,40 |
| ENSEMBLES | | | | | | | | | | | | |
| CAISSE NUE3 p. | 70.010 Z | 12,80 | 13,40 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| 5 p. | 70.010 Z | 12,50 | 13,10 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| VEHICULE COMPLET. Y compris peinture des amovibles | | | | | | | | | | | | |
| --- Ext.3 p. | ---- | -- | -- | 70.020 U | 11,80 | 12,80 | ---- | -- | -- | 70.020 W | 7,10 | 8,20 |
| 5 p. | ---- | -- | -- | 70.020 U | 12,00 | 13,00 | ---- | -- | -- | 70.020 W | 7,50 | 8,60 |
| Trait. antigraillonnage | ---- | -- | -- | 70.020 X | 1,20 | 1,20 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| --- Ext. et int.3 p. | 70.030 Z | 18,20 | 19,30 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| 5 p. | 70.030 Z | 19,50 | 20,80 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| Trait. antigraillonnage | 70.030 X | 1,20 | 1,20 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| ROUEUne | ---- | -- | -- | 54.030 U | 0,50 | 0,50 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| Deux | ---- | -- | -- | 54.040 U | 0,80 | 0,80 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| Trois | ---- | -- | -- | 54.050 U | 1,20 | 1,20 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| Quatre | ---- | -- | -- | 54.060 U | 1,50 | 1,50 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |
| Cinq | ---- | -- | -- | 54.070 U | 1,80 | 1,80 | ---- | -- | -- | ---- | -- | -- |

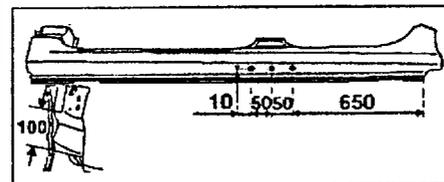
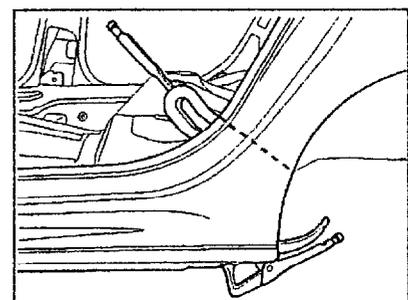
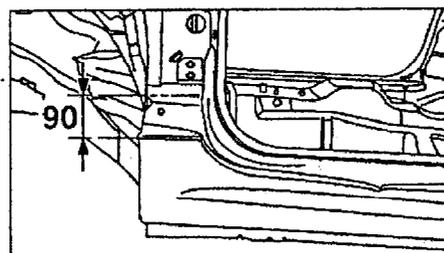
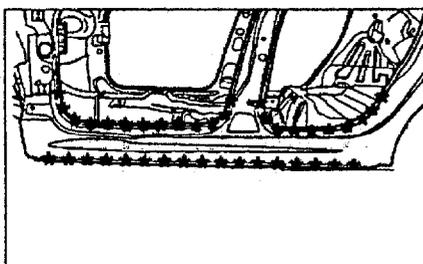
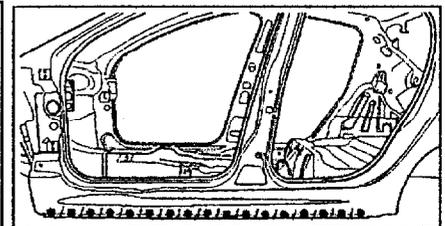
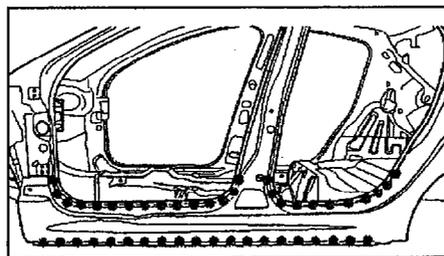
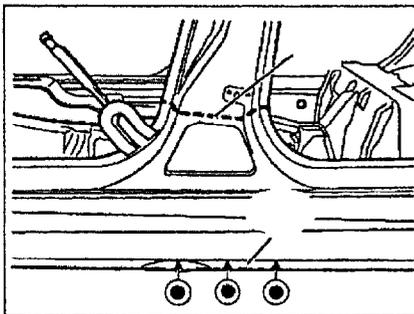
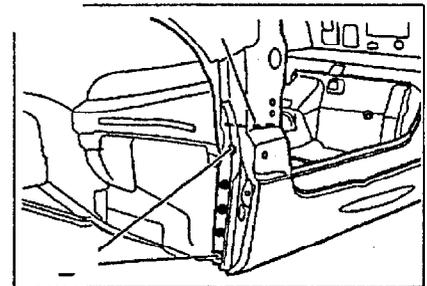
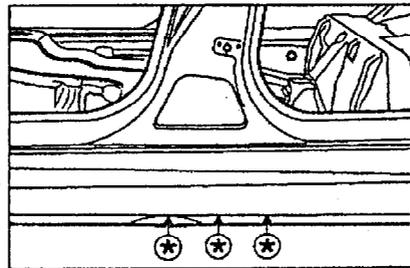
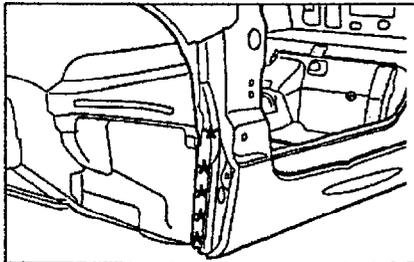
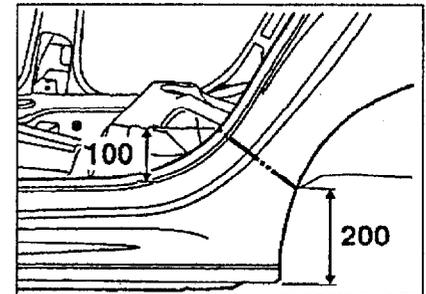
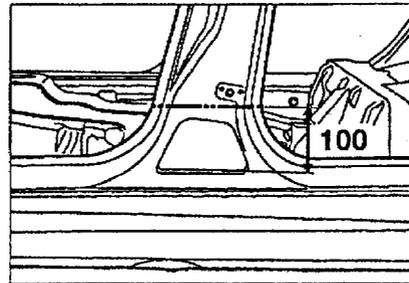
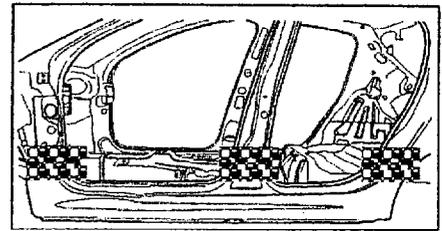
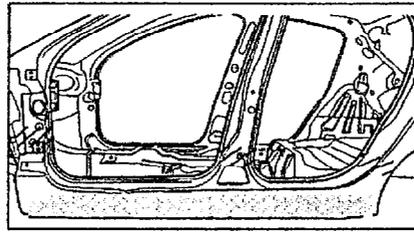
NOTA : Pour la mise en peinture de pièces d'une surface inférieure à 5 dm², seul le temps de prise en charge sera appliqué.

| | | |
|--|-------------------------------|--------------|
| Code examen : 510 25403 | B.E.P. Carrosserie automobile | SUJET |
| | DOCUMENT RESSOURCES 9 | SESSION 2004 |
| EP.3 Préparation d'une production | | |
| Durée du BEP 4h | Coef. BEP 4 | Folio 9/10 |

Identification des symboles utilisés dans les méthodes

| | | | |
|---|--|---|--|
| A | | I | |
| B | | J | |
| C | | K | |
| D | | L | |
| E | | M | |
| F | | N | |
| G | | P | |
| H | | Q | |

A. Découpage - B. Perçage - C. Fraisage - D. Dégrafaage - E. Soudage à la pointeuse ou par bouchonnage - F. Soudage par cordons - G. Mastic de finition - H. Mastic à lisser au pin-céau - I. Mastic de bourrage Ø 13 mm - J. Mastic de bourrage Ø 6 mm - K. Mastic en bande 2x20 mm - L. Colle de calage structurale - M. Finition étain - N. Protection des corps creux - P. Antigravillonnage - Q. Mousse expansive.



| | | |
|--|-------------------------------|--------------|
| Code examen : 510 25403 | B.E.P. Carrosserie automobile | SUJET |
| | DOCUMENT RESSOURCES 10 | SESSION 2004 |
| EP.3 Préparation d'une production | | |
| Durée du BEP 4h | Coef. BEP 4 | Folio 10/10 |