

B.E.P. CARROSSERIE

EP3 PREPARATION D'UNE PRODUCTION OPTION REPARATION

BAREME DE CORRECTION

Pour répondre aux questions de ce dossier, et de réaliser le travail demandé, vous devez consulter le dossier ressource qui vous a été remis conjointement. Avant de formuler une réponse, analysez avec attention les documents à votre disposition. Soignez la présentation et **utilisez pleinement le temps alloué**. Ce dossier doit être rendu en fin d'épreuve, **n'oubliez pas d'indiquer votre nom et numéro de candidat sur chaque page**.

Ce sujet comporte 2 parties :			
1 - Réparation en carrosserie	Pages 2 sur 22 à 16 sur 22	Note	/ 160
2 - Construction	Pages 17 sur 22 à 22 sur 22	Note	/ 40
TOTAL			/ 200
Note de l'épreuve			/ 20

Ce dossier comporte : 5 pages numérotées de 1 sur 5 à 5 sur 5

Groupement inter académique II		Session: 2004	Code : 510 - 25403	
Examen : B.E.P. Carrosserie option réparation				
Épreuve : EP 3 PREPARATION D'UNE PRODUCTION				
SUJET	Date :	Durée : BEP 4h00	Coefficient : BEP 4	Page 1 sur 5

REPARATION

TRAVAIL DEMANDE ET BAREME :

Savoirs Associés	Travail à effectuer	Doc	Critères d'évaluation	Indicateurs d'évaluation				Notes proposées
				5	3	1	0	
S 6-7 L'Organisation de la réparation	Remplir le bon de commande	3/26 quest. 1-1	Les critères concernant le véhicule sont remplis	sans erreur		1 erreur	+ 1 erreur	/ 15
			Toutes les pièces sont listées	sans erreur	1 erreur	2 à 3 erreurs	+ 3 erreurs	
			La TVA est calculée	sans erreur			1 erreur	
S 1-1 Les Structures	Remplir le tableau	4/26 quest. 2-1	les éléments de structure sont trouvés			sans erreur	1 erreur	/ 3
			les éléments de superstructure sont trouvés			sans erreur	1 erreur	
			les éléments d'infrastructure sont trouvés			sans erreur	1 erreur	
	Compléter le tableau	5/26 quest. 2-2	les éléments amovibles fixes sont identifiés			sans erreur	1 erreur	/ 3
			les éléments amovibles mobiles sont identifiés			sans erreur	1 erreur	
			les éléments inamovibles sont identifiés			sans erreur	1 erreur	
	Indiquez la différence entre éléments amovibles et inamovibles	5/26 quest. 2-3	la particularité d'un élément amovible est donnée		sans erreur	imprécis	1 erreur	/ 6
			la particularité d'un élément inamovible est donnée		sans erreur	imprécis	1 erreur	
	S 6-1 LA METROLOGIE	Citez et expliquez les 2 premiers contrôles	6/26 quest. 3-1	le 1 ^{er} contrôle est cité			sans erreur	1 erreur
l'explication est précise					sans erreur	incomplet	incorrect	
le 2 ^{er} contrôle est cité						sans erreur	1 erreur	
l'explication est précise					sans erreur	incomplet	incorrect	
Complétez le tableau en indiquant les flèches		7/26 quest. 3-2	explication 1 ^{er} schéma	sans erreur	imprécis	imprécis et incomplet	erreur	/ 5
Donnez l'utilité d'un plan de soubassement		8/26 quest. 3-3	L'utilité du plan de soubassement est correctement identifiée		sans erreur	imprécis	1 erreur	/ 3
Indiquez avec quel équipement vous comparez		8/26 quest. 3-4	Le nom de l'outil (ou équipement) est trouvé			sans erreur	1 erreur	/ 1
Pouvez vous contrôler le véhicule méca montée ou méca démontée Justifiez		8/26 quest. 3-5	Le choix du contrôle est donné			sans erreur	1 erreur	/ 4
	L'explication est précise			sans erreur	imprécis	1 erreur		

SUJET 2004

TRAVAIL DEMANDE ET BAREME :

Savoirs Associés	Travail à effectuer	Doc	Critères d'évaluation	Indicateurs d'évaluation				Notes proposées
				5	3	1	0	
S 6-1 LA METROLOGIE	Point de mise en assiette Cochez la case et donnez explication	8/26 quest. 3-6	la case est cochée			sans erreur	1 erreur	/ 4
			l'explication est donnée		sans erreur	imprécis et incomplet	1 erreur	
	Combien de points minimum pour la mise en assiette	8/26 quest. 3-7	la nombre de points est donné			sans erreur	1 erreur	/ 1
	Rôle des axes dans la mise en assiette	8/26 quest. 3-8	les rôles de la mise en assiette suivant les 3 axes sont donnés	Sans erreur	imprécis	imprécis et incomplet	1 erreur	/ 5
	Complétez le tableau de relevé de cotes	9/26 quest. 3-9	toutes les cotes constructeurs sont mises	sans erreur	1 erreur	+ 1 erreurs	+ 2 erreurs	/ 10
			tous les écarts sont calculés	sans erreur	1 erreur	+ 1 erreur	+ 2 erreur	
	Indiquez les déformations subies par le point P'	9/26 quest. 3-10	Indiquez les déformations du point P		sans erreur	imprécis	1 erreur	/ 3
Classez le choc et justifiez votre réponse	9/26 quest. 3-11	remplir le tableau			sans erreur	1 erreur	/ 4	
		justifiez ce choix		sans erreur	imprécis	1 erreur		
S 1-4 La Visibilité	Remplir les cases du mode opératoire	10/26 quest. 4-1	Les cases de la gamme sont remplies	Sans erreur	imprécis	imprécis et incomplet	1 erreur	/ 5
S 1-1 Les Structures	Citez 3 paramètres de réglage d'un élément	11/26 quest. 5-1	Les paramètres sont donnés	3 paramètres	2 paramètres	1 paramètre	aucun	/ 5
S 6-1 La Métrologie	Recherchez les jeux préconisés	11/26 quest. 5-2	Le tableau est rempli	Sans erreur	1 erreur		+ 1 erreur	/ 5
S 6-6 Les Assemblages	Citez les différences entre MAG et MIG	11/26 quest. 6-1	Les gaz sont identifiés		Sans erreur	incomplet	1 erreur	/ 15
			Les aciers sont identifiés		Sans erreur	incomplet	1 erreur	
			Le métal d'apport est identifié			Sans erreur	1 erreur	
	Choisissez le mode de soudage	12/26 quest. 6-2	Le mode de soudage est choisi		Sans erreur		1 erreur	
	Donnez les rôles du gaz	12/26 quest. 6-3	Les rôles du gaz sont donnés	Sans erreur	1 seul rôle est cité		+ 1 erreur	
S 24 Sécurité et prévention des accidents	Donnez les précautions à prendre lors du soudage	12/26 quest. 6-4	Les précautions sont données	Sans erreur			1 erreur	/ 5
S 6-5 Remise en forme par garnissage	Citez les opérations avant la pose de l'étain	12/26 quest. 7-1	Les opérations avant la pose de l'étain sont données		Sans erreur	incomplet	1 erreur	/ 3
S 24 Sécurité et prévention des accidents	Citez les précautions concernant l'étain	12/26 quest. 7-2	Les précautions sont données	Sans erreur			1 erreur	/ 5

SUJET 2004

TRAVAIL DEMANDE ET BAREME :

Savoirs Associés	Travail à effectuer	Doc	Critères d'évaluation	Indicateurs d'évaluation				Notes proposées
				5	3	1	0	
S 6-5 Remise en forme par garnissage	Précaution à prendre avant la pose de l'étain + proportion de mastic et durcisseur	13/26 quest. 7-3	L'opération avant la pose du mastic est citée			Sans erreur	1 erreur	/ 7
			La proportion de durcisseur est connue		Sans erreur	1 erreur		
	Choisissez et mettez dans l'ordre les papiers utilisés	13/26 quest. 7-4	L'ordre de l'utilisation des papiers est trouvé		Sans erreur	1 erreur		
S Recouvrement	Donnez le but de l'opération : apprêt	13/26 quest. 7-5	Le but de l'apprêt est identifié		Sans erreur	incomplet	1 erreur	/ 3
S 24 Sécurité et prévention des accidents	Donnez 3 précautions principales pendant le mastic et l'apprêt	13/26 quest. 7-6	Des précautions principales sont citées	3 précautions sont citées		2 précautions sont citées	1 erreur	/ 5
S 2-3 Le Train roulant	Identifier les 3 angles	14/26 quest. 8-1	Les angles sont identifiés	3 angles	2 angles	1 angle	aucun	/ 11
	Donnez la signification des symboles sur le flanc	14/26 quest. 8-2	Les symboles sont identifiés		Sans erreur	2 erreurs	+ 2 erreurs	
	Peut-on rouler avec le pneumatique? Justifiez	15/26 quest. 8-3	La réponse ainsi que la justification sont correctes		Sans erreur	imprécis	erreur	
S 3-2 Eclairage et Signalisation	Citez les types de lampes utilisées dans un feu arrière	15/26 quest. 9-1	Tous les types de lampes sont identifiés		Sans erreur	1 erreur	+ 1 erreur	/ 10
	Identifiez les valeurs (remplir le tableau)	15/26 quest. 9-2	Le tableau est rempli		Sans erreur	1 erreur	+ 1 erreur	
	Donnez la ou les fonctions de cette lampe dans ce feu AR	15/26 quest. 9-3	Les fonctions sont trouvées			Sans erreur	1 erreur	
	Citez 4 paramètres pour régler correctement les phares	15/26 quest. 9-4	Les paramètres sont énoncés		Les 4 paramètres	2 paramètres	+ 2 erreurs	
S 4-4 Les matériaux composites	Les ailes en Noryl appartiennent à quelle famille	16/26 quest. 10-1	La famille de plastique est identifiée			Sans erreur	1 erreur	/ 6
	Donnez la différence entre un thermoplastique et un thermodurcissable pendant la chaleur	16/26 quest. 10-2	Les différences sont connues	Sans erreur		incomplet	Ne connais pas	
Nombre de croix par colonne								
TOTAL DES POINTS PAR COLONNE								

TOTAL SUR 160 :/ 160

SUJET 2004

CONSTRUCTION

Savoirs Associés	Travail à effectuer	Doc	Critères d'évaluation	Indicateurs d'évaluation				Notes proposées
				5	3	1	0	
S 23 Développement	Donnez les raisons d'utiliser la Fibre Neutre pour les développés	19/26 quest. 1-1	la raison principale est donnée		sans erreur	imprécisions	1 erreur	/ 3
	Compléter les cotes	19/26 quest. 1-2	toutes les cotes sont trouvées et écrites sur le schéma	sans erreur	1 erreur	2 erreurs	+ 2 erreurs	/ 5
	Compléter les cotes	19/26 quest. 1-3	toutes les cotes sont trouvées et écrites sur le schéma	sans erreur	1 erreur	2 erreurs	+ 2 erreurs	/ 5
	Remplir le tableau	19/26 quest. 2	Le tableau est rempli			sans erreur	1 erreur	/ 1
	Chercher les solutions pour l'implantation économique pour le repère 1	20/26 quest. 3-1	Horizontal : Nb de pièces dans 1 tôle			sans erreur	1 erreur	/ 5
			Nb de tôles			sans erreur	1 erreur	
			Verticale : Nb de pièces dans 1 tôle			sans erreur	1 erreur	
			Nb de tôles			sans erreur	1 erreur	
	Chercher les solutions pour l'implantation économique pour le repère 1	20/26 quest. 3-2	Horizontal : Nb de pièces dans 1 tôle			sans erreur	1 erreur	/ 5
			Nb de tôles			sans erreur	1 erreur	
Verticale : Nb de pièces dans 1 tôle					sans erreur	1 erreur		
Nb de tôles					sans erreur	1 erreur		
S 6-4 L'usinage	Trouvez les vitesses de rotation des forets	21/26 quest. 4	Les vitesses sont trouvées		sans erreur	1 erreur	/ 1	
S 6-3 Conformation manuelle	Donnez le principe de l'allongement	21/26 quest. 5-1	Le principe est cité		sans erreur	imprécisions	1 erreur	/ 3
	Donnez le principe de la rétreinte	21/26 quest. 5-2	Le principe est cité		sans erreur	imprécisions	1 erreur	/ 3
	Pliage : donnez l'outil de contrôle des plis	21/26 quest. 6-1	L'outil de contrôle des plis est cité			sans erreur	1 erreur	/ 1
	Cintrage : donnez le moyen de contrôle de la partie cintrée	22/26 quest. 7-1	Le moyen de contrôle de la partie cintrée est cité			sans erreur	1 erreur	/ 1
S 6-6 Les Assemblages	Donnez le but de l'application de zinc sur les pièces	22/26 quest. 8-1	la case est correctement cochée			sans erreur	1 erreur	/ 1
	Quand applique t'on le produit	22/26 quest. 8-2	la case est correctement cochée			sans erreur	1 erreur	/ 1
	Donnez 5 préparations et réglage afin d'obtenir un point de soudure correct	22/26 quest. 8-3	Les réglages sont énumérés	5 bonnes réponses	4 bonnes réponses	3 bonnes réponses	-3 bonnes réponses	/ 5
Nombre de croix par colonne								
TOTAL DES POINTS PAR COLONNE								

TOTAL SUR 40 : / 40