

Académie : Session : 2004

Examen : C.A.P et B.E.P

Spécialité / option : CARROSSERIE REPARATION

Repère de l'épreuve : EP1

Epreuve / sous épreuve :

NOM :

(en majuscule, suivi s'il y a lieu du nom d'épouse)

Prénoms : N° du candidat :
(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

Né (e) le :

Examen : C.A.P et B.E.P

Spécialité / option : CARROSSERIE

Repère de l'épreuve :

Epreuve / sous épreuve :

Note :

20

Appréciation du correcteur :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

EP1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION

Durée B.E.P : 6 heures Coefficient 8

Durée C.A.P : 10 heures Coefficient 12

➤ Ce sujet comporte 9 pages format A4 dont 2 parties A et B:

↪ Présentation de l'épreuve : Page S 1/9

↪ Partie A :

EP1 A1 : Page S 2/9 C.A.P (4.50h) + B.E.P (3.50h)

EP1 A2 : Page S 3/9 + S 4/9 C.A.P (1.00h) + B.E.P (1.00h)

↪ Partie B :

EP1 B1 : Page S 5/9 + S 6/9 C.A.P (1.50h) + B.E.P (1.50h)

EP1 B2 : Page S 7/9 C.A.P Uniquement (2.00h)

EP1 B3 : Page S 8/9 C.A.P Uniquement (1.00h)

↪ Récapitulatif des notes : Page S 9/9

➤ N.B : La partie A est commune au B.E.P et au C.A.P

➤ Ni les sujets, ni les barèmes ne sont modifiables sans l'autorisation des inspecteurs responsables de l'épreuve.

Code examen: 51025403	B.E.P Carrosserie Réparation	SUJET
Code examen: 50025411	C.A.P Carrosserie Réparation	SESSION 2004
E.P.1 Réalisation d'une production		
Durée du B.E.P 6 Heures	Durée du C.A.P 10 Heures	S 1/9

EP1A1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION

PARTIE A B.E.P et C.A.P

SUJET : Restructuration d'un élément inamovible tiré au sort sur une caisse nue

☞ Pour réaliser cette activité, on vous donne :

- ① Un élément inamovible de superstructure
- ② Le matériel nécessaire à l'intervention.

☞ Sur cet élément, il vous est demandé de réaliser les tâches suivantes:

- ① Effectuer la dépose de l'élément en respectant une distance de 250mm,
- ② Effectuer la préparation de l'élément,
- ③ Effectuer le redressage de la déformation
- ④ Effectuer la protection anticorrosion, l'ajustage et le pointage,
- ⑤ Réaliser l'assemblage des coupes en points de chaînettes au M.A.G et le bouchonnage des trous,
- ⑥ Effectuer le meulage d'une seule ligne de soudure au choix et des points de bouchonnage,
- ⑦ Rangement du matériel et propreté de l'intervention.

CAPACITE ⇒ C3 ⇔ REALISER		Temps alloué C.A.P : 4.50 h	Temps alloué B.E.P : 3.50 h
C.A.P et B.E.P : C 3.5 ⇒ RESTRUCTURER			
C O M P E T E N C E S		Evaluation des compétences	
		NOTE C.A.P	NOTE B.E.P
	➤ Le processus de travail est respecté et conforme aux attentes.	/05	/05
	➤ Les risques professionnels liés à l'intervention sont correctement identifiés et les moyens de les prévenir sont appliqués.	/05	/05
	➤ La remise en forme de la déformation est conforme aux attentes (remise en lignes des nervures).	/15	/15
	➤ Le planage de la déformation est de qualité	/20	/20
	➤ Les assemblages sont de qualité - Ajustage, pointage.	/20	/20
	- soudage M.A.G (lignes de coupe)	/20	/20
	➤ Les assemblages par bouchonnage sont de qualité.	/20	/20
	➤ La protection anticorrosion est réalisée.	/05	/05
➤ Le meulage présente une finition de qualité.	/10	/10	
TOTAL :		/120	/120

ATTENTION ! Pour les candidats inscrits en double candidature C.A.P et B.E.P :

L'épreuve EP1A1 sera évaluée au bout de 3.50h : - Pour le B.E.P (même inachevée) .

- Pour le C.A.P si cette dernière est achevée.

Néanmoins, si l'épreuve était inachevée à l'issue des 3.50h, le candidat pourra continuer jusqu'à un temps maximum total de 4.50h pour l'évaluation du C.A.P.

N° de candidat :

Code examen: 51025403	B.E.P: C.R	E.P.1 Réalisation d'une production	SESSION 2004	S 2/9
Code examen: 50025411	C.A.P: C.R			

EP1 A2 : REALISATION D'UNE PRODUCTION

PARTIE A B.E.P et C.A.P

SUJET : Mesurer, contrôler et analyser l'infrastructure d'un véhicule à l'aide d'un système de mesure à piges réglables ou électro-optique.

☞ Pour réaliser cette activité, on vous donne :

- ① Un véhicule accidenté de l'avant (non ferré). Ce dernier sera positionné sur le marbre et la mise en assiette sera effectuée,
- ② Les documents techniques nécessaires,
- ③ Le matériel nécessaire à l'intervention.

☞ Sur ce véhicule, il vous est demandé de réaliser les tâches suivantes:

- ① Vérifier la mise en assiette et compléter le tableau de la page 4,
- ② Mesurer 2 points de votre choix dans la partie déformée,
- ③ Compléter le tableau de la page 4 en mentionnant les mesures effectuées, les mesures du constructeur et les écarts correspondants à chaque mesure,
- ④ Analyser les résultats obtenus en fonction des écarts par rapport aux axes 0X, 0Y, 0Z.
Transmettre ces derniers à l'oral à l'examinateur chargé de cette activité.

CAPACITE ⇒ C3 ⇔ **REALISER** Temps alloué C.A.P : 1.00 h Temps alloué B.E.P : 1.00 h

B.E.P : C 3.9 ⇒ MESURER CONTROLER
C.A.P : C 3.10 ⇒ MESURER CONTROLER

COMPETENCES

- Le processus de travail est respecté et conforme aux attentes.
- Les risques professionnels liés à l'intervention sont correctement identifiés et les moyens de les prévenir sont appliqués.
- La mise en assiette est vérifiée et conforme : Report de la note du tableau de la page 4.
- Résultats des mesures et écarts : Report de la note du tableau de la page 4.
- Analyse des résultats (oral).

Evaluation de la compétence

NOTES
/02
/01
/09
/18
/10

OBSERVATIONS :

NOTE/40

N° de candidat :

Code examen: 51025403	B.E.P: C.R	E.P.1 Réalisation d'une production	SESSION 2004
Code examen: 50025411	C.A.P: C.R		S 3/9

**EP1 A2 : REALISATION D'UNE PRODUCTION
PARTIE A B.E.P et C.A.P**

TABLEAU COMPARATIF		POINTS DE MISE EN ASSIETTE				POINTS A MESURER			
		POINT		POINT		POINT		POINT	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		GA	DR	GA	DR	GA	DR	GA	DR
OX	CONSTRUCTEURS								
	RELEVES								
	ECARTS								
OY	CONSTRUCTEURS								
	RELEVES								
	ECARTS								
OZ	CONSTRUCTEURS								
	RELEVES								
	ECARTS								
NOTE	 / 09 pts (0.25 pt par réponse exacte)			 / 18 pts (0.5 pt par réponse exacte)			

N° de candidat :

Code examen: 51025403	B.E.P: C.R	E.P.1 Réalisation d'une production	SESSION 2004	S 4/9
Code examen: 50025411	C.A.P: C.R			