

EP1 B1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION

PARTIE B B.E.P et C.A.P

SUJET : Déposer, reposer et régler un élément amovible (porte, capot ou hayon). Le choix de cet élément sera effectué par tirage au sort.

☞ Pour réaliser cette activité, on vous donne :

- ① Un véhicule ferré avec les documents techniques correspondant aux jeux entre les éléments amovibles ainsi que la méthode de dépose-repose de ces derniers,
- ② Le matériel nécessaire à l'intervention et un élément amovible tiré au sort.

☞ Sur ce véhicule, il vous est demandé de réaliser les tâches suivantes:

- ① Mesurer les jeux entre tous les éléments amovibles du véhicule concernés par votre élément,
- ② Comparer les jeux mesurés par rapport aux valeurs du constructeur,
- ③ Compléter le tableau de la page 7 en mentionnant les écarts,
- ④ Déposer et reposer l'élément tiré au sort,
- ⑤ Régler ce dernier en respectant les 3 critères suivants : les jeux, les affleurements et les conditions de fonctionnement.

CAPACITE ⇒ C3 ⇔ REALISER Temps alloué C.A.P : 1.50 h Temps alloué B.E.P : 1.50 h

C.A.P et B.E.P : C 3.3 ⇒ DEPOSER ET REPOSER DES ELEMENTS AMOVIBLES
C.A.P et B.E.P : C 3.6 ⇒ REGLER DES ELEMENTS AMOVIBLES

**C
O
M
P
E
T
E
N
C
E
S**

- Le processus de travail est respecté et conforme aux attentes.
- Les risques professionnels liés à l'intervention sont correctement identifiés et les moyens de les prévenir sont appliqués.
- Report de la note du tableau de la page 6.
- Dépose et repose de l'élément.
- Réglage de l'élément.

Evaluation de la compétence

NOTES
/05
/05
/20
/10
/20

OBSERVATIONS :

NOTE/60

N° de candidat :

Code examen: 51025403	B.E.P: C.R	E.P.1 Réalisation d'une production	SESSION 2004	S 5/9
Code examen: 50025411	C.A.P: C.R			

**EP1 B1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION
PARTIE B B.E.P et C.A.P**

Désignation des jeux	Valeurs constructeurs	Tolérance	Valeurs mesurées	Ecart
Exemple : Aile AV / Porte AV	5mm	+/- 1mm	3.5 mm	<u>0.5mm</u>
	 / 4 pts / 4 pts	... / 4 pts

N.B : Souligner les écarts ne respectant pas les tolérances du constructeur.

ANALYSE ET OBSERVATIONS (sur les écarts ne respectant pas les valeurs du constructeur). Cette analyse et ces observations s'effectueront à l'oral avec l'examineur en charge de cette activité : / 8 pts

N° de candidat :

EP1 B2 : REALISATION D'UNE PRODUCTION PARTIE B C.A.P UNIQUEMENT

SUJET : Réaliser la remise en forme d'un élément inamovible de superstructure et garnir au mastic polyester.

☞ Pour réaliser cette activité, on vous donne :

- ① Un élément inamovible de superstructure; cet élément possède une déformation d'environ 100 mm sur une nervure.
- ② Le matériel nécessaire à l'intervention. (Le tire clous ou équivalent est autorisé)

☞ Sur cet élément, il vous est demandé de réaliser les tâches suivantes:

- ① Effectuer la remise en forme de l'élément,
- ② Réaliser un garnissage au mastic polyester,
- ③ Effectuer les opérations de ponçage du mastic polyester,
- ④ Effectuer les opérations de contrôle des surfaces,
- ⑤ Respectez les règles d'hygiène et de sécurité, et ranger le matériel.

CAPACITE ⇒ C3 ⇔ REALISER

Temps alloué C.A.P: 2.00 h

EP1 B2

C.A.P : C 3.7 ⇒ REFORMER

COMPETENCES

Evaluation de la compétence

- Le processus de travail est respecté et conforme aux attentes.
- Les risques professionnels liés à l'intervention sont correctement identifiés et les moyens de les prévenir sont appliqués.
- La remise en forme est conforme aux attentes.
- La mise en œuvre des produits est maîtrisée (mastic polyester).
- Le ponçage du mastic polyester autorise l'application d'un apprêt.

NOTES

/05

/05

/25

/05

/20

OBSERVATIONS :

NOTE /60

N° de candidat :

Code examen: 51025403	B.E.P: C.R	E.P.1 Réalisation d'une production	SESSION 2004	S 7/9
Code examen: 50025411	C.A.P: C.R			

EP1 B3 : REALISATION D'UNE PRODUCTION PARTIE B C.A.P UNIQUEMENT

SUJET : Déposer et reposer une roue et contrôler la signalisation lumineuse d'un véhicule.

☞ Pour réaliser cette activité, on vous donne :

- ① Un véhicule ferré et roulant,
- ② Les documents techniques et le matériel nécessaire à l'intervention.

☞ Sur votre intervention, il vous est demandé de réaliser les tâches suivantes:

- ① Déposer et reposer une roue du véhicule,
- ② Respectez les règles de sécurité liées aux opérations de levage du véhicule,
- ③ Serrer les vis de la roue au couple préconisé par le constructeur,
- ④ Effectuer un contrôle de la signalisation lumineuse du véhicule,
- ⑤ Rechercher les pannes éventuelles et remettre la signalisation en conformité.
- ⑥ Rangement du matériel et propreté de l'intervention.

CAPACITE ⇒ C3 ⇔ REALISER	Temps alloué : 1.00 h	EP1 B3
C O M P E T E N C E S	C.A.P : C 3.2 ⇒ MANUTENTIONNER	
	C.A.P : C 4.2 ⇒ PREPARER LE VEHICULE POUR LA LIVRAISON	
	Evaluation de la compétence	
	NOTES	
	➤ Le processus de travail est respecté et conforme aux attentes. /05	
	➤ Les risques professionnels liés à l'intervention sont correctement identifiés et les moyens de les prévenir sont appliqués. /05	
	➤ Le changement et le serrage de la roue respectent les normes. /10	
	➤ Le diagnostic des anomalies de signalisation est correct. /05	
	➤ La signalisation est remise en conformité /10	
	➤ Le matériel et le poste de travail sont rangés. /05	

OBSERVATIONS :

N° de candidat :

NOTE/40

Code examen: 51025403	B.E.P: C.R	E.P.1 Réalisation d'une production	SESSION 2004	S 8/9
Code examen: 50025411	C.A.P: C.R			

RECAPITULATIF DES NOTES

Candidat C.A.P N° :

Candidat B.E.P N° :

EPREUVES	PAGES	NOTES C.A.P	NOTES B.E.P
EP1 A1	2/9	.../ 120	.../ 120
EP1 A2	3/9	.../ 40	.../ 40
EP1 B1	5/9	.../ 60	.../ 60
EP1 B2	7/9	.../ 60	
EP1 B3	8/9	.../ 40	
SOUS TOTAL		.../ 320	.../ 220
TOTAL		.../ 20	.../ 20

ATTENTION ! Pour les candidats inscrits en double candidature C.A.P et B.E.P :

L'épreuve EP1A1 sera évaluée au bout de 3.50h : - Pour le B.E.P (même inachevée).

- Pour le C.A.P si cette dernière est achevée.

Néanmoins, si l'épreuve était inachevée à l'issue des 3.50h, le candidat pourra continuer jusqu'à un temps maximum total de 4.50h pour l'évaluation du C.A.P.

Code examen: 51025403	B.E.P: C.R	E.P.1 Réalisation d'une production	SESSION 2004	S 9/9
Code examen: 50025411	C.A.P: C.R			