

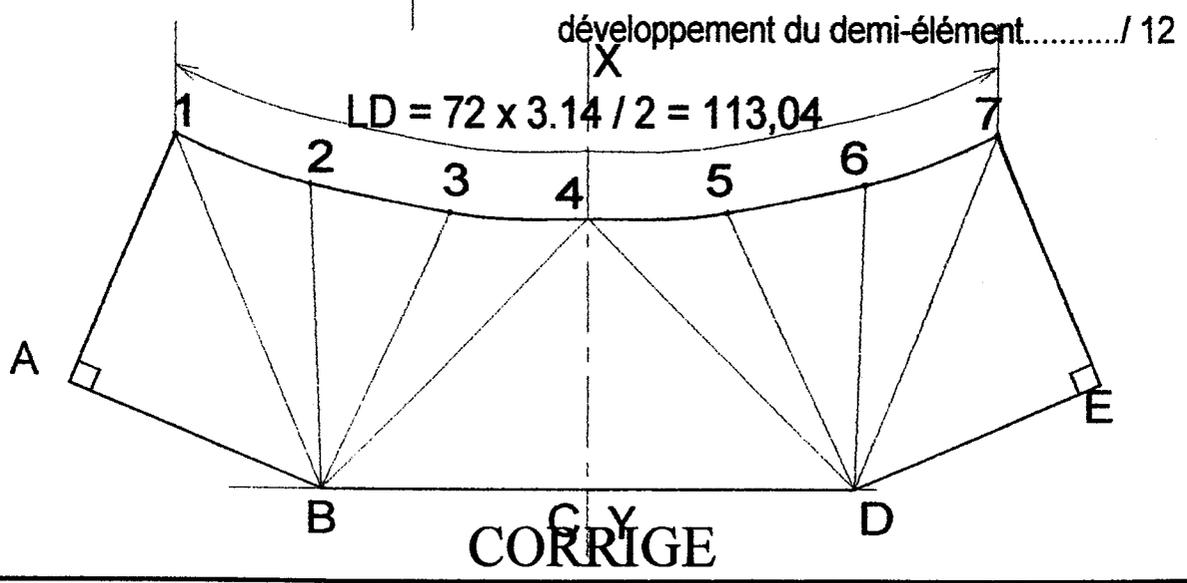
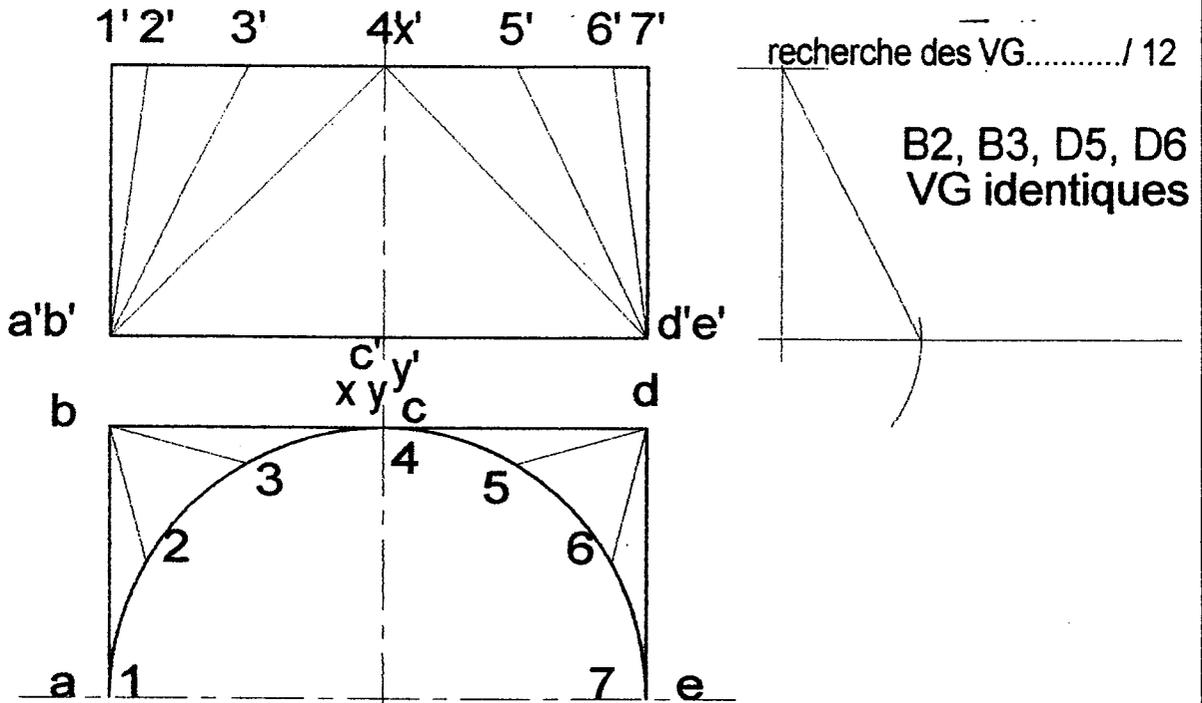
1 TRACAGE PROFESSIONNEL

ON DONNE:

L'épure d'une surface composée analogue au repère B en : projection frontale et projection horizontale

ON DEMANDE:

- 1) Dans l'espace situé à droite de la projection frontale, rechercher les vraies grandeurs (VG) des génératrices nécessaires au développement.
- 2) Compléter le développement du demi-repère B (placer 6 génératrices).



CORRIGE

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV

SESSION: 2004	Code:	Page: 5/9
EXAMEN:	BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES	Durée: 4H
SPECIALITE:	REALISATION D'OUVRAGES CHAUDRONNES ET DE STRUCTURES METALLIQUES	Coefficient: 4
Epreuve: EP 1	ETUDE D'UN ELEMENT D'OUVRAGE	

2 RECHERCHE DE DONNEES DE FABRICATION

ON DONNE:

La formule de l'angle au centre d'un cône de révolution qui est: $\alpha = 360 \times R / G$

Le croquis de la projection frontale de la réduction repère D

Le croquis du développement de ce repère D

ON DEMANDE:

Dans le but de développer le tronc de cône repère D :

Sur le croquis de la projection frontale et du développement: compléter la cotation des différentes valeurs

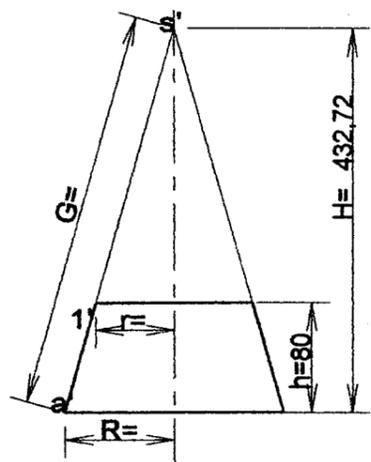
Nota: les calculs de ces valeurs se feront dans l'espace réservé à cet effet

ON EXIGE:

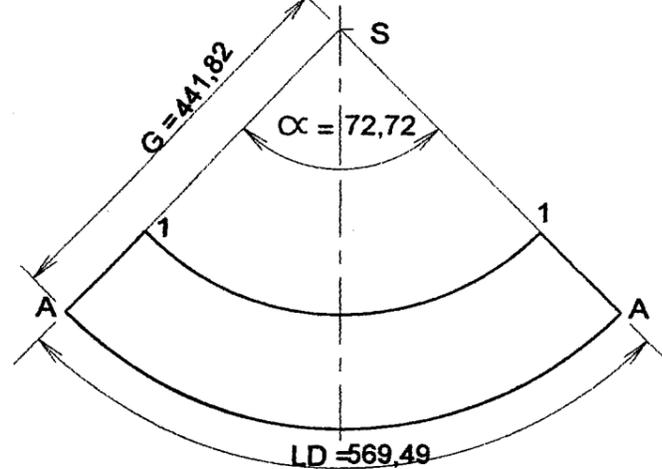
Les résultats mathématiques seront donnés à 0,01 près.

La notation prendra en compte une erreur de + ou - 1 mm ou + ou - 1°

croquis de la projection frontale



croquis du développement



détail des calculs

$R = (180 - 1,5) / 2 = 89,25 \quad \dots/2$	$G = \sqrt{H^2 + R^2} \quad \dots/3$	$\alpha = 360 \times 89,25 / 441,82 \quad \dots/3$	$\alpha = 72,72^\circ$
$r = (147 - 1,5) / 2 = 72,75 \quad \dots/2$	$G = \sqrt{432,72^2 + 89,25^2}$	$LD = (180 - 1,5) \times 3,14 \quad \dots/4$	$LD = 560,49$
$h = 80 \text{ (relevé sur plan)} \quad \dots/2$	$G = 441,82$	TOTAL :/16	

CORRIGE

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV

SESSION: 2004	Code:	Page: 6/9	
EXAMEN: BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES	Durée: 4H		
SPECIALITE: REALISATION D'OUVRAGES CHAUDRONNES ET DE STRUCTURES METALLIQUES	Coefficient: 4		
Epreuve: EP 1	ETUDE D'UN ELEMENT D'OUVRAGE		

3 DECODAGE DE DONNEES DE FABRICATION

ON DONNE: des symboles apparaissant sur le plan de définition feuille 3 / 9

ON DEMANDE: décoder ces symboles en donnant leurs significations

Symbole:

Signification:

Note:

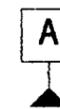
cote 360^{+1}

Cote Maxi = 361

0 ou 2

Cote mini = 359

0 ou 2

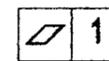


A repère de la référence

0 ou 2

▲ surface ou ligne de référence

0 ou 2

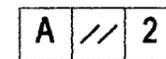


▱ symbole de planéité

0 ou 2

1 valeur de la tolérance

0 ou 2

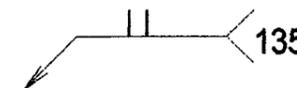


// symbole de parallélisme

0 ou 2

2 valeur maxi du défaut

0 ou 2



|| préparation bord à bord

0 ou 2

135 procédé de soudage MAG

0 ou 2

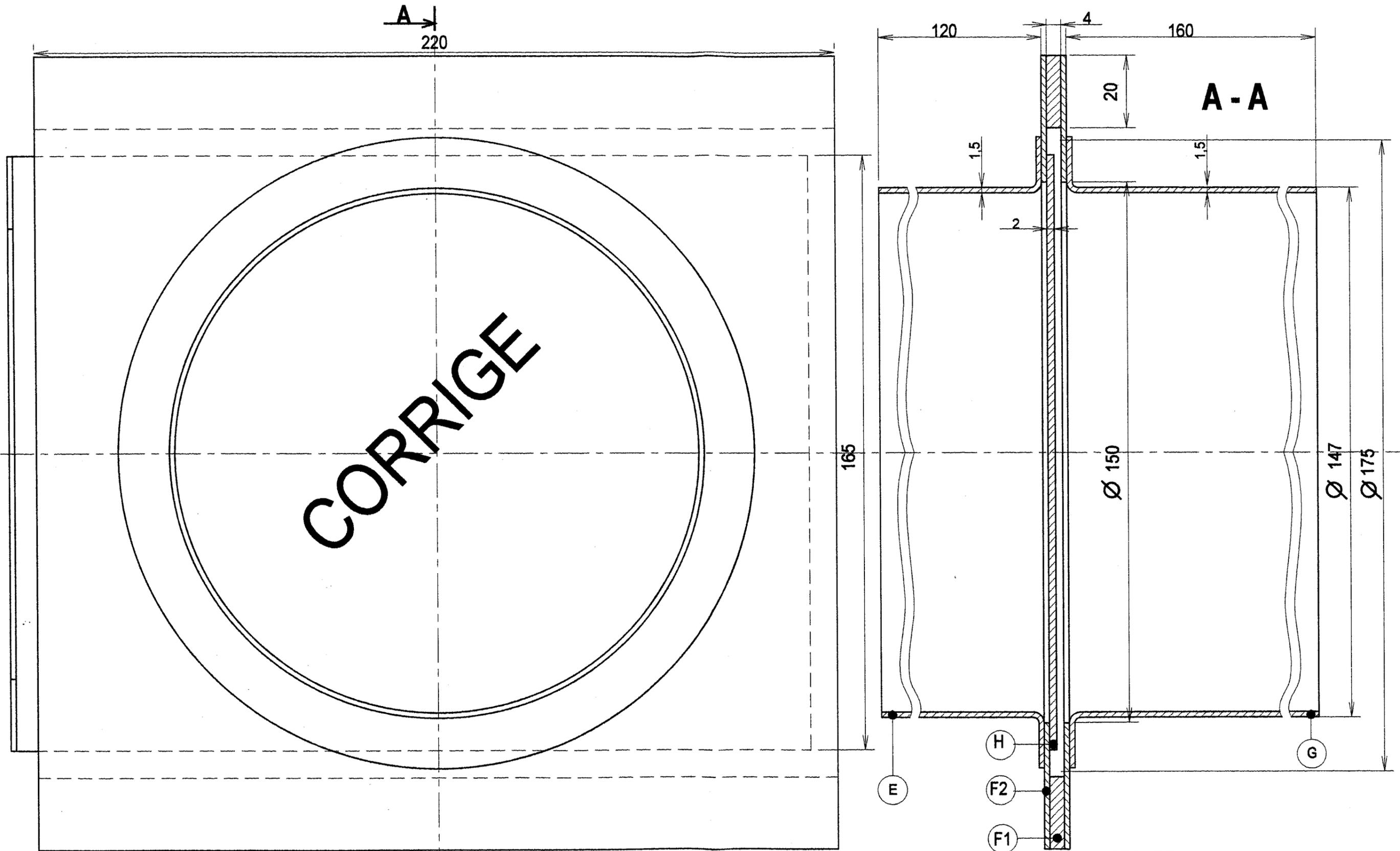
TOTAL:/20

CORRIGE

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV

SESSION: 2004	Code:	Page: 7/9	
EXAMEN: BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES	Durée: 4H		
SPECIALITE: REALISATION D'OUVRAGES CHAUDRONNES ET DE STRUCTURES METALLIQUES	Coefficient: 4		
Epreuve: EP 1	ETUDE D'UN ELEMENT D'OUVRAGE		

CORRIGE



A →

échelle: 1

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE IV		
SESSION: 2004	Code:	Page: 9/9
EXAMEN:	BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES	Durée: 4H
SPECIALITE:	REALISATION D'OUVRAGES CHAUDRONNES ET DE STRUCTURES METALLIQUES	Coefficient: 4
Epreuve: EP 1	ETUDE D'UN ELEMENT D'OUVRAGE	