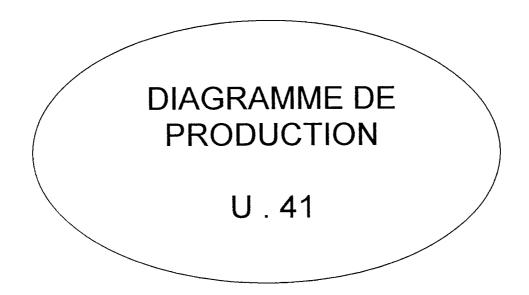
CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

BREVET PROFESSIONNEL BOULANGER



Corrigé

Coefficient: 3

Durée : 3 heures

BAREME

1. Notation du diagramme de production -Document D - 30 points

	Correction horizontale des différentes	14 points pour la fabrication						
14 points	fabrications	Enlever: 0,5 point pour une erreur						
		1 par ligne fausse						
		16 tranches horaires						
	Correction verticale des créneaux							
	horaires	Enlever: 0,5 point pour une tranche						
16 points		horaire un peu délicate						
		1 pour une tranche horaire						
		irréalisable						

2. Notation des différents tableaux - 27 points

15 points	Recettes Document A	10 recettes à présenter 1 point ½ point par recette Enlever: 0,5 point pour une erreur 1,5 point par recette fausse
9 points	Tableau récapitulatif des quantités à fabriquer Document B	14 lignes : 1 point par ligne pour les quatre premières et 0,5 point ensuite par ligne
3 points	Tableau de répartition des cuissons Document C	Enlever 0,5 point par colonne fausse

3. Notation sur l'ensemble – 3 points

Examen: Brevet Professionn	el Session : 2004	BAREME
Spécialité : BOULANGER	U41: Diagramme de Production	
Temps alloué: 3 heures	Coefficient: 3	Page 1 sur 1

Tableau des recettes	des recet	25,	remplir en	% ou en	n grammes sur	l l	une base	d'un kil	logramn	d'un kilogramme de farine	ine
Fabrications	pain FC	Pain courant		mie	viennoises	complet	seigle	levée feuilletée	brioche	crème	
Poids total de pâte	2 4 52 5 1.2	1 2 C3 V L	24.	63 62	7010	0 6 152	10 %	24 2 00	2 4 ka		
Poids de pâte obtenu pour 1 seule recette	_	1.87 kg	2 kg	1.8 kg	1.95 kg	1.75 kg	2,5 kg	2,25 kg	2,4 kg		
Nombre de recettes	32 à 33	28	12	3.5	4	5,5	4	9	–		
Farine ordinaire	1000 g	1000 g	900 g	500 g	500 g			500 g			
Farine de tradition											
Farine de gruau				500 g	500 g			500 g	1000 g		
Farine de seigle			100 g				1000 g				
Farine complète						1000 g					
Eau	600 g	650 g	650 g	500 g	450 g	700 g	700 g	450 g			
Lait										1000 g	
Oeufs					100 g			100 g	650 g	200 g	
Sel	20 g	20 g	20 g	20 g	20 g	20 g	20 g	20 g	20 g		
Levure	20 g	15 g	10 g	40 g	40 g	20 g	10 g	40 g	50 g		
Sucre		2		50 g	50 g			100 g	150 g	200 g	
Poudre de lait				50 g	30 g			50 g			
Matière grasse				100 g	170 g			500 g	550 g		
Pâte fermentée		200 g	350 g	100 g	150 g		800 g				
Améliorant	10 g										
Malt											
Poudre à crème										100 g	

Brevet Professionnel	Session 2004	Corrigé				
Spécialité : BOULANGER	E4 (U41) : Diagramme de Production					
Temps alloué : 3 heures Coefficient : 3	1/4 Docum	ment A				

7	Vier	inoi	noiseries Autres pains Pains courants														
60	50	80	160		20	24	24	18	30	30	120	90	480	240	Quantités	C	
Petites brioches tête	Pains aux raisins	Pains au chocolat	Croissants		Pains de seigle	Pains complet	Baguettes viennoises	Pains de mie	Pains de Campagne	Baguettes de campagne	Petits pains	Batârds	Baguettes	Pains	Produits	Commande	TABLEAU
35 g	70 g	70 g	g 06		400 g	300 g	250 g	300 g	350 g	250 g	60 g	250 g	200 g	400 g	Cuit	Poids	
40 g	80 g	80 g	70 g		500 g	400 g	330 g	350 g	450 g	350 g	80 g	330 g	300 g	550 g	Pâton		APIT
2.4 kg	3.5 kg	5.6 kg	11.2 kg		10 kg	9.6 kg	7.92 kg	6.3 kg	13.5 kg	10.5 kg	9.6 kg	29.7 kg	144 kg	132 kg	Masse de Pâte	correspondants	RECAPITULATIF
1		1	<u>-</u>		> 4)				<u>-</u>	<u> </u>	Nombre	Pćt	DES			
Batteur 20 l		Batteur 40 I			Batteur 40 l	Batteur 40 I	Batteur 40 l	Batteur 20 I		Pétrin	Pétrins			Matériel	Pétrissage	QUANT	
15	10	13	13	Nb de pièces/plaque	14	14	12	18	15	15	40	14	14	10	Nombre de pièces / m2		NTITES A
4	5	,	19	Nombre de plaques		-	1	0.5		1	1.5	3	18	12	Nombre de tapis	Cuisson	FABRIQUER
							1		_		0.75	1.5	9	6	Nombre d'étages	son	UER
2		6		Nombre de ventilés	1							Nombre de fours					
	Breve	et Pro	fessio	nnel				on 20						rigé			
ļ				NGER					41): D	iagran					ō		
Te	mps :	: 3 H	coeffi	cient 3			٤,	/h		7 sı	ır 10	_ _}\c	CON	nent	<u>D</u>]

\mathbf{V}_{1}	ien	noi	ser	ies			Aı	utr	es	pai	ns	F1										
	60 Petites brioches	50 pains aux raisins	80 pains au chocolat	160 croissants			20 Pains de seigle	24 Pains complet	24 Baguettes viennoises	18 Pains de mic	30 Pains de campagne	30 Baguettes de campagne				120 Petits pains	90 Bâtards	480 Baguettes	240 Pains			
Nb de plaques	30					Nb de tapis							32 à 33 recettes	52,5 kg de pâte	Pétrissée nº	20	15	80	40	Détail pièces	Fournée n°	
2						6	Ţ.	Ţ.	Ţ.	T.	-	T.	recettes	de pâte	nº 1	0,5 T.	0,5 T.	3 T.	2 T.	Détail tapis	éc nº I	TABLEAU
Nb de plaques		10	13	26		Nb de tapis	20	24	24	18	30	30	rece	kg de	Pétrissée n°					Détail pièces	Fournée n°	AU DE
4						6	1 T.	1 T.	1 T.	0,5 T.	1 T.	1 T.	recettes	kg de pâte	n°					Détail tapis	ée n° 2	REPARTITION
Nb de plaques		10	13	26		Nb de tapis							32 à 33 recettes	52,5 kg	Pétrissée n°	20	15	80	40	Détail pièces	Fournée n°	1 1
4						6	.7	.]	T.	T.	7	T.	recettes	52,5 kg de pâte	n° 2	0,5 T.	0,5 T.	3 T.	2 T.	Détail tapis	ée n° 3	DES CUI
Nb de plaques		10	13	26		Nb de tapis							28 re	52,5 kg	Pétrissée n°	20	15	80	40	Détail pièces	Fournée n°	CUISSONS
4						6	H	.⊣	.T.	بر	H	T.	28 recettes	52,5 kg de pâte	nº 3	0,5 T.	0,5 T.	3 T.	2 T.	Détail tapis	ée n° 4	
Nb de plaques		10	13	26		Nb de tapis							28 re	52,5 kg	Pétrissée nº 4	20	15	80	40	Détail pièces	Fournée n°	(indiquer le
4						6	1.	T.	T.	Ţ.	T.	-	28 recettes	kg de pâte	nº 4	0,5 T.	0,5 T.	3 T.	2 T.	Détail tapis	ée n° 5	détail de ch
Nb de plaques	30					Nb de tapis							28 re	52,5 kg	Pétrissée n°	20	15	80	40	Détail pièces	Fournée n°	acune des pé
2						6		i-i	i.	T.	T.	T.	28 recettes	52,5 kg de pâte	n° 5	0,5 T.	0,5 T.	3 T.	2 T.	Détail tapis	će nº 6	trissées ainsi
Nb de plaques		10	13	26		Nb de tapis							28 re	52,5 kg	Pétrissée n°	20	15	80	40	Détail pièces	Fourn	que la corre
4						6	T.	Ξ.	-	T.		1	28 recettes	52,5 kg de pâte	nº 6	0,5 T.	0,5 T.	3 T.	2 T.	Détail tapis	Fournée nº 7	spondance ei
Nb de plaques			15	30		Nb de tapis									Pétrissée nº					Détail pièces	Fournée n°	(indiquer le détail de chacune des pétrissées ainsi que la correspondance en tapis de four)
3							T.	T.	T.	Ţ.	T.	, F	recettes	kg de pâte	nº	T.	Ŧ.	7	H	Détail tapis	ée n° 8	, T
			В	revet	Prof	essio	nnel					Ses	sion :	2004				Co	rrigé]
			Spéc	ialite	: BO	ULA	NGE	R		•		Session 2004 Corrigé E4 (U41): Diagramme de Production]	

3/4 Temps alloué :3 heures Coefficient : 3 Document C

Planning d'organisation