

N° candidat :

ÉVALUATION EN COURS D'ÉPREUVE

Déclassement de la noue tournisse AB

Fiche d'évaluation

Temps imparti 20 min

Contrôle du :

RÉGLAGE MÉTHODIQUE ET USINAGE SUR LA SCIE CIRCULAIRE A FORMAT

Cette fiche servira pour l'évaluation sur le poste de travail.

La note obtenue est portée à la note globale (ligne Épreuve machine).

Votre gabarit de réglage est remis par le correcteur.

L'évaluation du candidat est sur :

- *Le réglage méthodique*
- *La sécurité*
- *La qualité de l'usinage*
- *Le poste remis à l'état initial*

La pièce est prévue plus longue pour y prélever une pièce d'essai.

Barème de correction

Correspondance du gabarit avec l'épure	/ 5
<i>Le réglage méthodique</i>	
Réglage de l'inclinaison de la lame	/ 4
Réglage de la hauteur de la lame	/ 3
Réglage du guide parallèle	/ 4
<i>La sécurité</i>	
Les dispositifs de sécurité sont bien utilisés	/ 3
Le candidat à une bonne attitude pendant l'usinage	/ 3
<i>La qualité de l'usinage</i>	
L'angle du délardement correspond au gabarit	/ 3
Qualité du sciage	/ 3
<i>Le poste remis à l'état initial</i>	/ 2
Total	/ 30

Date de l'évaluation :

Nom du correcteur :

Centre d'examen :

Signature :

Session 2004		BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTIER	
Sujet National		MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE	
Epreuve E3	Code :	REALISATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE	Durée 24 h
UNITE U.30	Coef. 7	EVALUATION EN COURS D'EPREUVE	Page 1 / 1