

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

Sujet National

SESSION: 2004

**Brevet Professionnel  
MENUISIER**

EPREUVE E2 – U20:

**PREPARATION  
DE FABRICATION ET DE CHANTIER.**

Ecrit

Proposition de **CORRIGE**

**CONTENU**

**3 DOCUMENTS**

**CONSIGNES**

1/3

Fiche de débit.

2/3

Analyse de fabrication.

3/3

Planning et matériel.

Un Dossier technique /  
ressources a été remis  
au candidat en même  
temps que le sujet.

**CORRIGE**

DURÉE: 2h00  
Coef.: 2

FICHE DE DEBIT

Ensemble : BIBLIOTHEQUE

S / Ensemble : BUREAU

MATIERE D'ŒUVRE

Rep	Nb	Désignation	Cotes de débit			Cotes finies			Essence
			Longueur	Largeur	Epaisseur	Longueur	Largeur	Epaisseur	
	4	Montants portes	Mini 602	Mini 65	27	590	58	23	Exotique
	4	Traverses de portes	Mini 352	Mini 65	27	340	58	23	Exotique
	4	Côtés de caisson	690	642	19	690	642	19	Médium
	4	Dessus/Dessous caissons	472	642	19	472	642	19	Médium
	2	Fonds de caissons	627	490	8	627	490	8	Médium
	1	Plan de travail	1600	800	30	1600	800	30	Résine de synthèse
	2	Panneaux plate bande portes	510	330	12	510	330	12	Médium
	4	Traverses cadres portes	Mini 446	Mini 58	27	434	50	23	Exotique
	4	Montants cadres portes	Mini 702	Mini 58	27	690	50	23	Exotique

QUINCAILLERIES

Qté	Désignation	Dimensions	Caractéristiques
4	Paumelles universelles	/	/
2	Serrures à clé	/	/
Mini 24	Lamellos	/	/

Sujet National Session 2004 CORRIGE TIRAGES

Brevet Professionnel MENUISIER

CODE(S) EXAMEN(S) :

Épreuve : E2 - U20

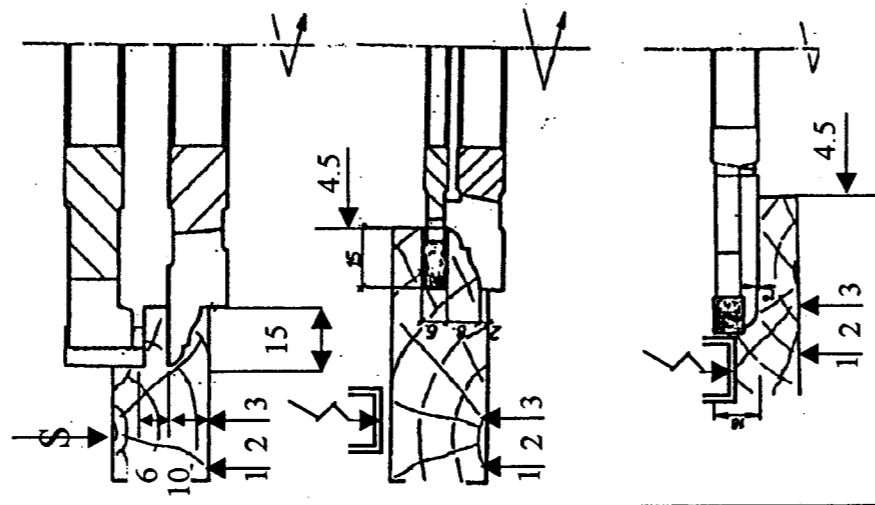
Préparation de fabrication et de chantier

Durée: 2 heures

Coef.: 2

Page 1 / 3

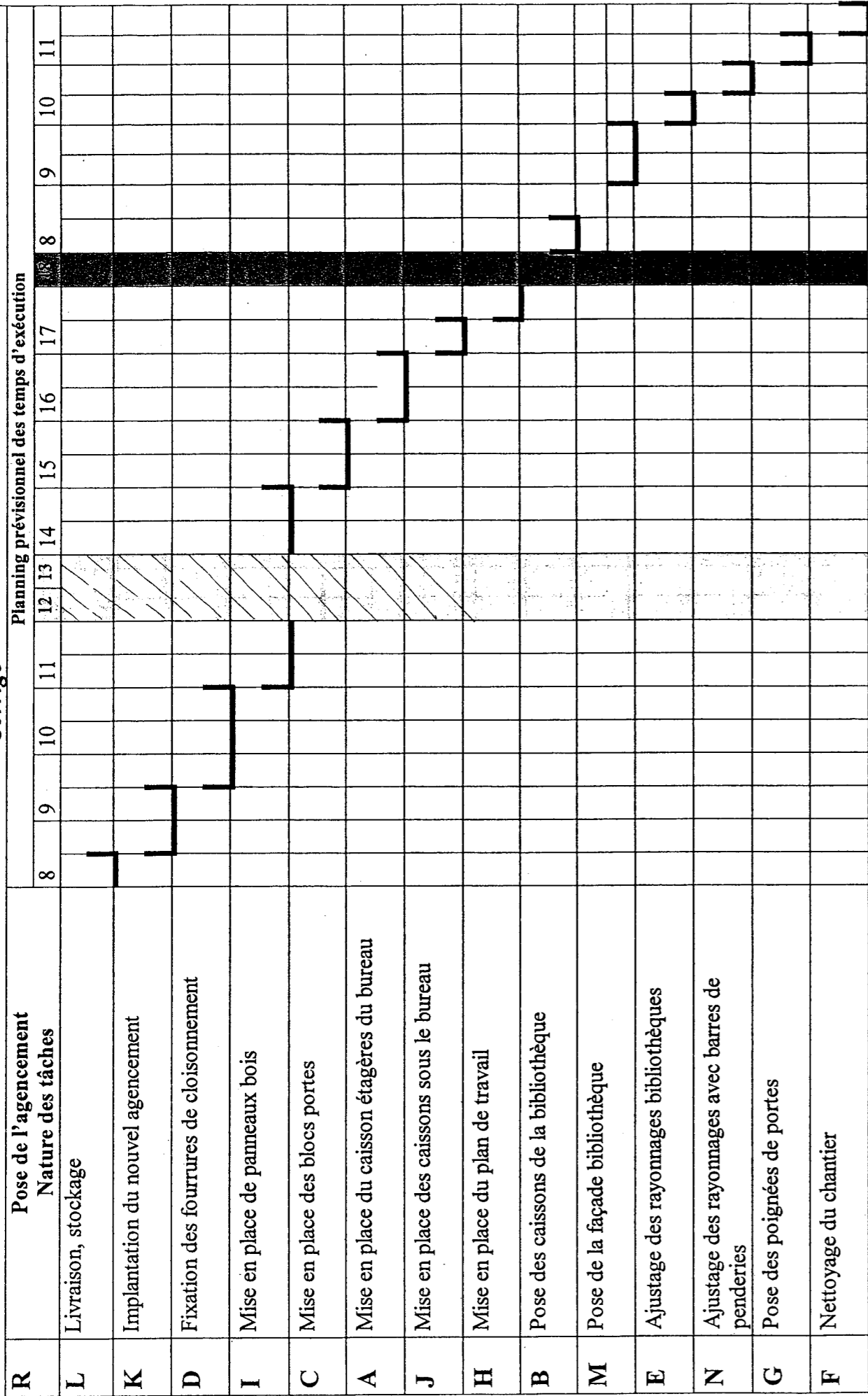
CLIENT		Mr Sylvie		FEUILLE		/	
OBJET		Agencement de bureau		DOSSIER		N°	
ENSEMBLE		Meuble informatique					
S/ENSEMBLE		Meuble bas droite					
ELEMENT N°		Porte					
DESIGNATION							
MATIERE		Chêne, MDF					
NBRE D'ELEMENTS		50					
REPERE		Machine outils		Outils		Contrôle Des cotes	
Ph	S/ph	Op	Sym. MO	S Tr/mi n	F m/mi n	D mm	Z
10			SCR	3000	Man.	450	48
20			SCD	3000	Man	400	36
30							
40			COR	6000	12	120	4
41			TED				
42				6000	Man	160	3
50			TOV				
51				6000	10	160	3
52				6000	10	160	4
60			SCP				
61				4800	Man	220	36
70			TOV				
71				6000	10	180	4
80			POB		8		
81							
90							
91							
100							
101							
110							
111							
120			POB				
121					8		
130							
131							
140							
141							



Sujet National		Session 2004 CORRIGE		TIRAGES	
Brevet Professionnel MENUISIER		CODE(S) EXAMEN(S) :			
Épreuve : E2 - U20		Durée: 2 heures		Page 2 / 3	
Préparation de fabrication et de chantier		Coef.: 2			

Corrigé

Planning prévisionnel des temps d'exécution



Cocher le matériel utile pour le chantier d'agencement

Matériels Machines		Outillages caisse Pour pose		Divers	
<input checked="" type="checkbox"/>	Escabeau	<input checked="" type="checkbox"/>	Cordeau bleu	<input checked="" type="checkbox"/>	Colle
<input checked="" type="checkbox"/>	Tréteaux	<input checked="" type="checkbox"/>	Scie égoïne	<input checked="" type="checkbox"/>	Coins
	Echelle		Scie à placoplâtre	<input checked="" type="checkbox"/>	Cales
	Règle de 4m	<input checked="" type="checkbox"/>	Marteau	<input checked="" type="checkbox"/>	Visses
<input checked="" type="checkbox"/>	Règle de 2m		Tenailles	<input checked="" type="checkbox"/>	Chevilles
<input checked="" type="checkbox"/>	Equerre de 1m	<input checked="" type="checkbox"/>	Tournevis	<input checked="" type="checkbox"/>	Papiers de verre
<input checked="" type="checkbox"/>	Visseuse	<input checked="" type="checkbox"/>	Rabot		Pinceaux
<input checked="" type="checkbox"/>	Perforateur	<input checked="" type="checkbox"/>	Equerre	<input checked="" type="checkbox"/>	Balai, pelle, sacs
<input checked="" type="checkbox"/>	Scie sauteuse		Lime râpe		Tasseaux
	Scie circulaire	<input checked="" type="checkbox"/>	Compas		Graisse
<input checked="" type="checkbox"/>	Rabot électrique	<input checked="" type="checkbox"/>	Crayon		Paraffine
<input checked="" type="checkbox"/>	Ponceuse à bande	<input checked="" type="checkbox"/>	Ciseau 25		Solvant
	Ponceuse orbitale	<input checked="" type="checkbox"/>	Ciseau 15	<input checked="" type="checkbox"/>	Bâche
	Ponceuse vibrante	<input checked="" type="checkbox"/>	Ciseau 10		
<input checked="" type="checkbox"/>	Prolongateur élec.	<input checked="" type="checkbox"/>	Boite de forêts		
	Crabe maintien porte		Fausse équerre		
	Pistolet à pompe		Trusquin		
	Serre joint		Pointe carrée		
	Fer à repasser	<input checked="" type="checkbox"/>	Niveau / fil à plomb		

Sujet National	Session 2004	<b>CORRIGE</b>	TIRAGES
Brevet Professionnel MENUISIER		CODE(S) EXAMEN(S) :	
Épreuve : E2 – U20 Préparation de fabrication et de chantier		Durée: 2 heures Coef.: 2	Page 3 / 3