

DOSSIER DE FABRICATION

□ PLIEUSE

Durée de l' épreuve : 1 h30

Coefficient :2

Épreuve : 40 points

On vous demande de réaliser 100 cahiers de 8 pages pli croisé selon les repères de pliage , à partir de feuilles au format .

Vous devez préalablement effectuer le réglage de la machine.

- Le candidat dispose de 250 feuilles
- 250 feuilles seront à charger dans le margeur.
- 50 feuilles maximum serviront pour le réglage.

● Critères d'évaluation :

- Margeur.
- Rectification.
- Pressions des cylindres groupes à poches.
- Réglage des poches.
- Pression des cylindres section couteaux.
- Recette.
- Qualité production.
- Méthodologie.

La durée conseillée de cette épreuve est de 1 H 30 .

MC FINITION FACONNAGE DE PRODUITS IMPRIMES	CODE : 52 32201	DUREE : 01h30	COEF : 2
E2 Mise en œuvre et conduite d'une production	SUJET	SESSION 2005	Page 1/4