

**DOSSIER IV**

**DOCUMENTS REPONSES**

Documents :

**DR1 : (page 19/24)**

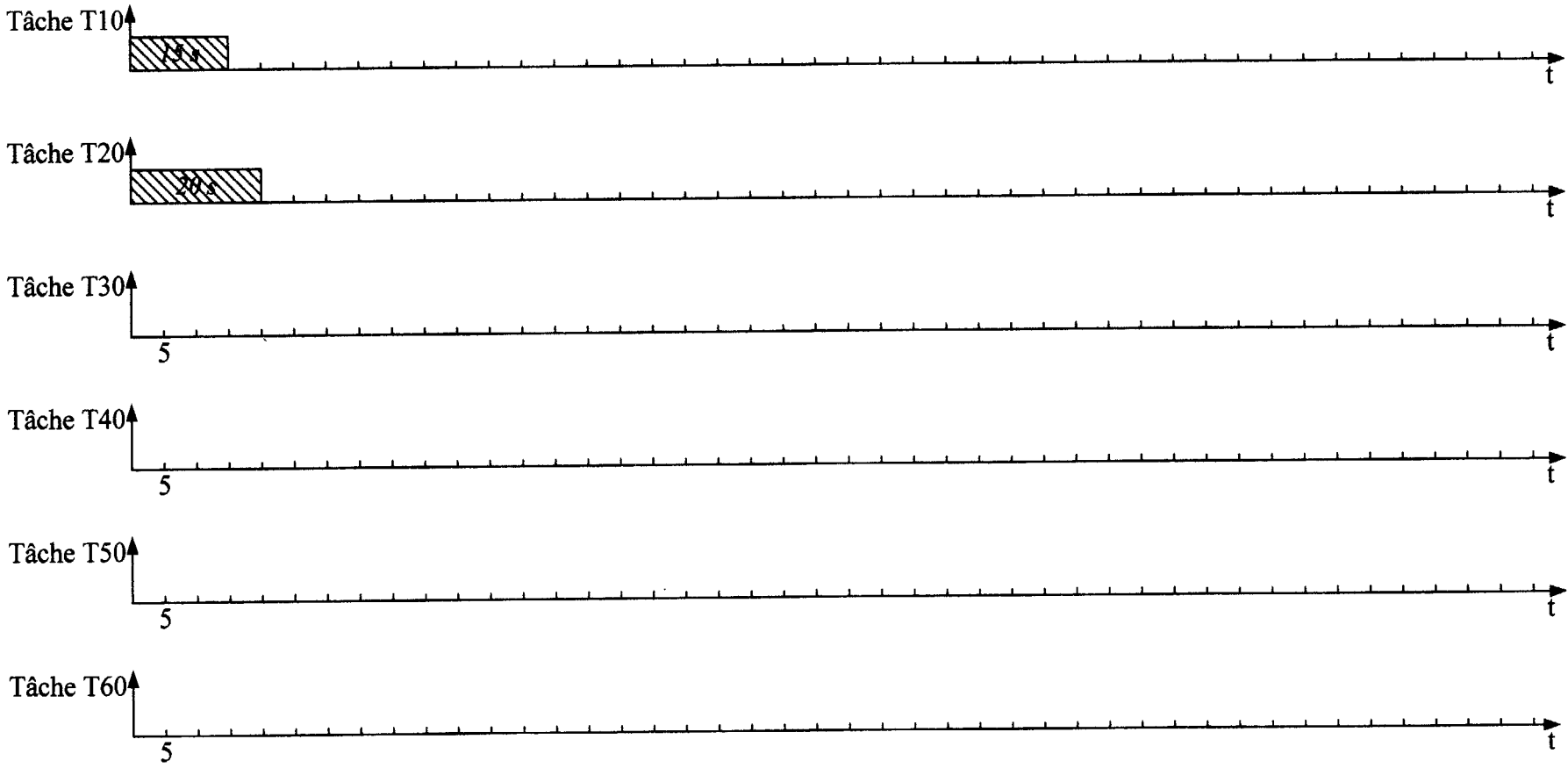
**DR2 : (page 20/24)**

**DR3 : (page 21/24)**

**DR4 : (page 22/24)**

**DR5 : (page 23/24)**

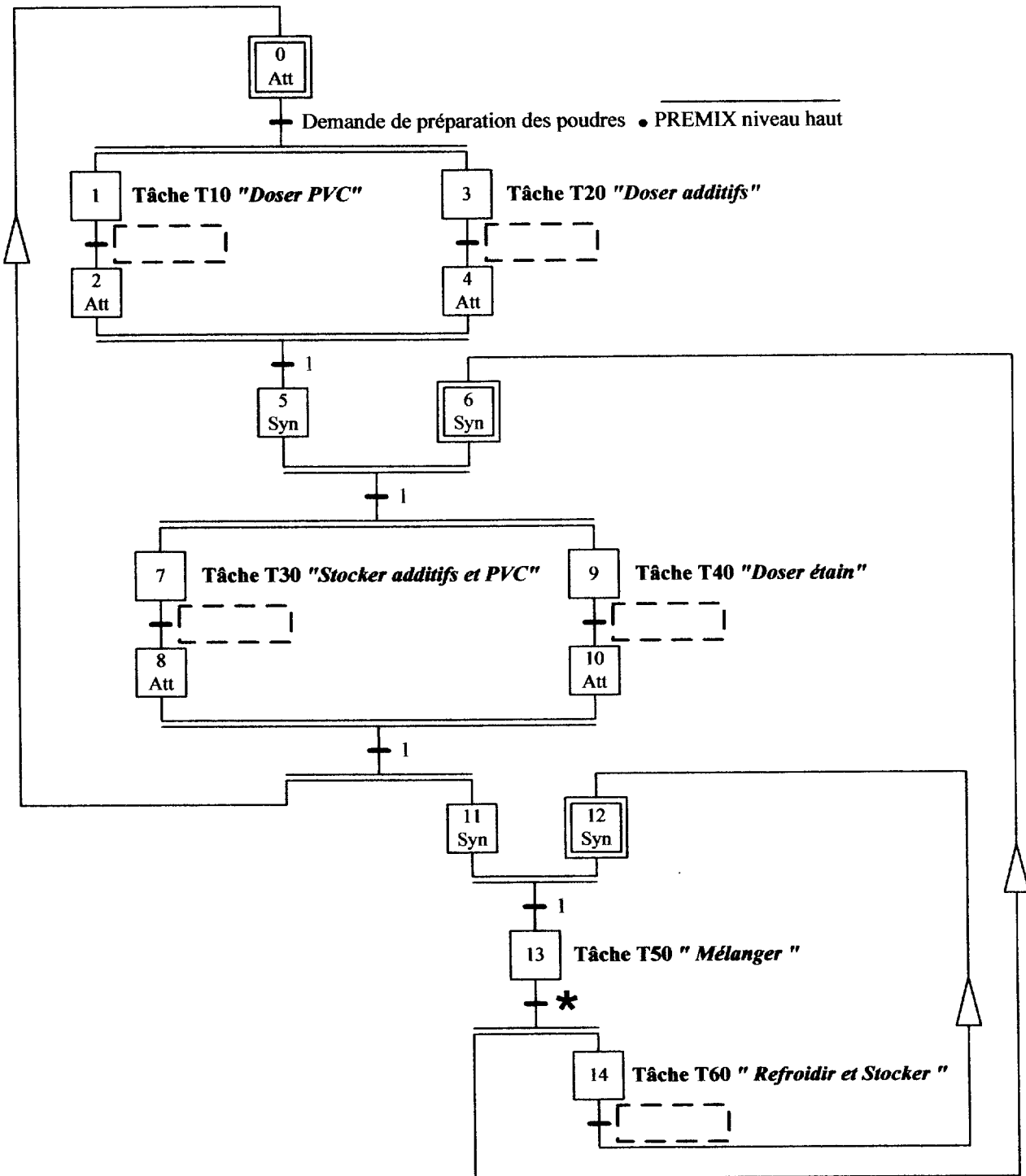
**DR6 : (page 24/24)**



En production stabilisée, donner le temps  $T$  en seconde séparant l'arrivée de deux lots de poudre dans le PREMIX.

$T =$

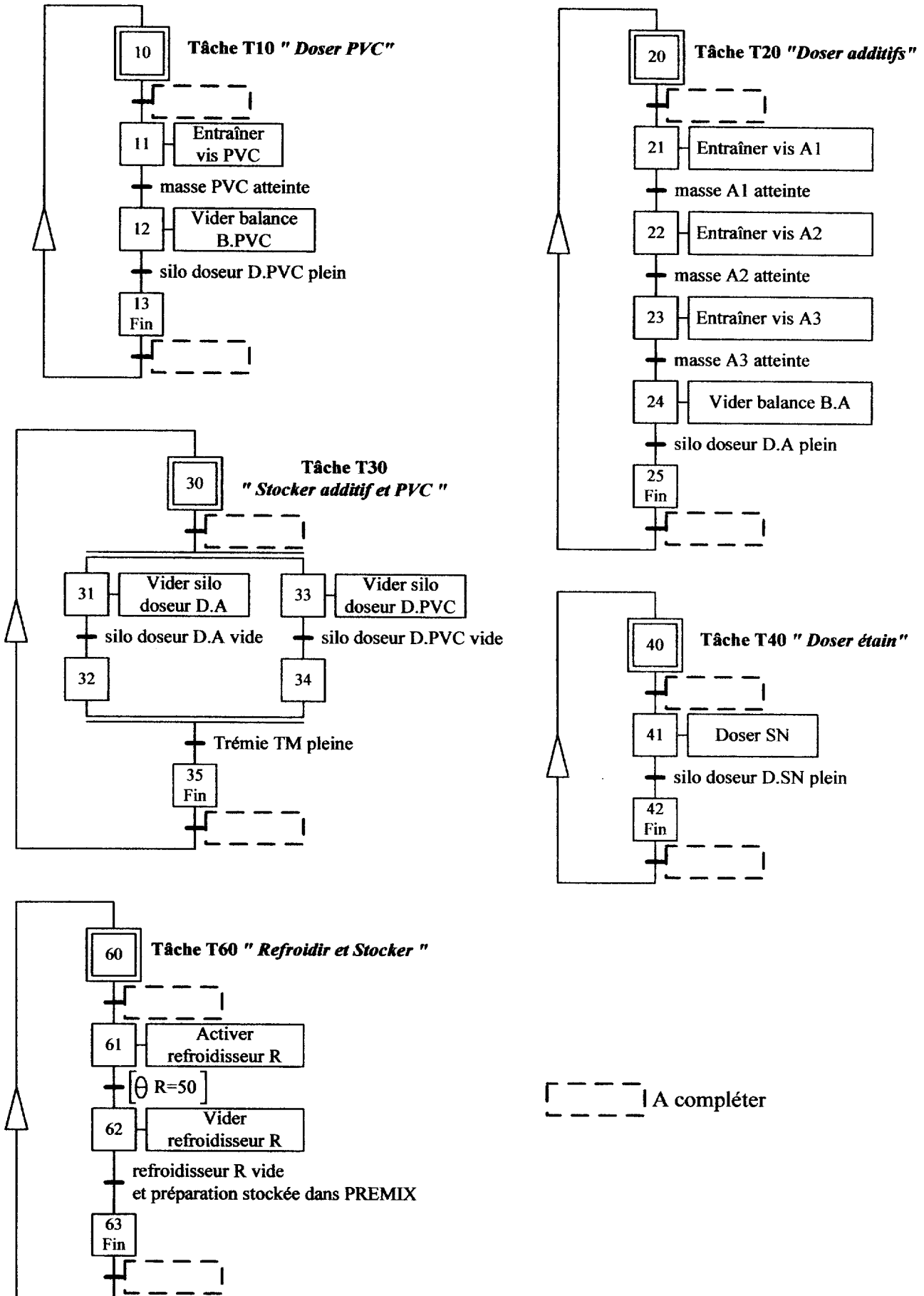
Question I.2 : Synchronisation.



⌈     ⌋ A compléter

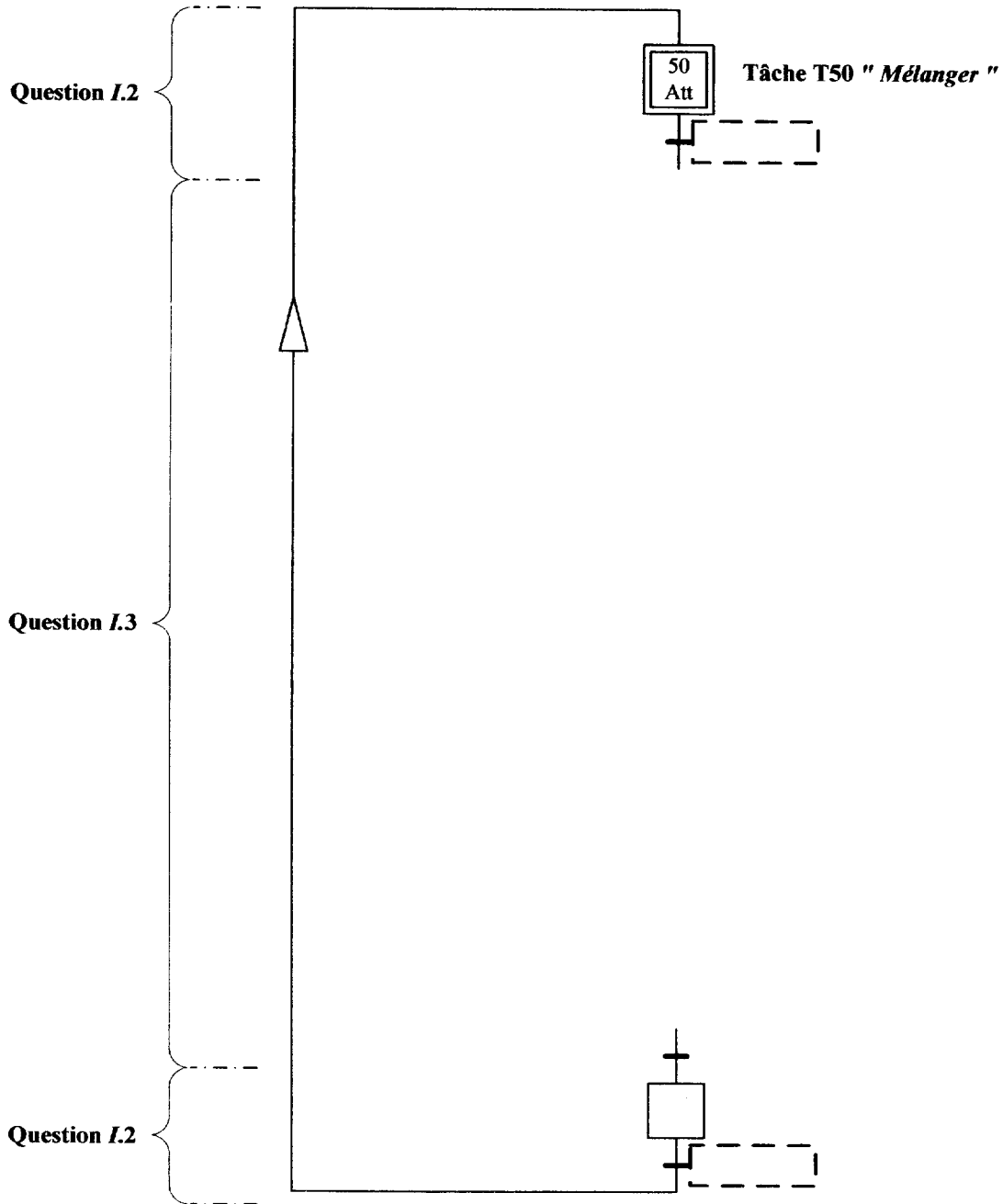
\* : réceptivité non définie à ce stade de l'étude

Question I.2 : Synchronisation.

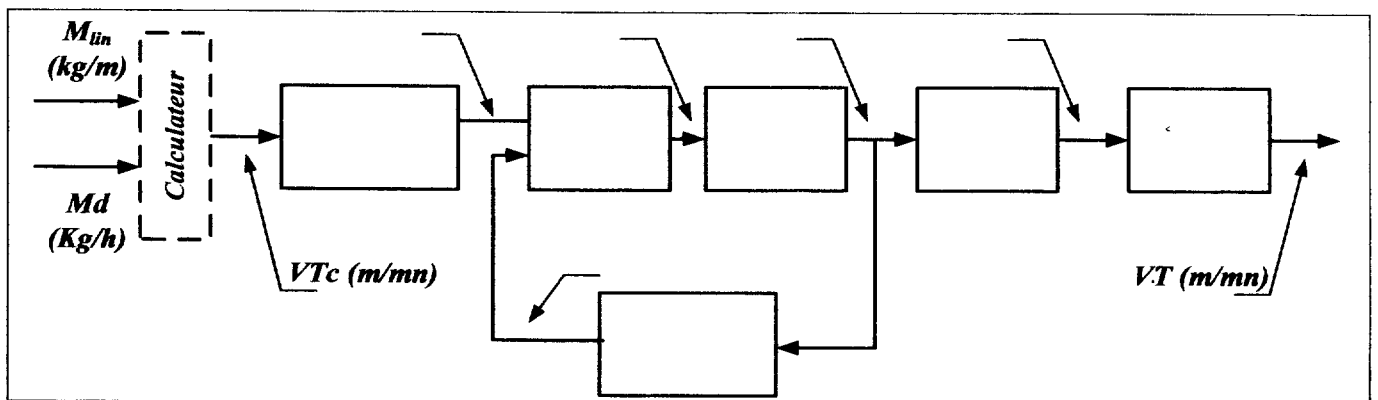


**Question I.2 :** Synchronisation.

**Question I.3 :** Compléter le grafcet de la Tâche T50 « Mélanger ».



**Question II.1 :** Compléter le schéma bloc :



## Document Réponse : DR 5

**Question II.2 :** Etude du *Transcodeur* :

Calcul de la vitesse linéaire théorique du tube *VTc* en *m/mn* fournie par le *calculateur* :

Calcul du nombre *Nt*, d'impulsions par seconde, correspondant à la consigne nécessaire pour obtenir la vitesse souhaitée :

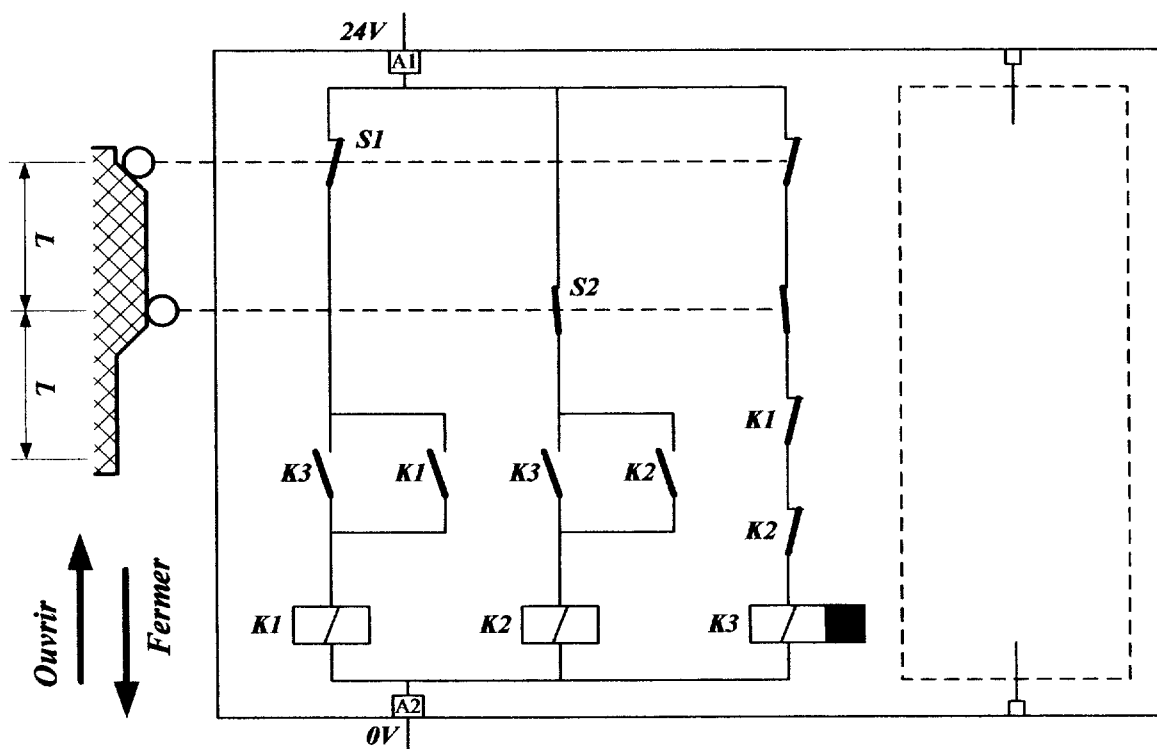
**Question III.1 :** Dimensionner le vérin *2A1*.

Calculer le temps nécessaire pour tronçonner les tubes  $\phi 63$  et  $\phi 160$  :

Choix du vérin *2A1* :

**Question III.2 :** Cette question porte sur la mise en sécurité des personnes et des biens de la tâche T80.

**Etat des contacts pour le carter représenté en fin de fermeture.**



*L : Longueur du carter*

*Le relais K3 temporisé à la retombée*

Séquence de fonctionnement (partielle) du module de sécurité :

	<i>Détecteurs de position</i>		<i>Bobines des relais</i>		
	<i>S1</i>	<i>S2</i>	<i>K1</i>	<i>K2</i>	<i>K3</i>
<i>Carter ouvert</i>	<i>appuyé</i>	<i>relaché</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>Fermeture du carter</i>	<i>relaché</i>	<i>appuyé</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>1</i>
<i>Carter fermé</i>					