

DOSSIER RESSOURCES

-Eléments du cahier des charges	page 1/16
-Dessin de définition de la cosse de batterie	page 2/16
-Partie supérieure de l'outillage	
-Partie inférieure de l'outillage	page 3/16
-Perspectives partie supérieure et inférieure de l'outillage	page 4/16
-Coupe A-A, Vue de dessus de l'outillage	page 5/16
-Coupe G-G, Coupe H-H	page 6/16
-Coupes des différents postes de l'outillage	page 7/16
-Nomenclature	page 8/16
-Poinçon, Matrice	page 9/16

L'outillage proposé permet d'obtenir, sans reprise d'usinage, la cosse de batterie définie sur le dessin de définition (page 2/16).

Éléments du cahier des charges :

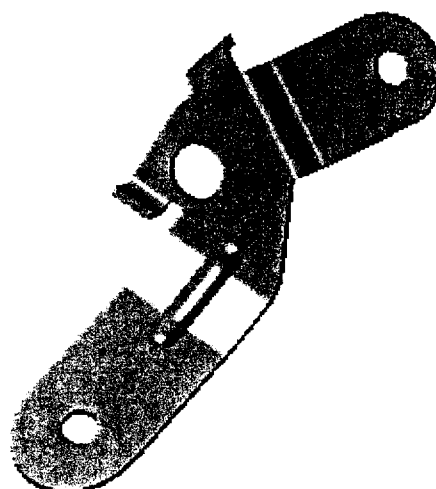
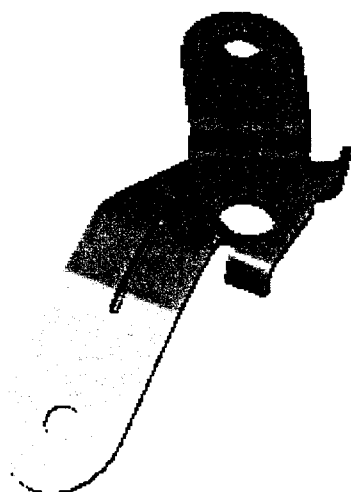
Matière : CuSn6, épaisseur 2mm
Rrg= 410 Mpa

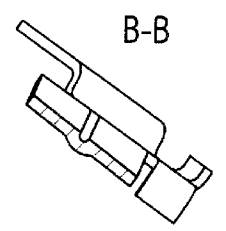
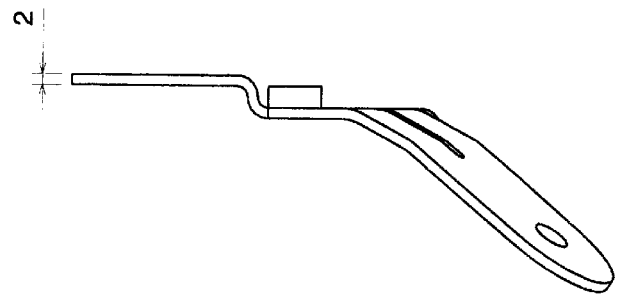
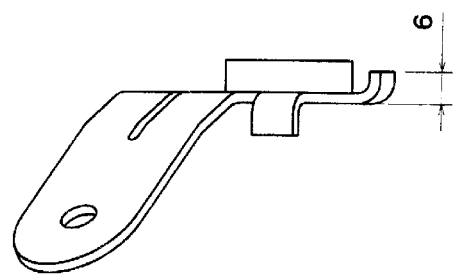
Presse : Bruderer type BSTA 60 HL
600 kN

Cadence : 250 coups par minute

Série : 25000 pièces par mois

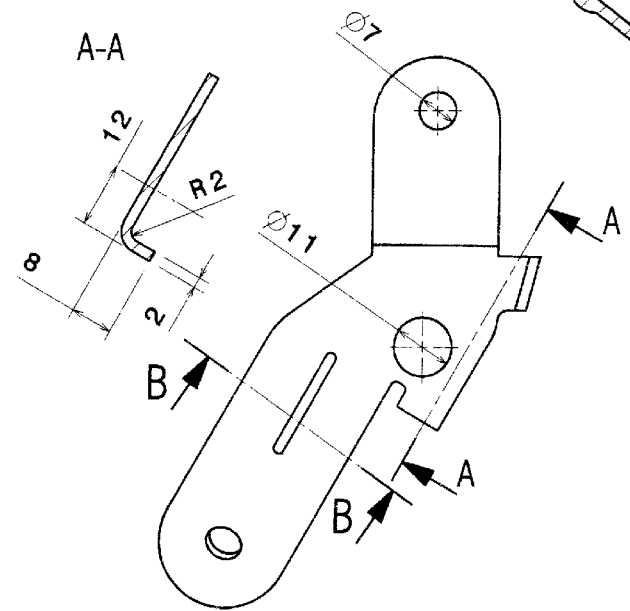
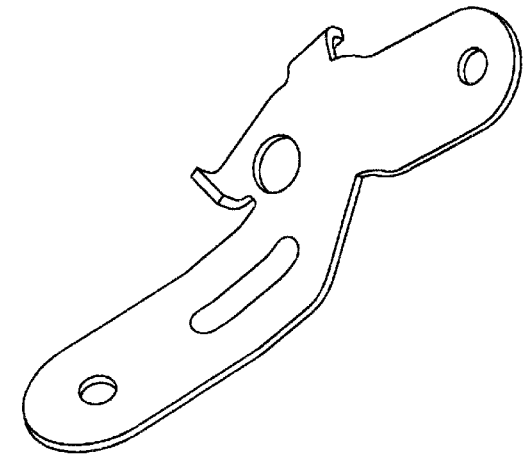
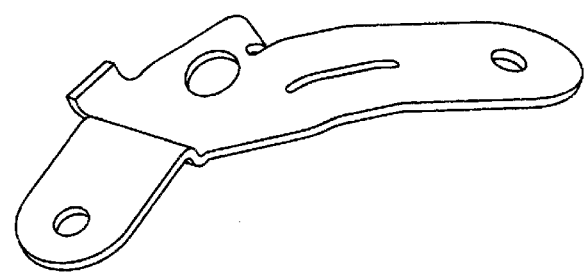
Bande : Largeur 122 mm, Longueur 2 m





Vue ISO de dessus

Vue ISO de dessous



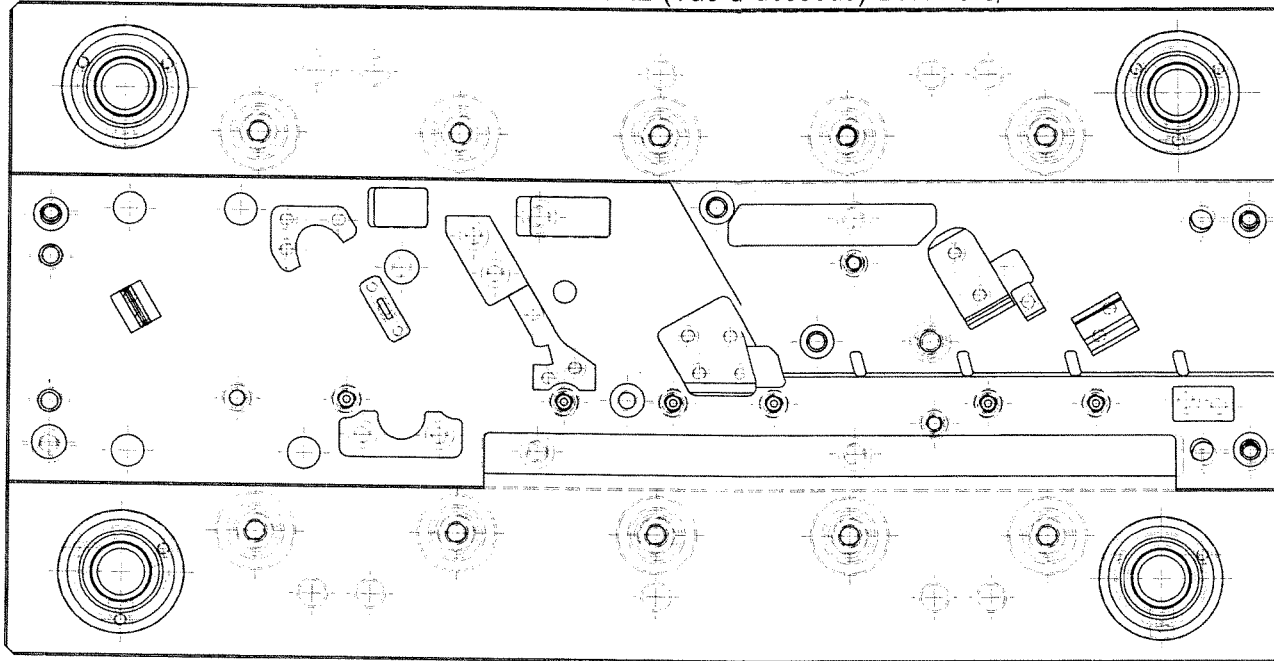
Tolérances : ISO 6930-1-2001

Nota : Les cotes manquantes figurent dans la définition numérisée.

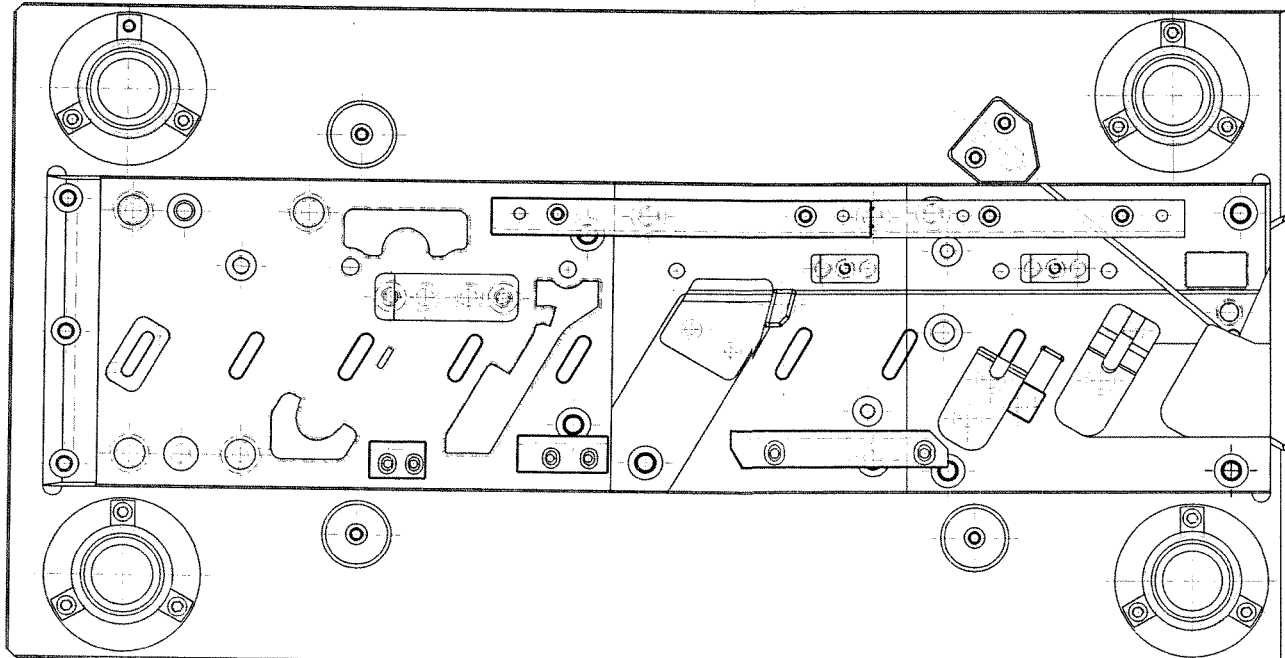
Poids : 58 g	COSSE DE BATTERIE		
Matière : CuSn6			
ECHELLE : 1:1			
	Epreuve E4 sous-épreuve U 41		
FORMAT: A3		Page 2/16	

PARTIE SUPERIEURE (Vue d dessous) ECH : 0.5/1

ERE4ACO

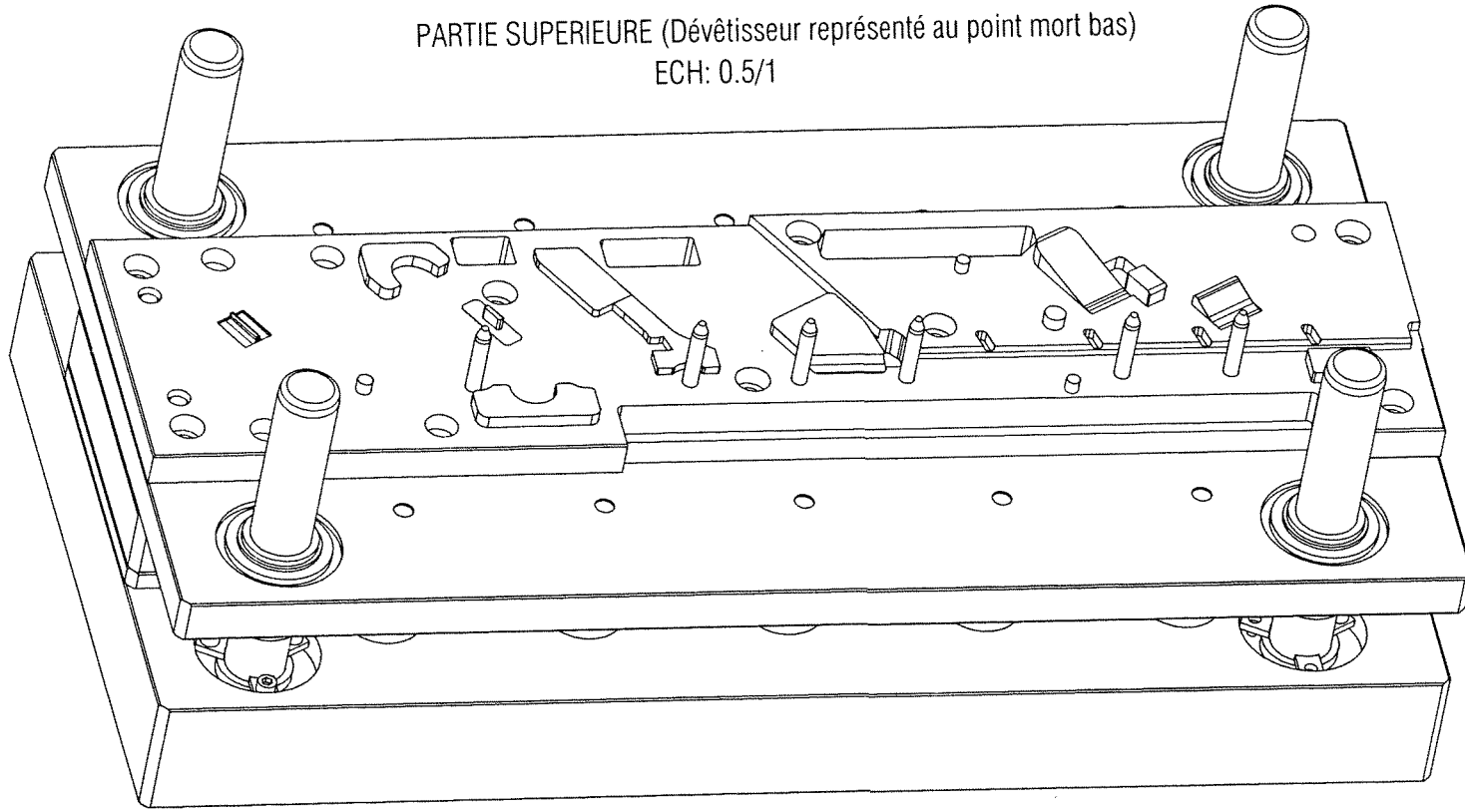


PARTIE INFERIEURE ECH : 0.5/1

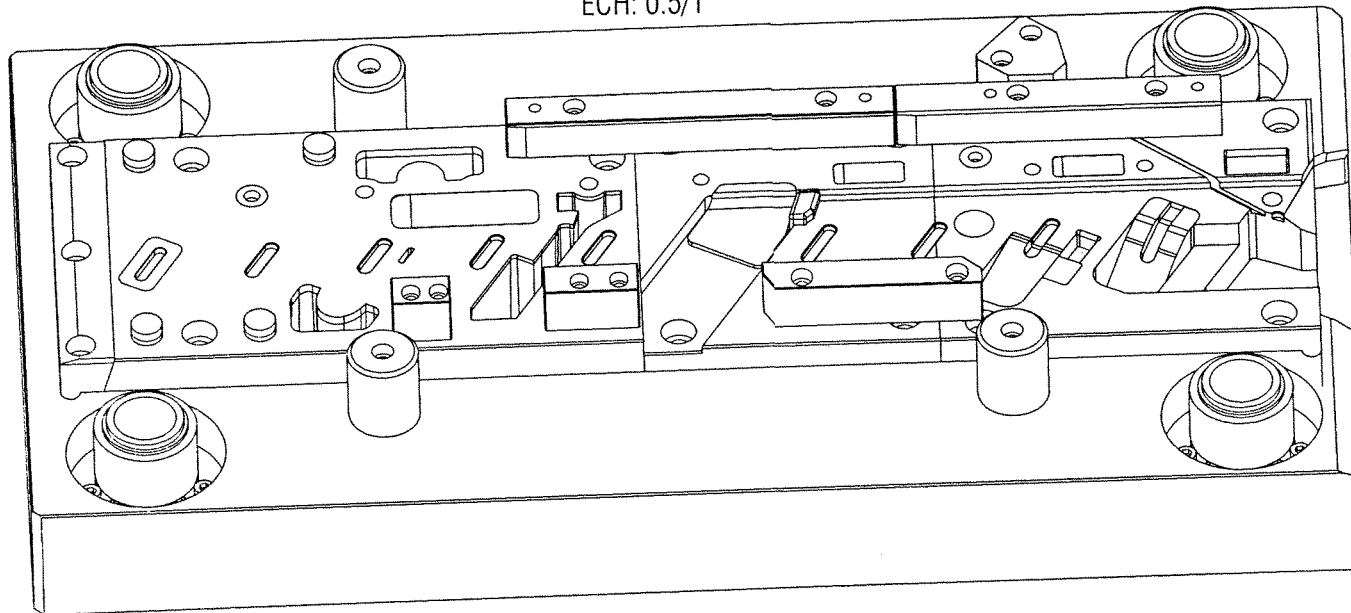


Outillage de découpe cosse de batterie
Partie supérieure et
inférieure de l'outillage

PARTIE SUPERIEURE (Dévêtitseur représenté au point mort bas)
ECH: 0.5/1



PARTIE INFERIEURE
ECH: 0.5/1



Outilage de découpe cosse de batterie
Perspectives partie
inférieure et supérieure

