

**BREVET DE TECHNICIEN SUPERIEUR**

**ETUDE ET REALISATION D'OUTILLAGES  
DE MISE EN FORME DES MATERIAUX**

**E5 – ETUDE TECHNIQUE**

Durée : 4 heures

Coefficient : 2

Les différentes parties (A, B, C, D et E) sont indépendantes  
et peuvent être traitées séparément.

**AUCUN DOCUMENT AUTORISE**

**IL EST CONSEILLE DE LIRE L'ENSEMBLE DU SUJET AVANT DE REpondRE  
AUX QUESTIONS**

**LES DOCUMENTS REponses COMPLETES OU NON DOIVENT TOUS ETRE  
RENDUS**

## CONSTITUTION DU DOSSIER

### DOSSIER TECHNIQUE

- Page 1/32 : Mise en situation
- Doc 2/32 : Dessin de la poignée
- Doc 3/32 : Nomenclature
- Doc 4/32 : Dessin d'ensemble du moule
- Doc 5/32 : Dessin moule ouvert
- Doc 6/32 : Broche rep 208
- Doc 7/32 : Contrôle partie mobile et électrode partie fixe

### DOSSIER RESSOURCE

- Page 8/32 à 12/32 : Documentation pour le choix d'outil et de plaquette
- Page 13 et 14/32 : Document pour le choix des conditions de coupe
- Page 15 et 16/32 : Codes iso
- Page 17 et 18/32 : Documentation érosion
- Page 19/32 : Documentation machine à mesurer

### DOSSIER TRAVAIL

Page 20 à 23/32

### DOSSIER REPONSES

Doc DR1 à DR9

Question	Temps conseillé
Lecture	20 min
A	15min
B	60min
C	60min
D	35min
E	50min