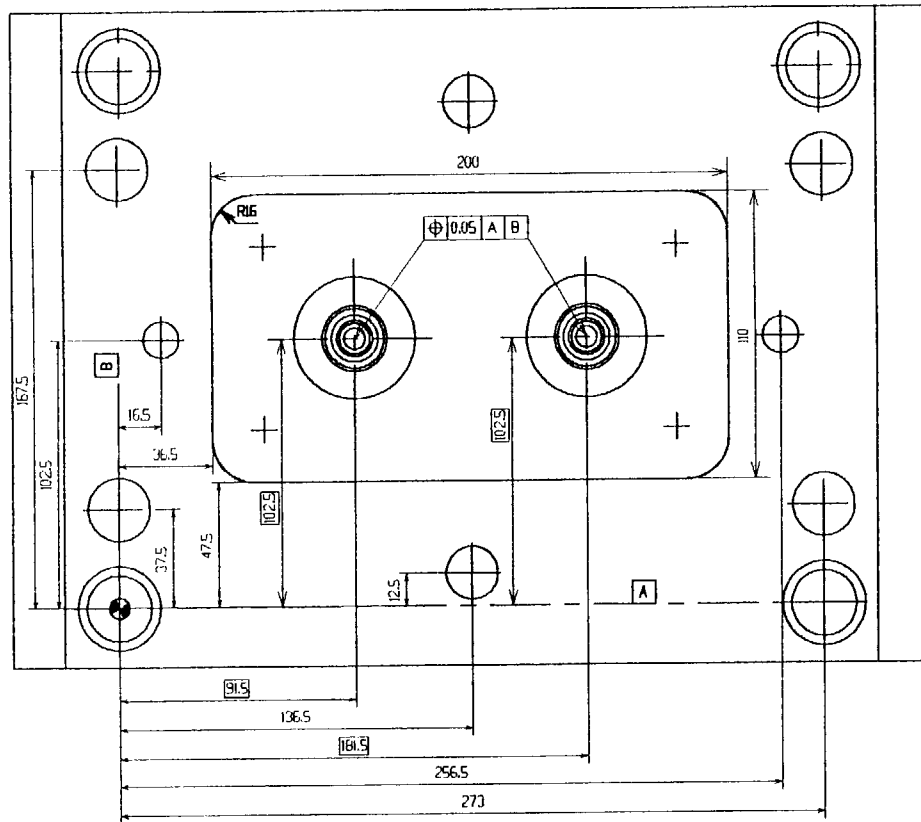
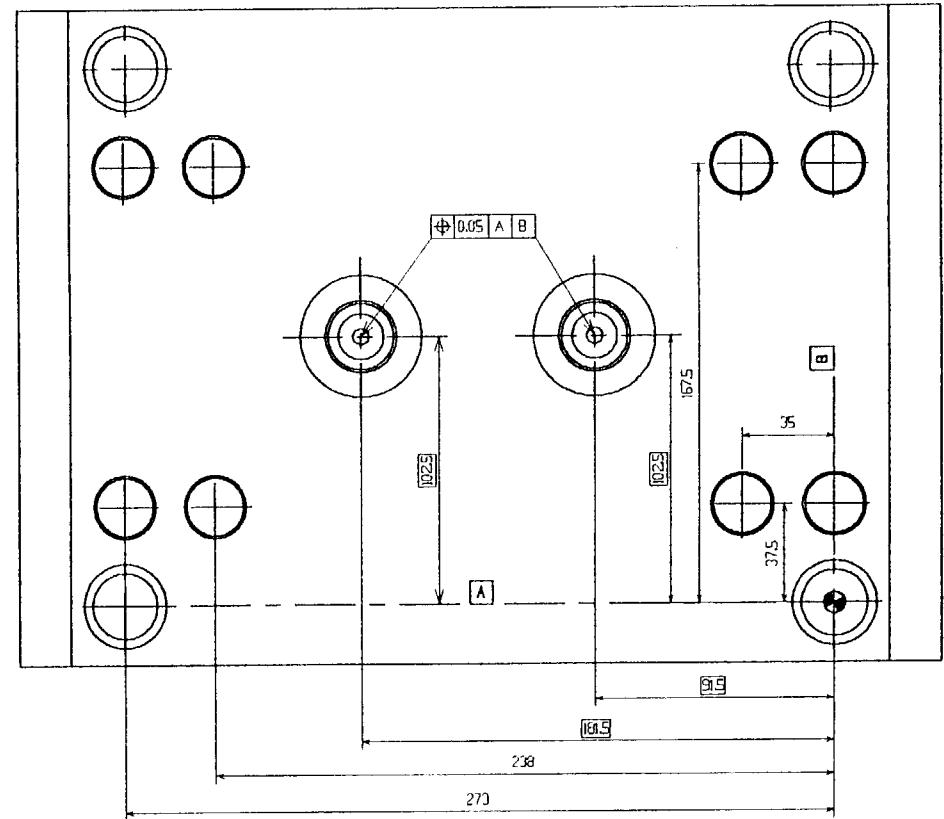


# DOSSIER REPONSES

# PARTIE MOBILE

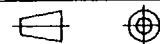


# PARTIE FIXE



Format : A3

Echelle : 1/2



POIGNEE - Corps  
Moule ouvert

Document DR1 p24/32

## B. CHOIX DU NOMBRE D'EMPREINTES.

### B1. CALCUL DES COUTS.

#### 1. CALCUL DES COUTS DE REALISATION.

	2 Empreintes		4 Empreintes	
	Temps	Coûts	Temps	Coûts
Préparation (gamme, progr)	40h		44h	
Fraisage Perçage Ajustage	120h		156h	
Erosion	50h			

#### 2. CALCUL DU COUT DU MOULE

	2 Empreintes	4 Empreintes
Carcasse + fournitures diverses	1930 €	2286 €
Matière pour noyau	99 €	
Cuivre + graphite	106 €	
Réalisation		

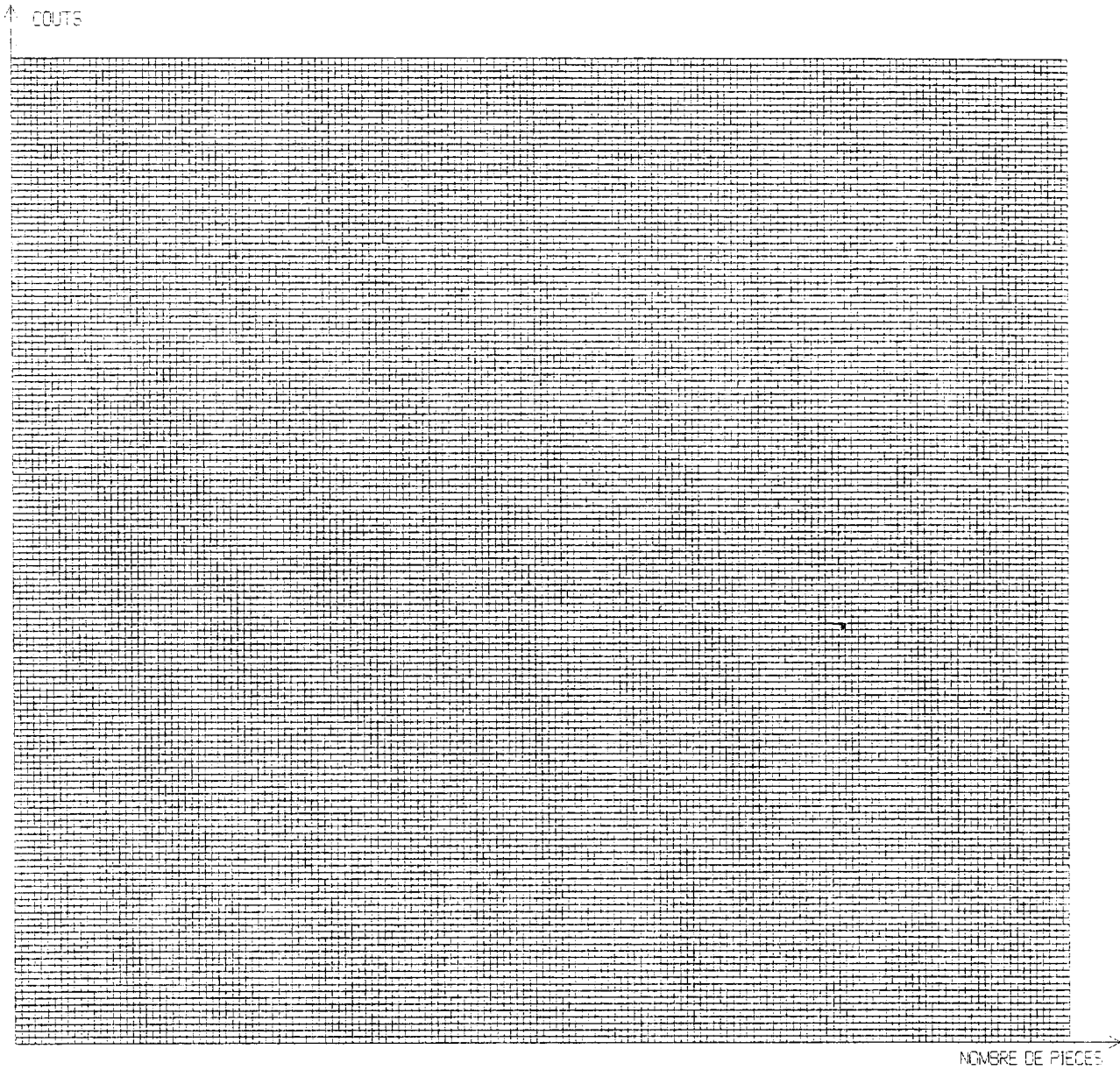
## 3. CALCUL DU COUT D'UNE PIECE.

Il est demandé de préciser le détail des calculs dans les grandes cases.

	Prix unitaire 2	Prix unitaire 4
<b>Montage</b> Temps : 1 heure Taux horaire : 38 €		
<b>Coût unitaire</b>		
<b>Matière</b> Masse unitaire : 52,75 gr Prix matière : 6,85 € / kg		
<b>Coût unitaire</b>		
<b>Machine</b> Temps de cycle : 120 sec Taux horaire : 22,85 €		
<b>Coût unitaire</b>		
<b>Conditionnement</b> Nbre pièce / cond : 200 Prix d'un cond : 1 €		
<b>Coût unitaire</b>		
<b>COUT UNITAIRE TOTAL</b>		

**B2. RECHERCHER LE TYPE DE MOULE.**

**1. CALCUL DE RENTABILITE.**



Analytiquement : (préciser le détail du calcul)

.....  
.....  
.....

**2. CHOIX DU MOULE.**

.....  
.....

### C. REALISER LA BROCHE.

#### C1. CHOIX DE PLAQUETTE ET D'OUTIL.

PLAQUETTE : Géométrie 

--	--	--	--

 Nuance : .....

PORTE-PLAQUETTE : 

P				R
---	--	--	--	---

#### C2. CONDITIONS DE COUPE.

$V_c =$  .....  $f =$  .....

$f_{maxi} =$  .....

#### C3. PROGRAMMATION.

%100 .....

N10 G0 G52 X0 Z0 .....

N20 T1 D1 M6 (outil de finition) .....

N30 G97 S3000 M3 M8 .....

N40 G0 ..... (Point d'approche) .....

N50 .....

N60 .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**D. PREPARATION DE LA PHASE D'EROSION.**

**D1. CHOIX DES PARAMETRES.**

Calcul de  $F_p$  ébauche : .....

Première impuls : .....

Dernière impuls : .....

Nombre d'électrodes : .....

Sous-mesure : .....

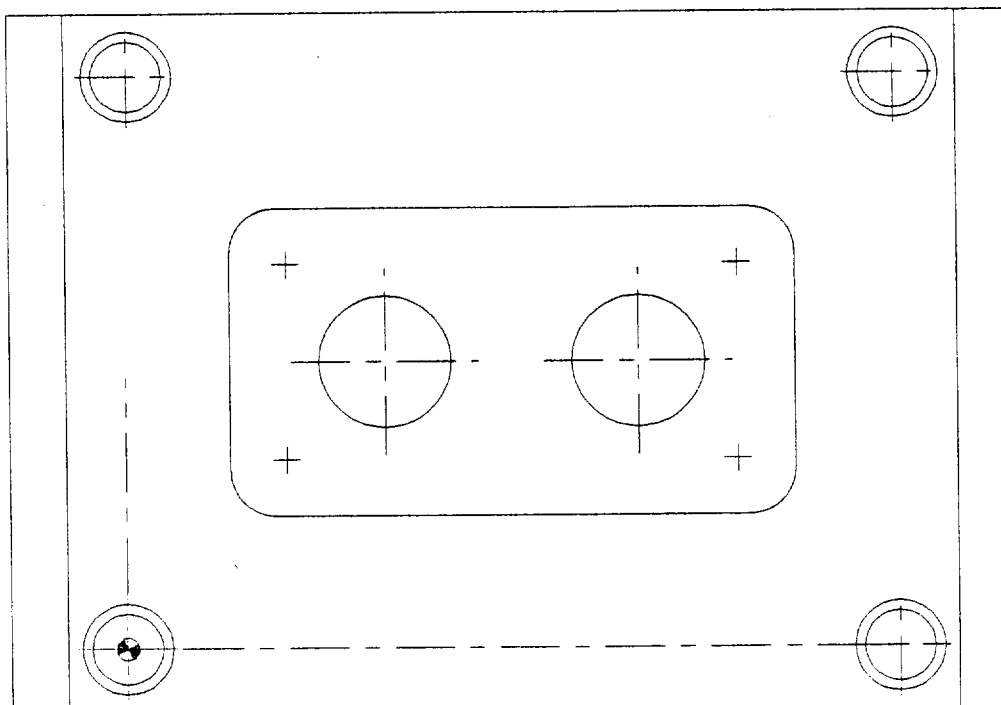
.....  
 .....

**D2. CALCUL DES TEMPS D'EROSION.**

.....  
 .....

**E. VERIFIER LA POSITION DES DEUX EMPREINTES.**

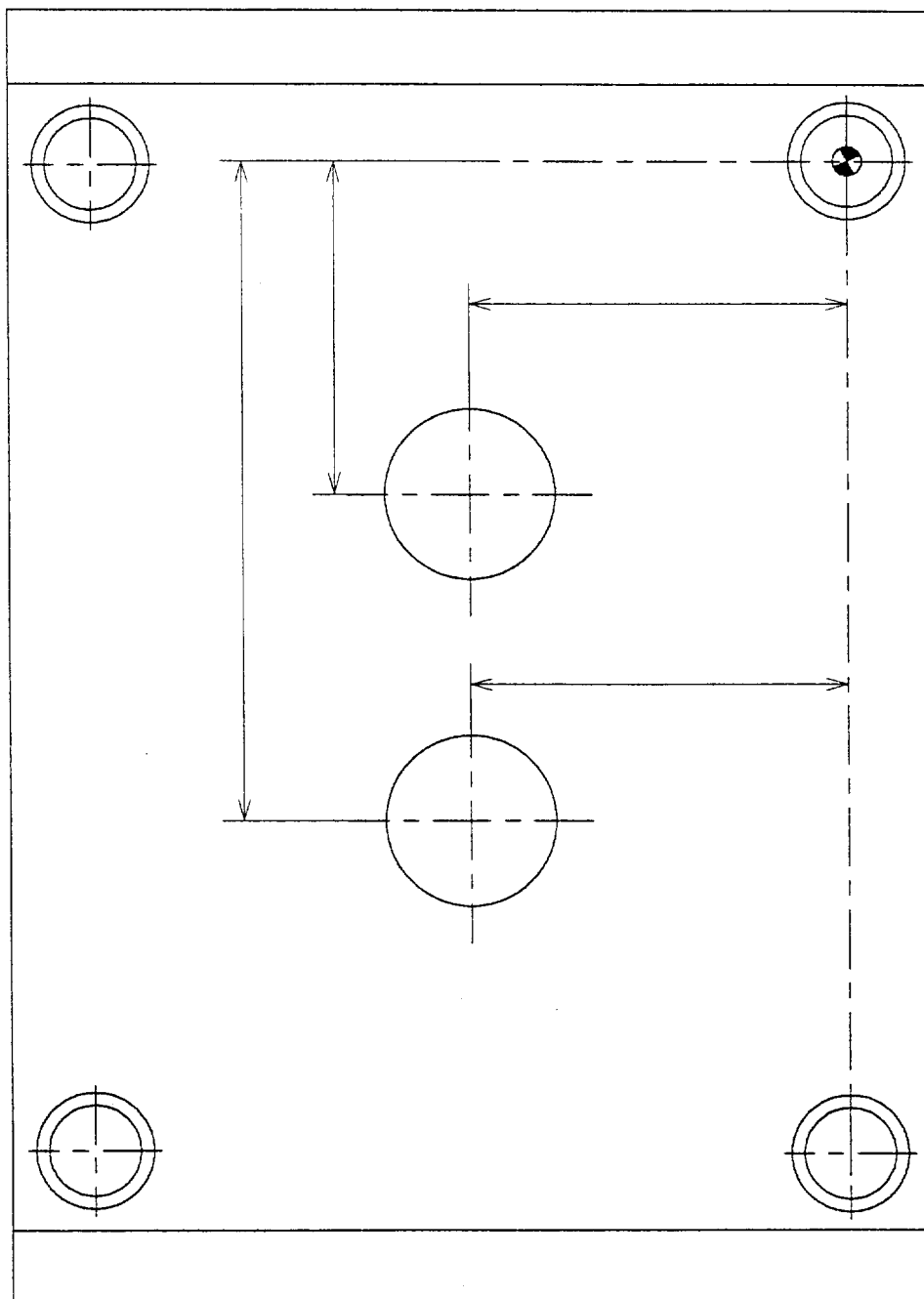
**E1. METROLOGIE.**



PROCEDURE DE CONTRÔLE

PALPAGES		CONSTRUCTION		EXPLICATIONS
Identificateur des éléments géométriques PL : plan CY : CYLINDRE CN : cône SP : sphère DR : droite CE : cercle PT : point	Nombre de points à palper	Éléments géométriques de référence	Éléments géométrique construits	
N°				



**E2. EXPLOITATION DU CONTROLE .****1. POSITION DES EMPREINTES PARTIE FIXE.**

**2. CALCUL DU MOUVEMENT PLANETAIRE.**

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....