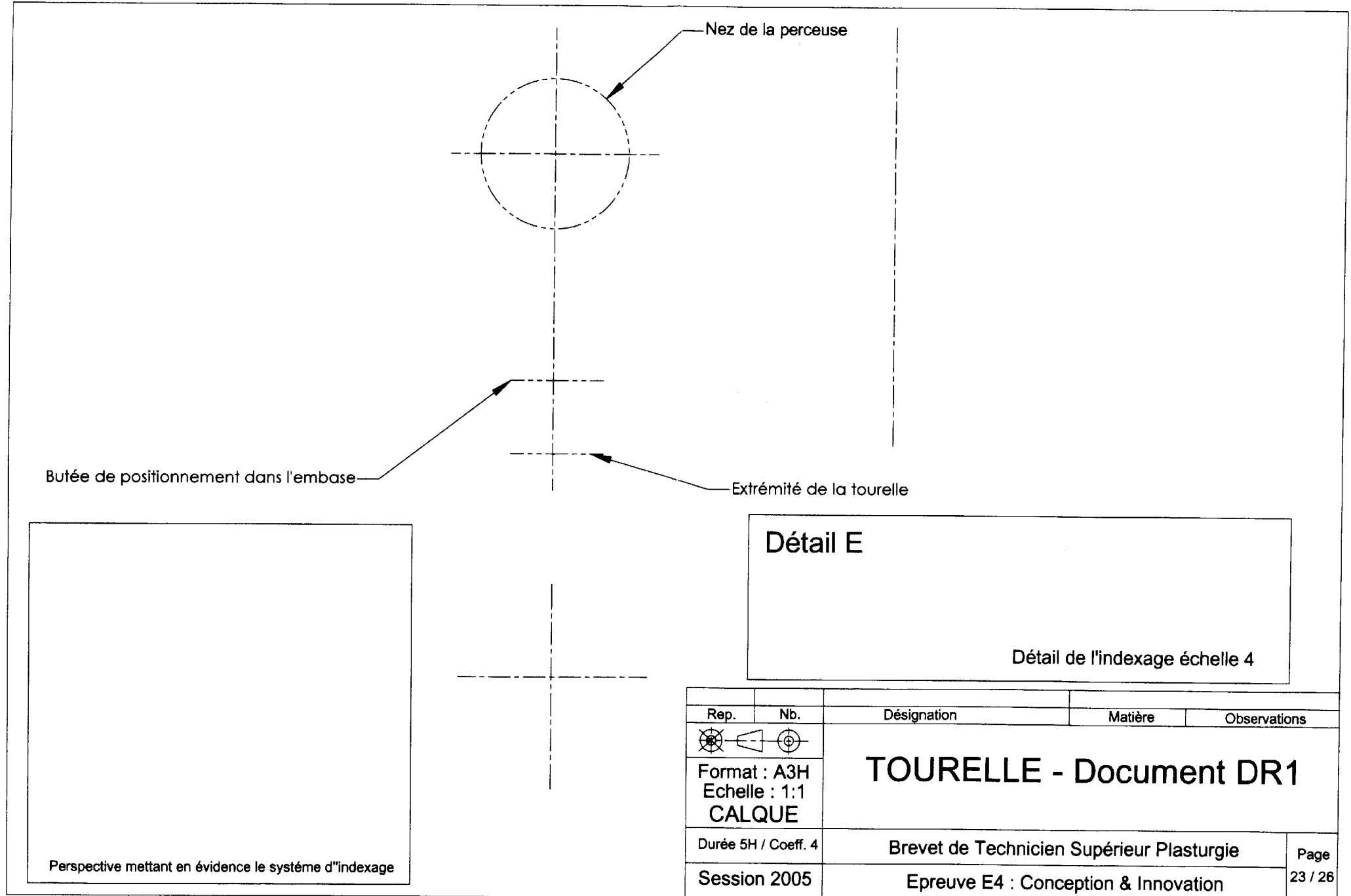


DOCUMENTS RÉPONSES

Sommaire	document : 22 / 26
Tourelle	document : 23 / 26
Feuille de calcul	document : 24 / 26
Étude de moulage	document : 25 / 26
Étude de l'outillage	document : 26 / 26



Détail E
 Détail de l'indexage échelle 4

Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Observations
		<p>TOURELLE - Document DR1</p>		
<p>Format : A3H Echelle : 1:1 CALQUE</p>				
<p>Durée 5H / Coeff. 4</p>		<p>Brevet de Technicien Supérieur Plasturgie</p>		<p>Page</p>
<p>Session 2005</p>		<p>Epreuve E4 : Conception & Innovation</p>		<p>23 / 26</p>

Perspective mettant en évidence le système d'indexage

1. D'après le critère de déplacement, déterminez la ou les matières qui conviendraient à la réalisation de l'embase. Justifiez votre réponse.

2. En fonction de la matière choisie et de ses caractéristiques, estimez la valeur du coefficient de sécurité qui résulterait des contraintes calculées.

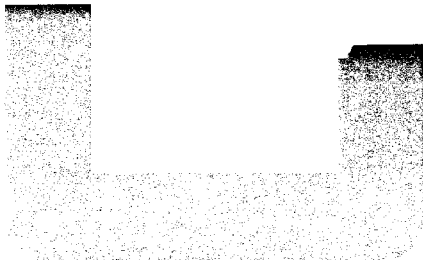
Contrainte maximum :Pa

Résistance élastique du matériau :Pa

Détermination du coefficient de sécurité :

Comparez ce résultat aux critères du paragraphe 2.1 du dossier de travail. Qu'en concluez-vous ?

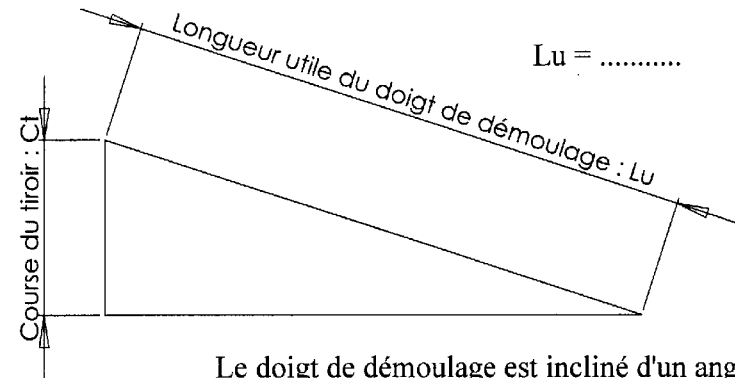
3. Esquissez dans le cadre suivant la déformée de l'embase générée par la pression de la vis de serrage.



4. Sur le document D3 mesurez la longueur de la contre dépouille qui met en forme le diamètre A.

Longueur de la contre dépouille :

5. En prenant en compte une course de tiroir de 26mm déterminez graphiquement sur le schéma ci-dessous la longueur utile du doigt de démoulage.



Lu =

Le doigt de démoulage est incliné d'un angle α de 18° par rapport à l'horizontal.

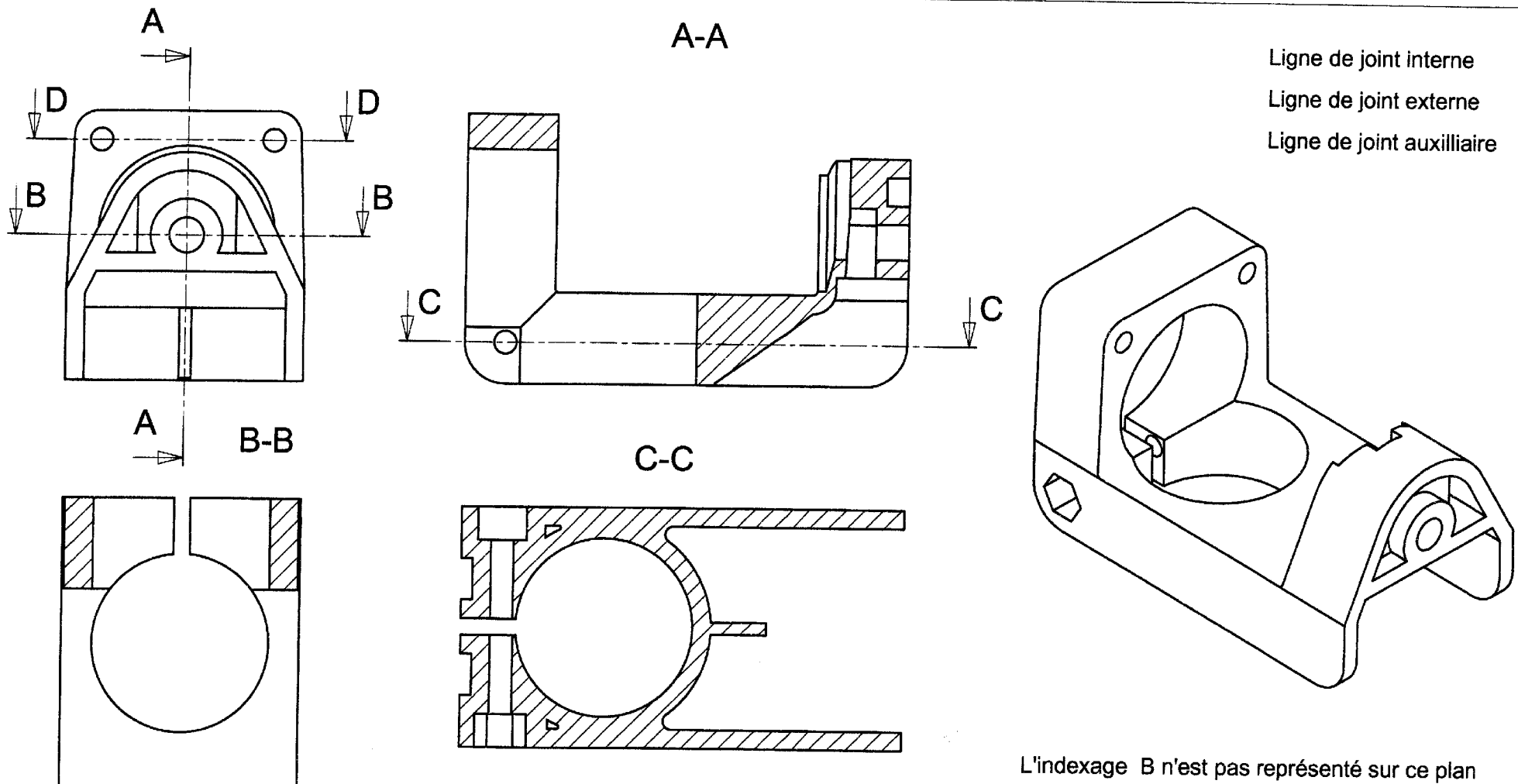
6. Par le calcul, recommencez la même opération en tenant compte d'un retard à l'ouverture R_o de 5,5mm au plan de joint.

Formule littérale :

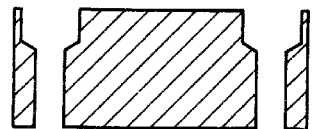
Application numérique :

Lu =

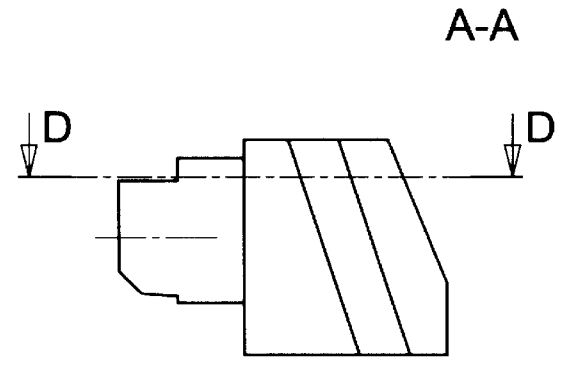
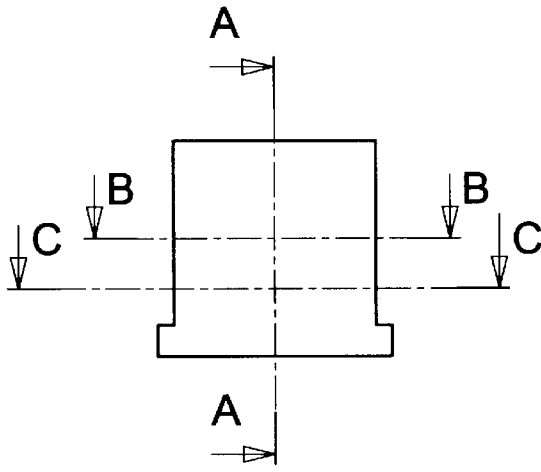
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Observations
		EMBASE - Document DR2 (feuille de calcul)		
Format : A3H				
Durée 5H / Coeff. 4		Brevet de Technicien Supérieur Plasturgie		Page
Session 2005		Epreuve E4 : Conception & Innovation		24 / 26



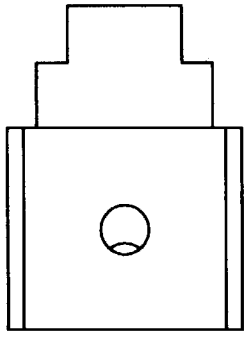
Section D - D



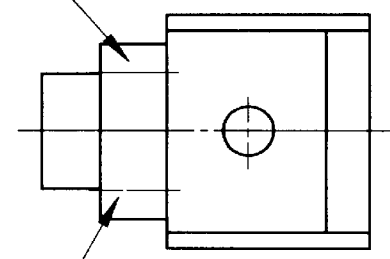
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Observations
		EMBASE - Document DR3 (étude de moulage)		
Format : A3H		Brevet de Technicien Supérieur Plasturgie		Page
Echelle : 1:1				25 / 26
Durée 5H / Coeff. 4		Epreuve E4 : Conception & Innovation		
Session 2005				



B-B



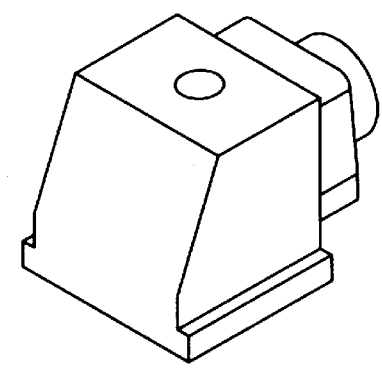
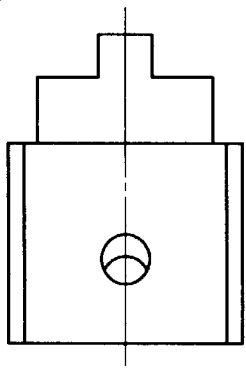
Axe broche



D-D

Axe broche

C-C



TIROIR COTE DIAMETRE A
(les secteurs B ne sont pas représentés)

Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Observations
		EMBASE - Document DR 4 (étude de l'outillage)		
Format : A3V Echelle : 1:2 CALQUE				
Durée 5H / Coeff. 4		Brevet de Technicien Supérieur Plasturgie		Page
Session 2005		Epreuve E4 : Conception & Innovation		26 / 26