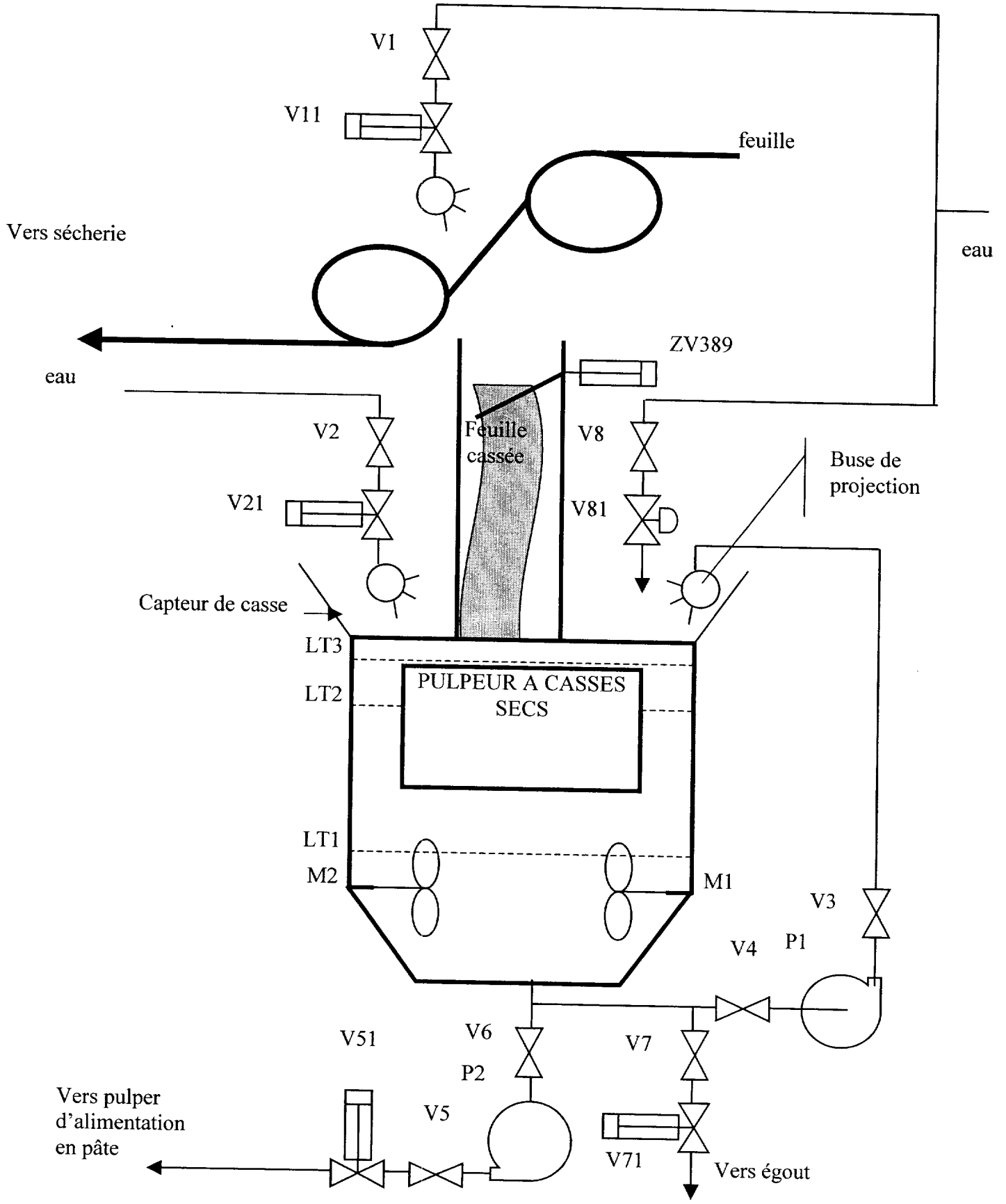
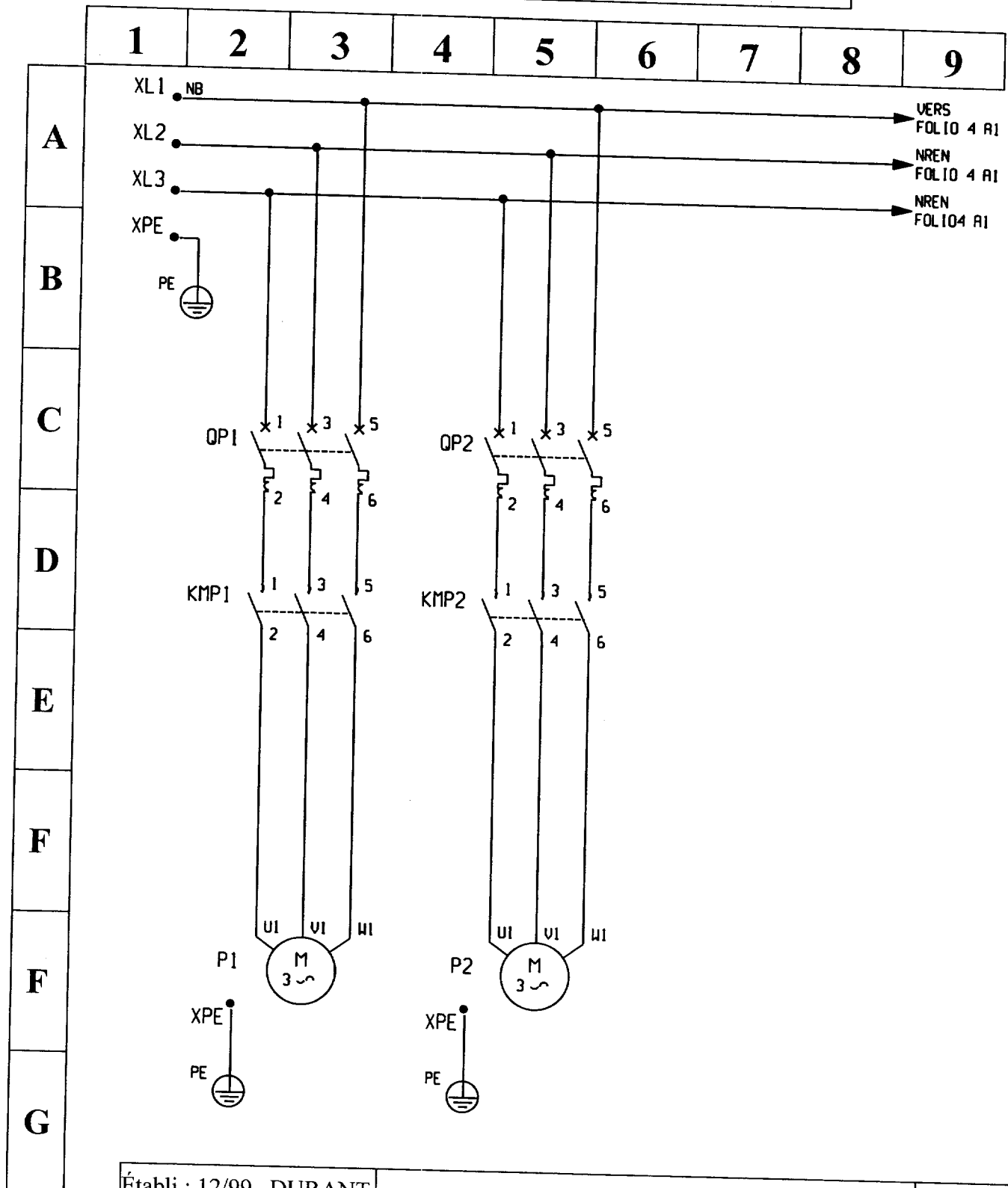


**DOCUMENT ANNEXE 1**  
**SYNOPTIQUE DE L'INSTALLATION**



BTS INDUSTRIES PAPETIÈRES	SUJET	Session 2005
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAII		Page 15 sur 35

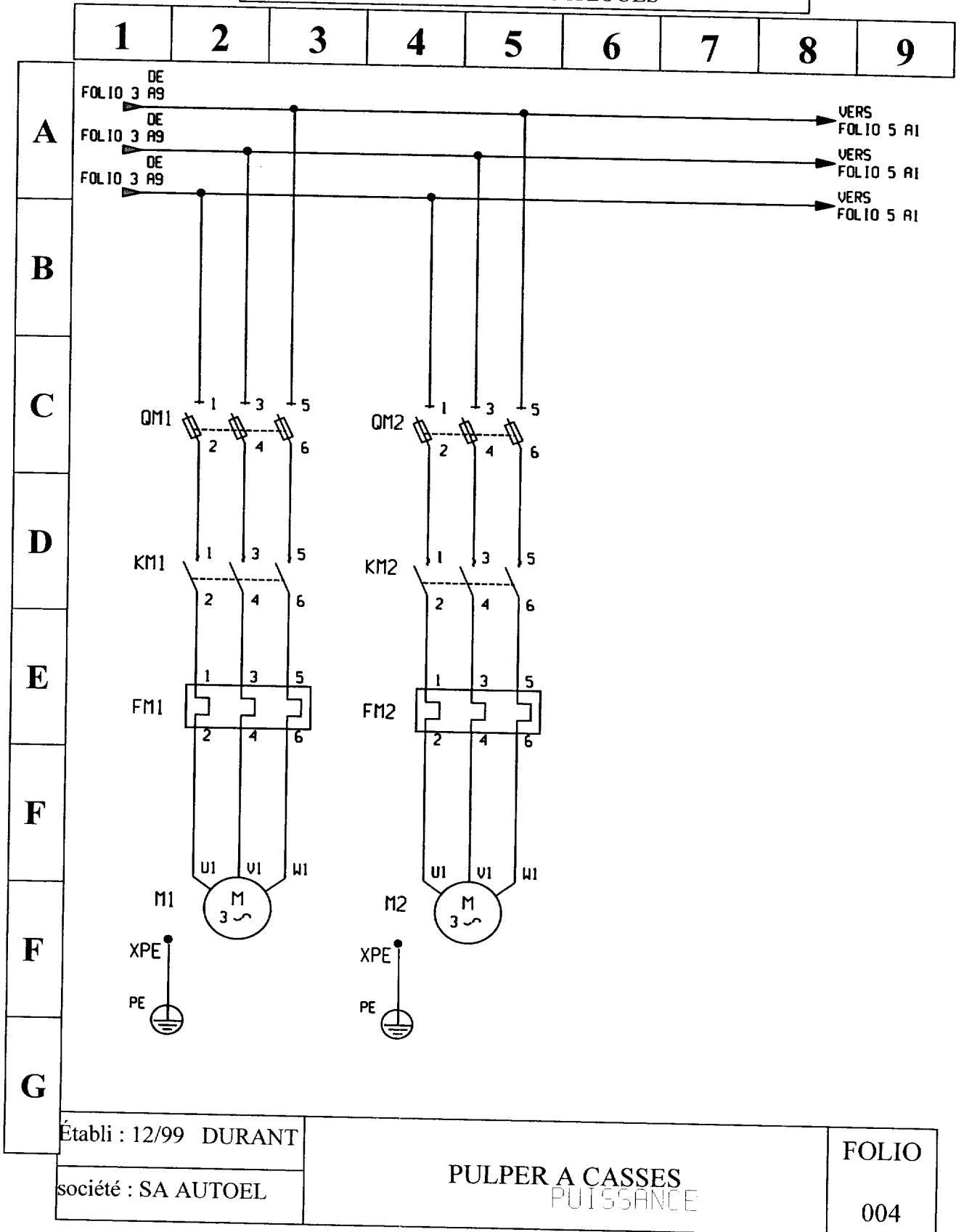
**DOCUMENT ANNEXE 4**  
**SCHEMAS ELECTRIQUES**



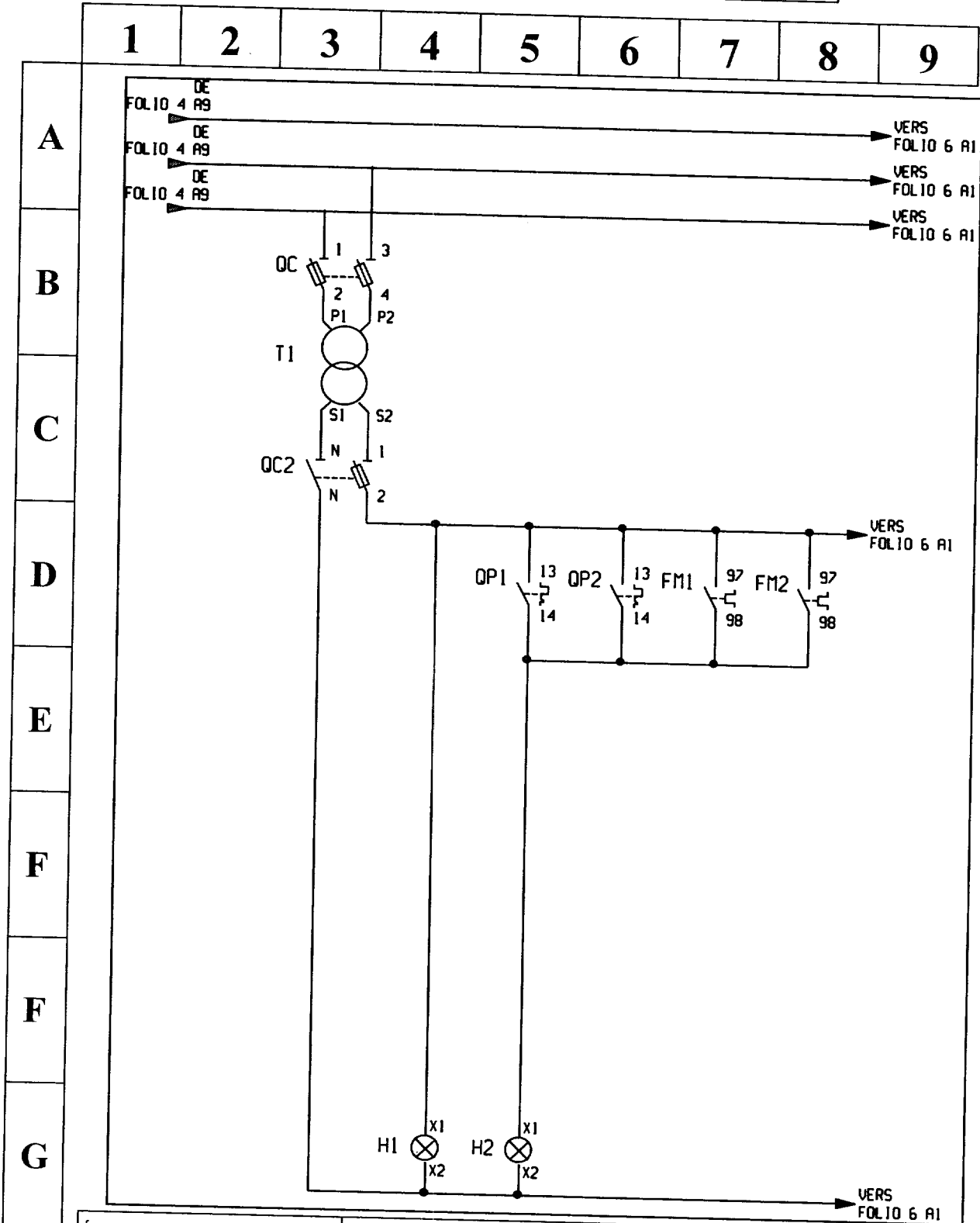
Établi : 12/99 DURANT	<b>PULPER A CASSES</b>	<b>FOLIO</b>
société : SA AUTOEL		<b>003</b>

BTS INDUSTRIES PAPETIÈRES	SUJET	Session 2005
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAII	Page 16 sur 35	

**DOCUMENT ANNEXE 5**  
**SCHEMAS ELECTRIQUES**



**DOCUMENT ANNEXE 6**  
**SCHEMAS ELECTRIQUES**



Établi : 12/99 DURANT

société : SA AUTOEL

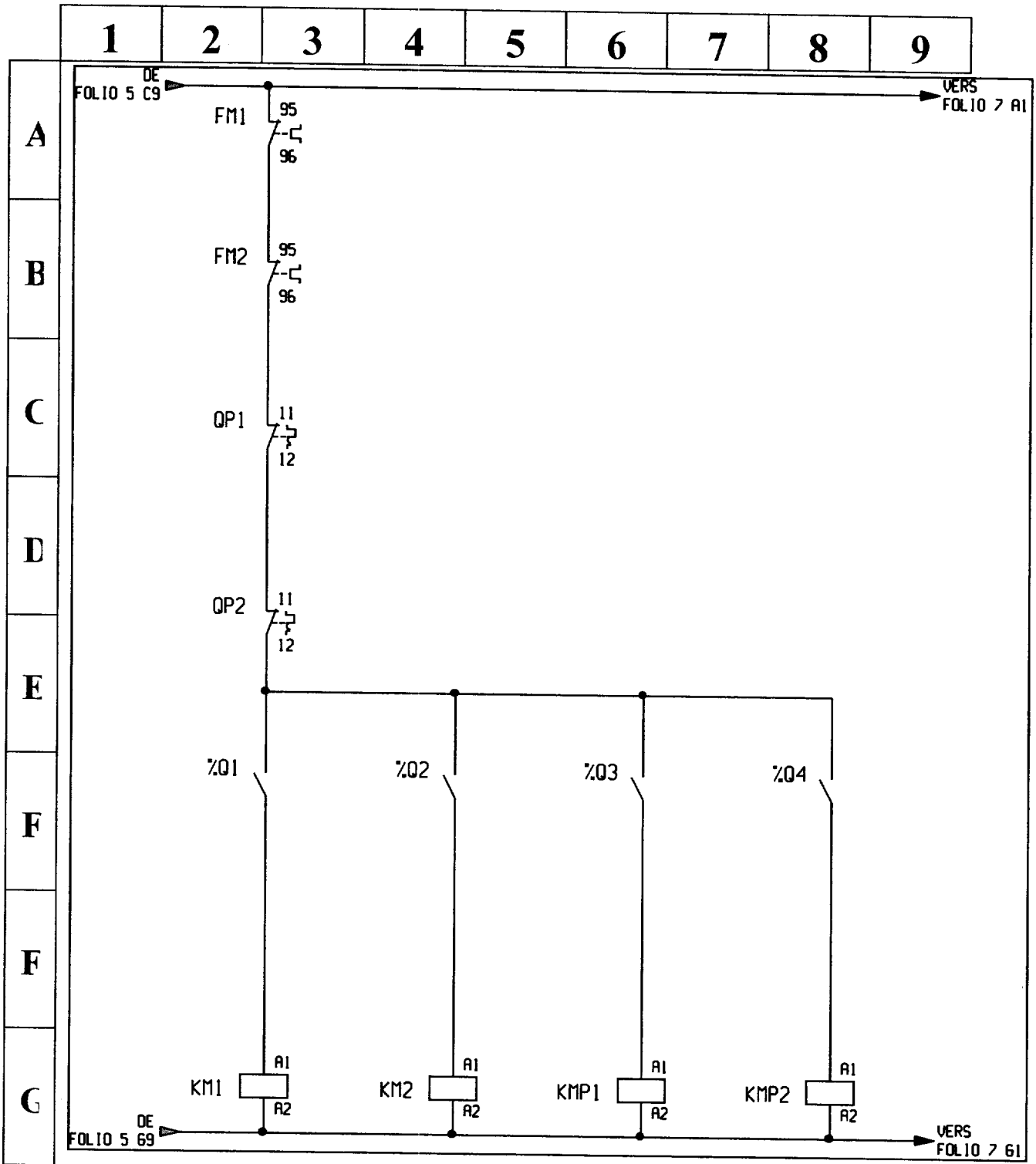
PULPER A CASSES

FOLIO

005

BTS INDUSTRIES PAPERIÈRES	SUJET	Session 2005
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAII		Page 18 sur 35

**DOCUMENT ANNEXE 7**  
**SCHEMAS ELECTRIQUES**



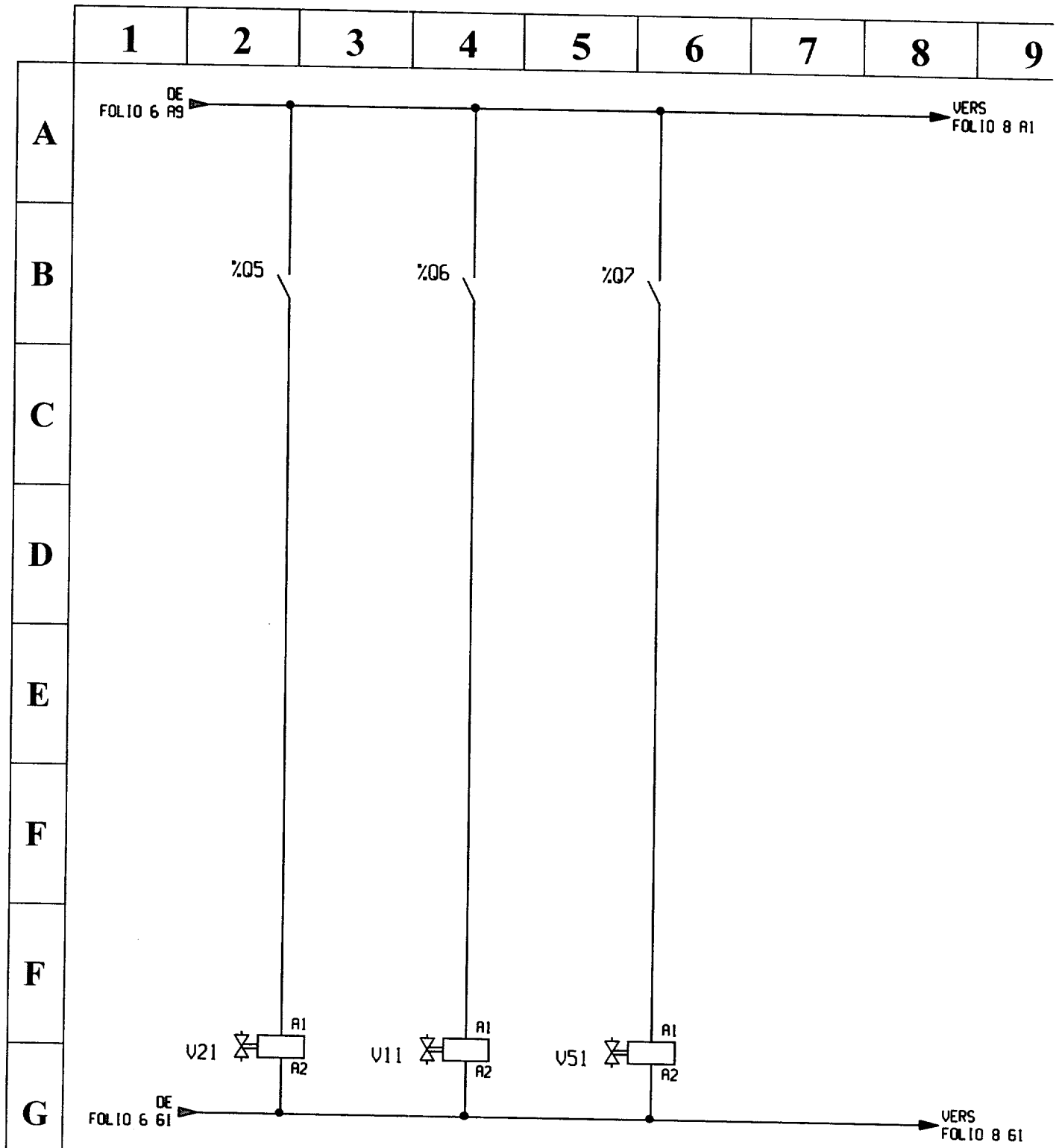
Établi : 12/99 DURANT  
société : SA AUTOEL

**PULPER A CASSES**

FOLIO  
006

BTS INDUSTRIES PAPETIÈRES	SUJET	Session 2005
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAII		Page 19 sur 35

**DOCUMENT ANNEXE 8**  
**SCHEMAS ELECTRIQUES**



Établi : 12/99 DURANT	<b>PULPER A CASSES</b>	<b>FOLIO</b>
société : SA AUTOEL		007

BTS INDUSTRIES PAPETIÈRES	SUJET	Session 2005
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAI		Page 20 sur 35

**DOCUMENT ANNEXE 9**  
**DOCUMENT CONSTRUCTEUR**

## Moteurs asynchrones triphasés fermés FLS

### Sélection

IP 55 - 50 Hz - Classe F - 230 V  $\Delta$  / 400 V Y - S1

**4**  
pôles  
1500 min<sup>-1</sup>

Type	Puissance nominale à 50 Hz $P_N$ kW	Vitesse nominale $N_N$ min <sup>-1</sup>	Couple nominal $C_N$ N.m	Intensité nominale $I_N$ (400 V) A	Facteur de puissance $\cos \varphi$ 4/4	Rendement $\eta$ % 4/4	Courant démarrage / Courant nominal $I_D / I_N$	Masse IM B3 kg
FLS 80 L	0.55	1410	3.7	1.6	0.74	69.2	4.4	15
FLS 80 L	0.75	1425	5	2	0.75	72.5	5.7	17
FLS 90 S	1.1	1429	7.5	2.4	0.84	78	4.9	19
FLS 90 L	1.5	1428	10	3.3	0.82	79.5	5.3	21
FLS 90 L	1.8	1438	12.3	4	0.82	80.1	6	23
FLS 100 LK	2.2	1454	15	4.6	0.83	83.2	6.5	41
FLS 100 LK	3	1454	20	6.2	0.82	84.7	7	44
FLS 112 M	4	1455	27.5	8.4	0.81	84.5	7.4	48
FLS 132 S	5.5	1457	37	11.1	0.84	87	8	65
FLS 132 M	7.5	1450	50	15.2	0.87	87	7.3	70
FLS 160 M	11	1455	72.2	21	0.86	88.5	7.8	103
FLS 160 L	15	1455	98.5	28	0.86	89.5	7.8	120
FLS 180 MR	18.5	1465	120.5	35	0.86	90	7.8	135
FLS 180 L	22	1465	143	41	0.86	91.4	7.4	184
FLS 200 L	30	1471	195	56	0.85	91.9	6.5	260
FLS 225 ST	37	1476	240	70	0.82	93.5	7	290
FLS 225 M	45	1483	290	79	0.87	94.5	7	388
FLS 250 M	55	1479	355	101	0.84	94.5	6.5	395
FLS 280 S	75	1483	484	137	0.84	94.9	7.7	475
FLS 280 M	90	1478	581	162	0.85	95	7.6	565
FLS 315 ST	110	1482	710	203	0.83	94.8	7.3	850
FLS 315 M	132	1489	850	249	0.81	95	8	1000
FLS 315 LA	160	1486	1032	285	0.85	95.8	7.5	1050
FLS 315 LB	200	1487	1291	369	0.82	96	8	1150
FLS 355 LA	250	1487	1611	427	0.88	96.5	7.4	1510



BTS INDUSTRIES PAPETIÈRES	SUJET	Session 2005
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAII		Page 21 sur 35