

# BTS PROTHÉSISTE-ORTHÉSISTE

## U.51 : TRAVAUX PRATIQUES

Session 2005

—  
Durée : 15h30  
Coefficient : 8  
—

Calculatrice non autorisée

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.  
Le sujet comporte 5 pages, numérotées de 1/5 à 5/5.

BTS Prothésiste-orthésiste	Session 2005
U.51 : Travaux pratiques	PRE5TP
Coefficient : 8	Durée : 15h30
	Page : 1/5

## TRAVAUX PRATIQUES

Mathéo, jeune enfant de 8 ans, est suivi pour une Infirmité motrice cérébrale de type monoplégie gauche.

Lors de la marche, Mathéo présente un pied équin, une légère flexion de genou à l'attaque du pas et un flexum de hanche.

L'examen clinique montre un triceps spastique. Le flexum est réductible.

L'examen radiologique des hanches est correct.

Le médecin orthopédiste renouvelle des séances de rééducation 2 fois par semaines et une orthèse mollet plante.

Le but de l'appareillage est le maintien de l'état orthopédique de Mathéo.

### **PRESCRIPTION MÉDICALE :**

*Orthèse mollet plante articulée en polyoléfine sur moulage, avec sous patte, suppression de l'équin avec tibio-tarsienne ramenée à 0° et flexion dorsale libre.*

BTS Prothésiste-orthésiste	Session 2005
U.51 : Travaux pratiques	PRE5TP
Coefficient : 8	Durée : 15h30
	Page : 2/5

## **TRAVAIL À RÉALISER :**

A partir des éléments du dossier fournis et du patient, vous devez réaliser l'appareillage choisi.

L'organisation de l'avancée du travail n'est qu'à titre indicatif.

### **1<sup>er</sup> jour**

**Durée 3h30**

Un patient vous a été attribué par tirage au sort. Vous disposez de 3 heures 30 pour réaliser le moulage et/ou le tracé ainsi que le positif nécessaire.

Réaliser, au terme de cette préparation une fiche de fabrication détaillée, pour le travail de réalisation de l'orthèse à l'atelier. (*Une liste des matériaux et quantités nécessaires à la réalisation de l'orthèse sera jointe à la fiche de fabrication*).

La liste du matériel en stock disponible, pour la réalisation de l'orthèse, vous est fournie en annexe 1.

Prendre des photos numériques : ( face, dos, profil interne)

- De votre patient avant la prise de moulage ;
- Du négatif plâtré.

La fiche de fabrication et les photos anonymées seront remises aux surveillants au terme des 3 heures 30.

### **2<sup>ème</sup> et 3<sup>ème</sup> jours**

**Durée 9 heures**

A partir du positif, vous devez :

- Rectifier le plâtre en vue de la fabrication ; ( Le positif ne sera pas noté).
- Réaliser la fabrication de l'orthèse.

BTS Prothésiste-orthésiste	Session 2005
U.51 : Travaux pratiques	PRÉ5TP
Coefficient : 8	Durée : 15h30
	Page : 3/5

## **TRAVAIL À RÉALISER :**

### **4<sup>ème</sup> jour**

**Durée 3 heures**

Vous disposez de votre patient pendant les 3 heures afin de terminer l'orthèse.

Prendre des photos numériques : ( face, dos, profil interne )

- De l'orthèse sur votre patient au moment de l'essayage ;
- De l'orthèse seule totalement terminée.

**L'orthèse et les photos seront rendues au jury d'examen munies du numéro d'anonymat.**

BTS Prothésiste-orthésiste	Session 2005
U.51 : Travaux pratiques	PRE5TP
Coefficient : 8	Durée : 15h30
	Page : 4/5

## ANNEXE N° 1 :

### *Liste du matériel en STOCK :*

*Un appareil photo numérique est mis à votre disposition.*

<b>MATERIEL</b>	
<i>Bandes plâtrée de 10 cm</i>	
<i>Bandes plâtrée de 15 cm</i>	
<i>Jersey de 5 cm</i>	<i>Lycra</i>
<i>Jersey de 7 cm</i>	<u><i>Vis d'articulation + inserts</i></u>
<i>Jersey de 10 cm</i>	<i>Articulation de cheville type XXXX</i>
<i>Papier kraft</i>	<i>Articulation de cheville « Tamarack »</i>
<i>Savon liquide</i>	<i>Rivets cuivre diamètre 4 mm</i>
<i>Talc</i>	<i>Rivets cuivre diamètre 3 mm</i>
<i>Barre à béton Diamètre 6</i>	<i>Rivets acier diamètre 4 mm</i>
<i>Barre à béton Diamètre 8</i>	<i>Rivets acier diamètre 3 mm</i>
<i>Plâtre de paris</i>	<i>Rivets dural diamètre 4 mm</i>
<i>Colorant à plâtre (Terre de sienne)</i>	<i>Rivets dural diamètre 3 mm</i>
<i>PE 4 mm</i>	<i>Rivets tubulaires grosse tête</i>
<i>PE 3 mm</i>	<i>Rivets tubulaires petite tête</i>
<i>PE 1mm</i>	<i>Sangle velcro de 25 + boucle</i>
<i>PP 4 mm</i>	<i>Sangle velcro de 40 + boucle</i>
<i>PP 3 mm</i>	<i>Bandes de cuir</i>
<i>PP 1 mm</i>	<i>Colle savaprène</i>
<i>Plastazote de 3 mm</i>	<i>Colle néoprène</i>
<i>Plastazote de 5 mm</i>	<i>Agrafes</i>
<i>Plastazote de 10 mm</i>	<i>Solvant</i>
<i>Tépéfoam de 5 mm</i>	