

EPREUVE E2 / SOUS EPREUVE A2-U21 :
Gestion quantitative des besoins et des moyens.

CORRIGE

des
DOCUMENTS RÉPONSES

- SOMMAIRE -		1/4
DR 1 et 1 bis :	Situation n°1	2/4
DR 2 :	Situation n°2	3/4
DR 3 :	Situation n°3	4/4

DR 1
Situation n°1

1.1 – Calcul de la surface du P₁.

$$P_{TN} \text{ à gauche} = \frac{631,52 - 631,27}{3,60} = 0,0694 \text{ m/m}$$

$$\bar{z} \text{ PT intermédiaire} = 631,27 + (0,0694 \times 1,50) = 631,37 \text{ m}$$

$$A_1 = 1,25 \times \frac{2,10}{2} = 1,31 \text{ m}^2$$

$$P_{TN} \text{ à droite} = \frac{631,27 - 631,07}{2,95} = 0,0678 \text{ m/m}$$

$$\bar{z} \text{ PT intermédiaire} = 631,27 - (0,0678 \times 1,50) = 631,17 \text{ m}$$

$$A_2 = \frac{1,15 + 1,25}{2} \times 1,50 = 1,8 \text{ m}^2$$

$$A_3 = \frac{1,15 + 1,05}{2} \times 1,5 = 1,65 \text{ m}^2$$

$$A_4 = 1,05 \times \frac{1,45}{2} = 0,76 \text{ m}^2$$

TOTAL 5,52 m²

1.2 – Calcul de la surface du P₂

$$630,90 - (0,033 \times 1,50) = 630,85$$

$$P_{TN} \text{ à gauche} = \frac{0,10}{3} = 0,0333 \text{ m/m}$$

$$\bar{z} \text{ PT intermédiaire} = 630,85$$

$$630,90 - (0,213 \times 1,50) = 630,58$$

$$P_{TN} \text{ à droite} = \frac{0,50}{2,35} = 0,2128 \text{ m/m}$$

$$\bar{z} \text{ PT intermédiaire} = 630,58$$

$$A_1 = \frac{1,05 \times 1,50}{2} = 0,79 \text{ m}^2$$

$$A_2 = \frac{1,10 + 1,05}{2} \times 1,5 = 1,61 \text{ m}^2$$

Calcul de la surface du P₂ (suite)

$$A_3 = \frac{1,10 + 0,78}{2} \times 1,50 = 1,41 \text{ m}^2$$

$$A_4 = 0,78 \times \frac{0,85}{2} = 0,33 \text{ m}^2$$

$$\text{SURFACE TOTALE} = 4,14 \text{ m}^2$$

1.3 – Le tableau des cubatures.

N° profils	Distances partielles (m)	Longueurs d'application (m)	Surface (m ²)	Volume (m ³)
1	15,00	7,50	S ₁ = 5,52	41,400
2		16,75	S ₂ = 4,14	69,350
3	16,50	17,50	S ₃ = 7,06	123,550
4		8,25	S ₄ = 6,02	49,660
				TOTAL 283,960 ≈ 284 m³

≈ 284 m³

*Situation n°2***DR 2*****CORRIGE***

2.1 – Calculer le rendement horaire de la pelle en m³/h en place.

R/h = cap refus foisonnée × coeff. de chargement × indice fois.

$$\times \frac{\text{Coeff. d'efficience} \times 60}{\text{Durée du cycle}}$$

$$A.N = 0,85 \times 1 \times \frac{1}{1,3} \times \frac{0,83 \times 60}{22} = 88,8 \text{ m}^3/\text{h} \cong 89,000 \text{ m}^3/\text{h}$$

2.2 – Calculer le temps de chargement d'un camion en respectant la charge utile.

$$\text{Masse d'un godet} = 0,85 \times \frac{1760}{1,3} = 1,150 \text{ t}$$

$$\text{Nombre de godets pour un camion} \frac{15}{1,150} = 13,04 \cong 13 \text{ godets.}$$

$$\text{Temps de chargement} = \frac{13 \times 22}{0,83 \times 60} = 5,74 \text{ min.}$$

2.3 – Calculer le temps de cycle d'un camion.

Cycle du camion = temps de chargement + temps fixes + temps de trajet

$$= 5,74 + 3 + 5 + \left(\frac{60 \times 1000}{20000} \right) \Rightarrow 3 = 16,74 \text{ min.}$$

2.4 – Calculer le nombre de camions à mettre en rotation afin de saturer la pelle.

$$N = \frac{\text{Temps cycle d'un camion}}{\text{Temps de chargement}} = \frac{16,74}{5,74} = 2,92 \\ \cong 3 \text{ camions}$$

DR 3**Situation n°3****CORRIGE**

3.1 – Déterminer le déboursé sec d'une tonne de couche de fondation en G.N.T. 0/31,5 mise en œuvre. En déduire le DS unitaire.

3.2 – Déterminer le coût de revient à la tonne de la couche de fondation en G.N.T. 0/31,5.

DESIGNATION	U	Q	P.U.	DEBOURSE SEC		
				MATERIAUX	MATERIELS	MAIN-D'OEUVRE
G.N.T. 0/31,5.	t	700,00	11,00	7 700,00		
Niveleuse.	J	1	610,00		610,00	
Compacteur.	J	1	550,00		550,00	
Ouvrier routier.	J	1	180,00			180,00
TOTAL		7 700,00	1 160,00	180,00		
DS TOTAL €				9 040,00 €		

$$\text{DS unitaire} = \frac{9\,040,00}{700} = 12,91 \text{ €/t}$$

$$\text{CP} = 12,91 \times 1,05 = 13,55 \text{ €/t}$$

$$\text{CR} = 12,91 \times 1,05 \times 1,12 = 15,18 \text{ €/t}$$

3.3 – Déterminer le prix de vente H.T. à la tonne de la G.N.T. 0/31,5.

$$\text{PV} = \frac{15,18}{0,97} = 15,65 \text{ €/t}$$