

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

**SESSION : 2005**

**DUREE : 2 heures**

**COEFFICIENT : 2**

**E2 - EPREUVE TECHNOLOGIQUE**

**Préparation et suivi d'une fabrication et d'un chantier**

**A2 – Gestion quantitative des besoins et des moyens  
(U 21)**

CE DOSSIER COMPREND : 3 Feuilles

**DOSSIER CORRIGE**

Z  
O  
N  
E  
D  
A  
G  
R  
A  
F  
A  
G  
E

N° 1	Etablir une feuille de débit et quantifier les produits nécessaires	C1-2-6, C2-2-12 C2-2-13	/100
------	---	----------------------------	------

En vue de préparer la fabrication des châssis de la façade côté cour, vous êtes chargé d'établir la feuille de débit et de quantifier les accessoires nécessaires pour tous les châssis composés référencés A2b.

Vous disposez des documents :

- DT 1/11
- DT 5/11
- DT 6/11
- DT 10/11
  
- DTC 1/8 à 6/8

ACADEMIE DE TOULOUSE	Session 2005	Nom :
EXAMEN	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL Bâtiment - Métal - Aluminium - Verre - Matériaux de Synthèse	Prénom :
EPREUVE	A2 - Gestion quantitative des besoins et des moyens (U21)	N° :
Durée : 2 heures	Coefficient : 2	Page : DC 1 / 3
DOCUMENT CORRIGE		N'ECRIVEZ PAS AU VERSO DE CETTE FEUILLE

Fiche de débit		Repère A2b		Nombre de châssis : 7	
Profils					
Référence	Désignation	Finition	Nb	Longueur	Angle
002 1936	Dormant	9010	14	2000	45° - 45°
002 1936	Dormant	9010	14	1150	45° - 45°
002 1951	Ouvrant	9010	14	969,5	45° - 45°
002 1951	Ouvrant	9010	14	1103	45° - 45°
002 1113	Montant intermédiaire	9010	7	1092	90° - 90°
004 3306	Parclose OB	9010	14	844,5	90° - 90°
004 3306	Parclose OB	9010	14	974	90° - 90°
004 3306	Parclose F	9010	14	958,5	90° - 90°
004 3306	Parclose F	9010	14	1048	90° - 90°
011 2025	Tringle 1	9010	7	365,5	90° - 90°
011 2025	Tringle 2	9010	7	267,5	90° - 90°
011 2025	Tringle 3	9010	7	484,5	90° - 90°

Accessoires		Repère A2b		Nombre de châssis : 7	
Référence	Désignation	Finition	Nb		
021 3201	Busette	9010	28 -35		
029 5003	Joint de vitrage extérieur		60,2m		
020 5609	Joint de battement		30,1m		
060 8720	Equerre d'alignement		56		
068 7572	Equerre à sertir		28		
068 8180	Equerre de remplissage		28		
068 8810	Equerre à sertir		28		
069 8730	Support cale de vitrage		70		
022 1079	Joint à bourrer		60,2m		
080 9461	Joint central		30,1m		
068 8750	Bloc d'assemblage		14		
021 1121	Fermeture		7		
021 1122	Paumelles	9010	7		
021 1126	Compas		7		
022 5016	Poignée	9010	7		

Doubles-Vitrages		Repère A2b		Nombre de châssis : 7	
Composition		Longueur		Largeur	Quantité
44/2-10 - 8		1006		872,5	7
44/2-10 - 8		1080		946,5	7

Z  
O  
N  
E  
D  
A  
G  
R  
A  
F  
A  
G  
E

N° 2	Compléter la prévision des coûts	C2-1-4	/60
------	----------------------------------	--------	-----

ACADEMIE DE TOULOUSE	Session 2005	Nom :
EXAMEN	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL	Prénom :
	Bâtiment – Métal – Aluminium – Verre – Matériaux de Synthèse	N° :
EPREUVE	A2 - Gestion quantitative des besoins et des moyens (U21)	
Durée : 2 heures	Coefficient : 2	Page : DC 2 / 3
DOCUMENT CORRIGE		N'ECRIVEZ PAS AU VERSO DE CETTE FEUILLE

Une variante proposée en appel d'offre a été retenue par le maître d'œuvre, les deux châssis prévus initialement en acier, côté cour, sont remplacés par des châssis en aluminium à rupture de pont thermique.

On vous demande d'établir le déboursé des châssis B2c et C2b (premier et deuxième étages).

Taux horaire atelier : 33,50 €

Taux horaire pose : 36,50 €

Remise sur profils et accessoires : 30%

Doubles-vitrages : Prix net

Temps de fabrication : 8 h

Temps de pose 14 h

Vous disposez des documents :

DT 5/11

DTC 7/8

Profils						
Référence	Désignation		Quantité nécessaire	Prix m/l	Coût par poste	
002 1936	Dormant		12,8	23,71	303,49	
002 1114	Montant intermédiaire		23	30,93	711,39	
004 3306	Parclose		58	5,27	305,66	
			<b>Total profils</b>		<b>1320,54</b>	
			<b>Remise profils</b>		<b>396,16</b>	
			<b>Total profils avec remise (1)</b>		<b>924,38</b>	
Accessoires et joints						
Référence	Désignation		Quantité nécessaire	Prix pièce/m/l	Coût par poste	
068 7572	Equerre à sertir		8	1,59	12,72	
068 8180	Equerre de remplissage		8	0,74	5,92	
060 8720	Equerre d'alignement		8	0,41	3,28	
068 8752	Bloc d'assemblage		20	2,33	46,6	
021 3201	Busette		14	1	14	
069 8738	Support cale de vitrage		48	0,36	17,28	
029 5003	Joint extérieur		58	0,59	34,22	
022 1079	Joint intérieur		58	0,89	51,62	
			<b>Total accessoires</b>		<b>185,64</b>	
			<b>Remise accessoires</b>		<b>55,62</b>	
			<b>Total accessoires avec remise (2)</b>		<b>129,95</b>	
Vitrages						
Désignation	Dimensions	Surface unitaire	Quantité	Surface totale	Prix/ m2	
6-10-8	0,986 x 1,12	1,104	6	6,626	20,8	137,82
44/2-10-8	1,635 x 1,12	1,831	6	10,987	40,4	443,88
			<b>Total vitrages (3)</b>		<b>581,7</b>	
Heures						
Désignation	Quantité		Prix		Coût par poste	
Heure Atelier	16		33,5		536	
Heure Pose	28		36,5		1022	
			<b>Total heures (3)</b>		<b>1558</b>	
			<b>Total Déboursé (1+2+3)</b>		<b>3 194,03</b>	

