

SESSION : 2005

DUREE : 2 heures

COEFFICIENT : 2

E1 - EPREUVE TECHNOLOGIQUE

Préparation et suivi d'une fabrication et d'un chantier

**B2 – Organisation des travaux
(U 22)**

CE DOSSIER COMPREND :

1 - DOCUMENTS TECHNIQUES COMPLEMENTAIRES

2 - DOSSIER SUJET - REPONSES

**Seules les pages du dossier sujet – réponses (blanches)
DR 01/05 à DR 05/05 sont à rendre avec la copie**

**AUCUN DOCUMENT N'EST AUTORISE
L'USAGE DE LA CALCULATRICE EST AUTORISE**

SESSION : 2005

DUREE : 2 heures

COEFFICIENT : 2

E2 - EPREUVE TECHNOLOGIQUE

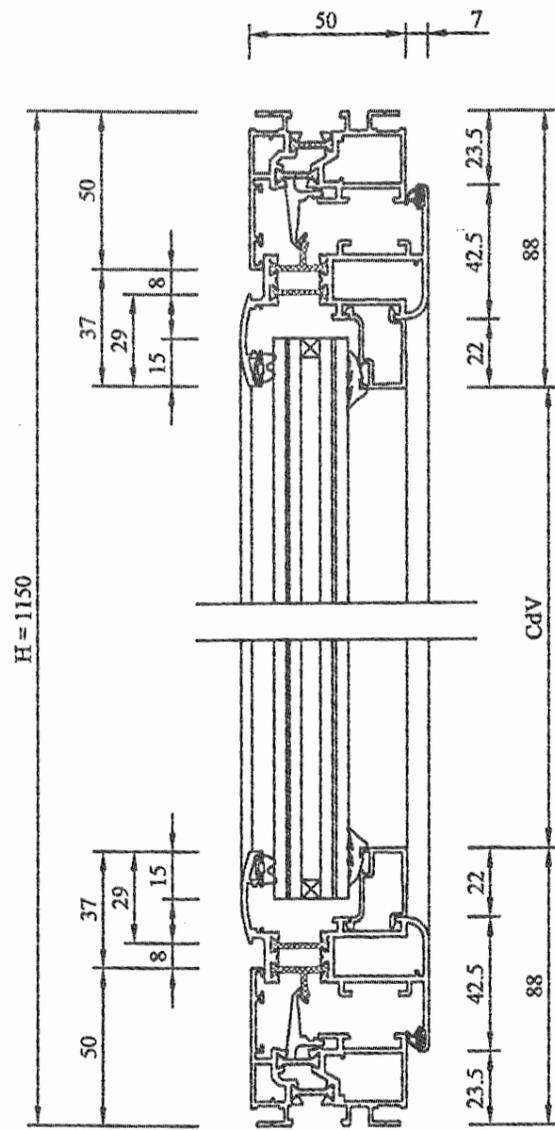
Préparation et suivi d'une fabrication et d'un chantier

**B2 – Organisation des travaux
(U 22)**

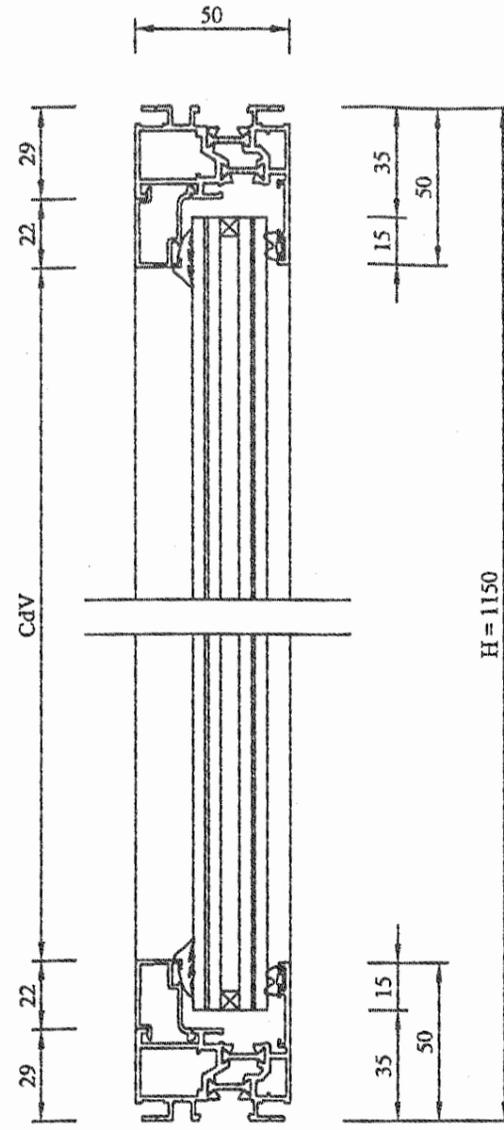
DOCUMENTS TECHNIQUES COMPLEMENTAIRES

CE DOSSIER EST COMPOSE DE 07 FEUILLES DE :

DTC 01 / 07 à DTC 07 / 07

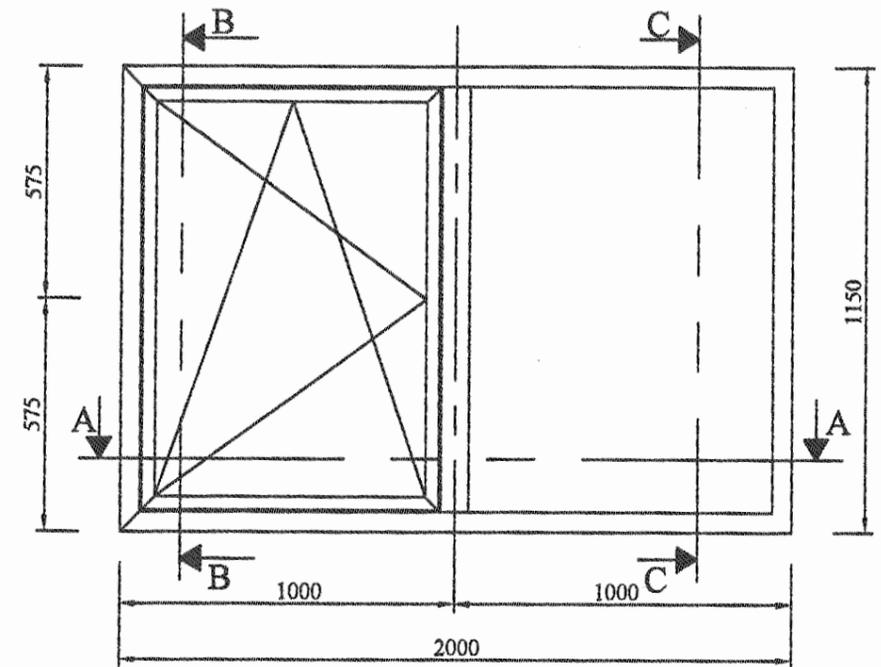


Coupe BB

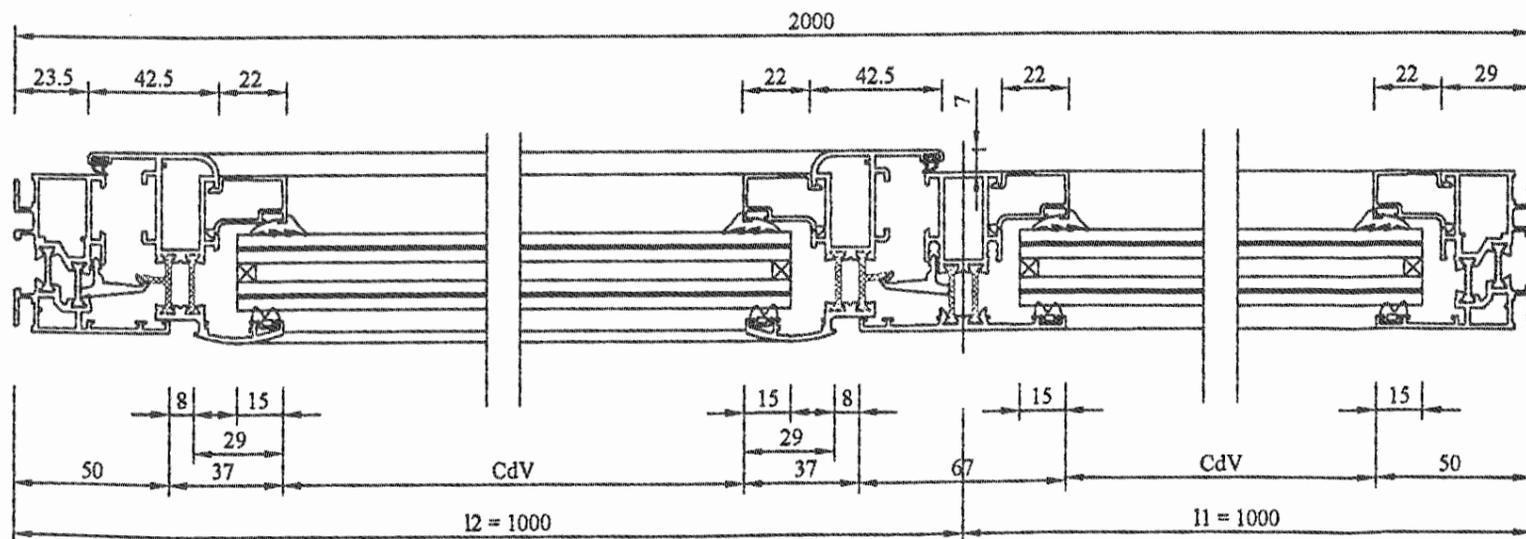


Coupe CC

CHASSIS A2b

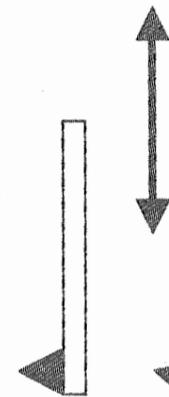
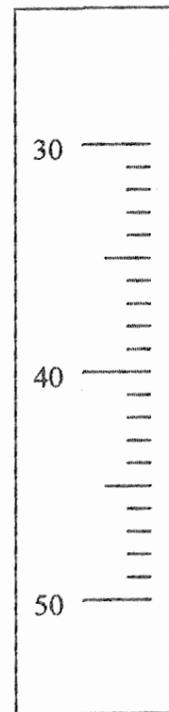
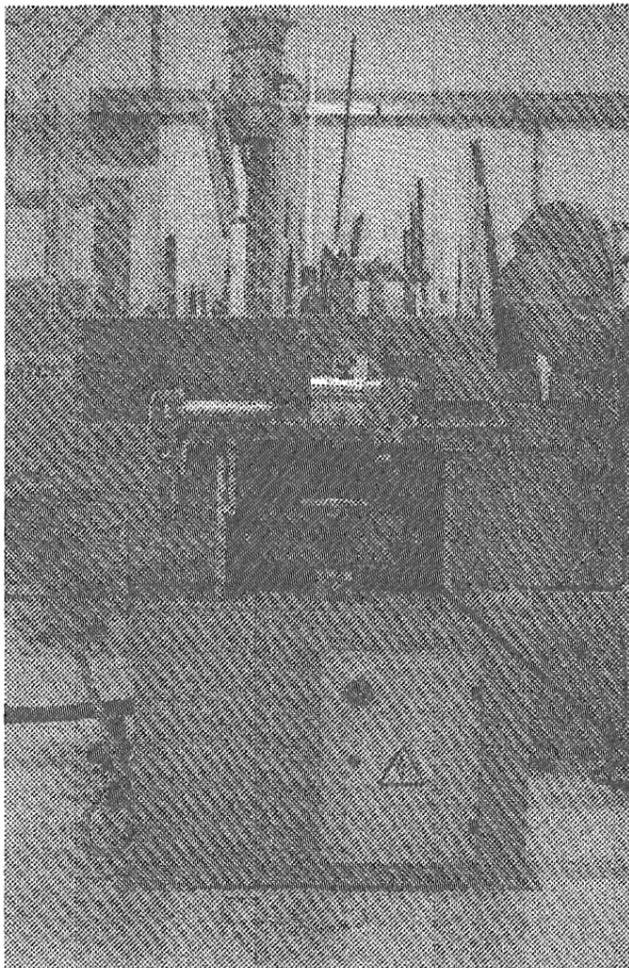
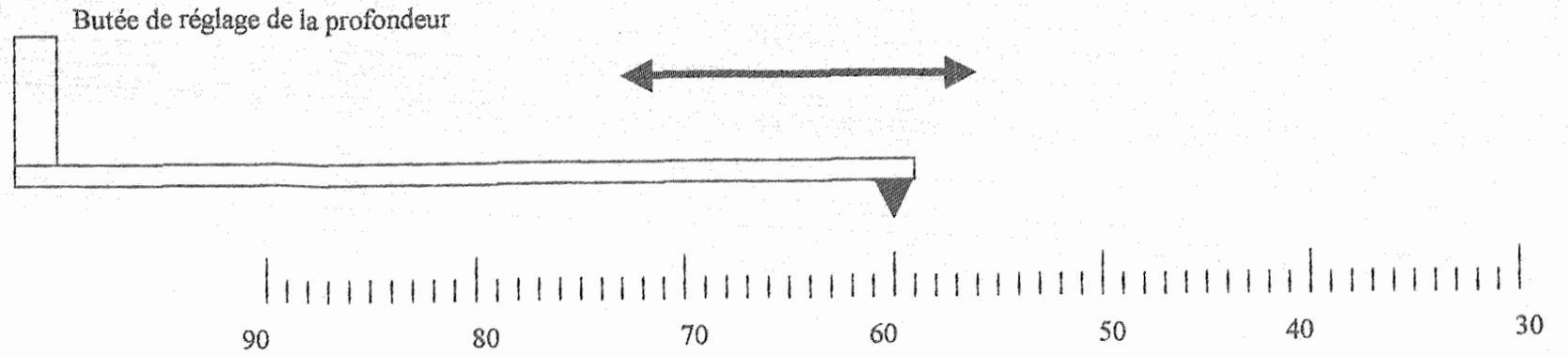


Vue extérieure

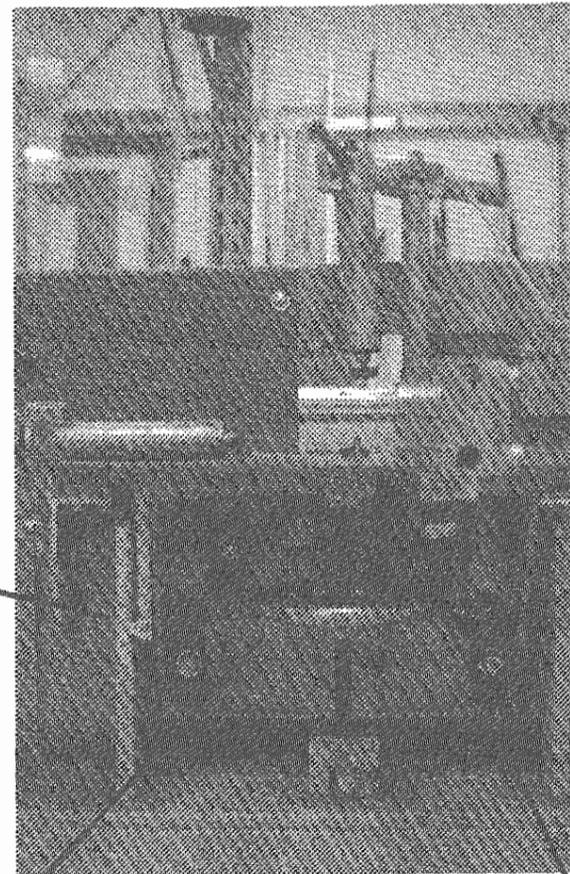


Coupe AA

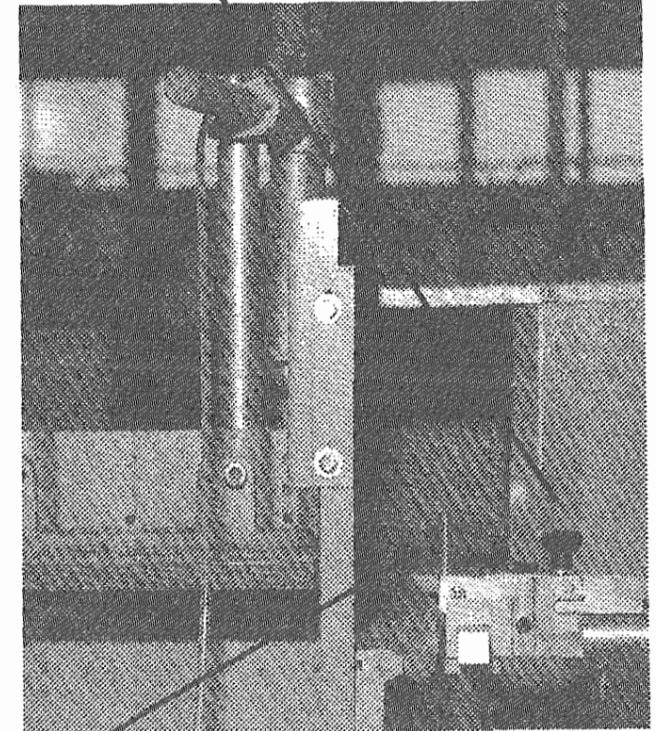
Fraiseuse à Epaulement



Volant de réglage de la hauteur d'usinage
(réglage de la table en hauteur)
Point zéro : 40

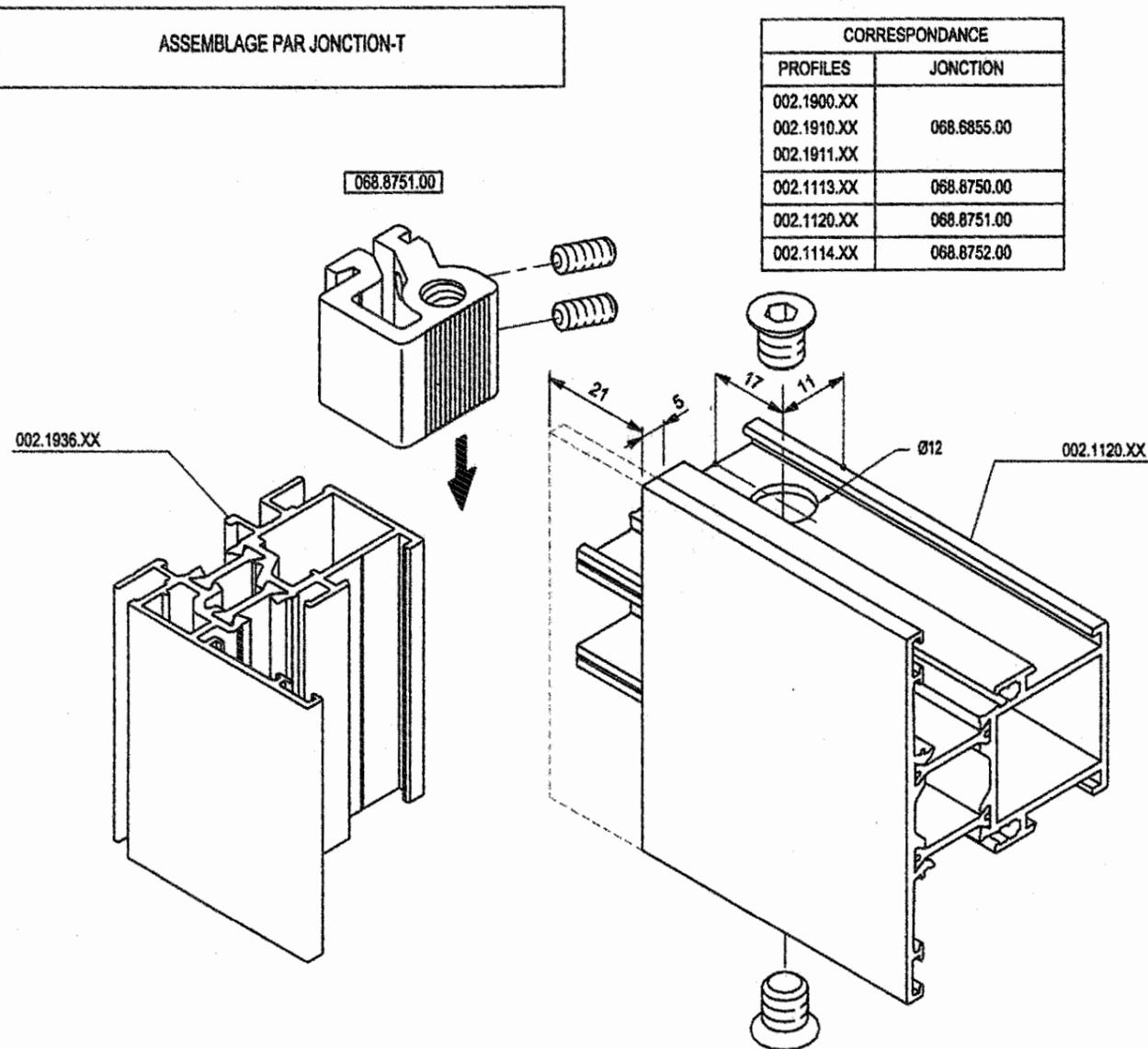


Butée de réglage de la
profondeur d'usinage.
Point zéro : 60



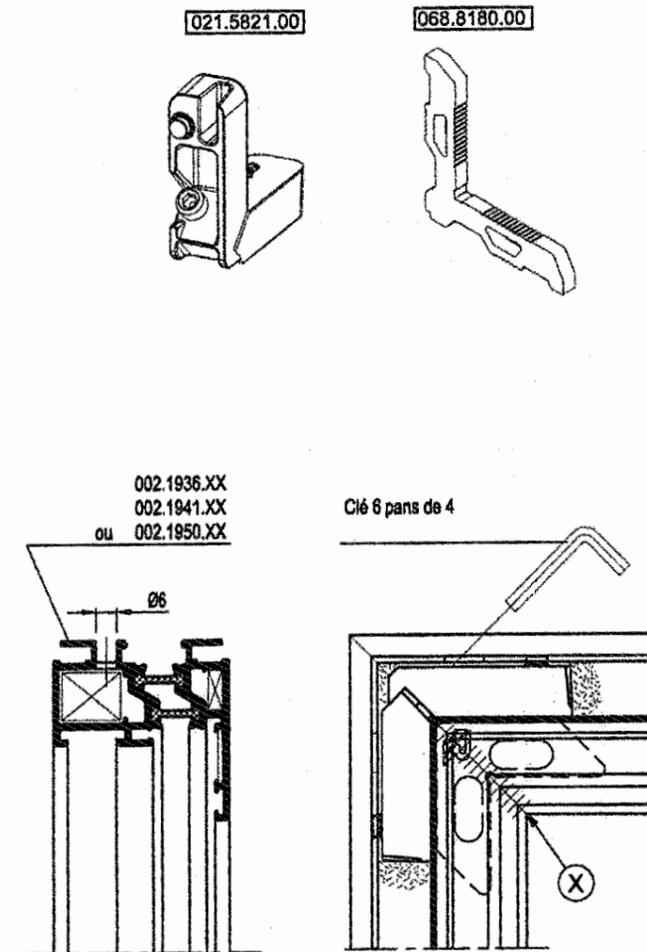
Extraits des plans d'usinage et de montage - 1

ASSEMBLAGE PAR JONCTION-T



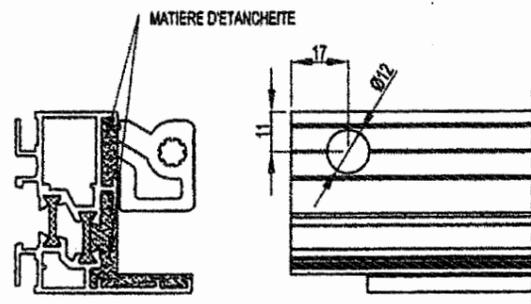
CORRESPONDANCE	
PROFILES	JONCTION
002.1900.XX	
002.1910.XX	068.6855.00
002.1911.XX	
002.1113.XX	068.8750.00
002.1120.XX	068.8751.00
002.1114.XX	068.8752.00

ASSEMBLAGE PAR BLOCAGE



NOTA (CF norme NF P 24-301)

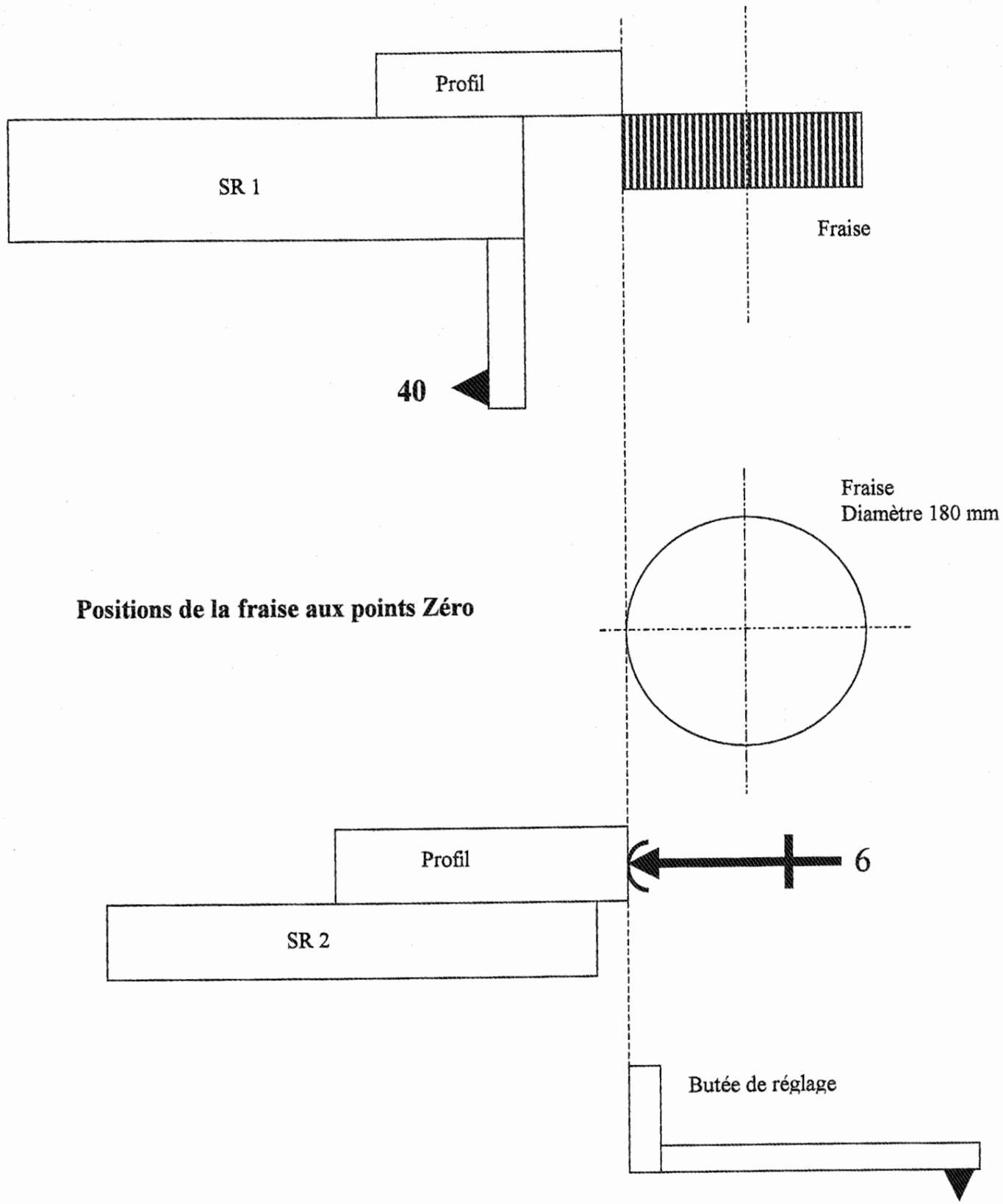
- Pour l'assemblage
- ① . Etancher le bloc par application de mastic élastomère 1ère catégorie dans les tubulures;
 - ② . Etancher la coupe au mastic fluide (En zone littoral appliquer du produit anti-corrosion référence 086.9608.- -)



NOTA (CF norme NF P 24-301)

- Pour l'assemblage
- ① . Etancher le bloc par application de mastic élastomère 1ère catégorie dans les tubulures;
 - ② . Etancher la coupe au mastic fluide (En zone littoral appliquer du produit anti-corrosion référence 086.9608.- -)

Elévation



Positions de la fraise aux points Zéro

Vue de dessus

60

Symbolisation d'isostatisme

Symbolisation des éléments d'appui et de maintien

	Profil	Projection
Appui fixe		
Centrage fixe		
Système à serrage		

Symbolisation de la nature de la surface de contact de la pièce

Appui sur une surface brute :		
Appui sur une surface usinée :		

Symboles indiquant la nature du contact avec la surface la pièce

Contact ponctuel :		Symbole :
Contact surfacique :		Symbole :

Temps de pose par châssis ou ensembles

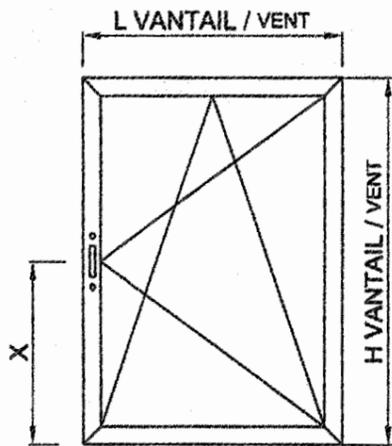
Désignation	Référence des châssis	Temps de pose par châssis ou ensembles en heures et par équipe	Nombre de châssis
Rez de chaussée			
Mur rideau 1° et 2°	D1a	35	1
Châssis composé (Deux fixes + OB)	A2a	4	1
Châssis composé (OB + Fixe)	A2b	4	7
Châssis composé (Fixe + OB)	A2c	3	1
Blocs-portes (accueil)	A2d	15	1
Ensemble composé (OB + Fixe + Porte)	A2e	8	1
Ensemble composé (Portes 2 vantaux + Fixe)	A2f	8	1
Premier étage			
Châssis composé (6 fixes + Porte)	B2a	7	1
Bande filante	B2b	40	1
Ensemble composé	B2c	8	1
Deuxième étage			
Bande filante	C2a	40	1
Châssis composé	C2b	8	1
Châssis désenfumage	C2c	5	1

Les temps de pose comprennent :

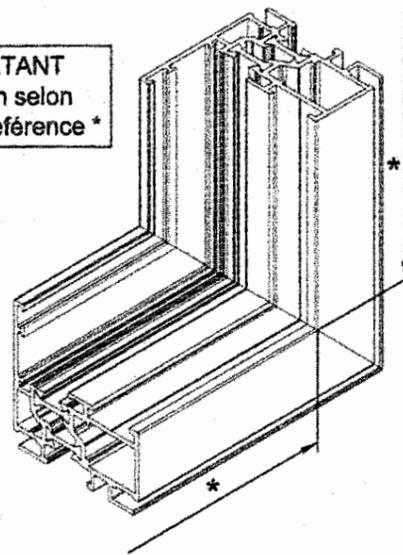
- L'approvisionnement
- la pose et le calfeutrement
- la mise en place du vitrage
- les réglages
- le nettoyage

Les horaires de travail sont identiques pour toutes les équipes : 35 heures par semaine (7 heures le lundi; 8h les mardi, mercredi, jeudi et 4 heures le vendredi).

Extraits des plans d'usinage et de montage - 2



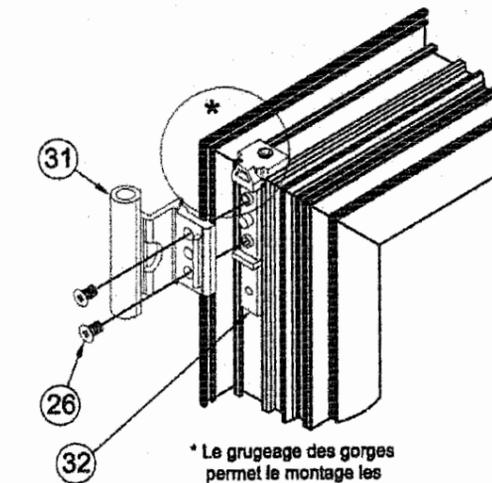
IMPORTANT
cotation selon
cette référence *



PAUMELLE HAUTE 021.1128.XX et 021.1129.XX

OUVRANT SEMI-FIXE

- Positionner la contre-plaque (32) en butée fond de gorge de l'ouvrant.
- Fixer la paumelle (31), veiller à bien serrer les vis (26) (tournevis cruciformes).

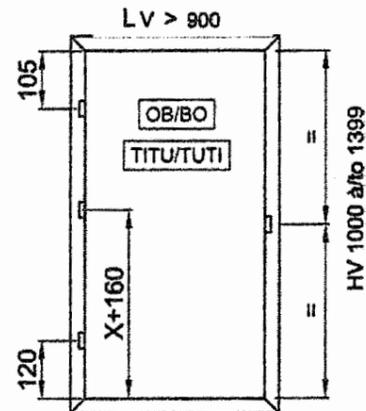
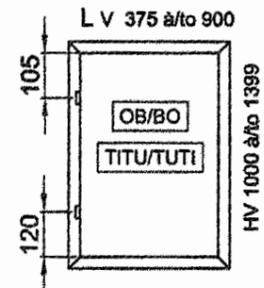
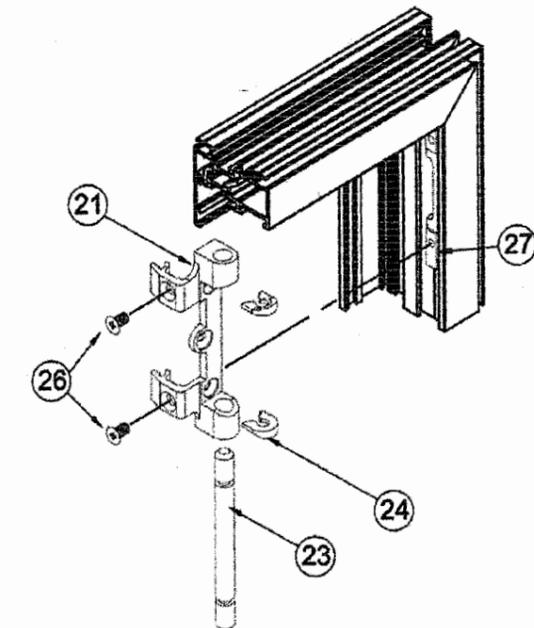


- * Le grugeage des gorges permet le montage les tringles 011.2025.XX
- * Opening of the channels in order to assemble linkbar 011.2025.XX

PAUMELLE HAUTE 021.1122.XX, 021.1123.XX
021.1128.XX et 021.1129.XX

DORMANT

- Positionner la contre-plaque (27) en butée fond de gorge du dormant.
- Fixer la paumelle (21), veiller à bien serrer les vis (26) (tournevis cruciformes).
- Après mise en place du vantail glisser l'axe (23) et l'immobiliser à l'aide des clips (24).



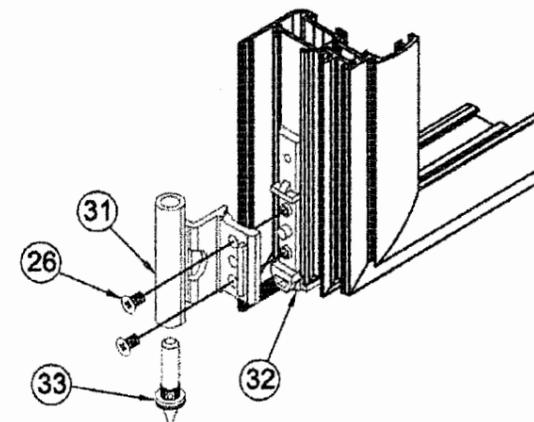
POSITIONNEMENT DES
GACHES

- Fenêtre en position d'ouverture à la française
- Le bord de la gache doit être situé à 3mm du rouleau (clé six pans de 3)

PAUMELLE BASSE 021.1122.XX, 021.1123.XX
021.1128.XX et 021.1129.XX

OUVRANT DE SERVICE ET SEMI-FIXE

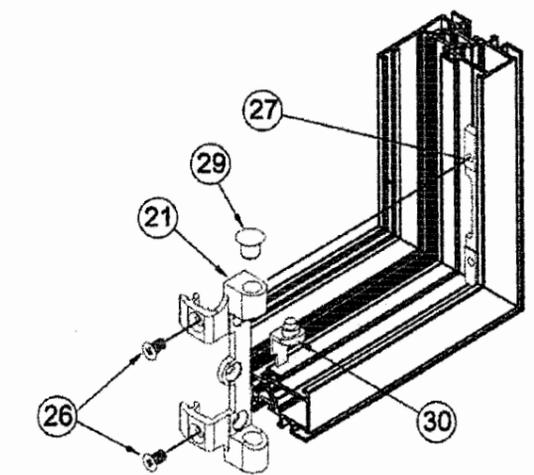
- Insérer l'axe (33) dans la paumelle
- Positionner la contre-plaque (32) en butée fond de gorge de l'ouvrant.
- Fixer la paumelle (31), veiller à bien serrer les vis (26) (tournevis cruciformes).



PAUMELLE BASSE 021.1122.XX, 021.1123.XX
021.1128.XX et 021.1129.XX

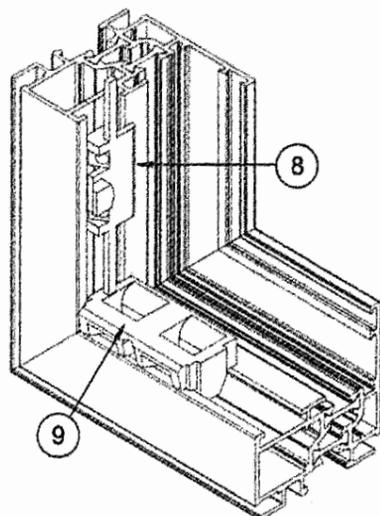
DORMANT

- Positionner la contre-plaque (27) en butée fond de gorge du dormant.
- Fixer la paumelle (21), veiller à bien serrer les vis (26) (tournevis cruciformes).
- Mettre le bouchon (30) et (29) avant la mise en place du vantail.



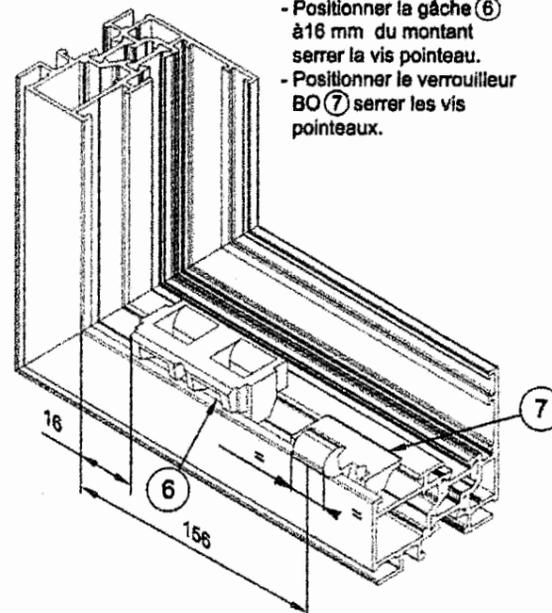
MISE EN PLACE DE L'ANTI
DEGONDAGE OB

- Positionner la gâche (9) en butée sur le montant serrer la vis pointeau.
- Positionner l'anti dégonflage (8) de manière à ce que la languette soit en butée sur la gâche (9) serrer la vis pointeau. Arracher les deux languettes.



MISE EN PLACE DU
VERROUILLEUR BO

- Positionner la gâche (6) à 16 mm du montant serrer la vis pointeau.
- Positionner le verrouilleur BO (7) serrer les vis pointeaux.



Liste des profils et des accessoires

- Profils du dormant
 - o 2 traverses
 - o 2 montants
 - o 1 montant intermédiaire (meneau)
- Profils d'ouvrant
 - o 2 traverses
 - o 2 montants
- Accessoires du dormant
 - o 4 équerres à sertir 068 7572
 - o 2 blocs d'assemblage 068 8750
 - o joint central
 - o 4 déflecteurs
 - o joint de vitrage extérieur
- Accessoires d'ouvrant
 - o 4 équerres 068 8810
 - o joint de vitrage extérieur
 - o joint de battement
- Accessoires d'étanchéité
 - o mastic élastomère
 - o mastic fluide
- Accessoires de l'oscillo-battant
 - o compas
 - o fermeture
 - o paumelles
 - o poignée

Rappel :

- Lv = 969 mm (largeur vantail)
- Hv = 1103 mm (hauteur vantail)

La poignée est dans l'axe du vantail.