

**Baccalauréat professionnel PRODUCTIQUE BOIS**

**DUREE** : 3 heures

**COEFFICIENT** : 1,5

**E2 - EPREUVE DE TECHNOLOGIE**

**SOUS-EPREUVE A2 - UNITE U21  
REDACTION DE DOCUMENTS DE PRODUCTION**

**SPECIFICITE : 1<sup>ère</sup> TRANSFORMATION**

**DOSSIER SUJET - REPONSES**

CE DOSSIER EST COMPOSE DES DOCUMENTS : SR 1/5 à SR 5/5

D'UN BAREME : B 1/1

**L'exploitation  
du dossier  
commence  
par les pages  
centrales**

**TRAVAIL DEMANDE**

Compétences : C 112 - C 121 - C 122 - C 211 - C 223

**Question 1**

D'après la carte de contrôle réalisée en sortie de la scie à grumes, vous devez calculer les limites de surveillance et de contrôle. (DT 1/5 et 2/5)  
 Comparer vos résultats avec les limites de tolérance de la carte et en tirer une conclusion.

Moyenne :  $\bar{x} = \dots\dots\dots$       Etendue :  $\bar{R} = \dots\dots\dots$

Calcul des limites de surveillance sur la moyenne

Limite supérieure :  $LSS = (\bar{x} + A2) \times \bar{R}$        $LSS = \dots\dots\dots$

Limite inférieure :  $LIS = (\bar{x} - A2) \times \bar{R}$        $LIS = \dots\dots\dots$

Calcul de la limite supérieure de contrôle sur l'étendue

$LSC = D4 \times \bar{R}$        $LSC = \dots\dots\dots$

Conclusion :  $\dots\dots\dots$

**Question 2**

D'après les DT 1/5 et 2/5, vous devez calculer la capacité machine.

Estimez l'écart type :  $\hat{\sigma} = \bar{R} / dn$        $\hat{\sigma} = \dots\dots\dots$

Calculez le  $C_m$        $C_m = (Ts - Ti) / 6\hat{\sigma}$

$C_m = \dots\dots\dots$

Calculez le  $C_{mk}$  : Plus petite valeur de  $C_{mki}$  ou  $C_{mks}$ .

$C_{mks} = (Ts - \bar{x}) / 3\hat{\sigma}$        $C_{mks} = \dots\dots\dots$

$C_{mki} = (\bar{x} - Ti) / 3\hat{\sigma}$        $C_{mki} = \dots\dots\dots$

$C_{mk} = \dots\dots\dots$

Conclusion :  $\dots\dots\dots$

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL PRODUCTIQUE BOIS  
 Epreuve E2 – Sous-épreuve A2 – Unité U21 – Rédaction de documents de production  
 Durée : 3 heures      Coefficient : 1,5      DOCUMENT : DSR 1/5

**Question 3**

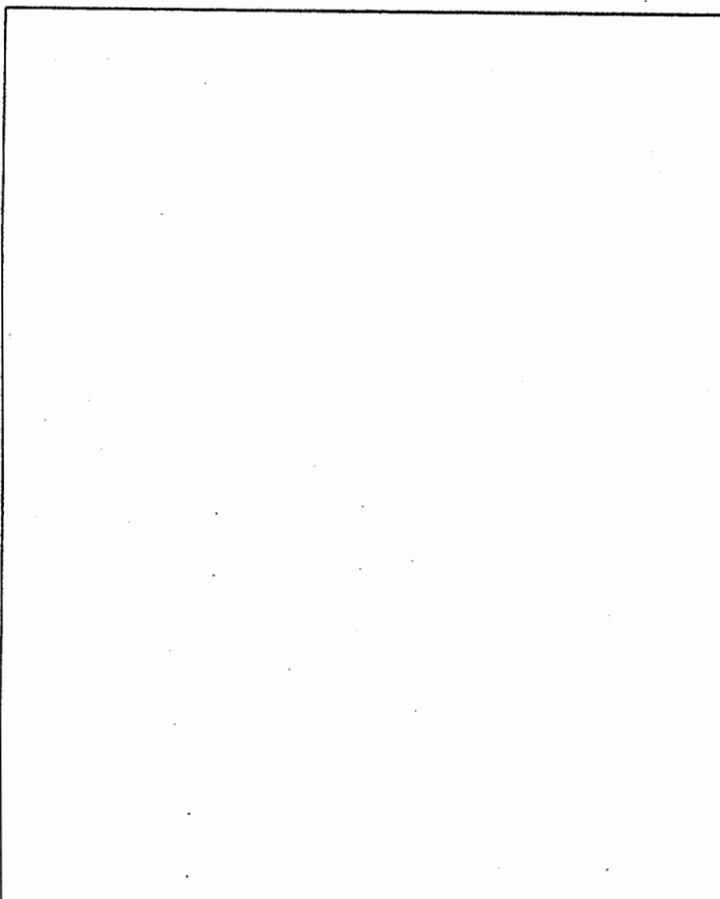
Compléter le tableau de relevé des valeurs de la carte de contrôle, tracer l'histogramme sur le DSR 3/5, faites apparaître les limites de tolérance et tirez une conclusion. (voir DT 3/5)

N°	Limites de classes	Centre de cl.	Pointage	Nombre	% relatif
1	[ 26,4 - 26,7[	26,55	////		
2	[ 26,7 -		//// ////		
3			//// //// //// ////		
4			//// //// //// //// //// ////		
5			//// //// //// //// ////		
6			//// /		
7			//// /		
8			///		
9			///		
				<b>Total =</b>	

//// = 5

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL PRODUCTIQUE BOIS  
 Epreuve E2 – Sous-épreuve A2 – Unité U21 – Rédaction de documents de production  
 Durée : 3 heures      Coefficient : 1,5      DOCUMENT : DSR 2/5

Histogramme :



Analyse de l'histogramme :

Dispersion : .....

Distribution : .....

Conclusion : .....

.....

**Question 4 :**

Sur les DSR 4/5 et 5/5, réaliser la gamme d'usinage sans les temps ni la mise à longueur, d'après les DT 4/5 et 5/5,

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL PRODUCTIQUE BOIS	
Epreuve E2 – Sous-épreuve A2 – Unité U21 – Rédaction de documents de production	
Durée : 3 heures	Coefficient : 1,5
DOCUMENT : DSR 3/5	

**BAREME DE CORRECTION**

Question 1 5 points

Question 2 5 points

Question 3 5 points

Question 4 15 points

Total : 30 points

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL PRODUCTIQUE BOIS	
Epreuve E2 – Sous-épreuve A2 – Unité U21 – Rédaction de documents de production	
Durée : 3 heures	Coefficient : 1,5
DOCUMENT : CORRIGE 1/1	



