

**Baccalauréat professionnel PRODUCTIQUE BOIS**

**DUREE** : 1 heure

**COEFFICIENT** : 1,5

**E2 - EPREUVE DE TECHNOLOGIE**

**SOUS-EPREUVE B2 - UNITE U22  
GESTION ET UTILISATION DES OUTILLAGES**

**SPECIFICITE : 2<sup>ème</sup> TRANSFORMATION**

**C O R R I G E**

CE DOSSIER EST COMPOSE DES DOCUMENTS : C 1/5 à C 5/5

D'UN BAREME : B 1/1

**L'exploitation  
du dossier  
commence  
par les pages  
centrales**

**1**

**2**

La société " le BOIS NOBLE " prévoit de fabriquer un nouveau produit : **Un plateau à servir** . Vous avez en charge de définir les différents usinages et de rechercher les références des outils nécessaires à la réalisation des différents profils

**Travail N°1 :**

On vous donne :

L'extrait d'un catalogue d'outils de différents profils avec leurs références

La gamme d'usinage des poignées

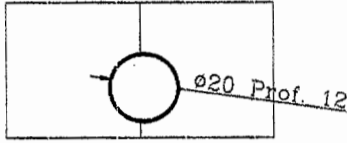
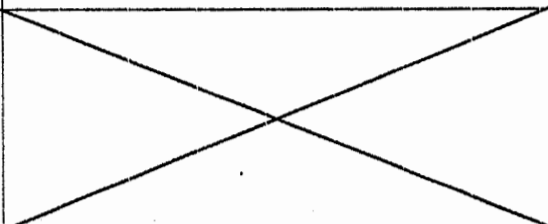
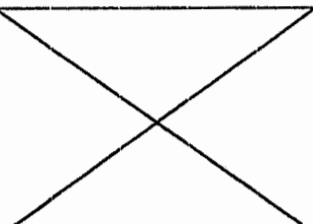
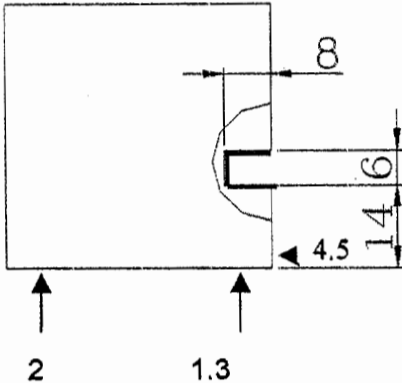
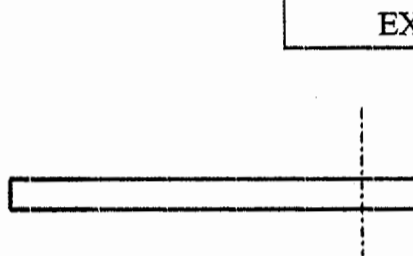
NOTA : Toutes les phases sauf la phase 10 se font à la toupie dont le diamètre de l'arbre mesure 50mm de diamètre

**Question 1**

On vous demande :

Pour chaque phase

- De dessiner en rouge la partie active de l'outil
- De rechercher et de noter la référence de celui-ci

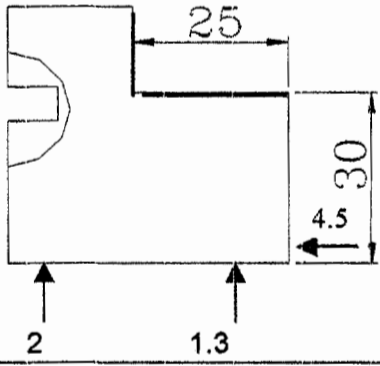

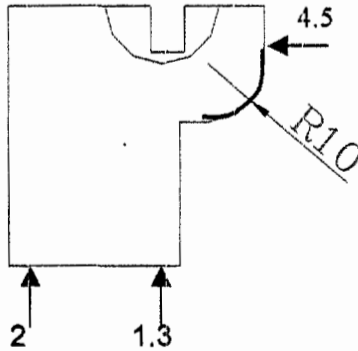
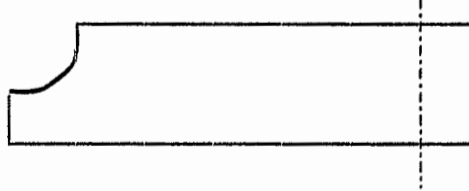
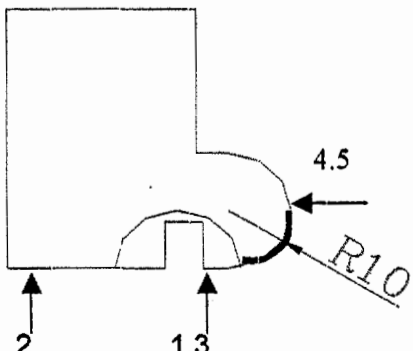
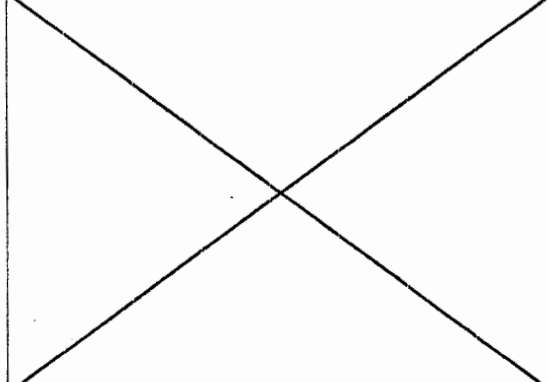
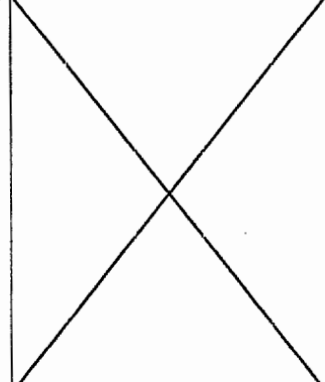
N° de phase	Désignation phase	Croquis de l'usinage réalisé	Croquis de la partie active de l'outil	Référence de l'outil
10	Perçage			
20	Profilage rainure			N° ...024 132 ou 024 194

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL PRODUCTIQUE BOIS Epreuve E2 – Sous-épreuve B2 – Unité U22 – Gestion et utilisation des outillages

Durée : 1 heures

Coefficient : 1,5

DOCUMENT : Corrigé 1/5

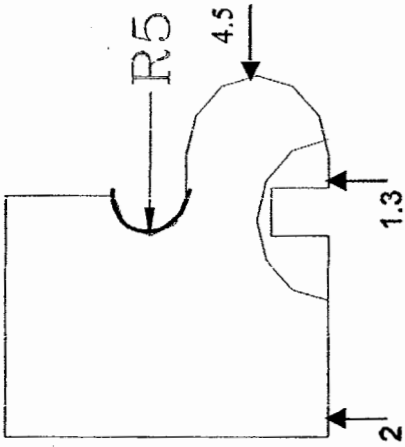
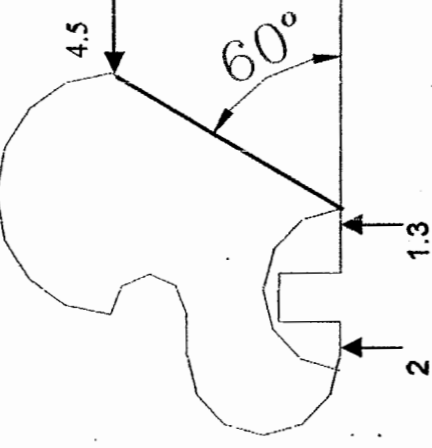
30	Profilage feuillure			N° ..024660
40	Profilage rayon de 10			N° ...022116
50	Profilage rayon de 10			

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL PRODUCTIQUE BOIS Epreuve E2 – Sous-épreuve B2 – Unité U22 – Gestion et utilisation des outillages

Durée : 1 heures

Coefficient : 1,5

DOCUMENT : Corrigé 2/5

60	Profilage rayon			N° 913-7-140-50-08	N° ...024678.. Ou 024682
70	Profilage rayon de 15				
80	Profilage rayon de 15				
90	Profilage pente				

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL PRODUCTIQUE BOIS Epreuve E2 – Sous-épreuve B2 – Unité U22 – Gestion et utilisation des outillages

Durée : 1 heures

Coefficient : 1,5

DOCUMENT : Corrigé 3/5

**Travail N°2**

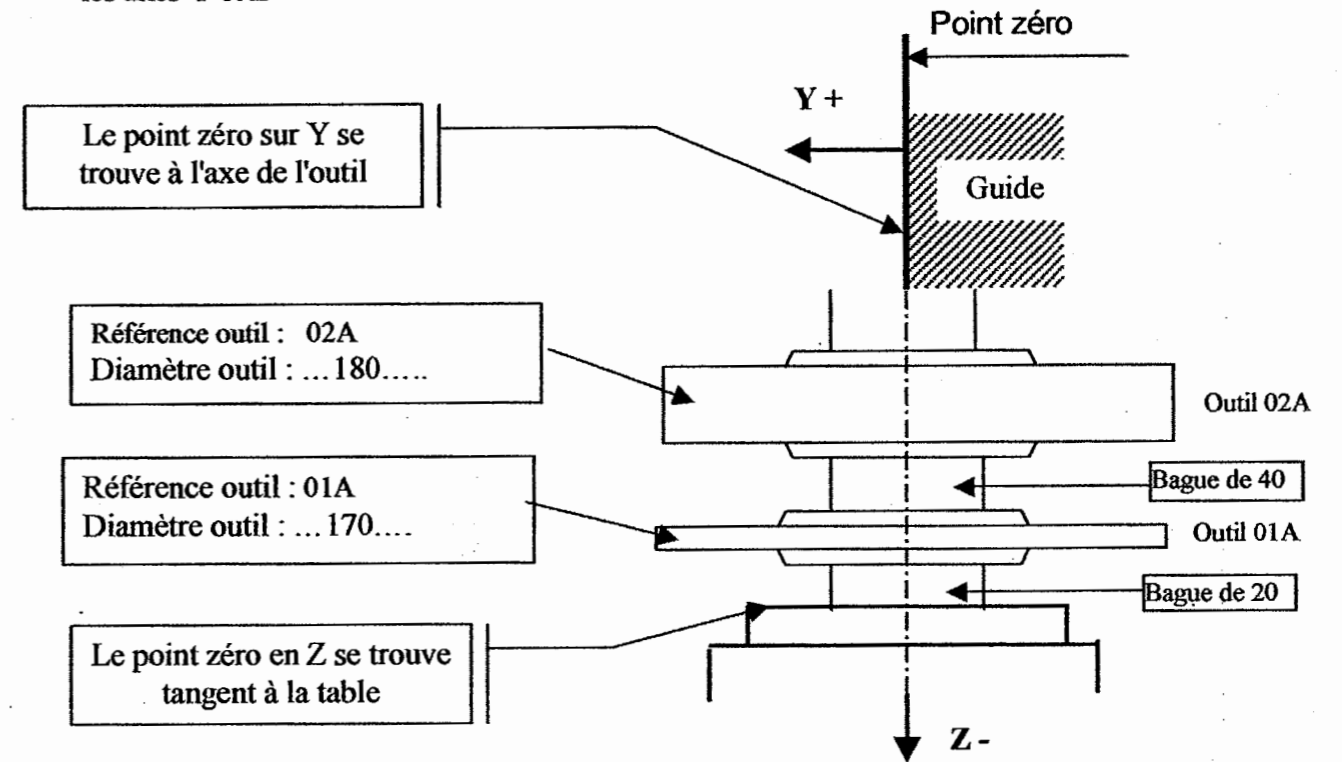
On donne :

Les croquis des outils N°01A et N°02A

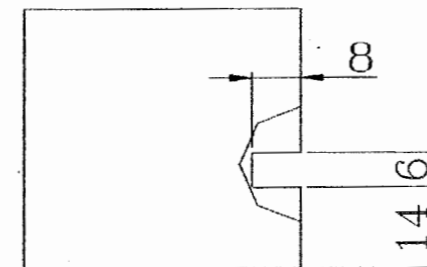
La référence en Y et en Z de la machine est définie selon le croquis ci-dessous

On demande :

De compléter les tableaux en indiquant les diamètres des outils et les cotes à afficher sur les axes Y et Z

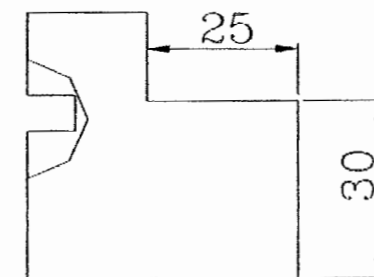


Outil ...01A..



AXE	Cotes à afficher
Y	77
Z	-8,5

Outil ...02A.....



AXE	Cotes à afficher
Y	65
Z	-43,5

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL PRODUCTIQUE BOIS Epreuve E2 – Sous-épreuve B2 – Unité U22 – Gestion et utilisation des outillages

Durée : 1 heures

Coefficient : 1,5

DOCUMENT : Corrigé 4/5

**Travail N°3**

Sur une autre fabrication, l'usinage de la feuilure nécessite l'utilisation d'un outil à feillurer référencé 024 548 l'outil et de prévoir un stock de plaquette permettant 3 changements complets de ces plaquettes

On donne :

- La documentation de l'outil
- La documentation des pièces de rechange

On demande :

De donner la référence des plaquettes à prévoir et d'indiquer la quantité qui sera nécessaire

Référence plaquettes réversibles : .....005075.....

Nombre de boites de plaquettes à commander : .....1 boîte.....

Référence des araseurs : .....005115.....

Nombre de boites de plaquettes à commander : .....2 boîtes .....

**Travail N°4**

On vous donne :

- Une liste des machines
- Un extrait de consignes d'utilisation d'un constructeur d'outils de coupe

On vous demande :

Sur la liste des machines de cocher les machines convenant à l'utilisation d'outil spécifiques à l'avance mécanique

Machines	Convient à l'avance mécanique	Ne convient pas à l'avance mécanique
Toupie sans entraîneur ni protecteur		<del>                    </del>
Toupie sans entraîneur mais avec protecteur		<del>                    </del>
Toupie avec entraîneur		<del>                    </del>
Toupie à position numérique		<del>                    </del>
Corroyeuse	<del>                    </del>	
Tenonneuse	<del>                    </del>	
Profileuse	<del>                    </del>	

**BAREME****Travail N°1**

/10

**Travail N°2**

/10

**Travail N°3**

/6

**Travail N°4**

/4

**TOTAL :**

/30