

**Baccalauréat professionnel PRODUCTIQUE BOIS**

**DUREE** : 1 heure

**COEFFICIENT** : 1,5

**E2 - EPREUVE DE TECHNOLOGIE**  
**SOUS-EPREUVE B2 - UNITE U22**  
**GESTION ET UTILISATION DES OUTILLAGES**  
**SPECIFICITE : 2<sup>ème</sup> TRANSFORMATION**

CE DOSSIER COMPREND :

**1 - DOSSIER TECHNIQUE**

**2 - DOSSIER RESSOURCES OUTILLAGES**

**3 - DOSSIER SUJET- REPONSES**

**Baccalauréat professionnel PRODUCTIQUE BOIS**

**DUREE** : 1heure

**COEFFICIENT** : 1,5

**E2 - EPREUVE DE TECHNOLOGIE**

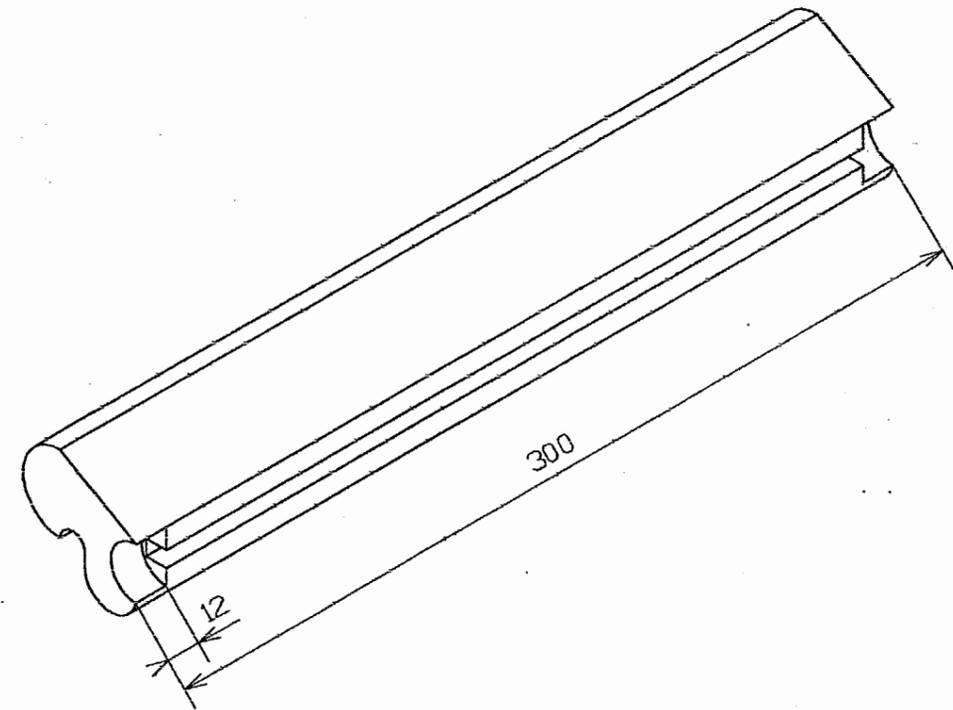
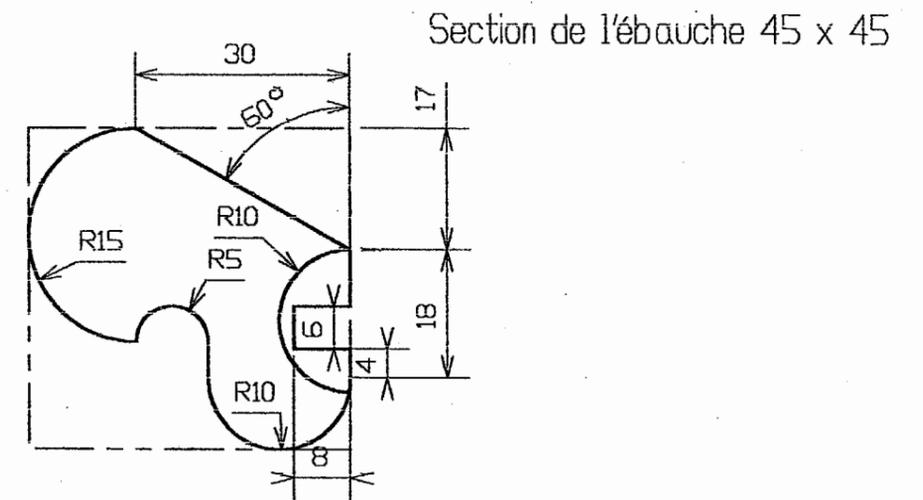
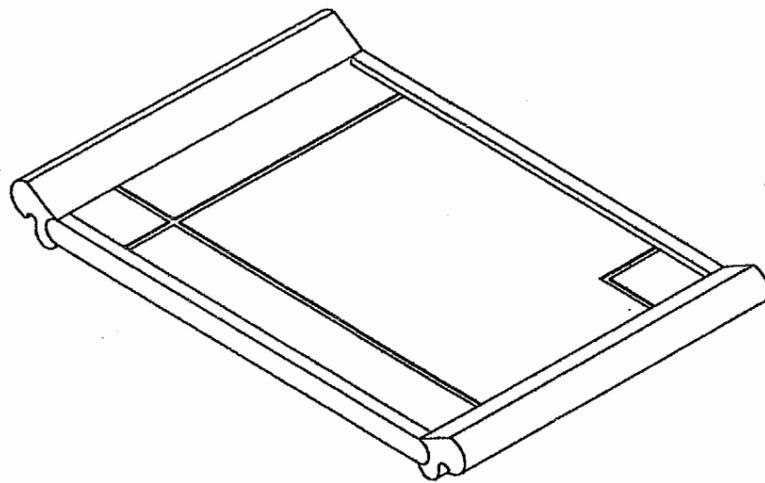
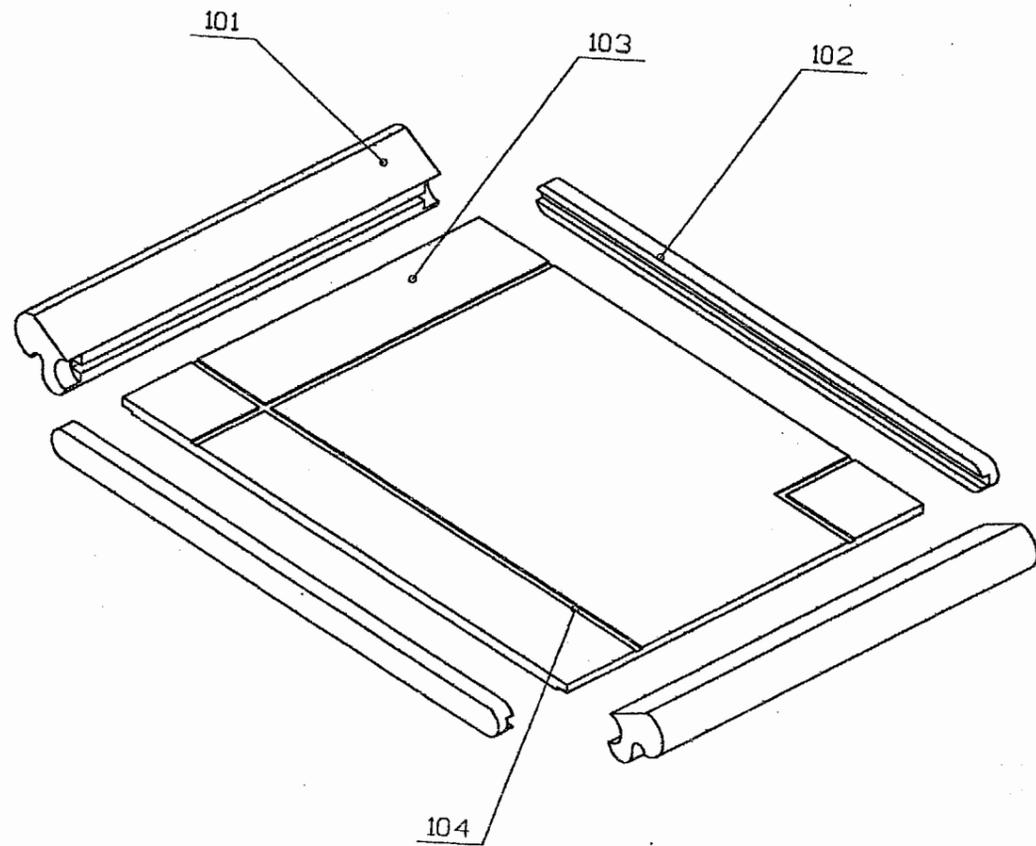
**SOUS-EPREUVE B2 - UNITE U22  
GESTION ET UTILISATION DES OUTILLAGES**

**SPECIFICITE : 2<sup>ème</sup> TRANSFORMATION**

**DOSSIER TECHNIQUE**

CE DOSSIER EST COMPOSE DES DOCUMENTS : DT 1/4 à 4/4

**L'exploitation  
du dossier  
commence  
par les pages  
centrales**



## PLATEAU à SERVIR

Le plateau à servir est fabriqué pour être vendu dans des magasins franchisés  
Les entreprises de sous-traitance qui les fabriquent ont un effectif qui peut varier de 25 à 50 salariés.

L'atelier doit nécessairement être constitué :

- d'un secteur massif
- d'un secteur panneaux
- d'un secteur placage
- d'un secteur finition
- d'un secteur emballage expédition

Cet article est constitué de :

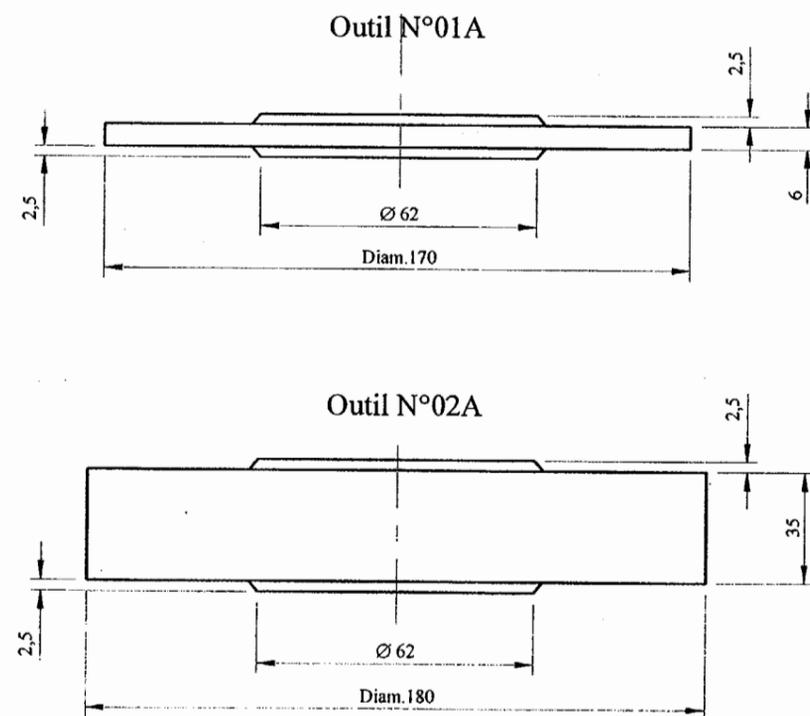
- deux poignées en merisier
- d'un panneau en c.p. plaqué

Les filets seront placés par incrustation.

Il recevra une finition vernie polyuréthane satiné

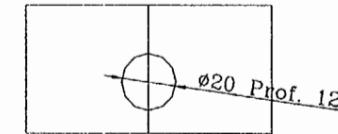
L'étude technique portera sur la fabrication des poignées

Croquis des outils à utiliser pour la question N°2

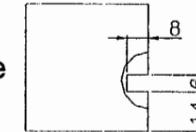


### Gamme d'usinage de la poignée

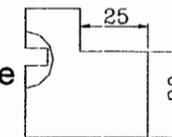
10 Perçage  
(Sur 2 pièces)



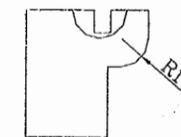
20 Profilage rainure



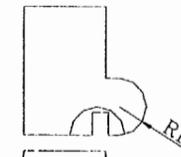
30 Profilage feuillure



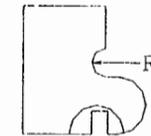
40 Profilage R10



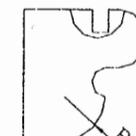
50 Profilage R10



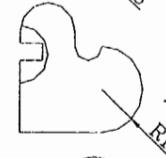
60 Profilage R5



70 Profilage R15



80 Profilage R15



90 Profilage pente



**Baccalauréat professionnel PRODUCTIQUE BOIS**

**DUREE** : 1 heure

**COEFFICIENT** : 1,5

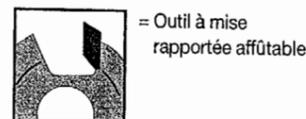
**E2 - EPREUVE DE TECHNOLOGIE**  
**SOUS-EPREUVE B2 - UNITE U22**  
**GESTION ET UTILISATION DES OUTILLAGES**  
**SPECIFICITE : 2<sup>ème</sup> TRANSFORMATION**

**DOSSIER RESSOURCES OUTILLAGES**

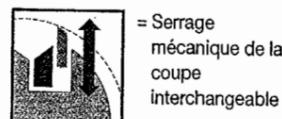
CE DOSSIER EST COMPOSE DES DOCUMENTS : DRO 1/7 à DT 7/7

**L'exploitation  
du dossier  
commence  
par les pages  
centrales**

## SIGNIFICATION DES PICTOGRAMMES



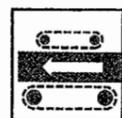
= Outil à mise rapportée affûtable



= Serrage mécanique de la coupe interchangeable



= Serrage mécanique de la coupe réversible



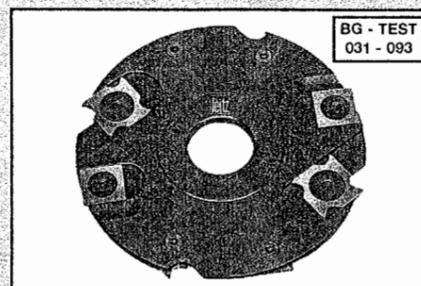
= Avance mécanique



= Avance manuelle



= Massif/outil monobloc affûtable

**Utilisation:**

Usinage de rainures pour assemblage "Lamello", assemblage d'angle, ou en long (ex: cadres, portes de meubles, plans de travail, etc.).

**Machines:**

Machines portatives: Lamello Standard, Lamello Top.

**Matériaux:**

Bois tendres et durs, panneaux particules et de fibres, bruts, placage, ou mat. synthé., etc.

## Porte-outils à rainer

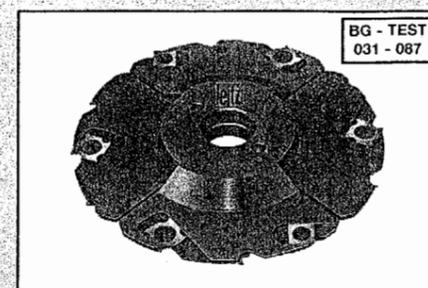
Avec araseurs WW 102-1-01

D mm	SB mm	BO mm	ID Nr.
100	4	22	020131

## Pièces de rechange

ART	ABM mm	QUAL;	ID Nr.
Plaq. Révers. (VE 10 pièces)	18x18x1,95	HW	005114
Ecrou	M4x0,5		005653
Araseur (VE 10 pièces)	14x14x1,2	HW	005130
Ecrou	M4x0,5		005654
Vis	M4x0,5x32		006057
Clé	T9		005463

VE = Conditionnement

**Utilisation:**

Usinage de rainures de différentes largeurs dans un domaine d'extensibilité défini.

**Machines:**

Toupies, moulurières, calibreuses doubles, plaqueuses de chants, etc.

**Matériaux:**

Bois tendres et durs, multiplis, panneaux de particules et de fibres, bruts, revêtus mat. synthé., placage bois, etc.

## Porte-outils à rainer

Avec araseurs, extensibles, en 2 - 3 parties

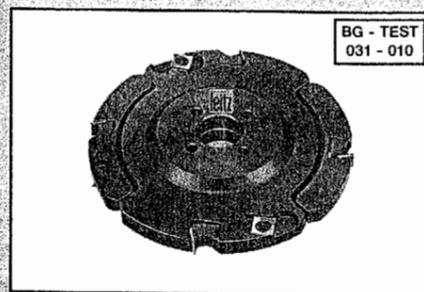
D mm	SB mm	BO mm/pouce	ID Nr.
180	4-7,5	30	024127
180	4-7,5	1 1/4"	024128
180	4-7,5	35	024129
180	4-7,5	40	024130
180	4-7,5	50	024132
180	4-15	30	024190
180	4-15	1 1/4"	024191
180	4-15	35	024192
180	4-15	40	024193
180	4-15	50	024194

## Pièces de rechange

	ART	ABM mm	QAL	ID Nr.
Plaq. revers. (VIE 10 pièces)		18x18x1,95	HW	005114
Ecrou				005653
Araseur (VIE 10 pièces)		14x14x1,2	HW	005130
Ecrou				005654
Vis		M 4x0,5x3,2		006057
Plaq. revers. (VE 10 pièces)		7,7x8x1,5	HW	005053
Coin de serrage				009667
Vis		M 4x20		006081
clé		T9		005463
clé		T8		006093
Cale de réglage		0,3/0,8		005374

VE = conditionnement

## Porte-outils à feullurer

**Utilisation:**

Usinage de rainures de différentes largeurs dans un domaine d'extensibilité défini.

**Machines:**

Toupies, moulurières, calibreuses doubles, plaqueuses de chants, etc.

**Matériaux:**

Bois tendres et durs, multiplis, panneaux de particules et de fibres, bruts, revêtus mat. synthé., placage bois, etc.

Avec araseurs, extensibles, en 2 - 3 parties

D mm	SB mm	BO mm	ID Nr.
180	8,0-15	30	024654
180	8,0-15	40	024655
180	8,0-15	50	024656
180	12,6-24	30	024657
180	12,6-24	35 DKN	024658
180	12,6-24	40	024659
180	12,6-24	50	024660
180	12,6-36	30	024661
180	12,6-36	40	024662

## Pièces de rechange

ART	ABM mm	mm	QAL mm	ID Nr.
Plaq. revers. (VE 10 pièces)	7,5x12x1,5	8-15	HW	005080
Plaq. revers. (VIE 10 pièces)	12x12x1,5	12,6-36	HW	005081
Araseur (VIE 10 pièces)	14x14x2,0		HW	005099
Contre - fers	SB 8			009750
Contre - fers	SB 12			005271
Vis	M 5x12	8		006032
Vis	M 6x12	12		006035
Vis	M 6x0,5x4,9			006243
clé	SW 2,5	8		005472
clé	SW 3	12		005444
clé	D 20			006091
Cale de réglage	0,3/0,8			005374

VE = conditionnement

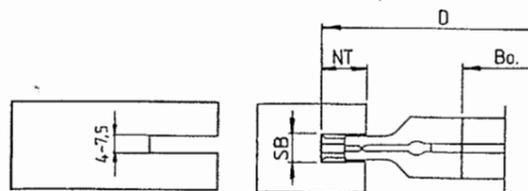


Fig: porte-outils à rainer, 2 parties

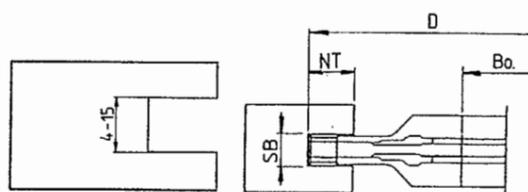
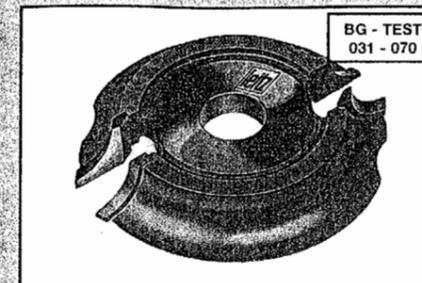


Fig: porte-outils à rainer, 3 parties

**Utilisation:**

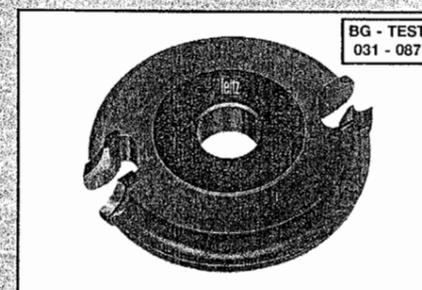
Usinage de quart de rond, travail au gabarit et guide à billes pour les pièces cintrées.

**Machines:**

Toupies, moulurières, machines à copier, etc.

**Matériaux:**

Bois tendres et durs, en long et en travers.

**Utilisation:**

Usinage de quart de rond-congés, travail au gabarit et guide à billes pour les pièces cintrées.

**Machines:**

Toupies, moulurières, machines à copier, etc.

**Matériaux:**

Bois tendres et durs, en long et en travers.

**FRAISAGE**  
**Profilage - quart de rond / congé**  
 Fraises profil

## Quart de rond

D mm	SB mm	BO mm	R mm	ID Nr. LL	ID Nr. RL
118	10	50	3		022110
122	10	50	5	022113	022112
128	15	50	8		022114
132	15	50	10		022116
142	20	50	15	022119	022118
152	25	50	20		022120
162	32	50	25		022122
172	37	50	30		022124

Guide à billes avec bague de roulement :  
DO 112 mm, BO 30 mm

027859

## Fraises profil

## Quart de rond, congé

D mm	SB mm	BO mm	R mm	ID Nr. RL
135,0	18	50	5	021096
140,9	24	50	8	021099
141,4	26	50	10	021101
151,2	36	50	15	021097

Guide à billes avec bague de roulement :  
DO 120 mm, BO 30 mm

027860

### Fraise à arrondir et demi-rond avec fuyante

Fabrication avec fuyante pour éviter les traces de raccords sur les flancs. A = dessus ; B = dessous. Jeu A/B pour le demi rond.

#### Qualité HSS

Référence en stock :

Réf.	Type	R	D	d	Z	Qual.
116.100	A	5	140	50	3	HSS
116.102	B	5	140	50	3	HSS
116.106	A	6	140	50	3	HSS
116.108	B	6	140	50	3	HSS
116.112	A	7	140	50	3	HSS
116.114	B	7	140	50	3	HSS
116.118	A	8	140	50	3	HSS
116.120	B	8	140	50	3	HSS
116.124	A	10	140	50	3	HSS
116.126	B	10	140	50	3	HSS
116.130	A	12	140	50	3	HSS
116.132	B	12	140	50	3	HSS
116.142	A	15	140	50	3	HSS
116.144	B	15	140	50	3	HSS

#### Qualité HM (carbure)

Réf.	Type	R	D	d	Z	Qual.
116.101	A	5	140	50	3	HM
116.103	B	5	140	50	3	HM
116.107	A	6	140	50	3	HM
116.109	B	6	140	50	3	HM
116.119	A	8	140	50	3	HM
116.121	B	8	140	50	3	HM
116.125	A	10	140	50	3	HM
116.127	B	10	140	50	3	HM
116.131	A	12	140	50	3	HM
116.133	B	12	140	50	3	HM
116.143	A	15	140	50	3	HM

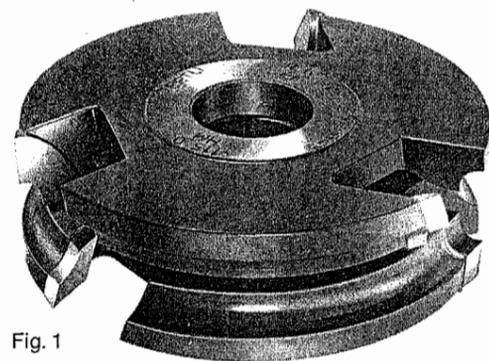


Fig. 1

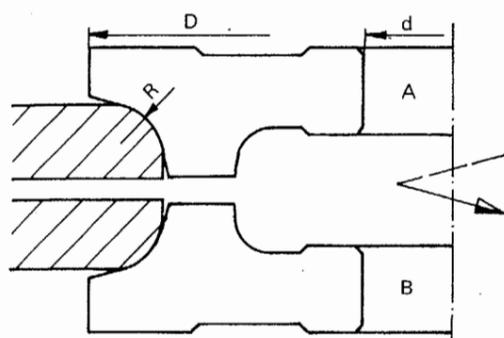


Fig. 2

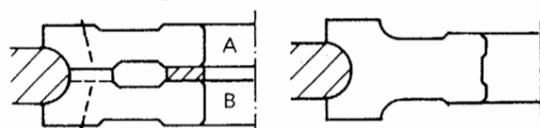
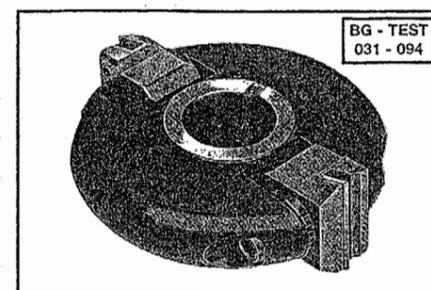
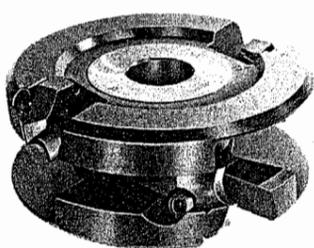


Fig. 3

Fig. 4



#### Utilisation:

Chanfreinage, dressage, feuilurage, usinage de plate-bande, grâce au grand domaine de réglage de 0° à 85°.

#### Machines:

Toupies, moulurières, calibreuses doubles, plaqueuses de chantés, etc.

#### Matériaux:

Bois tendres et durs, panneaux de particules et de fibres, (bruts, revêt. synthé., placage bois, etc), multiplis.

#### Porte-outils à chanfreiner

Angle de chanfreins réglable

Dmm	SB mm	BO mm	ID Nr.
130	40	30	024654
150	8,0-15	30	024655
150	8,0-15	40	024656
150	12,6-24	1 1/4"	024657
160	12,6-24	50	024678
170	12,6-24	50	024682

#### Plateaux complémentaires avec arraseurs

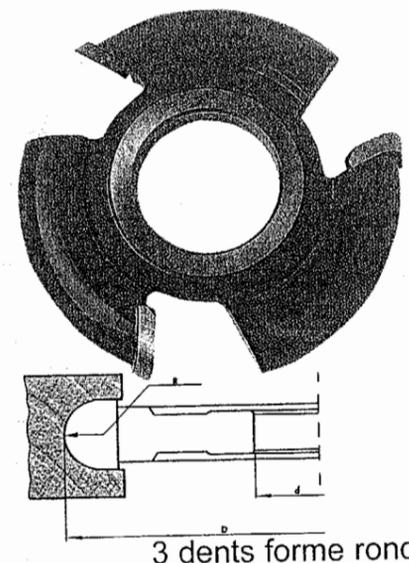
D mm	SB mm	BO mm	ID Nr.
150	50	30	024300
170	50	50	024303

#### Fraise à gorge acier et carbure ACIER

D mm	R mm	BO mm	Qualité	Z	Code
140	5	50	HSS	3	140-50-05
140	10	50	HSS	3	140-50-10
140	12	50	HSS	3	140-50-12
140	15	50	HSS	3	140-50-15
140	20	50	HSS	3	140-50-20
140	25	50	HSS	3	140-50-25

#### CARBURE

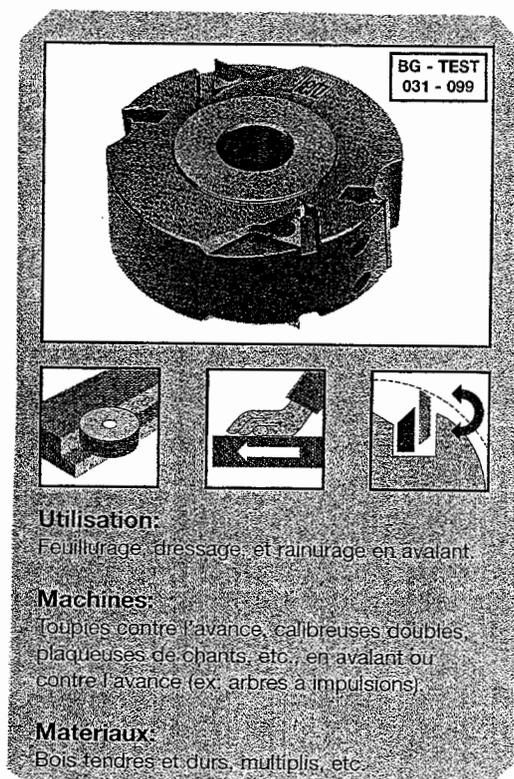
D mm	R mm	BO mm	Qualité	Z	Code
140	5	50	HSS	3	141-50-05
140	10	50	HSS	3	141-50-10
140	12	50	HSS	3	141-50-12
140	15	50	HSS	3	141-50-15
140	20	50	HSS	3	141-50-20
140	25	50	HSS	3	141-50-25



3 dents forme ronde

## Porte-outils à feullurer

Avec araseurs, extensibles, en 2 - 3 parties

**Utilisation:**

Feuillurage, dressage et rainurage en avalant.

**Machines:**

Toupies contre l'avance, calibreuses doubles, plaqueuses de chant, etc., en avalant ou contre l'avance (ex: arbres à impulsions).

**Matériaux:**

Bois tendres et durs, multiplis, etc.

D mm	SB mm	BO mm	Z	ID Nr.
125	41	30	2/4	024546
130	51	40	2/4	024548
130	51	30	2/4	024542
130	61	30	2/4	024543

## Pièces de rechange

ART	ABM mm	Pour SB mm	QAL mm	ID Nr.
Plaq. revers. (VE 10 pièces)	40x8x1,5	41	HW	005074
Plaq. revers. (VE 10 pièces)	50x8x1,5	51	HW	005075
Plaq. revers. (VE 10 pièces)	60x8x1,5	61	HW	005076
Araseur (VE 10 pièces)	19x2		HW	005115
Coin de serrage	SB 40			009675
Coin de serrage	SB 50	8		009677
Coin de serrage	SB 60	12		009678
Vis	M 6x0,5x4,9			006243
Vis	M 6x18,5	8		007818
clé	T 25	12		005502
clé	T 20			006091
Cale de réglage	0,3/0,8			005374

VE = conditionnement