

Baccalauréat professionnel PRODUCTIQUE BOIS

DUREE : 1heure

COEFFICIENT : 1,5

E2 - EPREUVE DE TECHNOLOGIE

**SOUS-EPREUVE B2 - UNITE U22
GESTION ET UTILISATION DES OUTILLAGES**

SPECIFICITE : 1^{ère} TRANSFORMATION

DOSSIER SUJET - REPONSES

CE DOSSIER EST COMPOSE DU DOCUMENT : SR 1/2 à SR 2/2

D'UN BAREME : B1/1

**L'exploitation
du dossier
commence
par les pages
centrales**

BAREME de CORRECTION.

Question N° 1.	2 points
Question N° 2	2 points
Question N° 3	2 points
Question N° 4.	4 points
Question N° 5	4 points
Question N° 6	6points
Question N° 7	10 points

TOTAL : 30 points.

TRAVAIL DEMANDE

Compétences C 241 – C 252

Question 1

D'après les DT 1/3 & 2/3 quelles sont les largeurs des jantes des volants des scies à ruban de la scierie ?

Scie à grumes : Line-bar :

Question 2

Quelles épaisseurs de lames l'affûteur doit-il commander ?

Scie à grumes : Line-bar :

Question 3

Quelles largeurs de lames doit-il commander ?

Scie à grumes : Line-bar :

Question 4

A quelle longueur seront coupées les lames de la scie à grumes pour avoir le minimum de chutes dans un rouleau de 100 m et quel sera le nombre de dents par lame avec un pas de 50 mm ?

Longueur mini des lames :

Question 5

Vous voulez réduire la vitesse de coupe du line-bar de 7 m / s pour scier plus facilement les bois gelés, quel sera le Ø de la poulie moteur à commander sachant que sa fréquence de rotation est de 1440 tr / min ?

Nouvelle vitesse de coupe :

Nombre de tours du volant :

Diamètre de la poulie :

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL PRODUCTIQUE BOIS Epreuve E2 – Sous-épreuve B2 – Unité U22 –		
Gestion et utilisation des outillages		
Durée : 1 heure	Coefficient : 1,5	DOCUMENT SUJET-REponses 1/2

Question 6

Pour conserver la même épaisseur du copeau après le changement de poulie, à quelle vitesse vous devez régler l'avance ? Avance avec la poulie d'origine : 40 m /min et pas de 50 mm

a) Epaisseur du copeau actuelle :

..... e =

b) Nouvelle vitesse d'avance :

..... V =

Question 7

La scie circulaire optimisée est actuellement équipée d'une lame avoyée par torsion, vous voulez la remplacer par une lame au carbure. D'après le DT 3/3 calculez le coût pour 1000 coupes avec chaque outil et quelle serait l'économie réalisée sachant que la machine effectue 400 000 coupes par année.

Coût d'usinage avec la lame avoyée par torsion pour 1000 coupes :

C = C =

Coût d'usinage avec la lame carbure pour 1000 coupes :

C = C =

Coût pour l'année avec l'outil avoyé par torsion :

C = C =

Coût pour l'année avec l'outil carbure :

C = C =

Economie annuelle : E =