

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

CORRIGÉ

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

BOIS - CONSTRUCTION ET AMENAGEMENT DU BATIMENT

SESSION 2005

EPREUVE TECHNOLOGIQUE

Epreuve E2 – Sous épreuve A2

Unité U21

Rédaction d'un processus de fabrication ou de chantier

Durée 2 h – Coefficient 1,5

Composition du dossier	Compétences et savoirs associés	Pagination	Notation
Page de garde		1/5	
Document réponse N°1	C1.04 / S7	2/5	/15 /05
Document réponse N°2	C2.02 / S6	3 - 4/5	/20
Document réponse N°3	C2.03 / S6 - S9	5/5	/20

CODE EPREUVE : 0506-BCA T A	EXAMEN : Bac Professionnel	SPECIALITE : Bois Construction et Aménagement du Bâtiment	
SESSION 2005	CORRIGE- BARÈME	EPREUVE : TECHNOLOGIQUE E2 SOUS EPREUVE A2 - U21	
Durée : 2H00	Coefficient : 1,5	N° sujet : 05MB21	Page : 1 / 5

CORRIGÉ

1^{ère} Question

1.1 Complétez la Feuille de débit des éléments bois

/15 points

205 206 207 208	Traverses H –B dormant	4	557	85	65	Niangon
201 202 203 204	Montants ouvrant	4	1238	85	65	Niangon
105	Pièce d'appui	1	1130	85	65	Niangon
103 104	Traverses Dormant	2	1130	85	65	Niangon
101 102	Montant dormant	2	1280	85	65	Niangon
Repère	Désignation	Nombre	Longueur + 30	Largeur + 5	Epaisseur commerciale	Essence
			Dimensions de débit			

1.2 Calcul de la matière à commander pour l'ensemble des fenêtres F6 du rez de chaussée.

/5 points

Cubage fenêtre dimensions brutes : 0,072 m ³
Nombre de fenêtres : 5
% de perte : 30%
Cubage à commander : 0,468 m ³

2^{ème} Question

Compléter le processus de fabrication de la fenêtre F6

/20 points

Processus de fabrication					Dormant Fenêtre												
Phase		Sous phase		Repère Machin e	101	102	103	104	105								
N°	Nom	N°	Nom														
10	Débitage	11	Tronçonnage	SC	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>								
		12	déclignage	SC	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>								
20	Corroyage	21	Dégauchissage	COR	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>								
		22	rabotage	COR	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>								
30	enfourchement	31	1 ^{er} about	TED			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									
		32	2 ^{em} about	TED			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									
40	Tennonage	41	1 ^{er} about	TED	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>											
		42	2 ^{em} about	TED	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>											
50	Profilage	51	Feuilure, chambre de décompression	TOV	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									
		52	Feuilure à verre, chanfrein	TOV													
		53	rainure	TOV				<input type="radio"/>									
		54	feuilure	TOV						<input type="radio"/>							
		55	écléris	TOV						<input type="radio"/>							
		56	Pente 10°	TOV						<input type="radio"/>							
60	Montage				<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>									
70	Chevillage						<input type="radio"/>										
80	Calibrage	81	Mise de longueur	SC			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>								
		82	Mise de largeur	SC			<input type="radio"/>										
90	Ponçage						<input type="radio"/>										
100	Profilage	101	Extérieur feuilure, chanfrein	TOV													
110	Montage	121	Pare close														
		122	Jet d'eau, pièce d'appui					<input type="radio"/>									
120	Ferrage							<input type="radio"/>									

CORRIGÉ

Processus de fabrication					Ouvrant Fenêtre								
Phase		Sous phase		Repère Machine	201	202	203	204	205	206	207	208	209
N°	Nom	N°	Nom										
10	Débitage	11	Tronçonnage	SC	○	○	○	○	○	○	○	○	
		12	défilage	SC	○	○	○	○	○	○	○	○	
20	Corroyage	21	Dégauchissage	COR	○	○	○	○	○	○	○	○	
		22	rabotage	COR	○	○	○	○	○	○	○	○	
30	Enfourchement	31	1 ^{er} about	TED	○	○	○	○					
		32	2 ^{em} about	TED	○	○	○	○					
40	Tenonage	41	1 ^{er} about	TED					○	○	○	○	
		42	2 ^{em} about	TED					○	○	○	○	
50	Profilage	51	Feuille, chambre de décompression	TOV									
		52	Feuille à verre, chanfrein	TOV	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		53	rainure	TOV									
		54	feuille	TOV									
		55	éclé	TOV									
		56	Pente 10°	TOV									
60	Montage				○	○	○	○	○	○	○	○	
70	Chevillage								○				
80	Calibrage	81	Mise de longueur	SC					○				○
		82	Mise de largeur	SC					○				
90	Ponçage							○					
100	Profilage	101	Extérieur, feuille, chanfrein	TOV				○					
110	Montage	121	Pare close						○				
		122	Jet d'eau						○				
120	Ferrage							○					

3^{ème} Question

CORRIGÉ

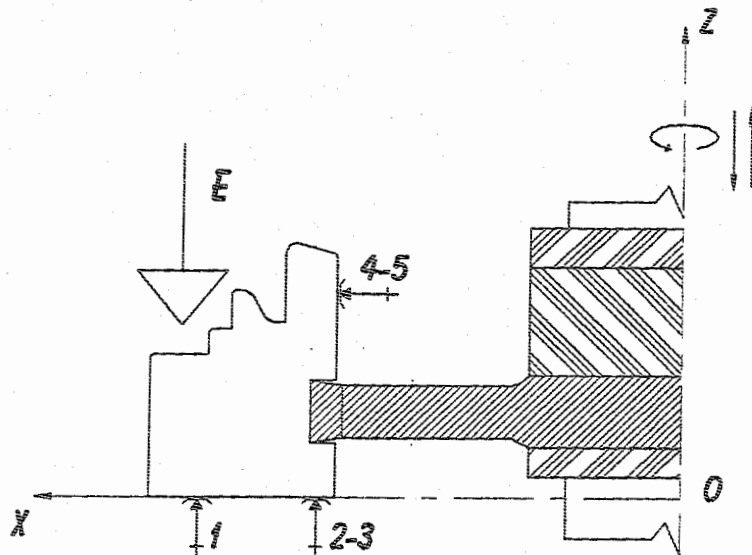
Compléter le contrat de phase de l'usinage de la rainure recevant la pièce d'appui sur la traverse basse du dormant. /20 points

Contrat de Phase

Ensemble : Fenêtre	Matière : Niangon	Phase N° : 50
Sous-ensemble : Dormant	Nb de pièces : 5	Désignation : Profilage
Élément : Traverse basse	Repère : 104	Machine : TOV

Repère		Désignation	Caractéristique de coupe							contrôle
S/Phase	Opération		V/C en m/s	S tr/min	V _f m/min	f _z en mm	D en mm	Type Réf.	Z	
53		rainurer	44	6000	18	1,5	140	PF006030	2	Calibre à coulisse
			47	5500	16,5	1,5	160	PF006010	2	
			47	5500	16,5	1,5	160	PF006040 Fixation mécanique	2	

Croquis de Phase



$$(X) CM = 17 \pm 0.2$$

$$(Z) CM = 8.5 \pm 0.5$$