

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

BAREME DE CORRECTION

1^{ère} Partie

- Classer les sacs de la collection printemps 2006 par famille (doc. 7/18 et 8/18). /5
- Identifier et classer les familles de poches avec fermetures à glissière (doc. 9/18). /4
- Déterminer les types de travaux standards pour chaque famille (doc. 9/18). /3
- Déterminer les types de matériel et accessoires à fournir dans les îlots de préparation de poches (doc. 10/18). /2

2^{ème} Partie

- Choisir la poche correspondant à la demande pour une pointure 30. /1
- Justifier votre choix (doc.14/18). /2
- Citer les caractéristiques de la matière : Polycoton traité déperlant (doc. 10/18). /2

3^{ème} Partie

- Ouvrir le fichier *POSAC*
- Compléter la nomenclature. /2
- Indiquer la référence de la poche choisie dans le cartouche. /0.5
- Réaliser le patronnage industriel des éléments de la poche choisie. Les valeurs de coutures sont laissées à l'initiative du candidat. /4
- Inscrire les indications nécessaires. /1.5
- Côter les éléments pour vérifier la construction du patronnage. (les coutures sont à prendre en compte) /2
- Enregistrer sur disquette sous le nom de fichier: *POSAC1*
- Imprimer sur format A3

4^{ème} Partie

- Etablir la gamme de fabrication de la poche choisie (doc. 16/18). /6

5^{ème} Partie

- Compléter la fiche de poste pour l'opération: placage de la partie supérieure sur la fermeture à glissière (doc. 18/18). /5

TOTAL /40

TOTAL /20

- Corrigé à titre indicatif..

- Tenir compte de la pertinence du raisonnement du candidat.

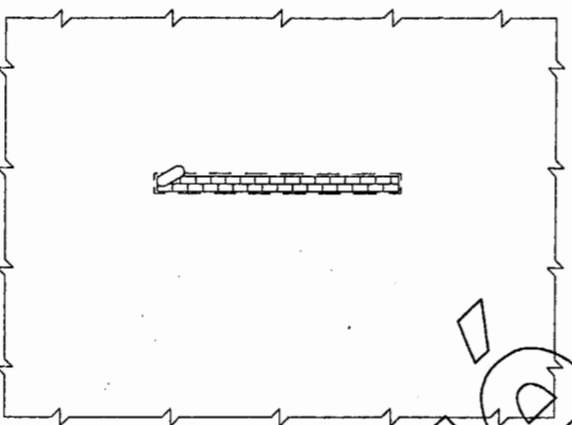
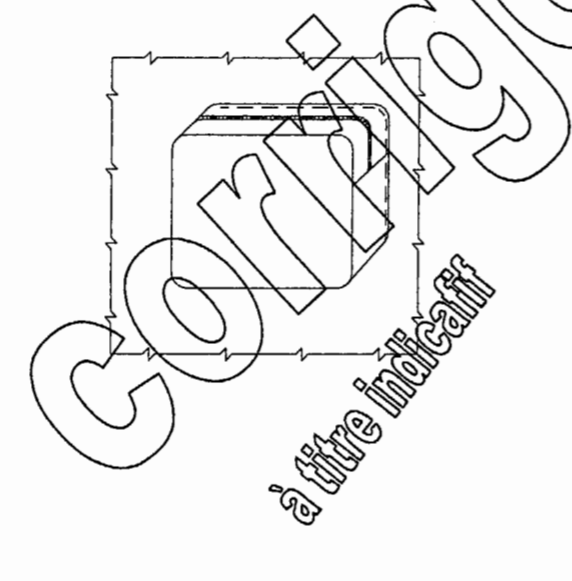
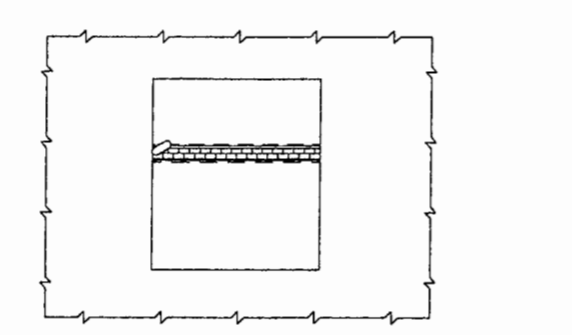
- Notation exprimée en points entiers ou en demi-points.

Classification de la collection de sacs printemps 2006

| Critères de classifications de mise en familles | Modèle/réf : |
|--|--|
| Classification par forme extérieure | |
| 1 ^{ère} famille sac à dos avec une bretelle en forme de « triangle » | BTX001 BTX006 BTX013 BTX020 BTX026 BTX032 BTX035 |
| 2 ^{ème} famille sac de sport à profil courbes | BTX002 BTX005 BTX007 BTX011 BTX018 BTX021 BTX023 BTX028 BTX030 BTX031 BTX034 BTX036 |
| 3 ^{ème} famille sac de sport à profil rectangulaire | BTX003 BTX004 BTX010 BTX012 BTX014 BTX015 BTX017 BTX019 BTX022 BTX024 BTX027 BTX033 BTX036 |

| | |
|---|----------------------------|
| 4 ^{ème} famille sac à profil haut | BTX025 BTX029 |
| 5 ^{ème} famille divers | BTX008 BTX009 BTX016 |

Mise en familles des poches des sacs de la collection printemps 2006

| Types de poches | Croquis | Modèles concernés | Types de travaux standard |
|--|---|--|--|
| Poche fendue Avec ou sans passepoil |  | BTX001 BTX020 BTX025 BTX026 BTX032 BTX035 | Assembler si passepoil Fendre retourner plaquer |
| Poche avec fermeture à glissière sur les bandes |  | BTX002 BTX003 BTX004 BTX010 BTX012 BTX014 BTX015 BTX016 BTX018 BTX019 BTX022 BTX024 BTX027 BTX030 BTX036 | plaquer assembler |
| Poche avec fermeture à glissière sur entre deux morceaux |  | BTX005 BTX007 BTX009 BTX010 BTX012 BTX014 BTX015 BTX025 BTX031 BTX034 BTX036 | plaquer |

1^{ère} Partie (suite)

| Types de matériels | Types de poches concernées |
|---|--|
| Piqueuse plate Pied presseur à une branche | Toutes les poches avec fermeture à glissière |

2^{ème} Partie

Caractéristiques de la matière : Polycoton traité déperlant

Polycoton : **50% coton 50% polyester.**

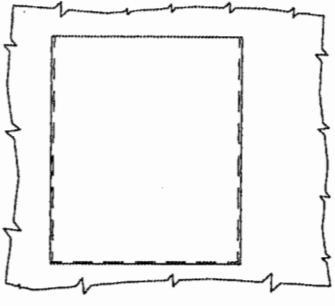
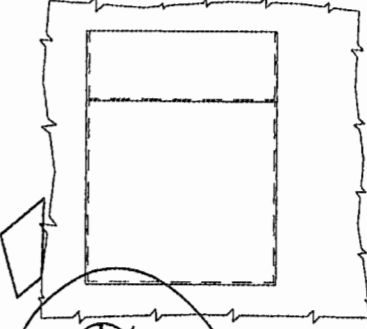
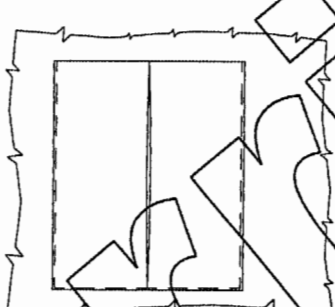
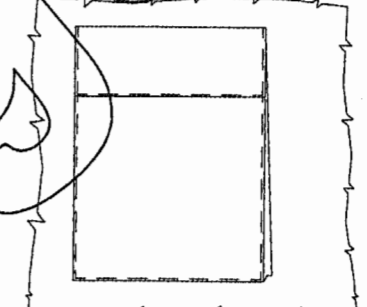
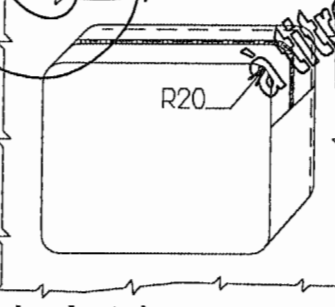
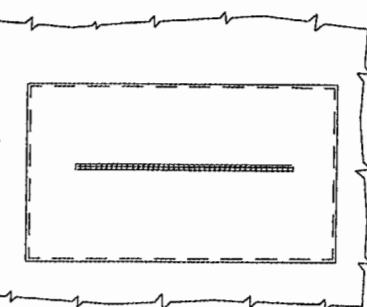
Filé de fibre composé de fibres de polyester et de coton liés en mélange intime.

Alliant la résistance du polyester et le confort du coton, le polycoton est souvent employé dans les vêtements de sportswear et comme support aux enductions.

Déperlant : le tissu n'est pas totalement imperméable, mais il protège de la pluie. Les vêtements déperlants ont reçu un traitement de type téflon qui laisse glisser l'eau sur leur surface.

Eviter de laver avec un adoucissant.

Corrigé
Extrait de banque de données des poches

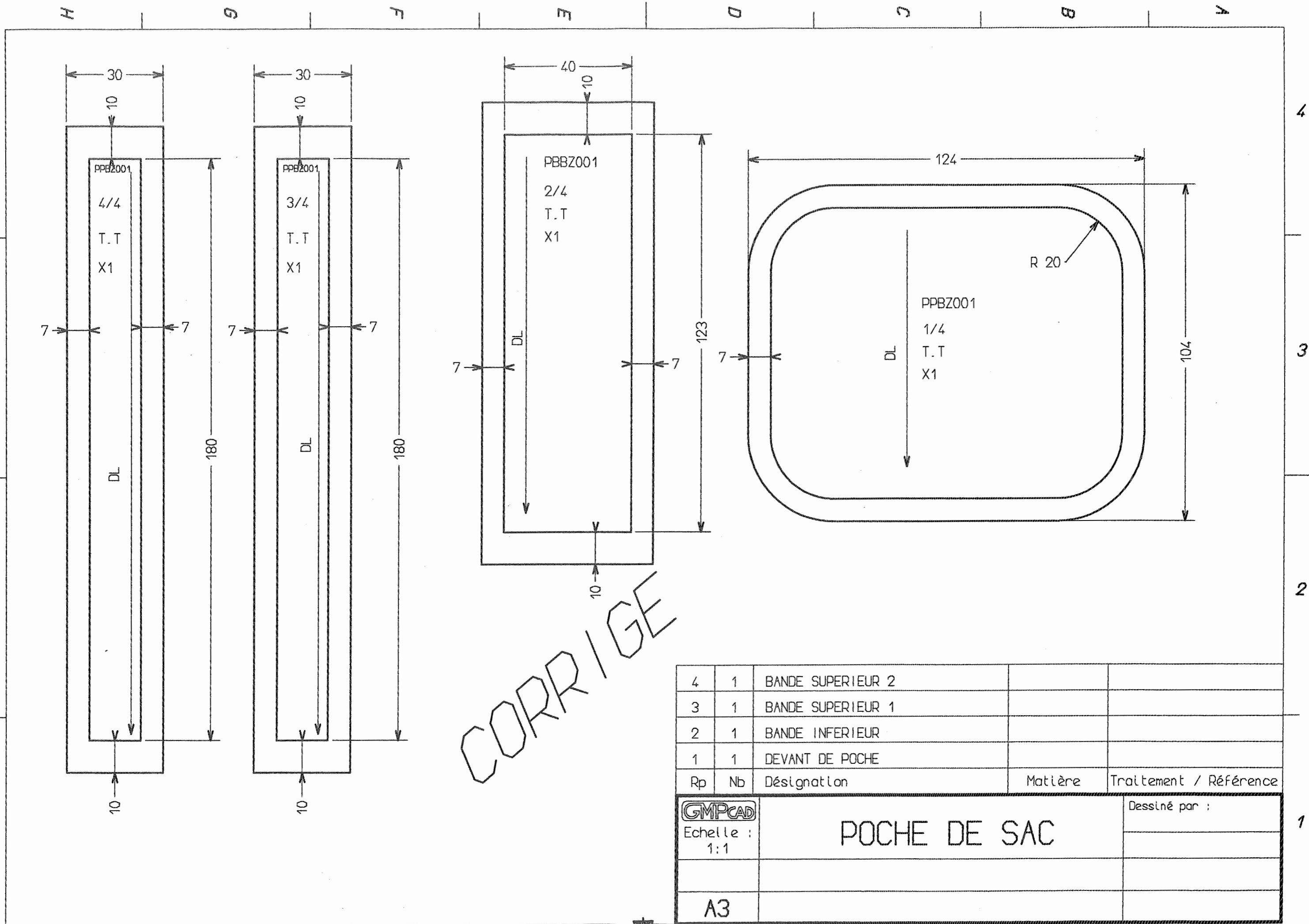
| | |
|--|--|
| <p>Réf : PPS 001</p>  <p>Poche plaquée simple largeur : 90 mm hauteur : 110 mm</p> | <p>Réf : PPR 001</p>  <p>Poche plaquée avec rabat largeur : 90 mm hauteur : 120 mm</p> |
| <p>Réf : PPPC 001</p>  <p>Poche plaquée avec pli creux au milieu largeur : 90 mm hauteur : 110 mm</p> | <p>Réf : PPRS 001</p>  <p>Poche plaquée avec rabat et soufflet largeur : 90 mm hauteur : 120 mm</p> |
| <p>Réf : PPBZ 001</p>  <p>Fermeture longueur 180 largeur des mailles 8</p> <p>Poche plaquée avec bande et zip largeur : 110 mm hauteur : 90 mm profondeur : 40 mm</p> | <p>Réf : PPZ 001</p>  <p>Poche plaquée avec zip au milieu largeur : 180 mm hauteur : 90 mm</p> |

Inscrire la référence de la poche choisie

Réf : PPBZ 001

Justifier ce choix

Compte tenu de l'épaisseur du au rangement (semelle contre semelle), la pointure (30) des chaussures 1/2 pointes, ...
et des exigences de fermeture avec un zip ; nous choisirons la poche plaquée avec bande et zip



CORRIGE

| | | | | |
|----|----|-------------------|---------|------------------------|
| 4 | 1 | BANDE SUPERIEUR 2 | | |
| 3 | 1 | BANDE SUPERIEUR 1 | | |
| 2 | 1 | BANDE INFERIEUR | | |
| 1 | 1 | DEVANT DE POCHE | | |
| Rp | Nb | Désignation | Matière | Traitement / Référence |

| | | |
|--------------------------|-----------------------|---------------|
| <p>Echelle : 1:1</p> | <h1>POCHE DE SAC</h1> | Dessiné par : |
| | | |
| A3 | | |

| GAMME DE FABRICATION | | | |
|----------------------------------|--|--------------------|---------------------------------|
| Produit : Poche PPBZ 001 | | | |
| CONDITIONS TECHNOLOGIQUES | | | |
| Matériau Armure | | Matériel | |
| Type | | | outillages divers |
| Type de point | 301 | | |
| Nbre de pts/cm | 3 | | |
| Equipement | P P à 1 branche | | |
| N° | OPERATIONS | SCHEMAS ou CROQUIS | DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES |
| 1 | préformer bandes supérieures | | |
| 2 | plaquer bandes supérieures sur fermeture | | |
| 3 | assembler bande supérieure et bande fond | | |
| 4 | assembler face avec bande | | coucher couture vers bande fond |
| 5 | préformer bande | | |
| 6 | plaquer poche sur sac | | |

| FICHE DE CONSIGNES AU POSTE | | | |
|---|---|----------------------|--|
| OPERATION: | Placage de la partie supérieure de poche sur la fermeture à glissière | | LEGENDE ○ ○ Envers ○ Endroit ○ Endroit/endroit ○ Envers/envers x Points de prise Points d'arrêt Reprise de couture -----> Déplacement unitaire -----> Déplacement en paquet |
| | Modèle: | BTX010 | |
| Poste: | Matière: | AP Approvisionnement | EV Evacuation |
| Collection: 2006 | Etabli par: | Date: | |
| P O S T E | SCHEMAS: | | |
| | | | |
| O P E R A T I O N | CROQUIS: | | Conditions d'approvisionnement et d'évacuation des pièces au paquet de 15 AP: Partie supérieure à gauche du pied presseur et parallèle à l'axe de piquage. Fermeture à glissière à droite du pied presseur dans une boîte. EV: Ensemble fermeture à glissière+ partie supérieure évacué à gauche derrière le pied presseur sur l'envers pour reconstituer le paquet. |
| | | | Conditions matérielles d'équipements Piqueuse plate cfa pied presseur à une branche |
| POINTS CLES DE QUALITE: Régularité Points d'arrêts Densité du point | | | |