

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

**BACCALURÉAT PROFESSIONNEL**  
**ARTISANAT ET MÉTIERS D'ART**

**OPTION : TAPISSIER D'AMEUBLEMENT**

**E2**

**ÉPREUVE DE TECHNOLOGIE ET HISTOIRE DE L'ART**

**Sous-épreuve A.2. — Unité U.21**

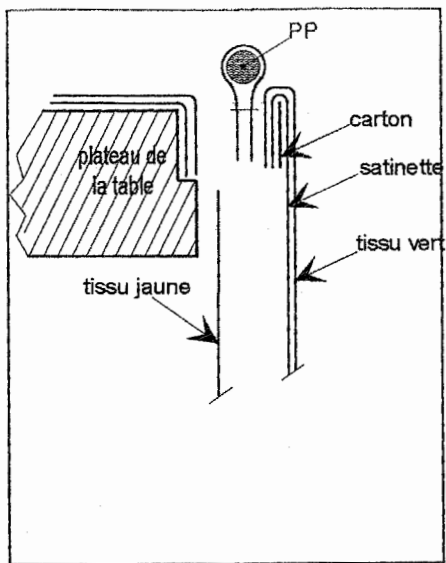
**" Préparation d'une fabrication "**

**Durée : 3 heures — Coefficient : 1,5**

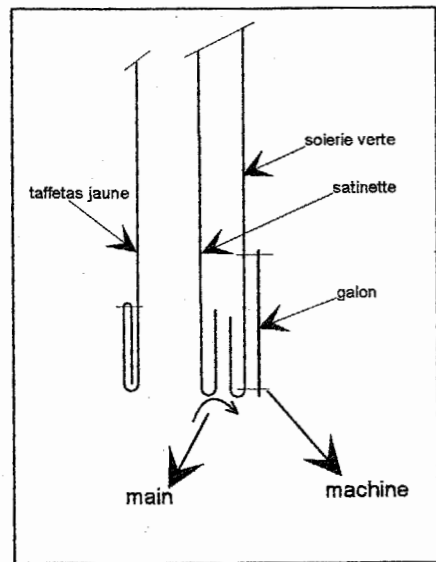
**Proposition de corrigé**

Ce sujet comprend 3 documents numérotés de 1/3 à 3/3 :

- page de garde, folio 1/3 ;
- plan de coupe, folios 2/3 ;
- dessin du calibre 3/3.



A - A



B - B

Métrage de galon pour 1 dent de table

résultat en centimètres

166 cm

pour 1 tables

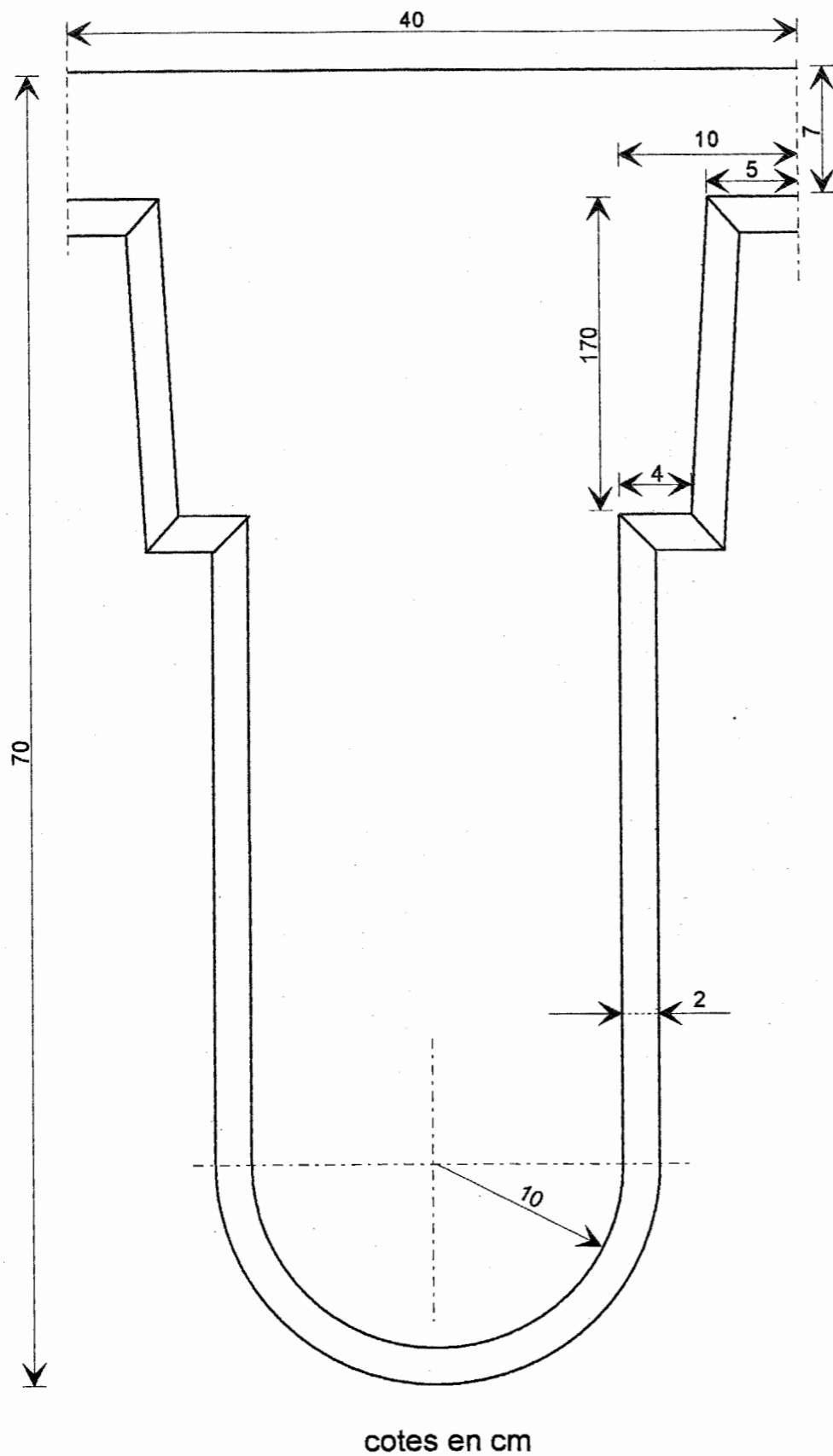
résultat en centimètres

166 x 5 = 830 cm

Métrage de galon pour 10 tables  
convertir votre résultat en mètres

83 mètres

DESSIN DE FABRICATION



cotes en cm

MOLLETON

DIMENSIONS DE COUPE

68 x 68 cm

Indiquer le métrage pour 10 tables

68 x 5 hauteurs = 340 cm

on peut admettre 3,50 mètres

Taffetas JAUNE

Établir le plan de coupe pour une table

DIMENSIONS DE COUPE

75x140 (2)

Indiquer le métrage pour 10 tables

résultat en cm

1500

Métrage:

périmètre: 3,14 x 64 = 200 cm

+ ampleur 40% = 280 cm

Soit 2 hauteurs par table

75 x 2 = 150 cm par 10 =

1500 cm pour 10 tables

Soierie VERTE

Établir le plan de coupe pour une table sans PP

5 découpes par table

représentent 2 hauteurs de 72 = 144 cm

+ dessus de table dans la chute

DIMENSIONS DE COUPE

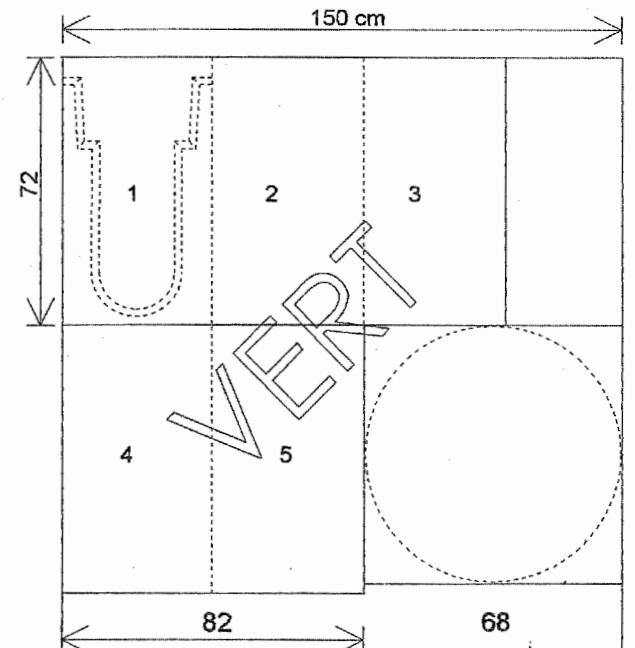
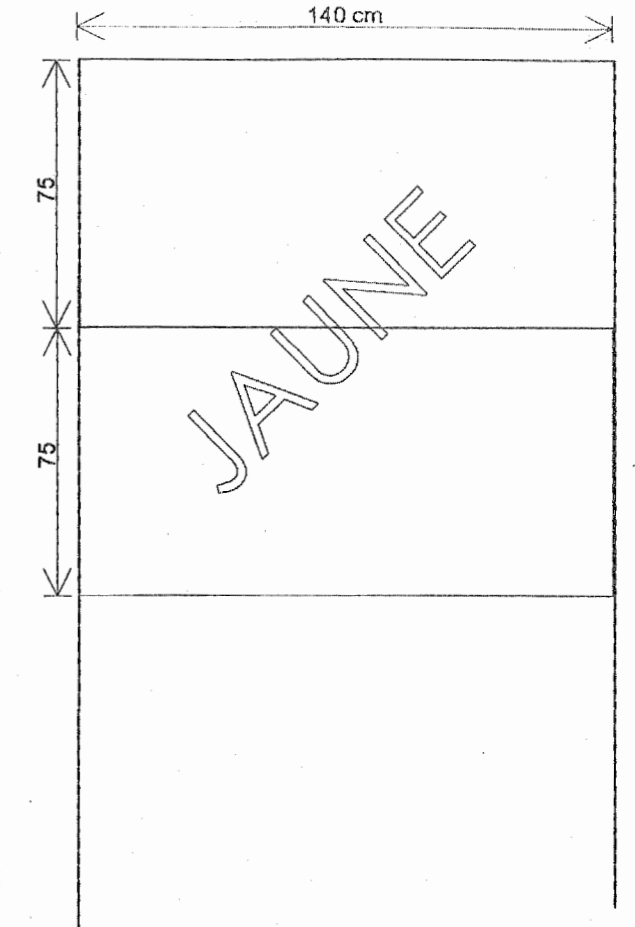
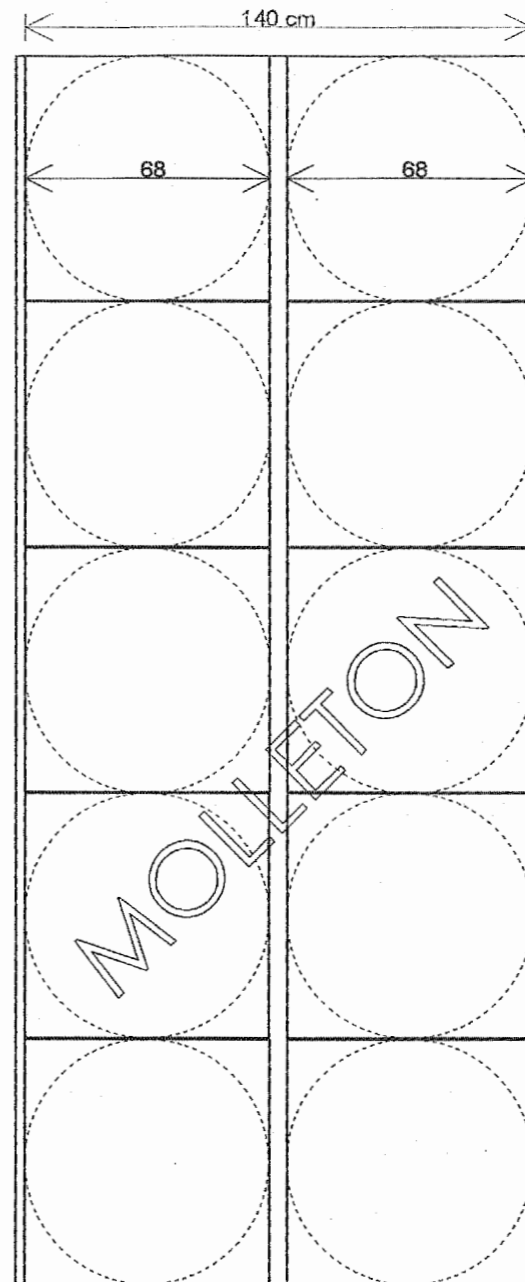
72 x 122

72 x 82

Indiquer le métrage pour 10 tables

votre résultat en cm

TOTAL = 1440 cm



éch : 1:20

PROPOSITION DE CORRIGÉ

Les sections sont réalisées à l'échelle 1:1

corrige

