

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL OUTILLAGE DE MISE EN FORME DES MATÉRIAUX

OPTION A : RÉALISATION DES OUTILLAGES MÉTALLIQUES**E1 : ÉPREUVE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE****SOUS-ÉPREUVE A1 : ÉTUDE D'UN OUTILLAGE U11**

Durée : 4 heures

Coefficient : 2

LA SOUS-ÉPREUVE EST CONSTITUÉE DES DEUX DOSSIERS SUIVANTS :☞ DOSSIER TECHNIQUE : DT 1/7 à DT 7/7☞ DOSSIER RÉPONSES : DR 1/6 à DR 6/6

AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

Note aux surveillants : L'ensemble du dossier est laissé au candidat pour la durée totale des deux parties de l'épreuve.

LES DOCUMENTS À RENDRE SERONT AGRAFÉS A LA FIN DE L'ÉPREUVE DANS UNE COPIE DOUBLE D'EXAMEN ANONYMÉE.

OPTION A : RÉALISATION DES OUTILLAGES MÉTALLIQUES**E1 : ÉPREUVE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE****SOUS-ÉPREUVE A1 : ÉTUDE D'UN OUTILLAGE U11**

Durée : 4 heures

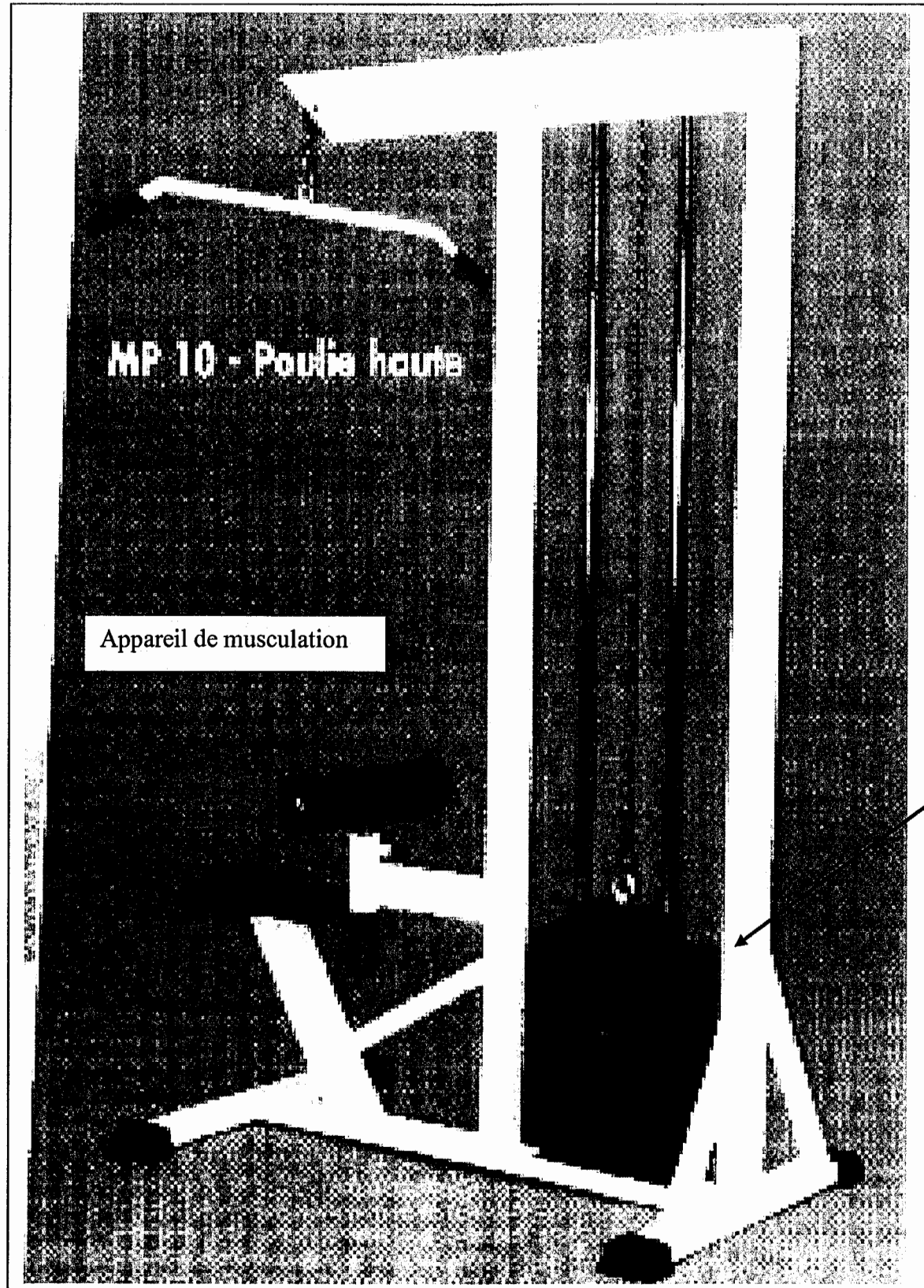
Coefficient : 2

DOSSIER TECHNIQUE**LE DOSSIER COMPREND :**

Présentation du produit	Doc DT 1/7
Dessin de définition du produit	Doc DT 2/7
Cahier des charges du moule	Doc DT 3/7
Dessin d'ensemble	Doc DT 4/7
Nomenclature	Doc DT 5/7
Document constructeur	Doc DT 6/7
Dessin de définition de la came	Doc DT 7/7

PRESENTATION DU PRODUIT.

Boîte pour appareil de musculation.

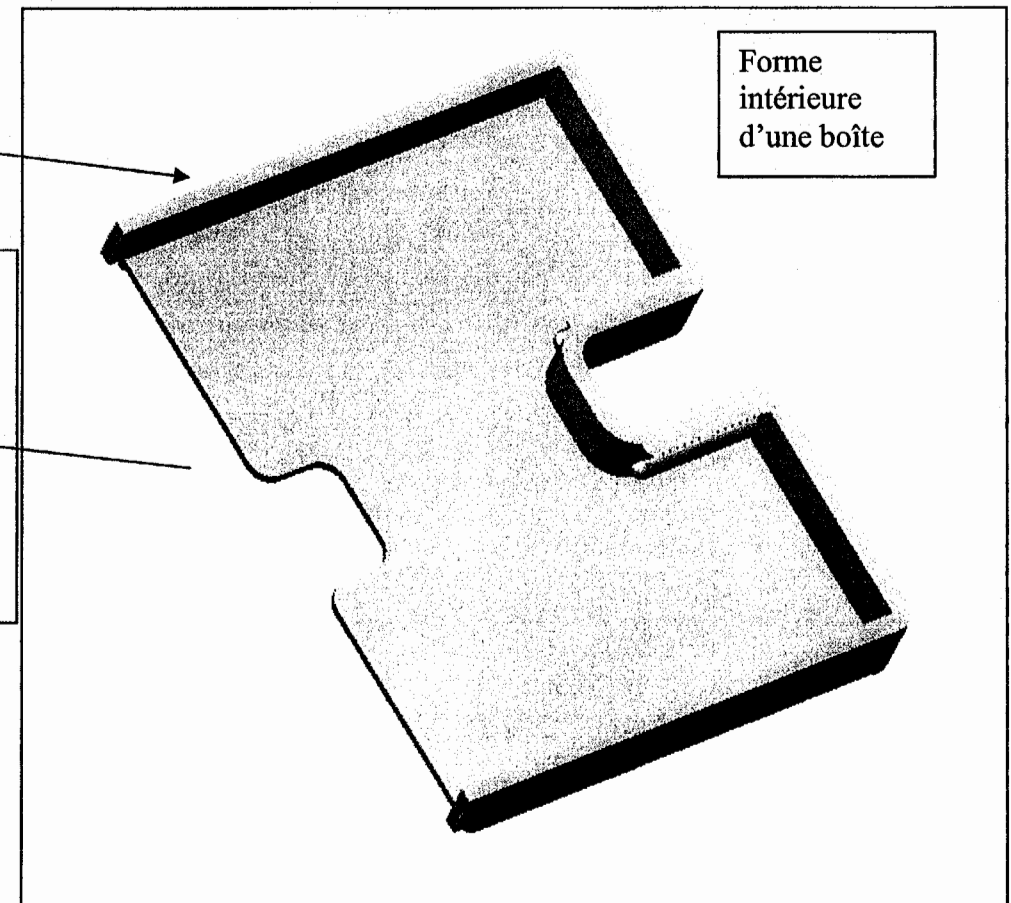
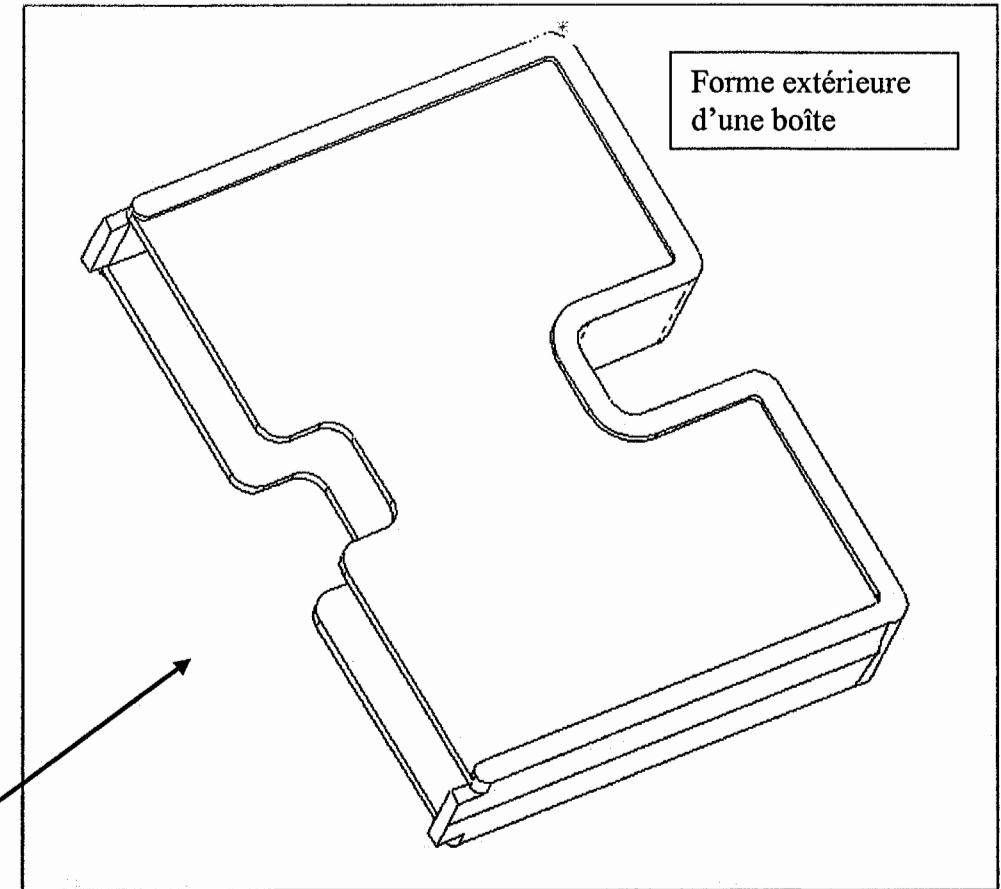


Fonctions de la boîte :

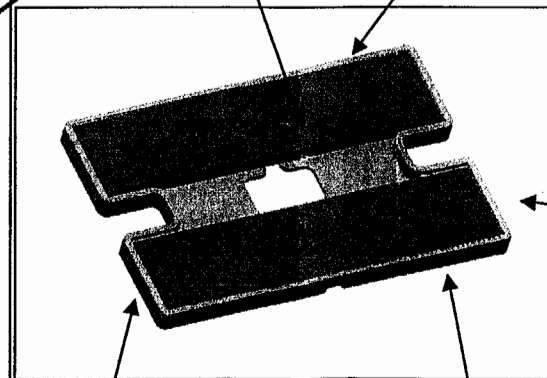
- Envelopper les 2 poids métalliques servant de masse dans les machines de musculation.
- Participer au guidage .
- Résister aux chocs.

Nota :

- 2 poids métalliques de section 60 x 20 et de longueur 243 viennent se loger serrés à l'intérieur des 2 boîtes.
- Les boîtes sont assemblées par 2, en opposition.



Vue en coupe



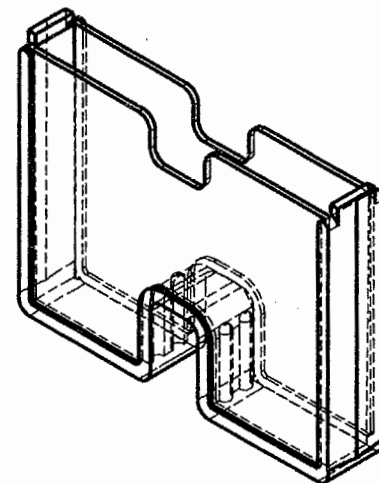
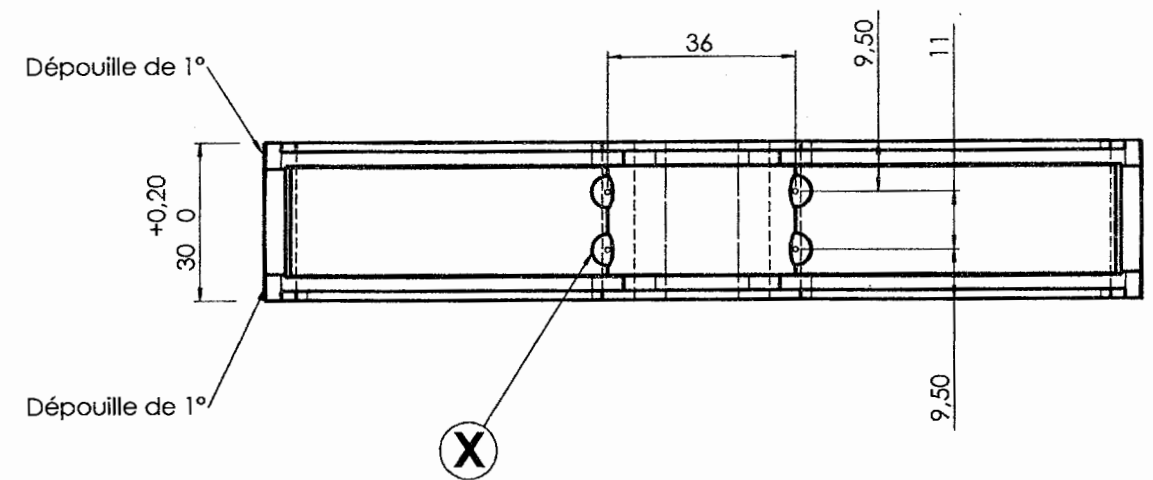
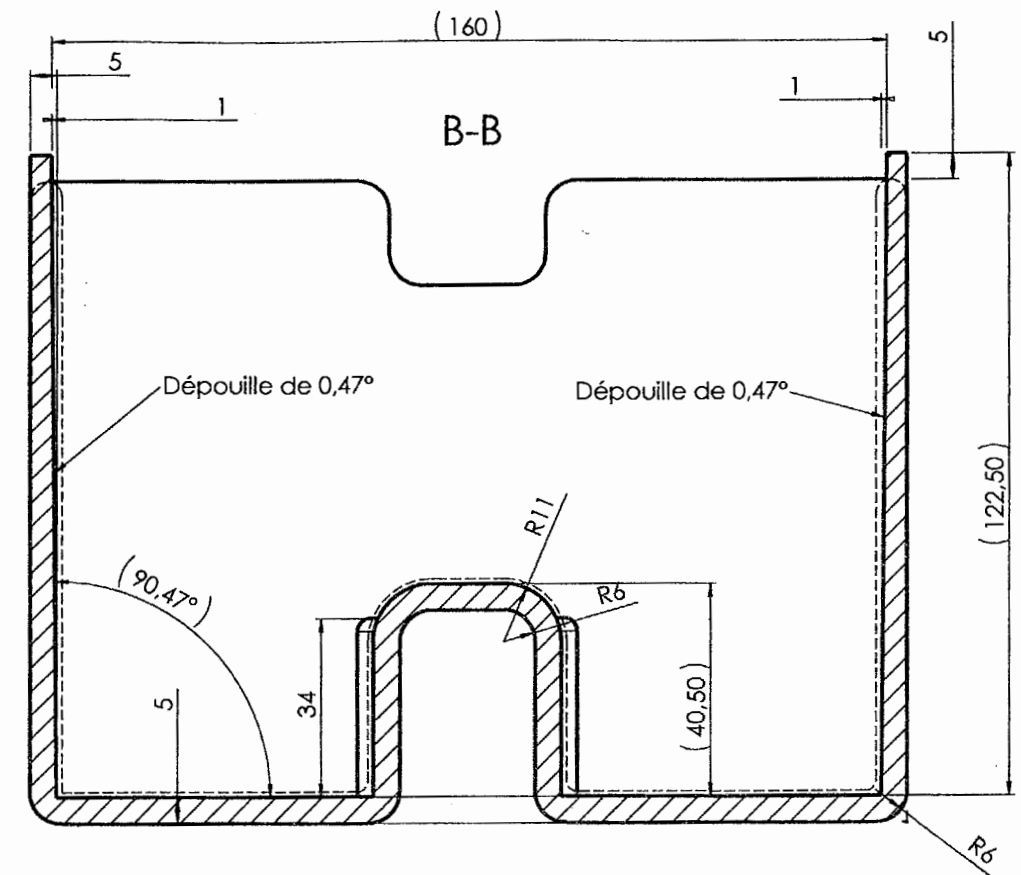
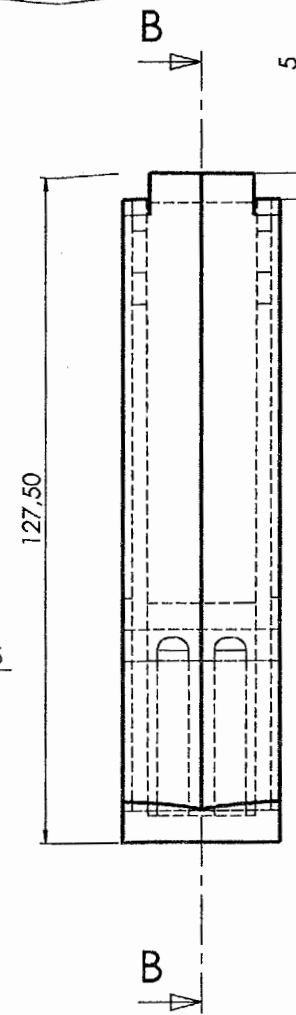
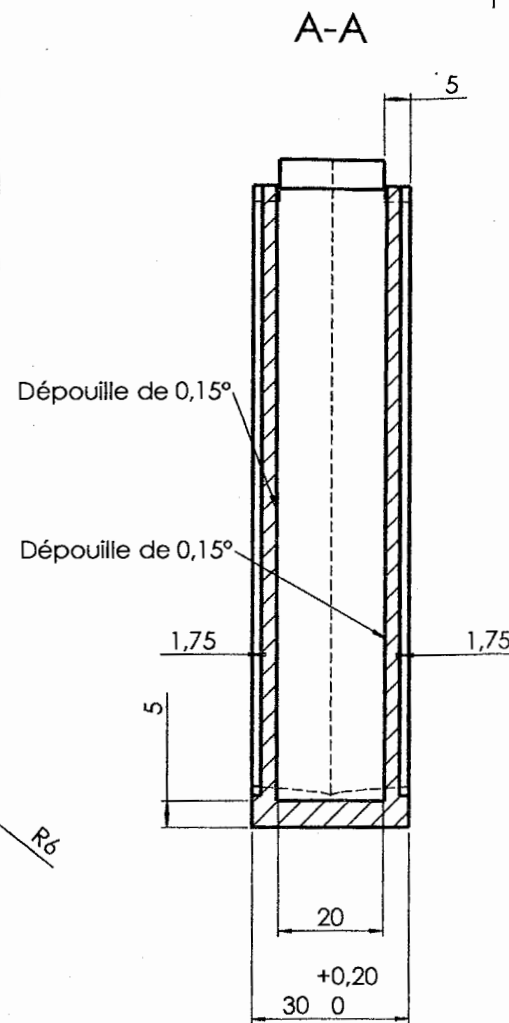
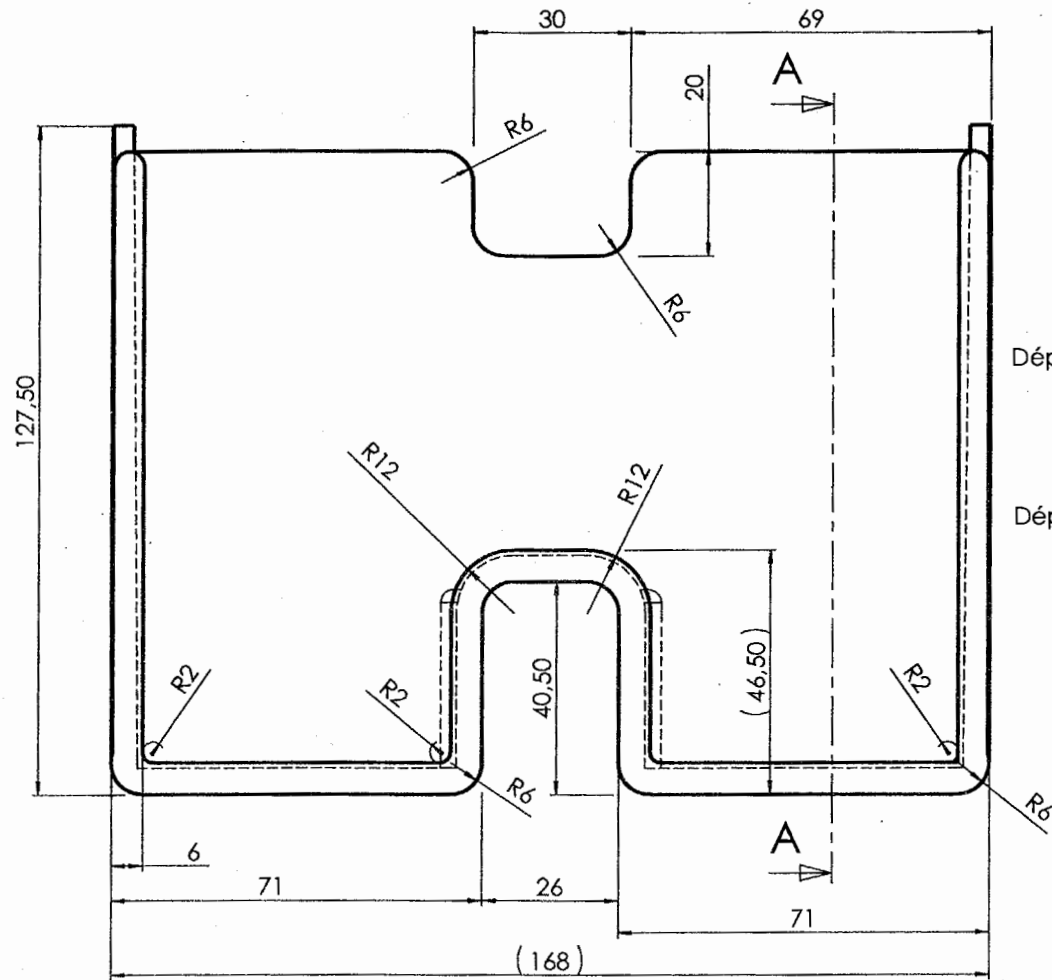
Boite 1

Boite 2

Produit : boîte

Poids : 146,9g
Matière : Polypropylène recyclé
Retrait : 1,8%

0506-O OM ST A



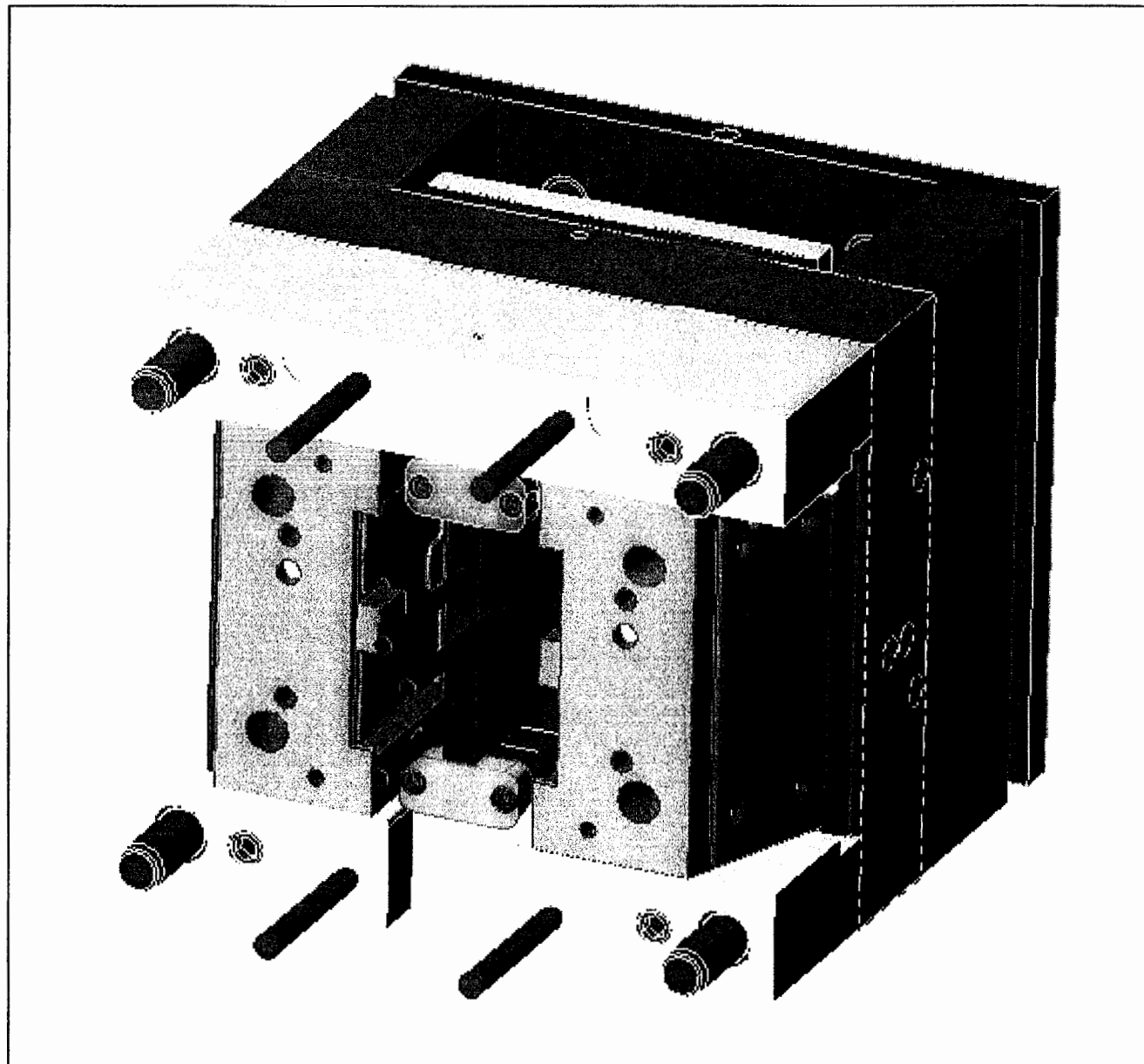
Edition d'éducation de SolidWorks
Licence pour un usage éducatif uniquement

Matière : PP recyclé		Boîte
Volume : 163202 mm ³		
Masse : 146,9 g		MOULE POUR BOITE
Retrait : 1,8%		
Echelle : Réduction A2 en A3 (0,707)		
A2	Option A-EI- Sous épreuve AI	Dossier technique page 2 / 7

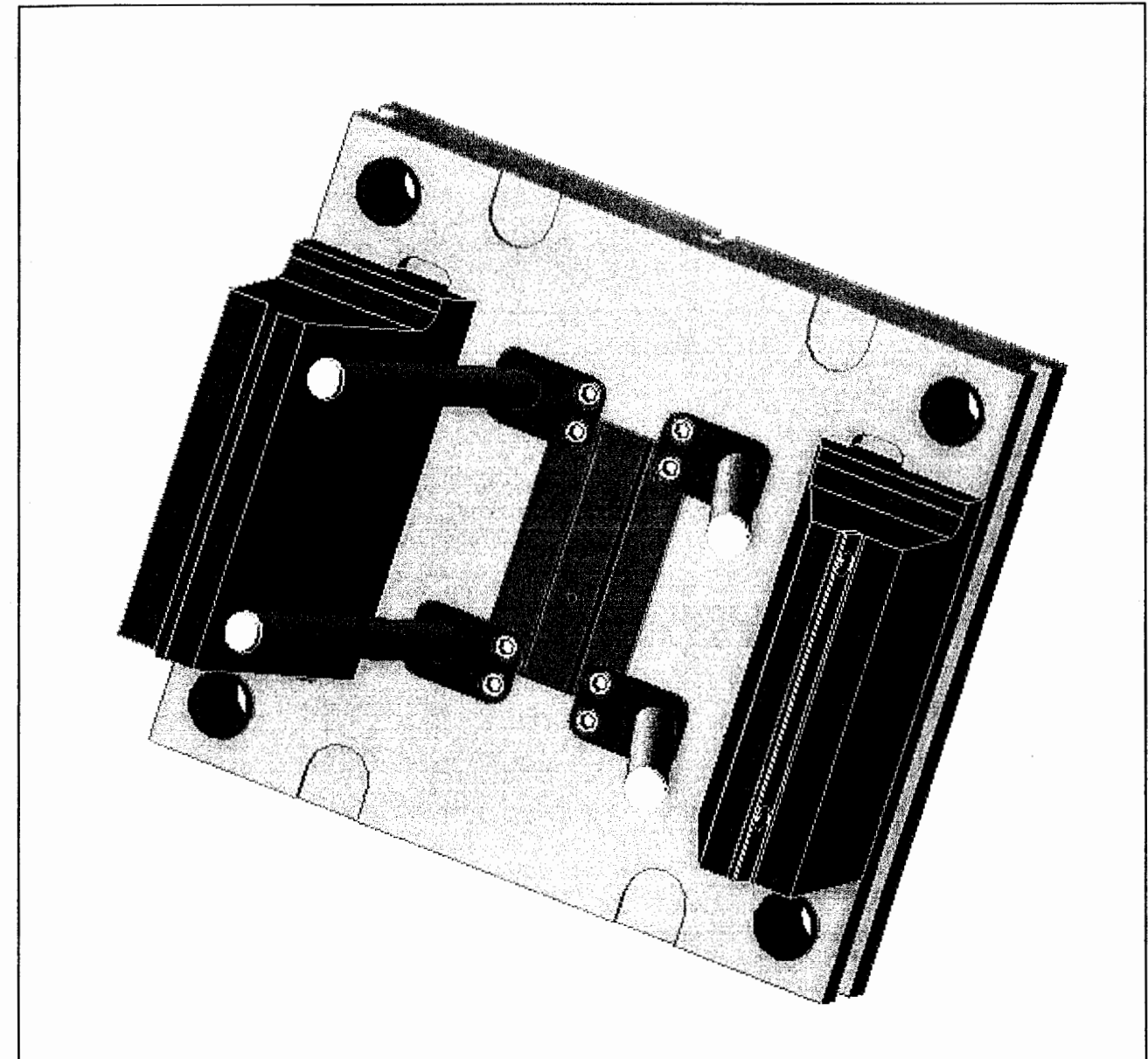
CAHIER DES CHARGES DU MOULE :

- **Moule :** Type du moule : Injection plastique à tiroirs.
Type d'injection : A buse chaude. Température d'injection , 250°
Nombre d'empreintes : Une
Ejection : Ejecteurs cylindriques + plaquettes dévêtisseuses
Régulation de température : Circulation d'eau.

- **Carcasse du moule :** Plaques pré-usinées



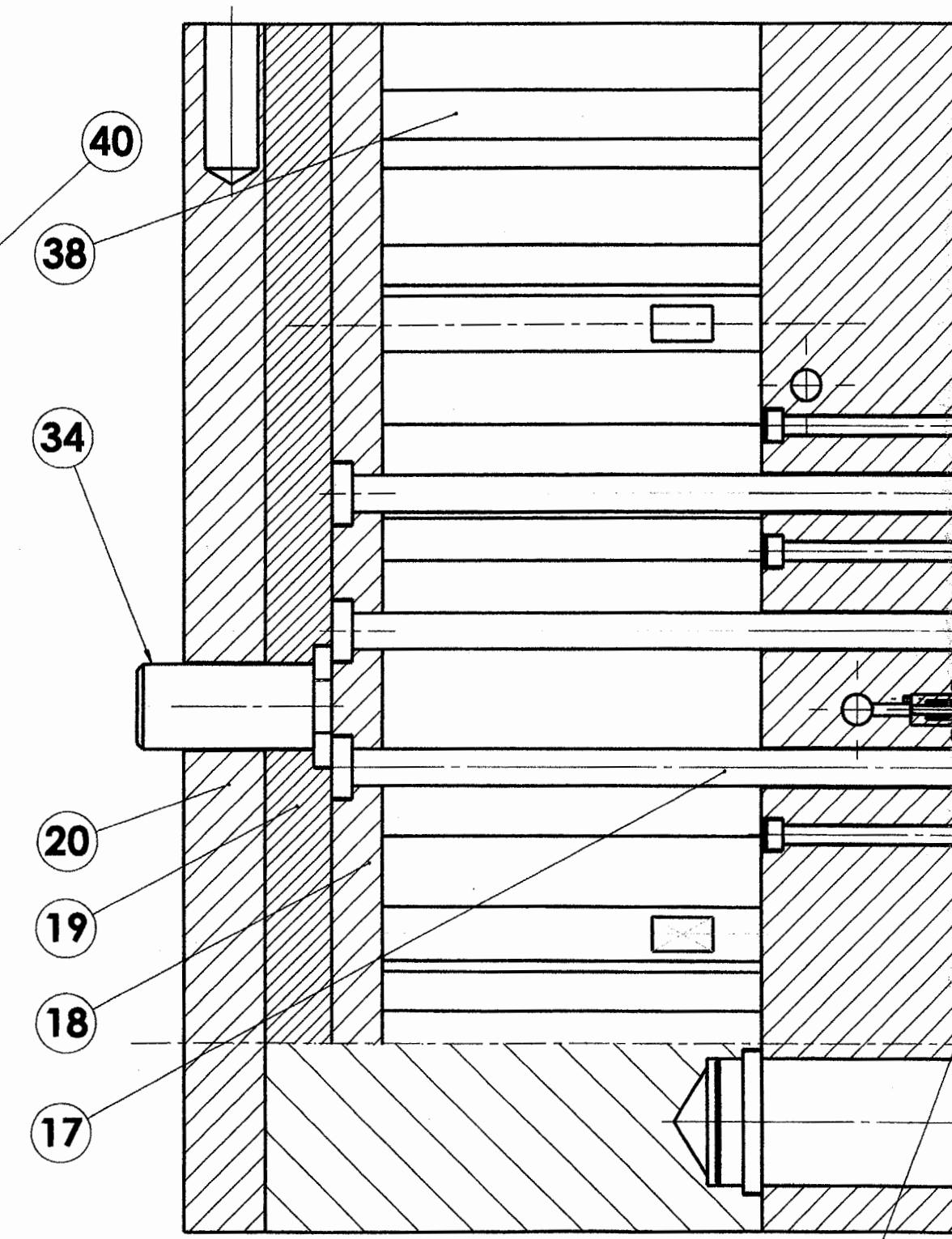
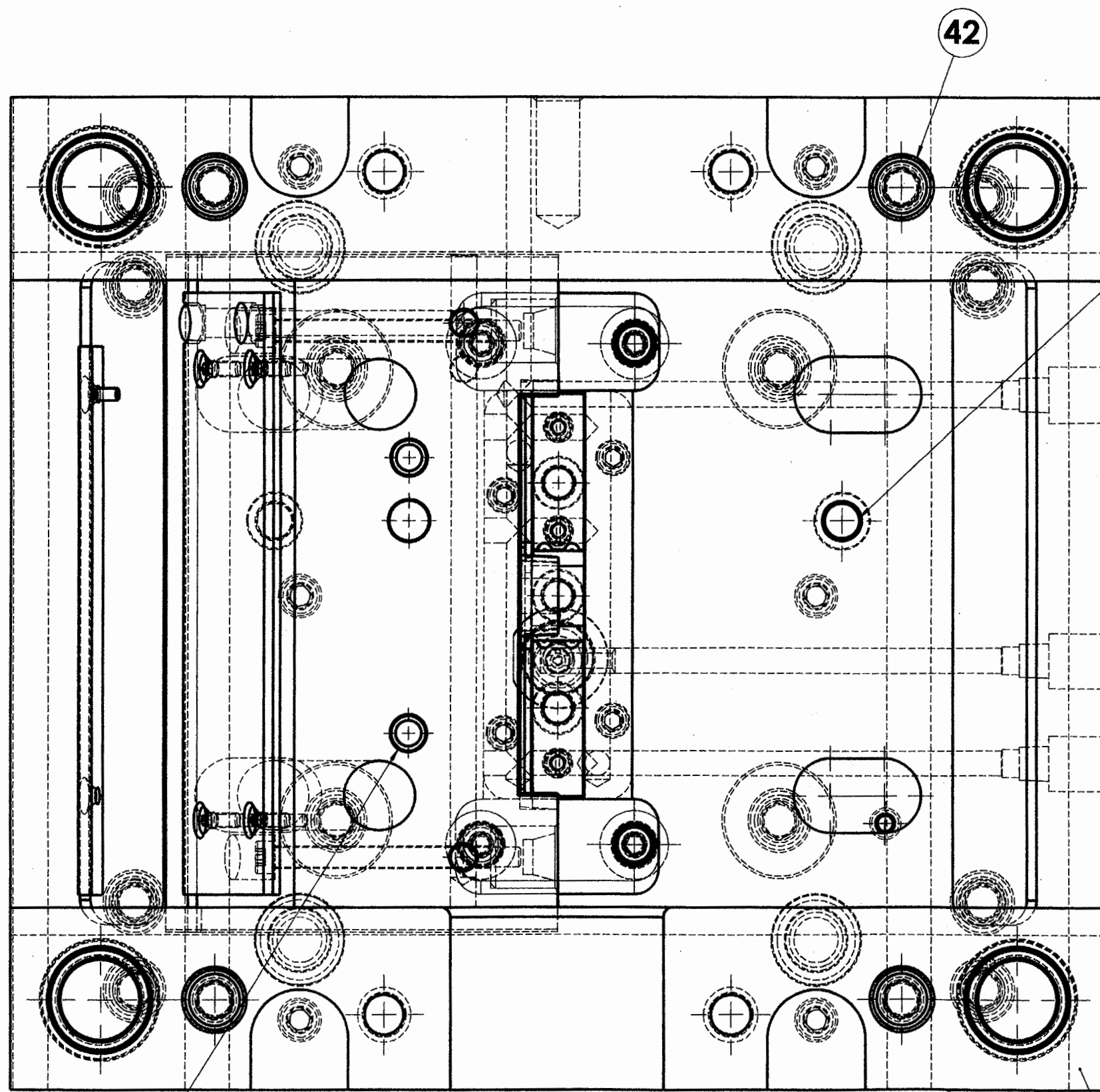
Vue au plan de joint de la partie mobile.
Batterie d'éjection sortie.
Tiroirs reculés.



Vue au plan de joint de la partie fixe.

Vue au plan de joint partie mobile
(tiroir de droite enlevé)

COUPE
ECHELLE



C-C (1:2)

COUPE B-B

44 43 36 37 9 8

7

6

7

8

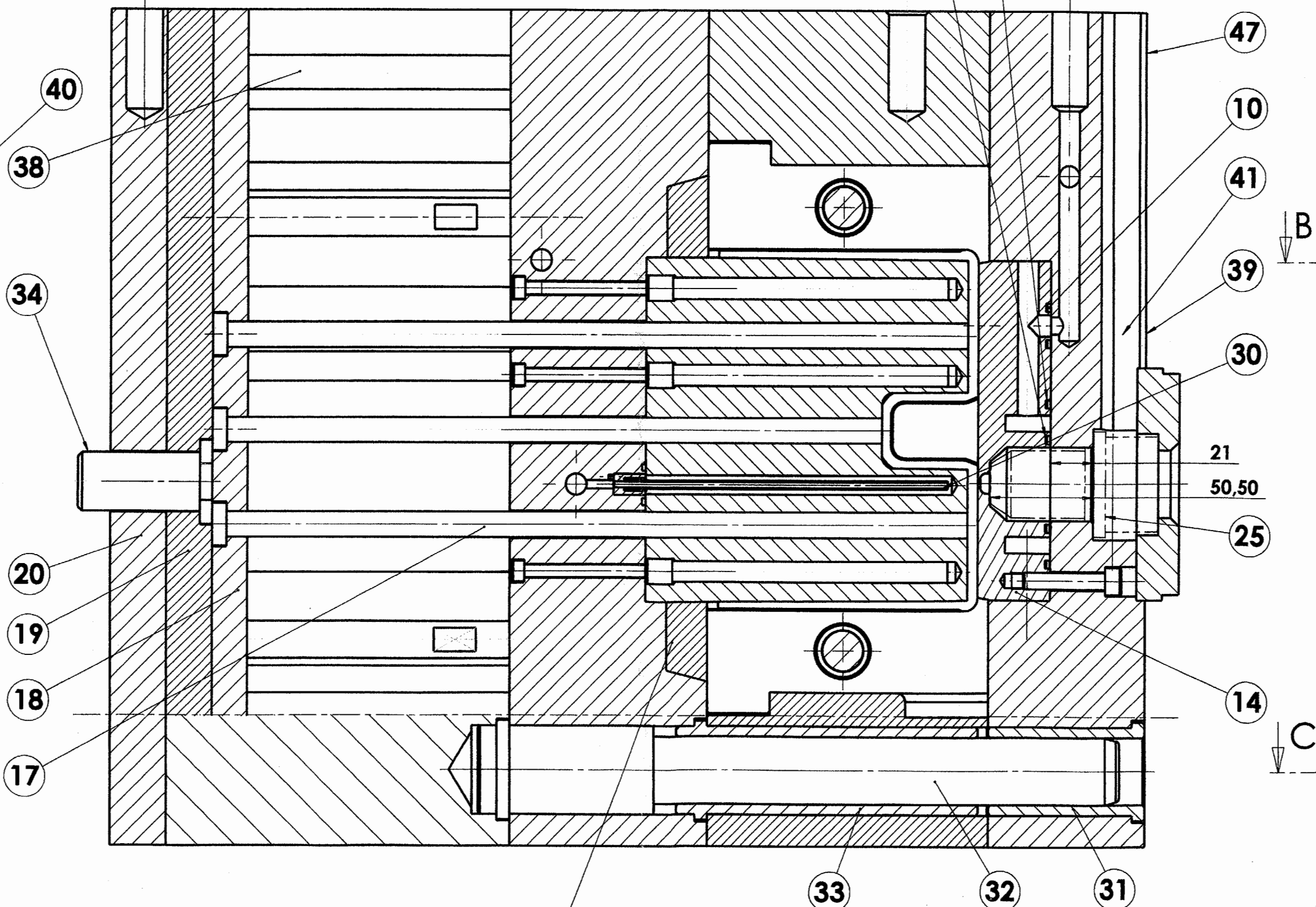
9

10

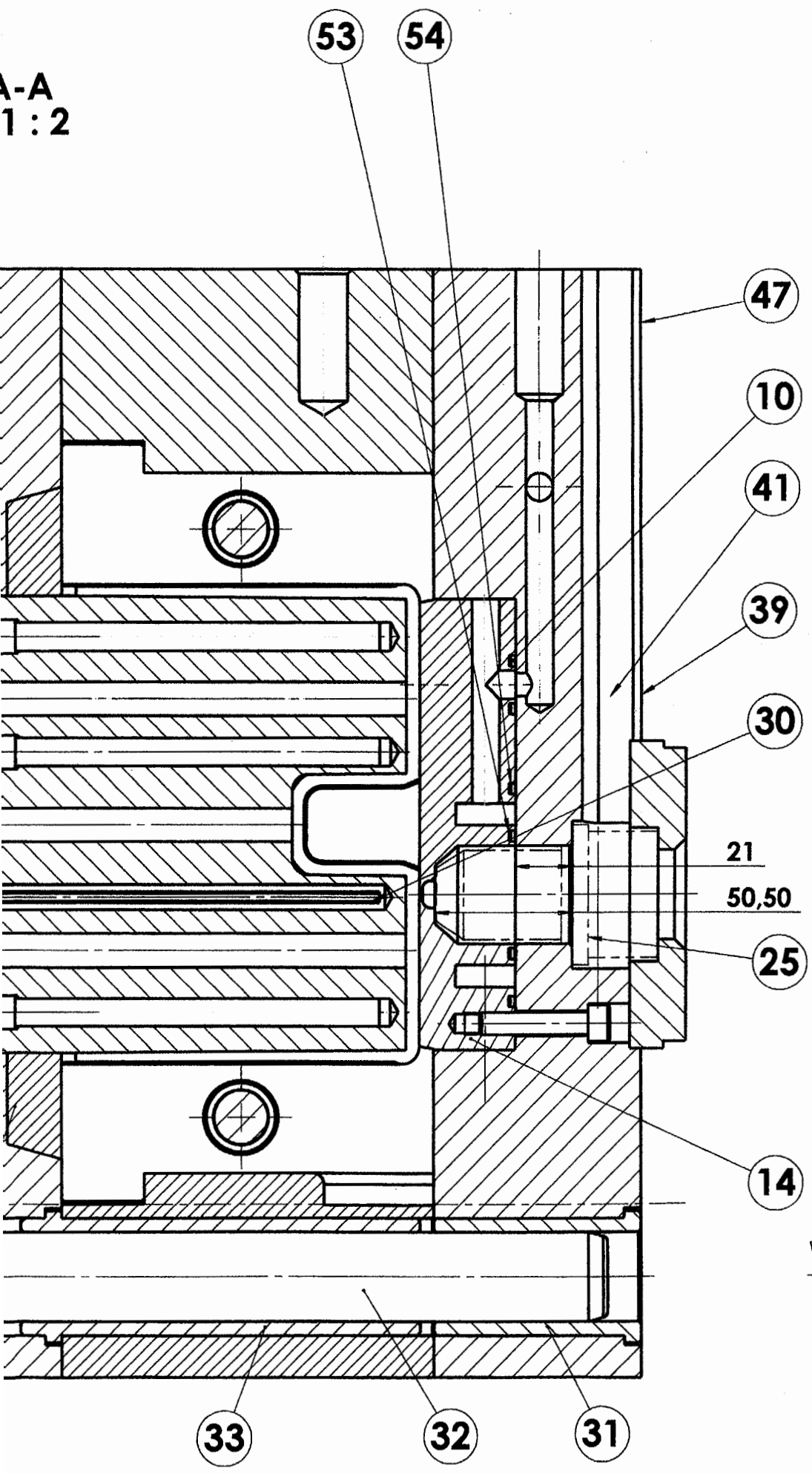
11

COUPE A-A
ECHELLE 1 : 2

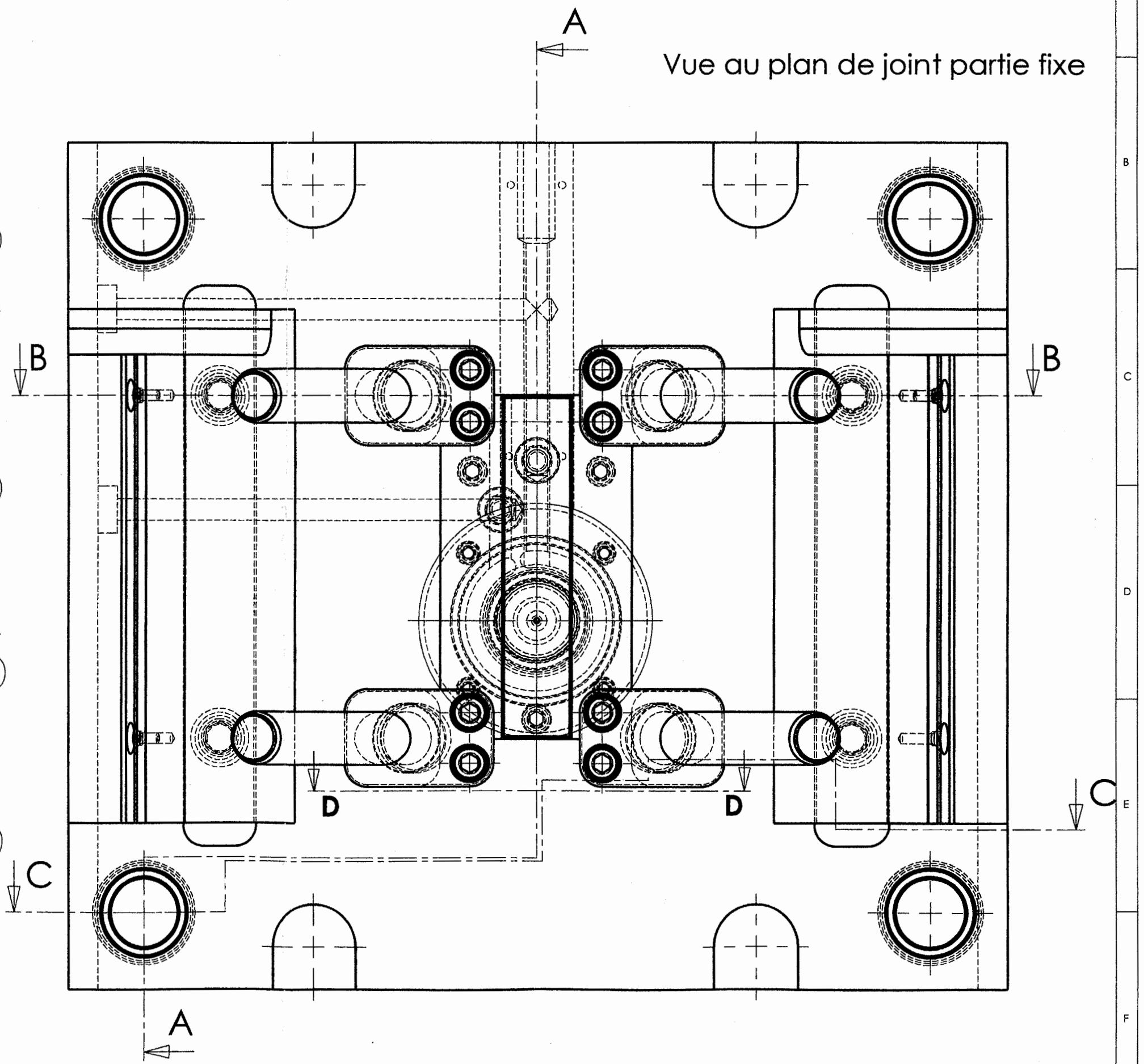
2



A-A
1:2



Vue au plan de joint partie fixe



44

43

36

37

C-C (1:2)

9

8

21

28

11

26

5

5

45

5

48

56

G

H

J

K

L

M

1

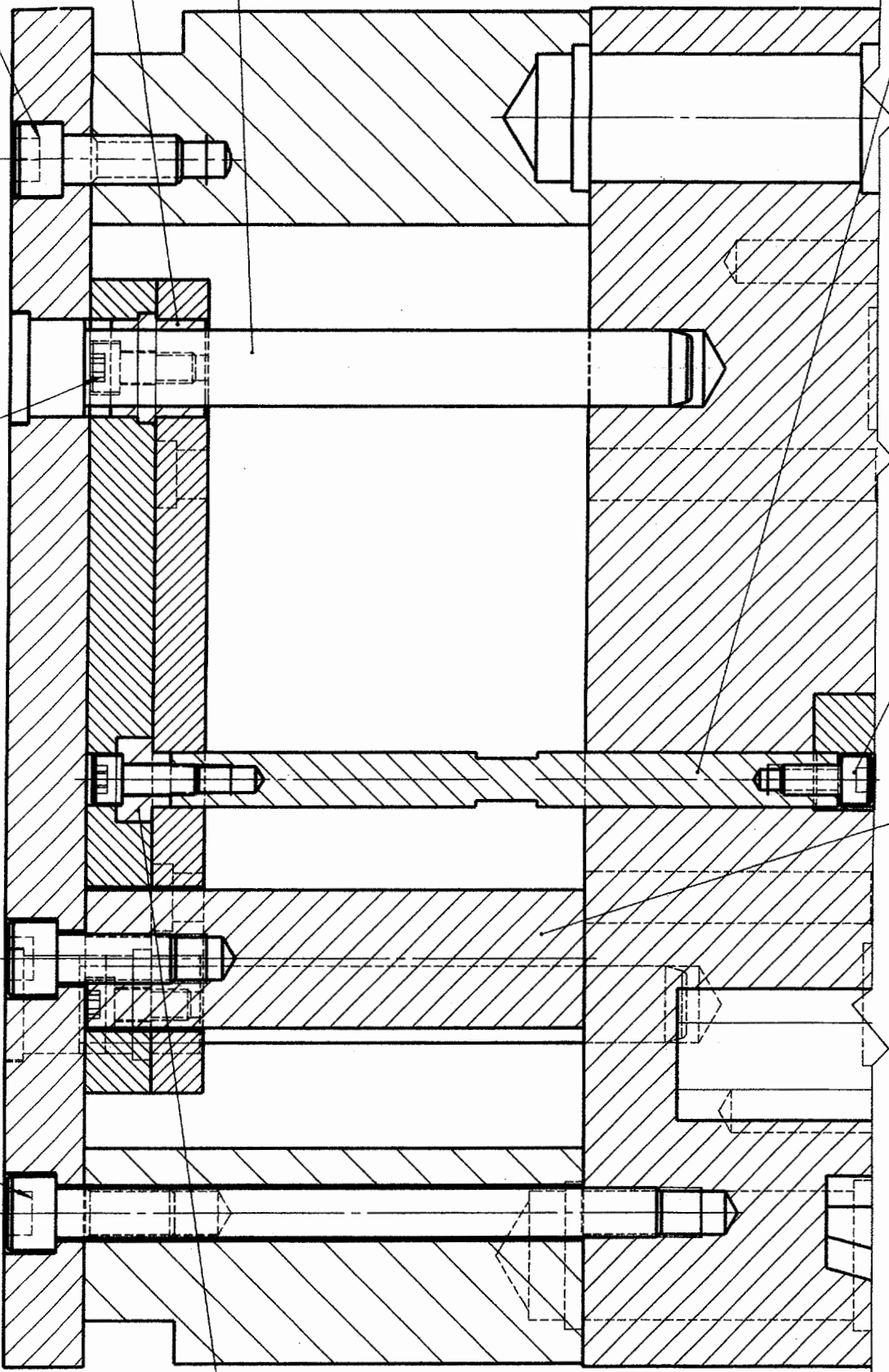
2

3

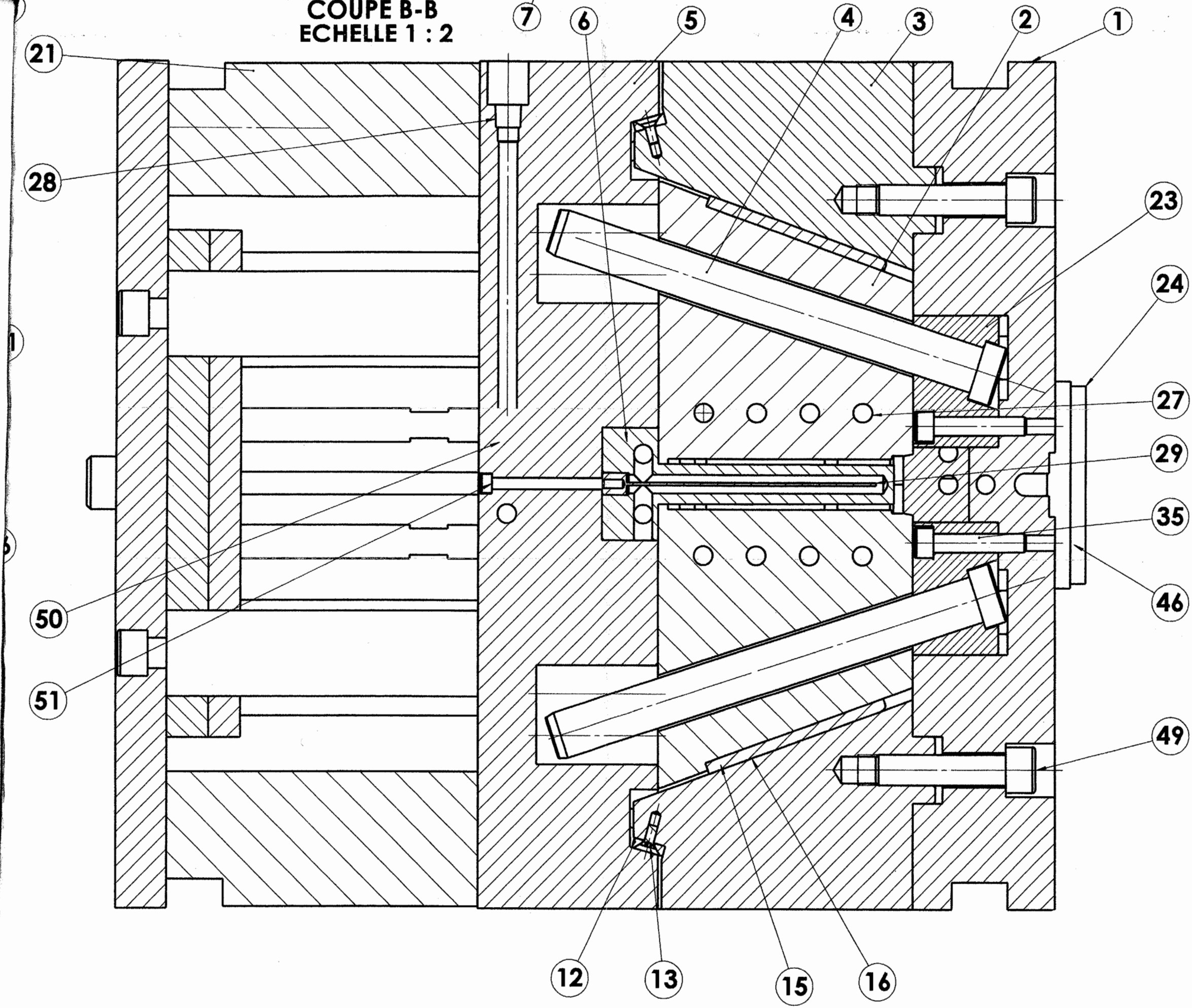
4

5

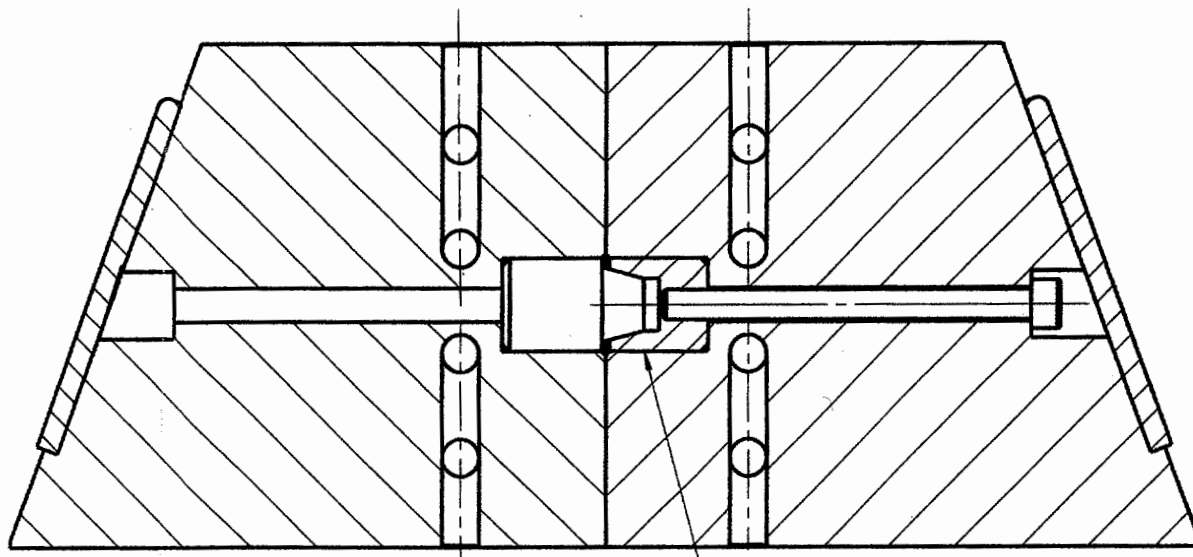
12



COUPE B-B
ECHELLE 1 : 2



D-D



22

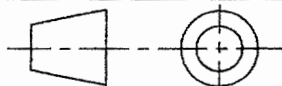
G

H

J

K

Echelle 1:2



MOULE DE BOITE

A1

Option A-E1-Sous épreuve A1

DT page 4/7