

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL OUTILLAGE DE MISE EN FORME DES MATÉRIAUX

**OPTION A : RÉALISATION DES OUTILLAGES MÉTALLIQUES**

**E3 : ÉPREUVE PRATIQUE**  
**prenant en compte la formation en milieu professionnel**

**DOMINANTE**

**DECOUPAGE EMBOUTISSAGE**

**SOUS-ÉPREUVE D3**

**CONTRÔLE D'UN OUTILLAGE ET DU PRODUIT RÉALISÉ**

Durée : 2 heures

Coefficient : 1,5

**TRAVAIL DEMANDÉ :**

- Participer à l'installation de l'outillage, sur son site d'exploitation.
- Découper 4 pièces.
- Contrôler la conformité du produit découpé.
- Dresser le bilan de contrôle et les modifications à envisager.

**DOCUMENTS JOINTS :**

- |                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| - Dessin de définition de la pièce. | Feuille D3 2/4 |
| - Fiche de contrôle.                | Feuille D3 3/4 |
| - Barème d'évaluation .             | Feuille D3 4/4 |

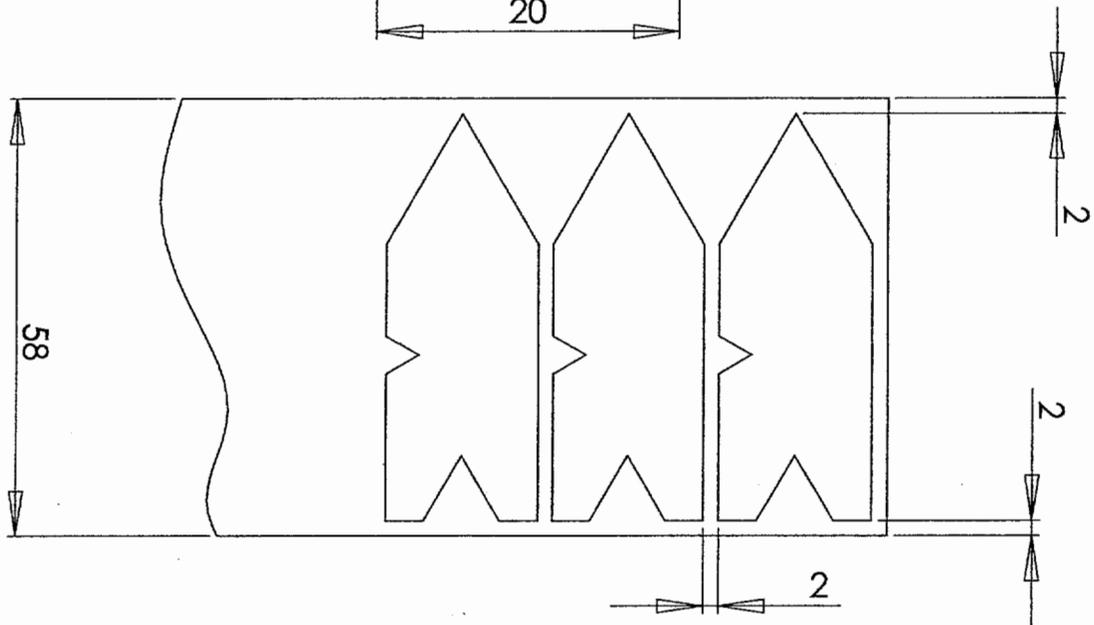
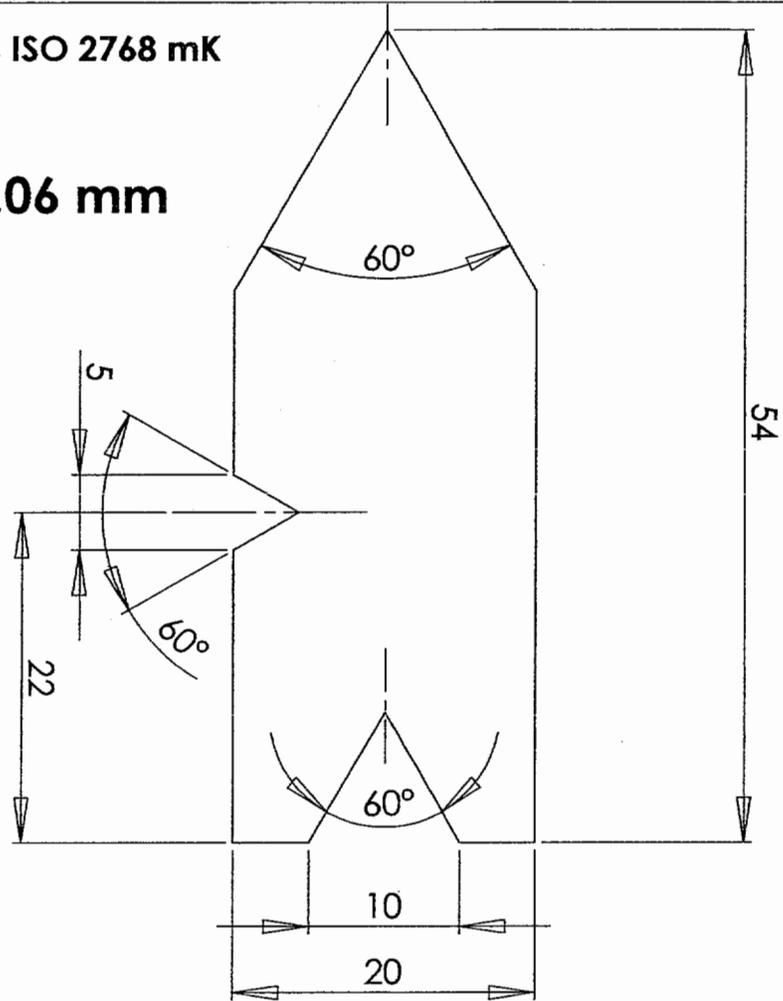
**Le dossier SOUS-ÉPREUVE D3 contient 4 feuilles :**  
**D3-1/4 à 4/4**

Tolérances générales ISO 2768 mK

0506-O OM P B  
0506-O OM P C  
0506-O OM P D

Jeu = 0.06 mm

Licence d'éducation SolidWorks  
A titre éducatif uniquement



		PIECE ET MISE EN BANDE	XE 10/10
Rep	Nbre	Désignation	Matière
Echelle		Outil de découpe pour calibre à 60°	
		BAC PRO OUTILLAGE DE MISE EN FORME DES MATERIAUX	
D3 2/4		DOMINANTE : DECOUPAGE EMBOUTISSAGE	Session 2005

**SOUS-ÉPREUVE D3**

**CONTRÔLE D'UN OUTILLAGE ET DU PRODUIT RÉALISÉ**

Durée : 2 heures

Coefficient : 1,5

**FICHE DE CONTROLE**

<b>COTES CONTROLEES</b>	<b>MOYEN DE CONTROLE</b>	<b>COMFORMITE</b>	<b>ACTION CORRECTIVE</b>	<b>FORMATEUR</b>
<b>60°</b>				
<b>54 ± 0.2</b>				
<b>22 ± 0.1</b>				
<b>20 ± 0.2</b>				
<b>PERTE EN TOUS SENS DE 2MM</b>				
<b>JEU ENTRE POINCON ET MATRICE</b>				

**SOUS-ÉPREUVE D3**

**CONTRÔLE D'UN OUTILLAGE ET DU PRODUIT RÉALISÉ**

Durée : 2 heures

Coefficient : 1,5

**BARÈME DE NOTATION**

**CONTROLE:**

*Diversité des moyens de contrôle	/10
*Bilan des modifications à envisager	/20
*Exactitude du contrôle	/20

**MISE EN ŒUVRE DE LA PRESSE :**

*Montage de l'outil	/20
*Réglage de la presse	/30
*Découpe des 4 pièces	/10
*Maintenir l'outil en état	/10
*Sécurité	/30

N° du candidat

TOTAL

NOTE