

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL « LOGISTIQUE »**E 1 - Épreuve SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE****Sous-Épreuve : A1 : Organisation et gestion de l'activité logistique****UNITÉ : U 11****Durée : 4 heures 30 minutes****Coefficient : 7**

Documents autorisés : calculatrice de poche à fonctionnement autonome, sans imprimante et sans aucun moyen de transmission, à l'exclusion de tout autre élément matériel ou documentaire.
(Circulaire n° 99-186 du 16 novembre 1999 ; BOEN n° 42).

LE SUJET COMPREND 4 DOSSIERS INDÉPENDANTS

THÈMES	PAGES	ANNEXES		ANNEXES À RENDRE AVEC LA COPIE		BARÈME INDICATIF
		Code	Page	Code	Page	
PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE - VALDÉLÉO	1					
DOSSIER A - Gestion des stocks	2 à 6	A 1 A 2 A 3 A 4 A 5 A 6	3 3 3 4 et 5 5 6	R1 R2	4 et 5 5	30 points
DOSSIER B - Dimensionnement des moyens matériels	7 à 10	B 1 B 2 B 3 B 4 B 5	8 9 9 10 9			40 points
DOSSIER C - Préparation d'une expédition	11 à 15	C 1 C 2 C 3 C 4 C 5 C 6	12 12 13 et 14 12 15 15	R3	15	40 points
DOSSIER D - Suivi du personnel	16 à 19	D 1 D 2 D 3 D 4 D 5	17 17 18 18 19	R4	19	30 points
						TOTAL 140 points



VALDELÉO est une entreprise industrielle spécialisée dans la fabrication d'équipements automobiles.

Cette entreprise fabrique et vend des composants pour les automobiles et les poids lourds.

L'entreprise est organisée selon une structure décentralisée de 5 divisions complètement autonomes :

- Division 1 : Sécurité habitacle basée à Rouen
- Division 2 : Thermique moteur basée à Amiens
- Division 3 : Éclairage basée à Limoges
- Division 4 : Embrayage basée à Neuville en Ferrain
- Division 5 : Électronique basée à Orléans.

Vous vous situez sur le site de Neuville en Ferrain qui occupe 220 salariés et vous assistez le responsable logistique, M. Dubrulle. Vous avez la charge de la gestion des matières premières et des produits finis.

Ce 21 juin, vous êtes amené(e) à traiter 4 dossiers relatifs à :

- la gestion des stocks d'un ensemble de produits,
- l'aménagement d'une structure de stockage,
- la préparation d'une expédition,
- le suivi des demandes de congés.

ATTENTION ! Chaque fois que vous intervenez, ne mettez pas votre nom mais utilisez la mention « Adjoint(e) »

DOSSIER A

LA GESTION DES STOCKS

Compétences évaluées : Gérer les stocks

- Enregistrer les mouvements de stocks
- Optimiser la valeur d'approvisionnement d'une commande groupée suivant l'importance donnée aux produits

M. Dubrulle met en place une gestion sur seuil concernant certaines références de produits intervenant dans la première monte des embrayages (pièces d'origine des constructeurs). Quatre références produits sont commandées chez le fournisseur Matram. Ces produits font partie de ce programme de gestion sur seuil.

M. Dubrulle vous demande de mettre à jour les fiches de stocks de ces 4 références et de procéder si nécessaire à la commande groupée des produits.

Pour réaliser ce travail, vous disposez des annexes suivantes :

- 📁 Annexe A1 : Caractéristiques de gestion des produits
- 📁 Annexe A2 : Paramètres de gestion des stocks
- 📁 Annexe A3 : Mouvements de stocks du 13 au 17 juin
- 📁 Annexe A4 : Fiches de stocks sur deux pages (R1 à rendre avec la copie)
- 📁 Annexe A5 : Demande d'approvisionnement (R2 à rendre avec la copie)
- 📁 Annexe A6 : Formules de gestion de stocks

TRAVAIL À FAIRE :

- 1 - Enregistrez, sur l'annexe A4, les mouvements de stocks de chaque produit pour la semaine du 13 au 17 juin.
- 2 - Procédez à la commande groupée des produits auprès du fournisseur en calculant :
 - 2.1 - la consommation annuelle prévisionnelle de l'ensemble des produits,
 - 2.2 - la valeur annuelle des besoins à satisfaire,
 - 2.3 - le prix moyen d'un produit (arrondir au centime le plus proche),
 - 2.4 - la quantité économique de groupage (arrondir à l'unité la plus proche),
 - 2.5 - la quantité économique par produit (arrondir à l'unité la plus proche),
 - 2.6 - le stock maximum pour chacun des produits.
- 3 - Indiquez pour quels produits il faut déclencher la commande.
- 4 - Calculez, pour les produits concernés, la quantité à commander.
- 5 - Procédez aux éventuelles commandes et complétez la demande d'approvisionnement (Annexe A5) à transmettre à M. Dubrulle.

ANNEXE A1**CARACTÉRISTIQUES DE GESTION DES PRODUITS FOURNISSEUR MATRAM**

Référence : AX 7120 Désignation : Rivet
 Consommation annuelle (en kg) : 210 000 Consommation mensuelle (en kg) : 17 500
 Prix unitaire : 6,15 € Stock minimum : 8 750 Délai d'approvisionnement : 0,5 mois
 Unité de commande : le kg

Référence : AX 5835 Désignation : Manchon
 Consommation annuelle : 89 000 Consommation mensuelle : 7 420
 Prix unitaire : 10,12 € Stock minimum : 4 700 Délai d'approvisionnement : 0,5 mois
 Unité de commande : lot de 100 pièces

Référence : AX 1700 Désignation : Roulement
 Consommation annuelle : 340 000 Consommation mensuelle : 28 350
 Prix unitaire : 6,00 € Stock minimum : 17 950 Délai d'approvisionnement : 0,5 mois
 Unité de commande : lot de 100 pièces

Référence : AX 5000 Désignation : Rondelle Belleville
 Consommation annuelle (en kg) : 69 000 Consommation mensuelle (en kg) : 5 750
 Prix unitaire : 15,00 € Stock minimum : 3 645 Délai d'approvisionnement : 0,5 mois
 Unité de commande : le kg

ANNEXE A2**PARAMÈTRES DE GESTION DES STOCKS**

Coût d'acquisition par commande : 32,78 €

Taux de possession : 20,95 %

ANNEXE A3**MOUVEMENTS DE STOCKS DU 13 AU 17 JUIN**

Référence AX...

Référence	Date	Bon	Quantité	Observations
AX 5000	17/06	BS 510	400	
AX 1700	15/06	BS 815	2 000	Réservation du 07/06
	16/06	BSR 1256	5 000	
	17/06	BS 426	2 800	
AX 5835	14/06	BS 7879	1 200	
	17/06	BS 7896	1 500	
AX 7120	13/06	Bon de réservation 56	4 000	À livrer à la division 2 le 17/06
	15/06	BS 451	1 800	
	16/06	BS 372	1 600	
	17/06	BSR 56	4000	

ANNEXE A4

R1 (à rendre avec la copie)

FICHES DE STOCKS

Désignation : Manchon			Référence : AX 5835			Fourn. Matram	
Date	Document	Entrée	Sortie	Stock physique	SPD*	Reliquat Client	
						Qté réservée	Date prévisionnelle de livraison
09/06	BS 145		2 000	10 300	10 300		
10/06	BS 256		3 200	7 100	7 100		

Désignation : Roulement			Référence : AX 1700			Fourn. Matram	
Date	Document	Entrée	Sortie	Stock physique	SPD*	Reliquat Client	
						Qté réservée	Date prévisionnelle de livraison
07/06	BS 175		2 000	35 100	35 100		
07/06	BRés 1256			35 100	30 100	5 000	16/06
10/06	BS 556		5 800	29 300	24 300		

Désignation : Rondelle Belleville			Référence : AX 5000			Fourn. Matram	
Date	Document	Entrée	Sortie	Stock physique	SPD*	Reliquat Client	
						Qté réservée	Date prévisionnelle de livraison
09/06	BS 899		800	5 500	5 500		
10/06	BS 455		1 300	4 200	4 200		

* SPD : Stock Potentiel Disponible

ANNEXE A4 (SUITE)

R1 (à rendre avec la copie)

Désignation : Rivet			Référence : AX 7120			Fourn. Matram	
Date	Document	Entrée	Sortie	Stock physique	SPD*	Reliquat Client	
						Qté réservée	Date prévisionnelle de livraison
09/06	BS 556		1200	16 800	16 800		
10/06	BS 6336		900	15 900	15 900		

* SPD : Stock Potentiel Disponible

ANNEXE A5

R2 (à rendre avec la copie)

DEMANDE D'APPROVISIONNEMENT

Destinataire : Service Approvisionnement

Date :

Expéditeur : M. Dubrulle

Fournisseur :		
Référence	Quantité	Unité
Signature :		

ANNEXE A6**FORMULES DE GESTION DES STOCKS****ABRÉVIATIONS :**

A	Coût de lancement d'une commande
R	Taux de possession du stock sous forme décimale
V	Valeur annuelle des besoins à satisfaire
\bar{U}	Prix moyen d'un produit
QE _{gr}	Quantité économique de groupage
U _i	Coût rendu H.T. de chaque produit
P _i	Consommation annuelle prévisionnelle de chaque produit
QE _i	Quantité économique de commande de chaque produit
P	Consommation annuelle prévisionnelle de l'ensemble des produits

FORMULAIRE :

$$P = P_1 + P_2 + \dots + P_i$$

$$V = (P_1 \times U_1) + (P_2 \times U_2) + \dots + (P_i \times U_i)$$

$$\bar{U} = \frac{V}{P}$$

$$QE_{GR} = \sqrt{\frac{2 \times A \times P}{\bar{U} \times R}}$$

$$\frac{QE_{GR}}{C} = \frac{QE_1}{q_1} = \frac{QE_2}{q_2} = \frac{QE_3}{q_3} = \dots = \frac{QE_i}{q_i}$$

$$\text{Valeur globale de la commande} = QE_1 \times U_1 + QE_2 \times U_2 + \dots + QE_i \times U_i$$

$$\text{Stock maxi} = \text{mini} + QE$$

$$\text{Quantité à commander} = \text{Maxi} - \text{Spd}$$

DOSSIER B**LE DIMENSIONNEMENT DES MOYENS MATÉRIELS****Compétences évaluées : Gérer les moyens matériels**

- Traiter l'information
- Dimensionner les moyens matériels

L'unité de production de la division fabrique à cadence régulière. Depuis quelques semaines, les sorties de pièces d'embrayage sont en net recul. Le responsable de l'entrepôt a donc vu s'accroître de façon importante ses stocks.

Afin de respecter la sécurité dans l'entrepôt, il envisage de louer un entrepôt mobile. Il dispose, à côté du bâtiment de stockage, d'un terrain vierge de toute construction, qui pourrait accueillir cet entrepôt.

Les besoins de stockage ont été estimés, au vue des cadences de fabrication, à **1 900 palettes**. Le responsable pense que les stocks ne pourront être résorbés avant une année.

Un chariot élévateur 3 roues sera affecté dans ce bâtiment.

Vous êtes chargé(e) de déterminer les caractéristiques de l'entrepôt mobile en vue de la rédaction des appels d'offres.

Pour réaliser ce travail, vous disposez des annexes suivantes :

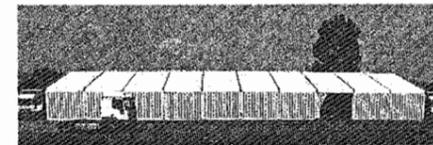
- 📁 Annexe B1 : Documentation
- 📁 Annexe B2 : Contraintes logistiques
- 📁 Annexe B3 : Zones de l'entrepôt mobile
- 📁 Annexe B4 : Extrait du catalogue Fenwick (fournisseur de matériel de manutention)
- 📁 Annexe B5 : Formulaire (sur la même feuille que B2 et B3)

TRAVAIL À FAIRE :

- 1 - Pour le bâtiment de stockage :
 - 1.1 - Relevez et indiquez, sur votre copie, la hauteur de levée du chariot par rapport à la charge (centre de gravité et poids),
 - 1.2 - Calculez la hauteur d'un niveau en millimètres,
 - 1.3 - Déterminez, à l'aide d'un schéma, le nombre de niveaux qu'il est possible de créer,
 - 1.4 - Calculez la hauteur maximale de dépose,
 - 1.5 - Déterminez la hauteur du bâtiment de stockage en tenant compte d'une marge de sécurité de 80 cm (jeu de dépose inclus).

TRAVAIL À FAIRE :

- 2 - Pour les palettiers doubles à installer :
 - 2.1 - Calculez le nombre de travées sur une longueur de palettier,
 - 2.2 - Déterminez le nombre de palettes par alvéole,
 - 2.3 - Déterminez le nombre d'emplacements palettes par palettier simple,
 - 2.4 - Calculez le nombre de palettiers doubles nécessaires.
- 3 - Pour la surface de stockage :
 - 3.1 - Calculez l'AST (allée de gerbage) nécessaire au chariot,
 - 3.2 - Calculez la longueur réelle d'un palettier,
 - 3.3 - Déterminez la surface de stockage au sol nécessaire (arrondir à la dizaine supérieure).
- 4 - Déterminez la surface totale de l'entrepôt mobile.
- 5 - Rappelez les caractéristiques du bâtiment mobile :
 - hauteur sous ferme,
 - surface totale,
 - longueur d'un palettier,
 - Ast.

ANNEXE B1**DOCUMENTATION****Entrepôts mobiles****une véritable alternative au stockage classique**

Devant l'incertitude quasi générale qui règne sur les marchés internationaux et la brièveté des contrats de prestations logistiques qui en découlent, les caractères réactifs et flexibles propres à l'installation d'entrepôts démontables font florès¹. Ce marché dit des entrepôts mobiles connaît ainsi une vogue croissante qui semble de longue haleine.

(...) Le secteur de l'entrepôt mobile regroupe deux grandes familles de produits : la première concerne les bâtiments dotés d'une couverture bâchée en toile PVC, la seconde est constituée par des bâtiments plus proche du « traditionnel » avec une toiture et des parois généralement en tôle d'acier. La famille des entrepôts démontables bâchés est plus orientée vers une utilisation à court terme. Elle est susceptible d'offrir une durée de location qui peut varier de quelques jours à plusieurs dizaines de mois. L'ensemble de ces produits, démontables par définition, offrent des résistances aux intempéries équivalentes à celles des bâtiments traditionnels et, par retour d'expérience, ont démontré une durée d'utilisation très supérieure à celle initialement prévue.

Extrait de Logistiques Magazine N° 151

¹ font florès = sont en pleine expansion

ANNEXE B2**CONTRAINTES LOGISTIQUES****Caractéristiques des palettes**

Type 1	Type 2	Type 3
700 x 1 200 x 125 mm	800 x 1 200 x 140 mm	900 x 1 200 x 140 mm

Caractéristiques des charges

Hauteur 1 980 mm sur palettes type 1 et type 3

Hauteur 2 1 000 mm sur palettes type 1 et type 2

Poids maximal de la charge palettisée 950 kg

Caractéristiques du palettier

- Longueur maximale palettier : 24,50 m
- Niveau 1 à 200 mm du sol
- Mode de stockage : longitudinal
- Palettiers doubles – entretoises 200 mm (donc jeu arrière = 200 mm)
- Jeu de manutention supérieur : 140 mm
- Marges minimales entre les palettes : 50 mm
- Longueur de lisses : 2 900 mm – Profilés : 120 x 50 x 1,5 mm
- Largeur des montants d'échelles : 100 mm

ANNEXE B3**ZONES DE L'ENTREPÔT MOBILE**

- Réception/Expédition 200 m²
- Bureau 30 m²
- Allées de circulation 10 % de la surface totale

ANNEXE B5**FORMULAIRE**

- **Nombre de travées sur une longueur de palettier**

$$\frac{(\text{Longueur disponible} - 1 \text{ largeur montant d'échelle})}{(\text{Longueur d'une lisse} + 1 \text{ largeur montant d'échelle})}$$

- **Allée de gerbage (Ast)** $Ast = Wa + x + \ell + a$

a : marge de sécurité de 200 mm

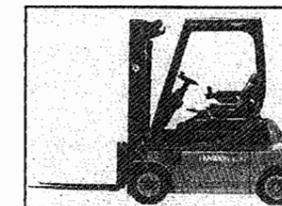
ℓ : longueur des fourches ou longueur de la charge

- **Surface de stockage**

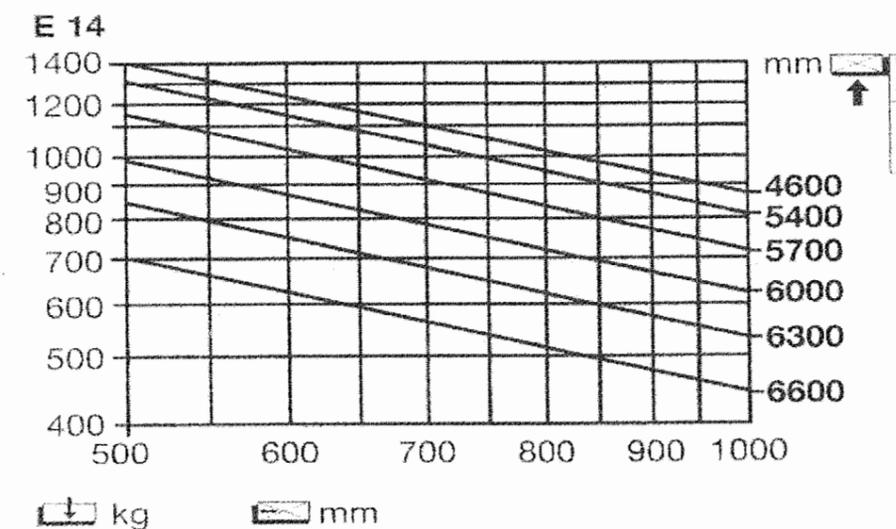
$$[(\frac{1}{2} \text{ jeu arrière} + P + Ast/2) \times \text{nombre de palettiers simples} + 1 Ast] \times \text{longueur palettier}$$

ANNEXE B4**EXTRAIT DU CATALOGUE FENWICK**

FICHE TECHNIQUE POUR VÉHICULES DE MANUTENTION CHARIOTS ÉLÉVATEURS ÉLECTRIQUES E14
--



Mode de propulsion		Batterie
Conduite		Assis
Capacité nominale	Q(t)	1,4
Distance au centre de gravité de la charge	C(mm)	500
Distance entre le milieu de la roue avant et la charge	x (mm)	330
Empattement	y (mm)	1 230
Pneus		Pneus pleins souples
Hauteur du mât baissé	h 1 (mm)	2 100
Levée	h 3 (mm)	3 050
Hauteur du mât déployé	h 4 (mm)	3 658
Largeur totale	b 1 (mm)	1 083
Dimensions des fourches	s/e/ℓ (mm)	40 x 80 x 900
Rayon de giration	Wa (mm)	1 455

Diagramme de capacité :

DOSSIER C

LA PRÉPARATION D'UNE EXPÉDITION

Compétences évaluées : Préparer les commandes Expédier et transporter

- Palettiser
- Choisir le moyen de transport

M. Dubrulle vous demande de préparer l'expédition du 22 juin.

Un des produits prévus pour cette expédition n'est pas encore palettisé. Vous devez donc, dans un premier temps, établir le plan de palettisation de ce produit. Vous préparez, dans un second temps, le chargement de cette livraison.

Pour réaliser ce travail, vous disposez des annexes suivantes :

- 📁 Annexe C1 : Fiche suiveuse du produit référencé 801 687
- 📁 Annexe C2 : Contraintes de palettisation
- 📁 Annexe C3 : Planches de palettisation 32 et 33
- 📁 Annexe C4 : Liste du matériel roulant (sur la même feuille que C1 et C2)
- 📁 Annexe C5 : Bordereau de groupage (R3 à rendre avec la copie) (sur la même feuille que C1 et C2)
- 📁 Annexe C6 : Formulaire

TRAVAIL À FAIRE :

- 1 - À l'aide de la méthode des plans types et pour le produit présenté en annexe C1 (n'intégrez aucune marge dans vos calculs) :
 - 1.1 - Déterminez le nombre théorique de cartons par lit.
 - 1.2 - Déterminez les plans susceptibles d'être retenus (vous justifierez votre démarche sur votre copie).
 - 1.3 - Calculez pour le plan retenu :
 - le nombre de cartons par lit,
 - le poids d'un lit,
 - le nombre de lits (pas de lit incomplet),
 - le nombre de cartons par palette,
 - le poids et les dimensions de la charge palettisée.
- 2 - Complétez le cadre 2 du bordereau de groupage afin de déterminer le poids et le nombre de palettes à livrer.
- 3 - Déterminez les combinaisons de véhicules possibles et pour chacune d'elles, calculez la charge utile et la capacité palette.
- 4 - Retenez la combinaison de véhicule optimale (justifiez votre choix).
- 5 - Mettez à jour le cadre 1 du bordereau de groupage.

ANNEXE C1

FICHE SUIVEUSE PRODUIT

Référence : 801687		Désignation : Embrayage pour Citroën Jumper et Peugeot Boxer	
Dimensions (Lxlxh) : 310 x 250 x 150 mm		Poids : 14 kg	
ORDRE DE FABRICATION		du 17/06/05	n° 26/567
Client	Lieu de livraison	Quantité	Date de livraison
Citroën	Aulnay	462	22/06/05
Citroën	Rennes	264	22/06/05
Citroën	Melun	132	22/06/05
Peugeot	Lille	330	22/06/05
TOTAL		1 188	

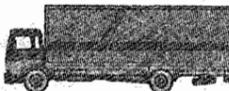
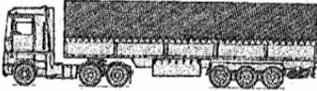
ANNEXE C2

CONTRAINTES DE PALETTISATION

Palette type 2 : 800 × 1 200 × 140 mm Tare palette : 25 kg
 Hauteur maximale de la charge : 1 000 mm
 Positionnement des cartons : à plat, pas de débords
 Poids maximum de la charge : 925 kg

ANNEXE C4

LISTE DU MATÉRIEL ROULANT

Matériel	Caractéristiques	Capacité
 Porteur 1 : 4878 TD 59	PV : 4 tonnes PTAC : 9,5 tonnes PTRA : 18 tonnes L × l : 4,80 × 2,45 m	Capacité palettes : 12
 Porteur 2 : 2412 RW 59	PV : 7 tonnes PTAC : 19 tonnes PTRA : 40 tonnes L × l : 9,60 × 2,45 m	Capacité palettes : 24
 Remorque : 2413 RW 59	PV : 4 tonnes PTAC : 24 tonnes PTRA : --- L × l : 8,40 × 2,45 m	Capacité palettes : 21
 Semi remorque : 5626 SD 59 Tracteur : 5625 SD 59	PV : 12 tonnes (pour l'ensemble) PTAC : 39 tonnes PTRA : 40 tonnes L × l : 13,20 × 2,45 m	Capacité palettes : 33 PMA : 40 tonnes

ANNEXE C6

BORDEREAU DE GROUPEMENT

PMA (poids maximal autorisé) est égal à :

Pour un porteur : PTAC
 Pour un ensemble routier : Somme des deux PTAC (dans la limite du PTRA du porteur)
 Pour un véhicule articulé : PV du tracteur + PTAC de la semi-remorque (dans la limite du PTRA du tracteur)

CU (charge utile) = PMA – somme des poids à vide

ANNEXE C3 **PLANCHE N° 32 DE PALETTISATION**

PLANCHE N° 32

Plans types de palettisation
3 à 9 colis par lit

Palettes 800 x 1 200

À chaque plan correspondent de nombreuses dimensions de colis. Les cotes indiquées (colis + entre parenthèses : charge nominale) sont donc données à titre indicatif.

03	03.01	03.02	03.03	05.04	05.05
04	04.01	04.02	04.03	06.07	06.08
05	05.01	05.02	05.03	07.05	07.06
06	06.01	06.02	06.03	06.04	06.05
07	07.01	07.02	07.03	07.04	07.07
08	08.01	08.02	08.03	08.04	08.05
09	09.01	09.02	09.03	09.04	09.06
				08.07	08.08
				08.09	08.10
				09.07	09.05

08.01=790x145(790x1190) 08.02=1190x95(790x1190) 08.03=590x190(780x1185) 08.04=390x290(790x1180) 08.05=390x260(795x1055)
 08.07=630x160(800x1150) 08.08=590x190(790x1170) 08.09=590x190(790x1185) 08.10=370x270(750x1200) 09.01=790x125(790x1165)
 09.03=790x125(790x1180) 09.04=490x190(780x1185) 09.05=390x260(795x1190) 09.06=640x145(795x1190) 09.07=590x160(760x1190)

03.01=790x390(790x1185)
 03.02=1190x260(795x1190)
 03.03=790x390(790x1190)
 04.01=790x290(790x1180)
 04.02=1190x190(780x1190)
 04.03=590x390(790x1190)
 04.04=790x260(795x1060)
 05.01=790x235(790x1200)
 05.02=1190x155(800x1190)
 05.03=660x260(795x1195)
 05.04=410x380(800x1155)
 05.05=440x340(790x1135)
 06.01=790x195(790x1200)
 06.02=1190x125(790x1190)
 06.03=590x260(795x1190)
 06.04=390x390(790x1185)
 06.05=790x190(790x1180)
 06.06=500x290(800x1180)
 06.07=500x290(800x1180)
 06.08=530x260(800x1070)
 06.09=400x370(780x1185)
 07.01=790x165(790x1190)
 07.02=1190x110(800x1190)
 07.03=790x155(800x1120)
 07.04=610x190(780x1200)
 07.05=550x230(790x1175)
 07.06=390x290(690x1185)
 07.07=460x260(795x1195)

Documentation professionnelle

ANNEXE C3 (suite) **PLANCHE N° 33 DE PALETTISATION**

PLANCHE N° 33

Plans types de palettisation
10 à 13 colis par lit

Palettes 800 x 1 200

À chaque plan correspondent de nombreuses dimensions de colis. Les cotes indiquées (colis + entre parenthèses : charge nominale) sont donc données à titre indicatif.

10	10.01	10.02	10.03	10.04	10.05	10.06	10.07	10.08
11	11.04	11.05	11.01	11.02	11.03	11.06	11.07	
12	12.01	12.02	12.05	12.06	12.07	12.08	12.10	12.12
12	12.03	12.04	12.09	12.11	12.13			
13	13.01	13.02	13.03	13.04				
13								

10.01=790x115(790x1200)
 10.02=590x155(800x1190)
 10.03=390x235(790x1200)
 10.04=665x125(790x1170)
 10.05=590x145(745x1200)
 10.06=590x145(745x1200)
 10.07=610x140(760x1195)
 10.08=325x260(795x1190)
 11.01=670x115(795x1200)
 11.02=590x125(725x1170)
 11.03=305x260(795x1195)
 11.04=330x220(785x1125)
 11.05=510x155(800x1190)
 11.06=370x205(795x1170)
 11.07=480x150(795x1125)
 12.01=590x125(780x1190)
 12.02=390x195(790x1200)
 12.03=390x190(780x1180)
 12.04=290x260(795x1180)
 12.05=790x95(800x1195)
 12.06=590x115(715x1200)
 12.07=490x145(795x1200)
 12.08=315x235(800x1200)
 12.09=580x130(775x1180)
 12.10=400x180(775x1185)
 12.11=315x235(800x1200)
 12.12=370x200(785x1195)
 12.13=390x190(780x1185)
 13.01=525x125(780x1190)
 13.02=510x125(775x1170)
 13.03=275x235(800x1200)
 13.04=390x160(725x1185)
 13.05=430x155(800x1190)

ANNEXE C5

R3 (à rendre avec la copie)

BORDEREAU DE GROUPAGE

Cadre 1				
BORDEREAU DE GROUPAGE				
Livraison du 22/06/05			<u>Chauffeur</u> : Antoine Leduc	
Véhicule :				
Immatriculation :				
Cadre 2				
Ordre	Lieu de livraison	Détail de l'envoi	Palettes	
			Quantité	Poids en tonne
1	Peugeot Lille	Embrayage réf. 801 686	3	1,230
		Embrayage réf. 801 687
2	Citroën Aulnay	Embrayage réf. 801 687
		Embrayage réf. 801 688	2	1,040
3	Citroën Melun	Embrayage réf. 801 687
		Embrayage réf. 801 688	1	0,520
		Embrayage réf. 801 689	2	1,230
4	Citroën Rennes	Embrayage réf. 801 687
		Embrayage réf. 801 688	2	1,040
Totaux		

DOSSIER D
LE SUIVI DU PERSONNEL

Compétences évaluées : Participer à la gestion des ressources humaines
Participer à la gestion administrative

- Assurer le suivi du personnel
- Communiquer par écrit

Ce 21 juin, M. DUBRULLE vient de recevoir deux demandes de congés de la part de salariés du service Préparation de commandes. Il vous charge d'analyser ces demandes avant de les transmettre au responsable des ressources humaines qui gère les 220 salariés de la société.

De plus, M. DUBRULLE s'inquiète du nombre important d'avis défavorables émis au sein du service lors des demandes de congés sabbatiques. Il vous confie donc également la rédaction d'une note d'information à ce propos et destinée à l'ensemble du personnel de l'entrepôt.

Pour réaliser ce travail, vous disposez des annexes suivantes :

- 📁 Annexe D1 : Formulaire de demande de congés spéciaux
- 📁 Annexe D2 : Extrait du code du travail
- 📁 Annexe D3 : Extrait du fichier du personnel
- 📁 Annexe D4 : Liste des congés spéciaux accordés
- 📁 Annexe D5 : Gestion des demandes de congés spéciaux (R4 à rendre avec la copie)

TRAVAIL À FAIRE :

- 1 - Analysez les demandes de congés et complétez, pour le compte de M. Dubrulle, l'annexe D5 en renseignant toutes les rubriques.
- 2 - Rédigez la note d'information.

N.B. La qualité apportée à la rédaction de votre message (forme et fond) prendra une part importante dans la notation.

ANNEXE D1

FORMULAIRE DE DEMANDE DE CONGÉS SPÉCIAUX

Valdéléo

Site de Neuville

Nom : Lanthieux

Service : Préparation de commandes

Demande de congés pour : Voyage autour du monde

Date de début de congé : 2/11/05

Date de fin de congé : 31/07/06

DEMANDE DE CONGÉS SPÉCIAUX
déposée le : 17/06/05

Prénom : Valérie

Poste : Préparatrice

Durée du congé : 9 mois

Valdéléo

Site de Neuville

Nom : Desrumaux

Service : Préparation de commandes

Demande de congés pour : Congé sabbatique pour élever mon enfant

Date de début de congé : 2/11/05

Date de fin de congé : 31/07/06

DEMANDE DE CONGÉS SPÉCIAUX
déposée le : 16/06/05

Prénom : Laëtitia

Poste : Responsable Prépa commandes

Durée du congé : 8 mois

ANNEXE D2

EXTRAIT DU CODE DU TRAVAIL
(Prat éditions)

Art. L.122-32-17. Le salarié a droit, dans les conditions prévues à la présente section, à un congé sabbatique, d'une durée minimale de six mois et d'une durée maximale de onze mois, pendant lequel son contrat de travail est suspendu.

Art. L.122-32-18. Le droit au congé sabbatique est ouvert au salarié qui, à la date de départ en congé, justifie d'une ancienneté dans l'entreprise d'au moins trente-six mois, consécutifs ou non, ainsi que de six années d'activité professionnelle, et qui n'a pas bénéficié, au cours des six années précédentes dans l'entreprise, d'un congé sabbatique, d'un congé pour la création d'entreprise ou d'un congé de formation d'une durée d'au moins six mois.

Art. L.122-32-19. Le salarié informe son employeur, par lettre recommandée avec demande d'avis de réception, au moins trois mois à l'avance, de la date de départ en congé sabbatique qu'il a choisie, en précisant la durée de ce congé.

Art. L.122-32-22. Dans les entreprises de deux cents salariés (...) et plus, le départ en congé peut être différé par l'employeur, de telle sorte que le pourcentage des salariés simultanément absents de l'entreprise au titre des congés pour la création d'entreprise et sabbatique ne dépasse pas 2 % de l'effectif de cette entreprise, jusqu'à la date à laquelle cette condition de taux est remplie. (...)

Le taux visé est limité à 1,5 % lorsqu'il s'agit du seul congé sabbatique.

ANNEXE D3**EXTRAIT DU FICHER DU PERSONNEL****SERVICE : PRÉPARATION DE COMMANDES**

Nom : Lanthieux **Prénom :** Valérie
Poste : Préparatrice **Date d'entrée dans le poste :** 01/06/2003
Date de naissance : 18/04/1974 **Date d'entrée dans la société :** 01/06/2003
Emplois précédents :
- magasinière de sept. 1994 à déc. 1997 chez Matteis à Tourcoing
- préparatrice de commande de janvier 1998 à mai 2003 chez Lamin à Neuville
Situation familiale : célibataire
Absences pour congés ou formation : néant

SERVICE : PRÉPARATION DE COMMANDES

Nom : Desrumaux **Prénom :** Laëtitia
Poste : Responsable Préparation de commandes **Date d'entrée dans le poste :** 01/05/1998
Date de naissance : 20/02/1974 **Date d'entrée dans la société :** 20/06/1995
Emplois précédents :
- préparatrice de commandes de juin 1995 à avril 1998 chez Valdeléo
Situation familiale : mariée, un enfant
Absences pour congés ou formation : congés de formation de mai 1998 à déc. 1998

ANNEXE D4**LISTE DES CONGÉS SPÉCIAUX ACCORDÉS****SITE DE NEUVILLE**

Nom du salarié	Type de congés	Date des congés
TRIPPIN Laurent	Création d'entreprise	du 03/10/2005 au 02/10/2006
FICHER Guillaume	Congé sabbatique	du 05/09/2005 au 04/03/2006

ANNEXE D5

R4 (à rendre avec la copie)

**GESTION DES DEMANDES DE CONGÉS SPÉCIAUX
SITE DE NEUVILLE 4ème TRIMESTRE 2005**

Nom du salarié :	Motif du congé :
Service :	
Ancienneté dans l'entreprise :	Durée :
Durée de l'activité professionnelle :	Dates :
Congés précédents (motif et durée) :	Avis du responsable du site :
.....	Motif :

Décision du R.R.H.*

Nom du salarié :	Motif du congé :
Service :	
Ancienneté dans l'entreprise :	Durée :
Durée de l'activité professionnelle :	Dates :
Congés précédents (motif et durée) :	Avis du responsable du site :
.....	Motif :

Décision du R.R.H.*

* Responsable des Ressources Humaines

Pourcentage des salariés en congé au 4ème trimestre 2005

Périodes (mois)	Nombre de salariés		Taux	
	Création d'entreprise	Sabbatique	Création d'entreprise et sabbatique	Sabbatique seul
1/10 au 31/10/2005	1	1	0,90 %	0,45 %
1/11 au 30/11/2005				
1/12 au 31/12/2005				