

On vous propose deux commandes à réaliser, elles ont été enregistrées par le bureau de fabrication le jeudi 15 Avril 2005. Les devis ont été acceptés par les clients le vendredi 16 Avril 2005. En fonction des contraintes de temps et des contraintes de planning de charges de vos ateliers, vous devez vérifier la faisabilité de ces commandes en respectant les délais imposés par les clients, et en faisant éventuellement appel à la sous-traitance pour la partie finition.

COMMANDES À RÉALISER

Commande N° 1

100 000 Dépliants 3 volets ; 2 couleurs R°/V° (fonds perdus sur les 4 côtés)

Format à plat A4

Format plié : 99 x 210 mm

Deux plis roulés

Papier : couché brillant 115 g

Textes et images sont fournis sous forme numérisés (CD) exploitables directement par le service pré-presse.

Livraison : le 27/04/05 (enlevé par le client).

Commande N° 2

5000 brochures de 32 pages sous couverture quadri pages 1 et 4 / pages 2 et 3 blanches

Format fini : A4 à la française

Finition : 2 points piqués

Impression intérieur : quadri recto et verso

Papier intérieur : offset 110 g

Impression couverture : quadri pages 1 et 4 / pages 2 et 3 blanches

Papier couverture : couché brillant 2 faces 170 g

Textes et images sont fournis numérisés (CD) exploitable directement par le service pré-presse.

Livraison : Le 28/04/05 (enlevé par le client).

Extrait du catalogue papetier fourni en annexes 4 et 5.

Question 1 : sur la commande N° 1, rechercher le processus de fabrication

Question 2 : sur la commande N° 2 :

- Trouver le processus de fabrication
- Faire le schéma d'imposition du cahier N° 3 côté de première et côté de seconde. Utiliser le code couleurs et indiquer l'angle de marge impression
- Calculer la commande de papier
- Calculer les temps de production
- Intégrer la commande au planning d'impression/finition

CODE ÉPREUVE 0506 - P I S T 11		EXAMEN : BAC PROFESSIONNEL	SPÉCIALITÉ : PRODUCTION IMPRIMÉE	
SESSION 2005	SUJET	ÉPREUVE : E1 Scientifique et technique Analyse d'un processus de fabrication (U1)		
Durée : 3 heures		Coefficient : 2	N° sujet : 05PIMP01	Page 1/7

FONCTIONNEMENT DE L'ENTREPRISE

- Pré-presse : en deux équipes de deux fois 7 heures.
- Presse façonnage : en deux équipes de deux fois 7 heures.
- La sous-traitance exige un délai de trois journées pour le transport aller/retour, réalisation comprise.
- La livraison papier est exigée le lendemain de la commande avant 10 heures.
- Les produits finis sont enlevés par les clients en fin de journée entre 17h et 18h30.

ÉQUIPEMENT DE L'ENTREPRISE

Pré-presse :

- 5 postes PAO en réseau reliés par un serveur
- Logiciels de mise en page :
 - Xpress (texte)
 - Illustrator (Illustration et photo)
 - Photoshop (Illustration et photo)
- 1 Imprimante noir et blanc, pour les épreuves de correction (texte)
- 1 Scanner, relié au réseau connecté à un poste
- 1 poste PAO dédié au CTP équipé d'un logiciel d'imposition, permettant de flasher directement les films imposés
- 1 RIP
- 1 Flasheuse
- 1 CTP
- 1 Traceur couleurs
- 1 Système d'épreuve numérique de format A3+

Impression :

Prévoir une prise de pince de 10 mm

- 1 presse offset mono format 52 x 74 cm
- 1 presse offset 2 couleurs 52 x 74 cm
- 1 presse offset mono format 53 x 74 cm
- 1 presse offset 2 couleurs format 53 x 74 cm
- 1 presse offset 4 couleurs format 53 x 74 cm
- 1 presse offset 8 couleurs retiration 4 + 4 format 53 x 74 cm

Façonnage :

- 1 Massicot 92 cm d'ouverture
- 1 Presse typo à cylindre format 46 x 58.5 cm
- 1 Plieuse mixte 4 + 4 / 1 couteau format 64 x 72 cm
- 1 Encarteuse piqueuse 5 postes + margeur raineur pour couverture + massicot tri-lames ;
Dépassant de 10 mm est exigé par le façonnier
- 1 filmeuse thermique

CODE ÉPREUVE 0506-PIST11		EXAMEN : BAC PROFESSIONNEL	SPÉCIALITÉ : PRODUCTION IMPRIMÉE	
SESSION 2005	SUJET	ÉPREUVE : E1 Scientifique et technique Analyse d'un processus de fabrication (U1)		
Durée : 3 heures		Coefficient : 2	N° sujet : 05PIMP01	Page 2/7

TEMPS DE PRODUCTIONS PAR OPÉRATION

Les temps opératoires sont exprimés en centième d'heure.

Impression	Mono petit format	Mono grand format	2 couleurs	4 couleurs	8 couleurs
Calage	1	1,25	1,5	2	2,5
Lavage	0,5	0,5	0,5	1	1,5
Roulage	4 000 t/h	4 000 t/h	7 000 t/h	7 000 t/h	7 000 t/h

Rainage	
Réglage	0,5
Roulage	3 000 t/h

Plieuse (4 + 4 / 1 couteau)	
Réglage	0,25 / pli
Production	0,25 / 2000 ex

Encarteuse-piqueuse	
Réglage	0,25 / poste
Production	0,25 / 1 000 ex

Massicot : coupe de 500 feuilles / temps par paquet										
Nombre de coupes après impression	1	2	4	5	6	7	8	9	10	12
	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,08	0,09	0,10	0,11

CODE ÉPREUVE 0506 - PIST11		EXAMEN : BAC PROFESSIONNEL	SPÉCIALITÉ : PRODUCTION IMPRIMÉE		
SESSION 2005	SUJET	ÉPREUVE : E1 Scientifique et technique Analyse d'un processus de fabrication (U1)			
Durée : 3 heures		Coefficient : 2	N° sujet : 05PIMP01		Page 3/7

CALCUL DE PASSE

Impression	Mono petit format	Mono grand format	Polychrome	Polychrome retiration
Calage	100 feuilles	100 feuilles	100 f. / groupe	600 f. / calage
Roulage	3 %	3 %	2 couleurs : 4 % 4 couleurs : 5 %	8 %

Finition	Plieuse	Encarteuse
Calage	100 feuilles	80 ex / poste
Roulage	2 %	1 %

CODE ÉPREUVE 0506-PIST11		EXAMEN : BAC PROFESSIONNEL	SPÉCIALITÉ : PRODUCTION IMPRIMÉE	
SESSION 2005	SUJET	ÉPREUVE : E1 Scientifique et technique Analyse d'un processus de fabrication (U1)		
Durée : 3 heures		Coefficient : 2	N° sujet : 05PIMP01	Page 4/7

Machine	Lun 11 Oct 8 2004	Mard 120 Oct 11 2004	Mercredi 121 Oct 13 2004	Jeudi 122 Oct 14 2004	Vendredi 123 Oct 15 2004	Sa 124 Oct 16 2004	Dim 125 Oct 17 2004	Lun 126 Oct 18 2004	Mard 127 Oct 19 2004	Mercredi 128 Oct 20 2004	Jeudi 129 Oct 21 2004	Vend 130 Oct 22 2004
ROLAND 200												
ROLAND 202												
HEIDELBERG SM 74												
HEIDELBERG SM 74 2 couleurs												
HEIDELBERG SM 74 4 couleurs												
HEIDELBERG SM 74 8 couleurs												
KSB												
Plieuse												
Encartage												
Massicot												
Sous-traitance												

Maintenance

CODE ÉPREUVE 0506 - PIST 11		EXAMEN : BAC PROFESSIONNEL	SPÉCIALITÉ : PRODUCTION IMPRIMÉE	
SESSION 2005	SUJET	ÉPREUVE : E1 Scientifique et technique Analyse d'un processus de fabrication (U1)		
Durée : 3 heures		Coefficient : 2	N° sujet : 05PIMP01	Page 5/7

Offset standard sans bois. Pâte ECF.

g/m ²	format	paq.	poids 1 000 feuilles	dispo palette	code article	enramé
						prix HT aux 1 000 feuilles en e
70	45x64	500	20,2		218546	36
	58x92	500	37,4		218547	67
	65x92	500	41,9		218548	75
	70x102	500	50,0		218549	89
80	45x64	500	23,0		218550	41
	52x74	500	30,8		218551	55
	58x78	500	36,2		218552	64
	58x92	500	42,7		218553	76
	65x92	500	47,8		218554	85
	70x102	250	57,1		218555	101
90	45x64	500	25,9		218556	46
	52x74	500	34,6		218557	61
	58x78	500	40,7		218558	72
	58x92	500	48,0		218559	85
	65x92	500	53,8		218560	95
	70x102	250	64,3		218561	114
100	45x64	250	28,8		218562	51
	65x92	250	59,8		218563	106
	70x102	250	71,4		218564	126
110	45x64	250	31,7		218565	56
	52x74	250	42,3		218566	75
	58x78	250	49,8		218567	88
	58x92	250	58,7		218568	104
	65x92	250	65,8		218569	116
	70x102	250	78,5		218570	139
120	45x64	250	34,6		218571	61
	58x92	250	64,0		218572	113
	65x92	250	71,8		218573	127
	70x102	250	85,7		218575	151
130	45x64	250	37,4		218579	66
	58x78	250	58,8		218580	104
	58x92	250	69,4		218582	123
	65x92	250	77,7		218583	137
	70x102	250	92,8		218585	164
170	45x64	250	49,0		218574	87
	58x78	250	76,9		218576	136
	58x92	250	90,7		218577	160
	65x92	250	101,7		218578	179
	70x102	200	121,4		218581	214
240	45x64	100	69,1		218584	122
	58x78	100	108,6		218586	192
	58x92	100	128,1		218587	226
	65x92	100	143,5		218588	253
	70x102	100	171,4		218589	302

CODE ÉPREUVE 05 06 - PIST 11		EXAMEN : BAC PROFESSIONNEL	SPÉCIALITÉ : PRODUCTION IMPRIMÉE	
SESSION 2005	SUJET	ÉPREUVE : E1 Scientifique et technique Analyse d'un processus de fabrication (U1)		
Durée : 3 heures		Coefficient : 2	N° sujet : 05PIMP01	Page 6/7

Couché moderne brillant, deux face, triple couche, sans bois. Pâte ECF.

g/m ²	format	paq.	poids 1 000 feuilles	dispo palette	code article	enramé
						prix HT aux 1 000 feuilles en e
90	45x64	500	25,9		200545	51
	52x74	500	34,6		200540	68
	65x92	250	53,8		200546	106
	70x102	250	64,3		200547	126
115	32x45	500	16,6		200902	34
	45x64	500	33,1		200548	64
	52x74	500	44,3		200531	86
	58x92	250	61,4		200532	118
	65x70	250	52,3		200533	101
	65x92	250	68,8		200549	133
	70x102	250	82,1		200550	158
	78x114	125	102,3		200524	197
	100x140	125	161,0		200552	313
135	32x45	500	19,4		200903	39
	45x64	500	38,9		200554	75
	52x74	250	52,0		200534	100
	58x92	250	72,0		200535	139
	65x70	250	61,4		200555	118
	65x92	250	80,7		200556	156
	70x102	250	96,4		200557	186
	78x114	125	120,0		200558	231
	88x124	125	147,3		200559	283
	92x130	125	161,5		200560	314
150	45x64	500	43,2		200563	83
	52x74	250	57,7		200536	111
	58x92	250	80,0		200537	154
	65x70	250	68,3		200564	132
	65x92	250	89,7		200565	173
	70x102	250	107		200566	206
170	32x45	500	24,5		200904	49
	45x64	500	49,0		200570	95
	52x74	250	64,2		200538	126
	58x92	250	90,7		200539	175
	65x70	250	77,4		200571	149
	65x92	250	101,7		200572	196
	70x102	125	121,4		200573	234
	78x114	125	151,2		200525	291
	92x130	125	20,3		200574	396
	100x140	100	238,0		200275	463
200	120x160	100	326,4		200526	635
	45x64	250	57,6		200604	114
	52x74	250	77,0		200596	153
	58x92	125	106,77		200577	211
	65x92	125	119,6		200605	237
	70x102	125	142,8		200606	283

CODE ÉPREUVE 0506 - PIST11		EXAMEN : BAC PROFESSIONNEL	SPÉCIALITÉ : PRODUCTION IMPRIMÉE	
SESSION 2005	SUJET	ÉPREUVE : E1 Scientifique et technique Analyse d'un processus de fabrication (U1)		
Durée : 3 heures		Coefficient : 2	N° sujet : 05PIMP01	Page 7/7