

1. Afin d'optimiser votre copie plaque, vous décidez de chercher le temps d'insolation idéal. Pour cela, vous disposez de :

- Un châssis d'insolation.
- Une plaque offset présensibilisée positive.
- Une gamme UGRA 1982
- Une développeuse de plaques.

Après avoir suivi la procédure de travail, vous avez obtenu une représentation graphique des microlignes positives ainsi que des microlignes négatives (annexe 1).

a) Comment expliquez-vous que la courbe des microlignes positives soit ascendante et que la courbe des microlignes négatives soit descendante ?

b) Quelle analyse chiffrée pouvez-vous faire de ces courbes ?

c) Établissez un mode opératoire permettant d'obtenir une courbe caractéristique de votre plaque offset présensibilisée positive.

2. Après avoir effectué la courbe caractéristique d'une presse offset, vous constatez que l'engraisement est de 16 %. Que pouvez-vous mettre en œuvre pour faire en sorte que le point imprimé sur le papier soit le plus proche possible du point sur le film.

3. Afin de travailler dans des conditions optimum dans un atelier d'impression, le papier doit être stocké à une température de 18° C et une humidité relative de 60 %.

a) Qu'appelle-t-on humidité relative ?

b) Que risque-t-il de se produire sur presse offset si vous ne respectez pas ces données ?

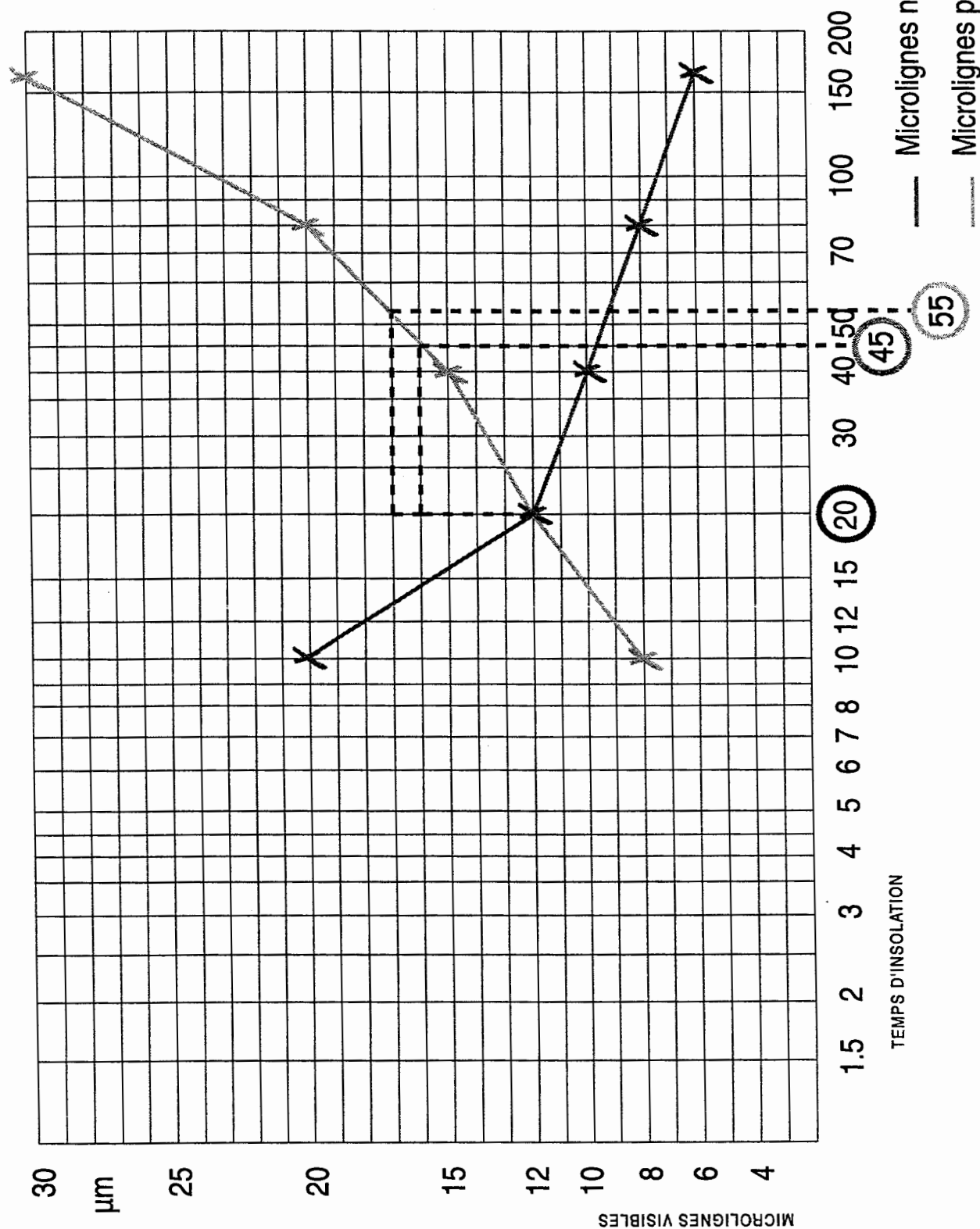
4. Les normes de densité, sur un papier couché brillant sont, en général, de :

- 1,40 pour le cyan ($\pm 0,05$)
- 1,40 pour le magenta ($\pm 0,05$)
- 1,20 pour le jaune ($\pm 0,05$)
- 1,80 pour le noir ($\pm 0,05$)

a) Comment ces chiffres sont-ils déterminés ?

b) Les mesures densitométriques sur papier peuvent être contrôlées grâce à un densitomètre par réflexion. Expliquez le principe de fonctionnement de cet appareil.

CODE ÉPREUVE 0506 - P I T		EXAMEN : BAC PROFESSIONNEL	SPÉCIALITÉ : PRODUCTION IMPRIMÉE	
SESSION 2005	SUJET	ÉPREUVE : E2 Épreuve technologique Étude d'une situation de production (U2)		
Durée : 2 heures		Coefficient : 3	N° sujet : 05P I P.02	Page 1/2



CODE ÉPREUVE 0506 - PTT		EXAMEN : BAC PROFESSIONNEL	SPÉCIALITÉ : PRODUCTION IMPRIMÉE	
SESSION 2005	SUJET	ÉPREUVE : E2 Épreuve technologique Étude d'une situation de production (U2)		
Durée : 2 heures		Coefficient : 3	N° sujet : 05PTT P02	Page 2/2