

Remplissez
très lisiblement
le tableau ci-dessous.

NOM:

Prénoms:

N° D'INSCRIPTION
du candidat

CENTRE D'EXAMEN:

DOSSIER SUJET (à rendre)

SOMMAIRE

DEBIT D'UN PROTOTYPE DE COMTOIR	PAGE 2 / 6	/20 Pts
CHOIX DE LAME	PAGE 2 / 6	/20 Pts
FICHE DE PROGRAMMATION	PAGE 3 / 6	/30 Pts
CONTRAT DE PHASE	PAGE 4 / 6	/30 Pts
PLANNING DE TRAVAIL	PAGE 5 / 6	/20 Pts
MONTAGE D'USINAGE	PAGE 6 / 6	/120 Pts
TOTAL OBTENU		/ 20 Pts
MOYENNE SUR		/ 20 Pts

BREVET PROFESSIONNEL

MENUISIER

SESSION 2005

DOSSIER SUJET

SUJET NATIONAL	MINISTRE DE L'EDUCATION NATIONALE	EPREUVE	COEF 2
	BREVET PROFESSIONNEL DE MENUISIER	E2	
SESSION 2005	U 20. PREPARATION DE FABRICATION ET DE CHANTIER	DUREE	PAGE
	DOSSIER SUJET	2 H	1 / 6

THEME 1

Débit d'un prototype de comptoir

Numéro de la lame : _____
Forme des dents : _____
Vitesse de rotation : _____

ON DONNE

La nomenclature utilisée sur
Doc. ressource 2 / 6
La fiche de débit (côtes finies en mm)
doc. ressource 4 / 6
Un dessin de panneau à l'échelle 1 : 10
doc. sujet 2 / 6
Une fiche technique de lames de scies circulaires
doc. ressources 3 / 6

ON DEMANDE

De tracer le débit sur le panneau, des différents éléments qui composent 1 comptoir prototype (à l'échelle 1 : 10), avant la réalisation des autres en série
De choisir la lame la mieux adaptée pour le débit des panneaux
D'indiquer sa vitesse de rotation

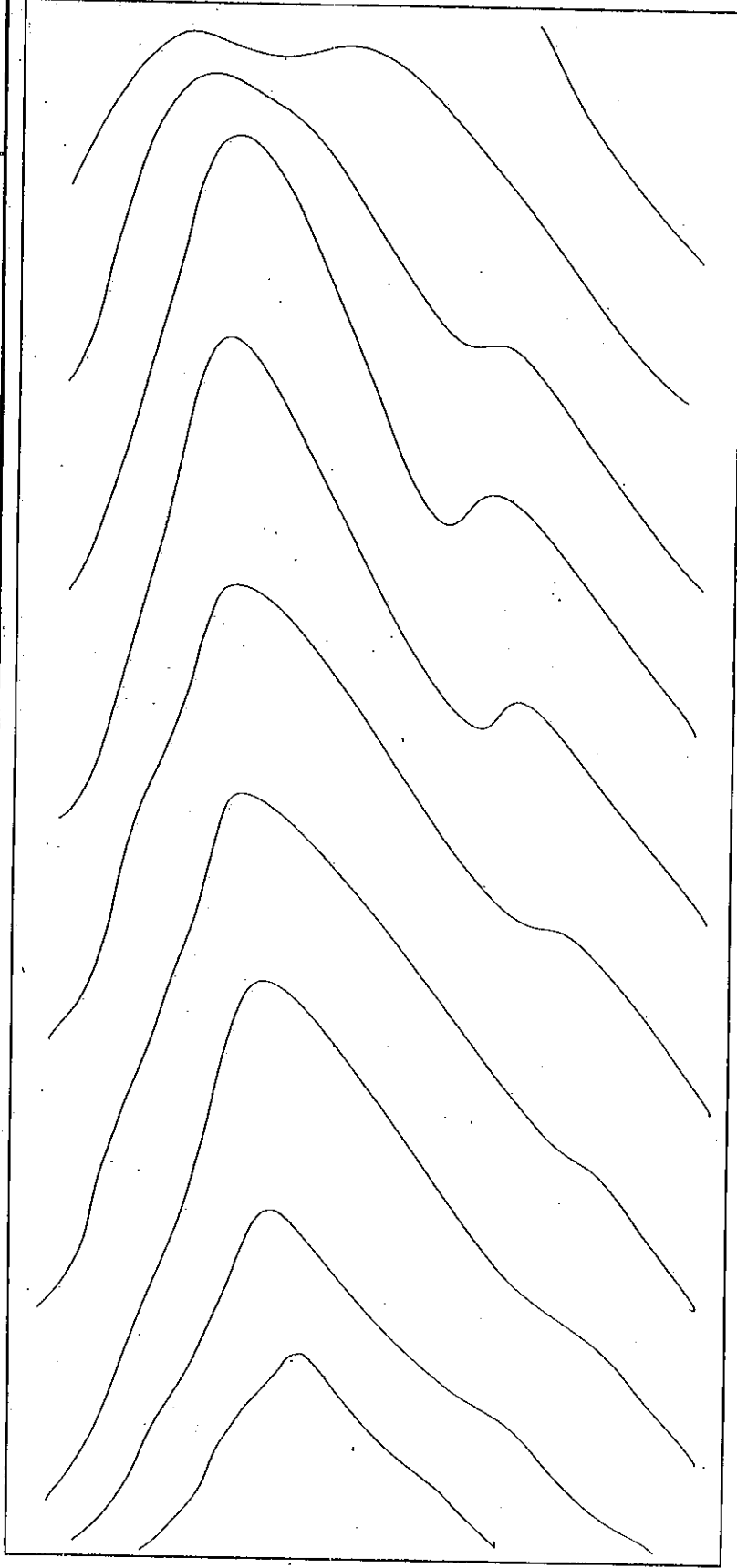
ON EXIGE

Le moins de perte possible en respectant la feuille de débit
De remettre le numéro des éléments sur chaque morceau
De donner le numéro de lame choisie
La forme des dents
La vitesse de rotation en tenant compte de l'épaisseur du panneau, de la qualité de surface optimum,

BAREME

/ 10 Pts

/ 10 Pts



PANNEAU MELAMINE 19 mm HÊTRE 3,10 m x 1,53 m (échelle 1:10)

SUJET NATIONAL	MINISTRE DE L'EDUCATION NATIONALE		EPREUVE E2	COEF 2
	BREVET PROFESSIONNEL DE MENUISIER		DUREE 2 H	PAGE 2 / 6
SESSION 2005	U 20 PREPARATION DE FABRICATION ET DE CHANTIER		DOSSIER SUJET	

