

## EVALUATION EN COURS D'ÉPREUVE

### Document support pour les correcteurs

#### Informations relatives à l'usinage:

- Le candidat dispose d'une pièce brute de 70/140 mm.
- 1 La pièce de bois est chantournée à plat suivant le rayon indiqué sur le doc 7/8;
- 2 La chute est récupérée afin de concevoir un montage d'usinage nécessaire au débilardement pour faire lattis sur le versant A;
- 3 La pièce est débilardée à la scie à ruban dans son montage d'usinage;
- 4 La pièce est délignée à la scie circulaire sur bâti afin d'épouser le lattis C.

#### Travail demandé:

- Exécuter le taillage de la pièce de raccord (9) à la scie à ruban et à la scie circulaire sur bâti;
- **Le travail sera évalué que si il est réalisé en totalité;**
- Le montage d'usinage doit être réalisé dans les règles de l'art. Un ensemble présentant une anomalie sera automatiquement refusé. La sécurité doit être mise en oeuvre lors des différents usinages.

GRILLE D'EVALUATION		
POSTES	CRITERES D'EVALUATION	NOTES
<b>Usinage à la scie à ruban</b>	-1 Chantournement ( <i>régularité de la courbe</i> ) /3 -2 Fabrication du montage d'usinage et maintien en position sur le bâti de la scie à ruban ( <i>qualité de la conception et maintien en position sur le bâti de la scie à ruban</i> ) /23 -3 Débilardement ( <i>comportement du candidat pendant l'usinage</i> ) /4.	<b>/30</b>
<b>Usinage à la scie circulaire</b>	-1 Inclinaison de la lame, réglage du guide parallèle ( <i>aptitude du candidat à régler sa machine efficacement</i> ) /3 -2 Mise en place du dispositif de sécurité /4 -3 Usinage ( <i>comportement du candidat et qualité d'usinage</i> ) /3	<b>/10</b>
<b>Note finale</b>		<b>/40</b>

## BARÈME DE CORRECTION

ELEMENTS	Épure	Taillage	Concordance avec l'épure
- Cotes en plan	/10		
- CE, et VG	/10		
- Raccord A/C (suivant le corrigé feuille 2/2)	/25		
- Signes conventionnels+présentation	/5		
- Dégauçage et planéité		/10	
- Marquage et présentation		/8	
- Ensemble semelles et sablières		/15	/5
- Ensemble $\frac{1}{2}$ ferme biaise 1, C.fiche 1	/15	/20	/2
- Arêtier à dévers 2	/10	/10	/2
- Traverse T2	/2	/5	/2
- Arêtier faces aplombs 3	/5	/6	/2
- Position de la pièce de raccord 9 en plan	/4		
- Raccord A/C sur la croix de st André en herse (suivant le corrigé feuille 2/2)	/20		
- Position et coupes de la croix de St André	/30	/40	/8
- Traçage du raccord A/C ( <i>en rouge</i> ), suivant l'épure, sur la croix de st André.		/8	
- Correspondance de la pièce de raccord 9 avec son tracé ( <i>en rouge</i> ), sur la croix de st André puis la vue en plan			/18
- Empannon A2 et A3	/8	/10	/4
- Empannon A4	/2	/4	/1
- Empannon C1	/8	/10	/2
- Empannon C2	/2	/4	/2
- Empannon C3	/4	/5	/2
- Epreuve d'usinage		/40	
- Sous-totaux	/160	/190	/50
- TOTAL			/400

**- Seules les pièces levées seront évaluées au taillage.**

Session 2005	BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTIER
Sujet National	MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE N° DU CANDIDAT
Épreuve E3	RÉALISATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE ET ÉPREUVE D'USINAGE
Coef. 7	SUPPORT D'ÉVALUATION
	Page 1/1