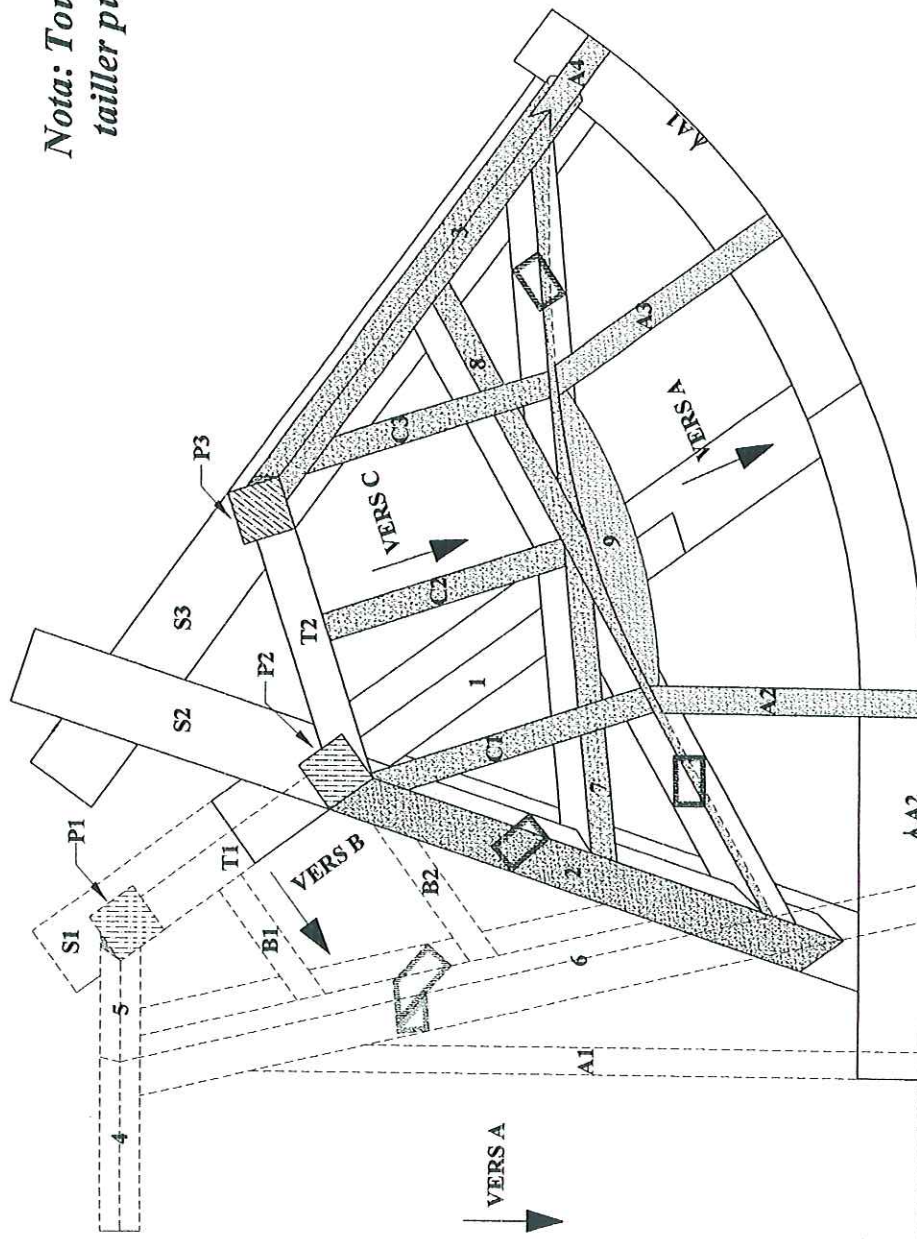


VUE EN PLAN DU RACCORD A TAILLER

Les parties grisées correspondent au lattis
Echelle 1/10

Nota: Toutes les pièces présentes sur cette vue sont à tailler puis à lever, excepté les pièces en pointillés.

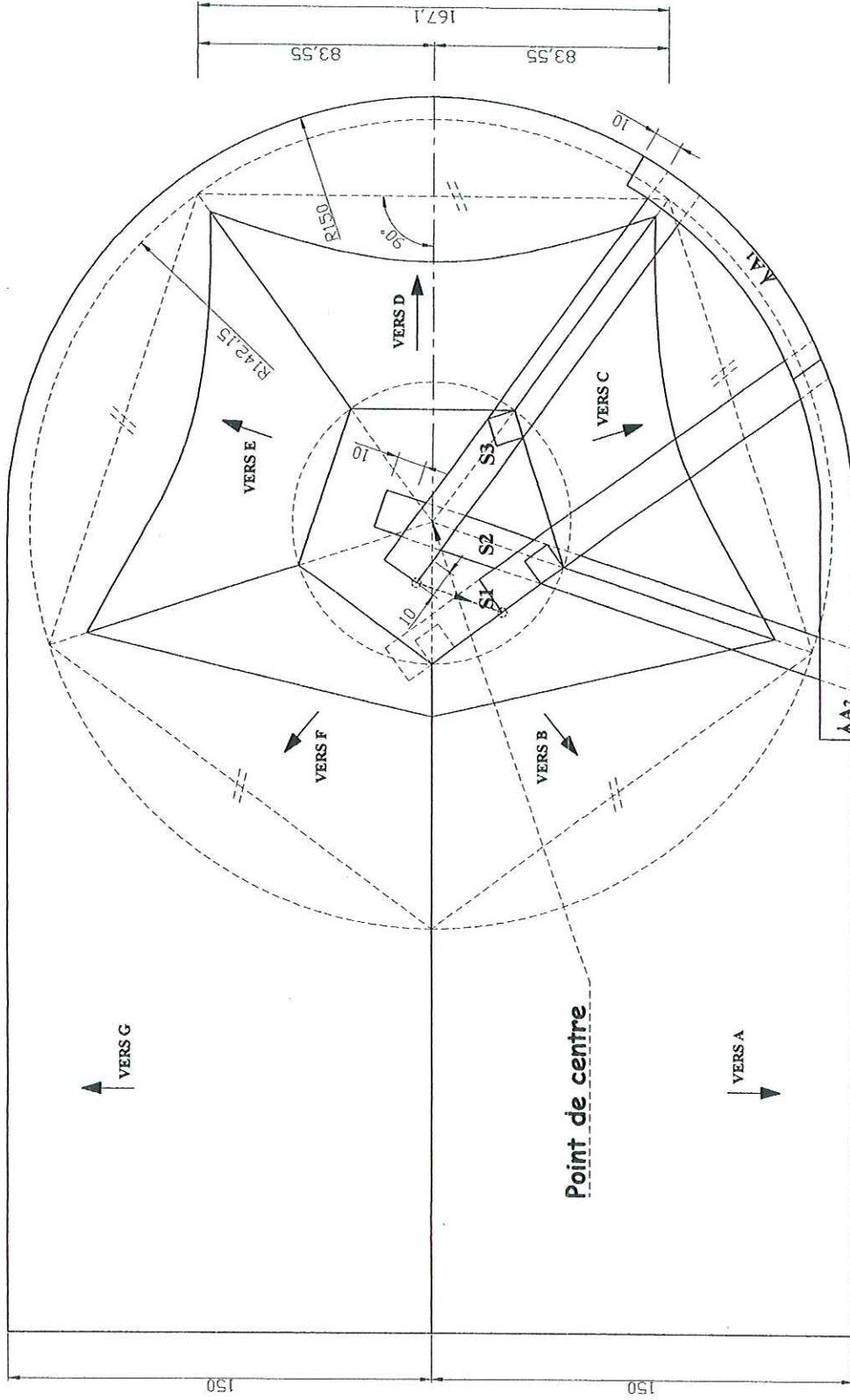


Session 2005	BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTIER		
Sujet National	MINISTRE DE L'EDUCATION NATIONALE		
Epreuve	E3	REALISATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE	Durée 24 H
Coef.	7	SUJET	Page 5/8

VUE EN PLAN DE L'ENRAYURE

Les cotes sont en cm

*Nota: Le pentagone est régulier
Le point de centre de l'abside est le même que celui du pentagone.*



L'assemblage des semelles est réalisé à mi-bois, suivant le plan de l'enrayure ci-contre.

Les semelles S2 et S3 sont positionnées à l'arête de leur poinçon respectif.

Session 2005	BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTIER		
Sujet National	MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE		
Epreuve	E3	REALISATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE	Durée 24 H
Coef.	7	SUJET	Page 6/8

Le dessin n'est pas à l'échelle

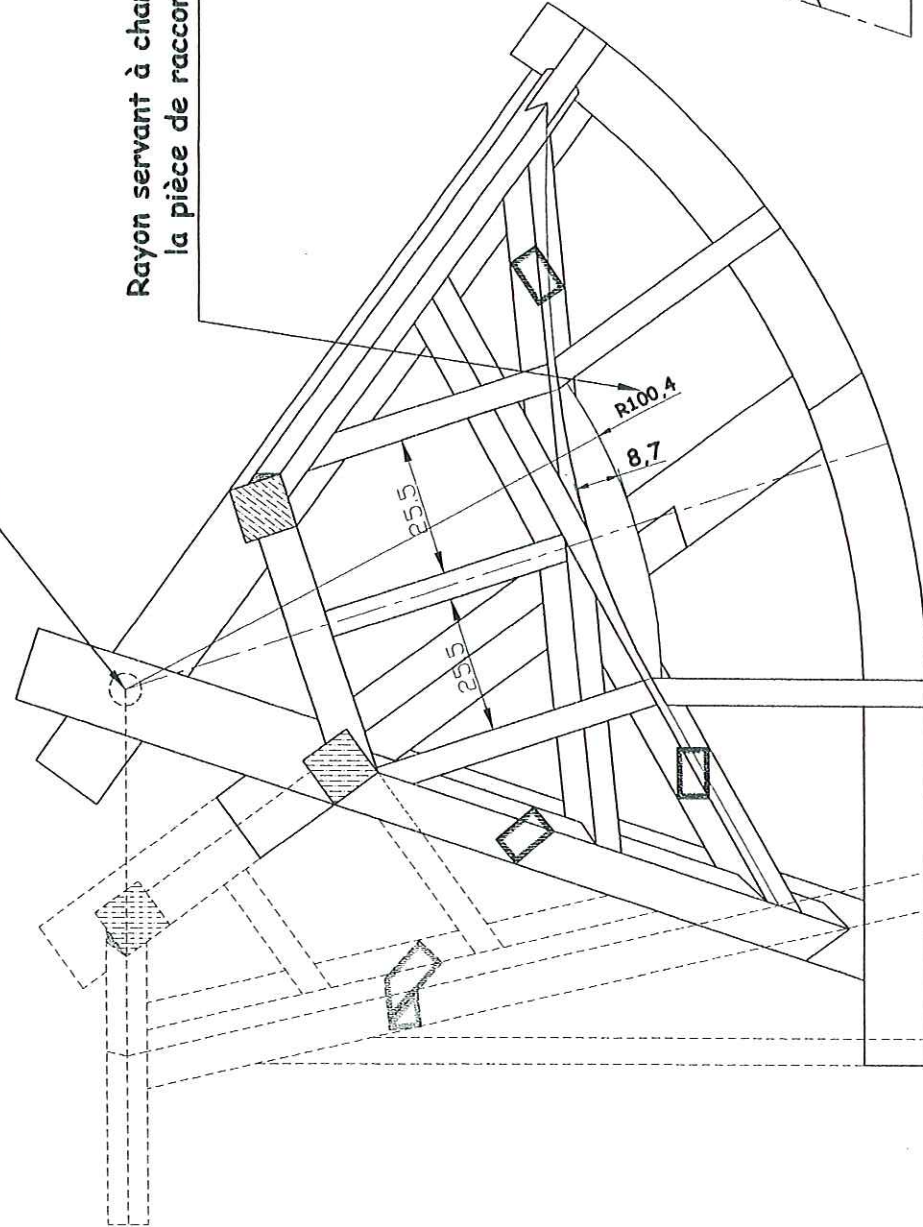
**VUE EN PLAN DU RACCORD
POSITION DE LA CROIX DE ST ANDRE EN
HERSE**

Cotes sont en cm
Echelles 1/10

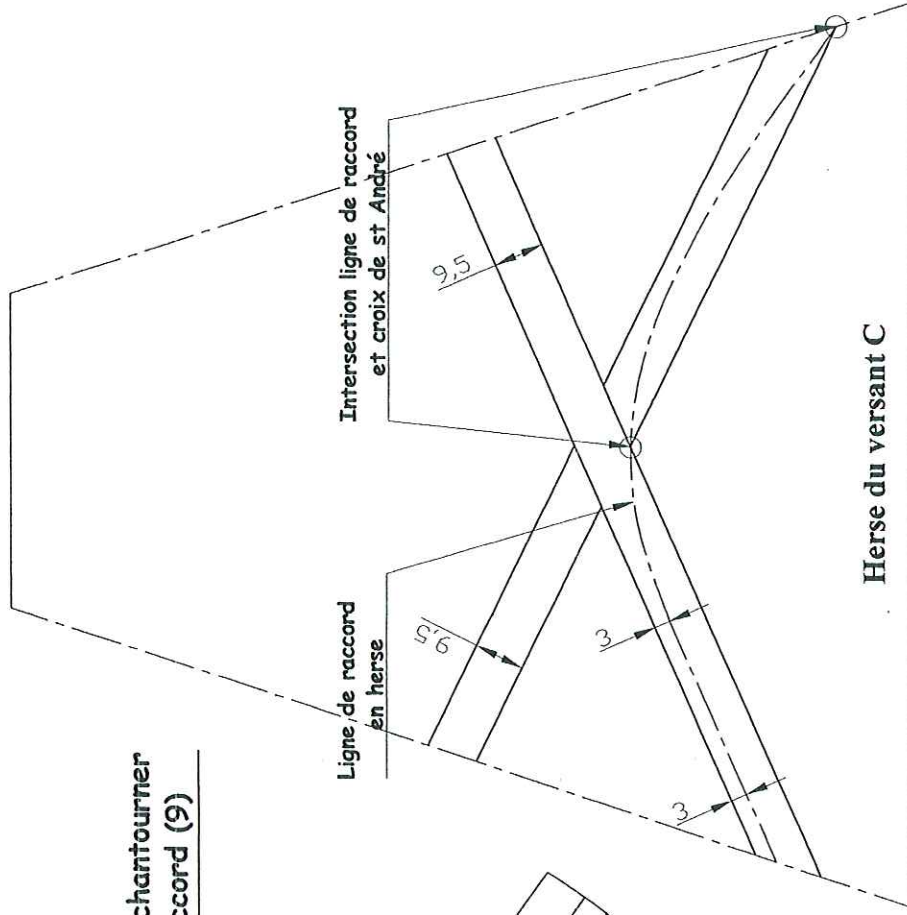
VUE EN PLAN DU RACCORD

Point de centre

Rayon servant à chautourner
la pièce de raccord (9)



**POSITION DES CROIX
DE ST ANDRE EN HERSE**

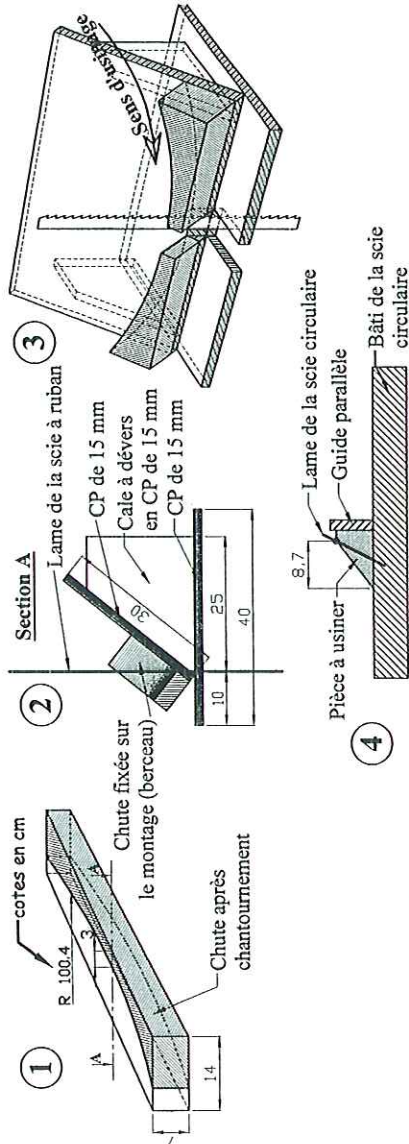


Session 2005	BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTIER		
Sujet National	MINISTRE DE L'EDUCATION NATIONALE		
Epreuve	E3	REALISATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE	Durée 24 H
Coef.	7	SUJET	Page 7/8

**EVALUATION EN COURS D'ÉPREUVE
Usinage de la pièce de raccord (9)**

Informations relatives à l'usinage:

- Le candidat dispose d'une pièce brute de 70/140 mm.
- 1 La pièce de bois est chantournée à plat suivant le rayon indiqué sur le doc 7/8;
- 2 La chute est recupérée afin de concevoir un montage d'usinage nécessaire au débilardement pour faire lattis sur le versant A;
- 3 La pièce est débilardée à la scie à ruban dans son montage d'usinage;
- 4 La pièce est délignée à la scie circulaire sur bâti afin d'épouser le lattis C.



Travail demandé:

- Exécuter le taillage de la pièce de raccord (9) à la scie à ruban et à la scie circulaire sur bâti;
- **Le travail sera évalué que si il est réalisé en totalité;**
- Le montage d'usinage doit être réalisé dans les règles de l'art.
- Un ensemble présentant une anomalie sera automatiquement refusé.
- La sécurité doit être mise en oeuvre lors des différents usinages.

GRILLE D'EVALUATION		
POSTES	CRITERES D'EVALUATION	NOTES
Usinage à la scie à ruban	-1 Chantournement; -2 Fabrication du montage d'usinage et maintient en position sur le bâti de la scie à ruban; -3 Débilardement.	/30
Usinage à la scie circulaire	-1 Inclinaison de la lame, réglage du guide parallèle; -2 Mise en place du dispositif de sécurité; -3 Usinage.	/10
	Note finale	/40

ELEMENTS	Epure	Taillage	Concordance avec l'épure
- Cotes en plan	/10		
- CE, et VG	/10		
- Raccord A/C (suivant le corrigé feuille 2/2)	/25		
- Signes conventionnels+présentation	/5		
- Dégauchissement et planéité		/10	
- Marquage et présentation		/8	
- Ensemble semelles et sablières		/15	/5
- Ensemble 1/2 ferme braise 1, C.fiche 1	/15	/20	/2
- Arêtier à dévers 2	/10	/10	/2
- Traverse T2	/2	/5	/2
- Arêtier faces aplombs 3	/5	/6	/2
- Position de la pièce de raccord 9 en plan	/4		
- Raccord A/C sur la croix de st André en herse (suivant le corrigé feuille 2/2)	/20		
- Position et coupes de la croix de St André	/30	/40	/8
- Traçage du raccord A/C (<i>en rouge</i>), suivant l'épure, sur la croix de st André.		/8	
- Correspondance de la pièce de raccord 9 avec son tracé (<i>en rouge</i>), sur la croix de st André puis la vue en plan			/18
- Empannon A2 et A3	/8	/10	/4
- Empannon A4	/2	/4	/1
- Empannon C1	/8	/10	/2
- Empannon C2	/2	/4	/2
- Empannon C3	/4	/5	/2
- Epreuve d'usinage		/40	
- Sous-totaux	/160	/190	/50
- TOTAL			/400

- Seules les pièces levées seront évaluées au taillage.

Session 2005		BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTIER	
Sujet National		MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE	
Epreuve	E3	REALISATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE	Durée 24 H
Coef.	7	SUJET	Page 8/8