

Chaise Louis XVI en cabriolet à dossier en "médaillon"

Les pièces de bois mises à la disposition des candidats, ont été débitées d'équerre suivant les calibres de premier sciage, le cintre et le petit dos sont débités « au renvers ».

Le jeu de calibres et le plan (mis à votre disposition) vous apportent les renseignements nécessaires à la fabrication de la chaise, le candidat organisera sa méthode d'exécution en fonction des impératifs de façonnage demandés.

1) Travail manuel :

- Mortaiser à l'aide des bédanes les assemblages du cintre et du petit dos.
- Réaliser l'ensemble des tenons par l'utilisation de la scie à araser à entaille et de la scie à tenons
- A l'aide de la scie à chantourner, exécuter :
 - Le deuxième sciage du cintre.
 - Le sciage intérieur de la devanture
- Le réglage avec facettes du pied avant et arrière droit

2) Travail aux machines :

- A la mortaiseuse, réaliser les mortaises pour les assemblages de ceinture.
- A la scie à ruban, réaliser :
 - Les seconds sciages du haut des pieds arrières.
 - Les premiers et seconds sciages des bas de pieds avant et arrières (les pieds avant et arrière gauche resteront sur le coup de scie)

3) A l'initiative du candidat :

- Toutes les autres opérations sachant que la chaise sera présentée montée «à blanc».

EXAMEN	DUREE	COEF	SPECIALITE : MENUISERIE EN SIEGES	
CAP	24 heures	10	EPREUVE : PRATIQUE D'ATELIER	
SESSION 2005			REPERE : 5023411	PAGE 1/2