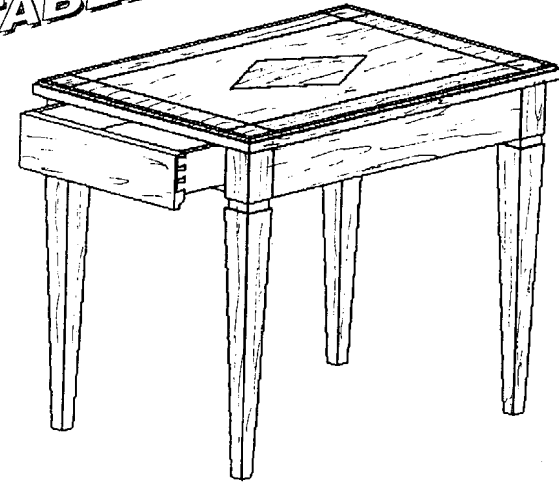


DOSSIER REALISATION

TABLE BASSE



SOMMAIRE	
1/10	Page de garde
2/10	Descriptif
3/10	Travail demandé
4/10	Feuille de débit
5/10	Géométral
6/10	Plan de coupe A.A
7/10	Plan de coupe B.B
8/10	Plan de coupe C.C
9/10	Plan de décor du dessus
10/10	Barème de correction

Groupement inter académique II		session	2005	Facultatif. code
Examen et spécialité				
CAP EBENISTE				
Intitulé de l'épreuve				
EP 1		Partie réalisation d'un ouvrage		
Type	Facultatif. date et heure	Durée	coefficient	N° de page / total
SUJET		21h		1/10

DESCRIPTIF

TABLE BASSE de L. 600 x l. 420 x h. 500

Réalisée en frêne et composée de :

UN DESSUS

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur, recevant sur ses chants des emboîtures assemblées en rainure languette.
Ce panneau est plaqué d'un motif décoratif en placage de frêne et filet rouge, contrebalancé d'un placage de fil en hêtre.
Ce panneau est mis en position et maintenu par des tourillons sur le piétement.

UN PIETEMENT

4 pieds gainés assemblés par tenons et mortaises avec les traverses

UN TIROIR

Une façade et un arrière assemblés avec les côtés par des assemblages à queue d'aronde traditionnelle.
Le tiroir coulisse en carcasse sur coulisseau et guidé par des conduits, le profil sur la façade de tiroir permet de l'ouvrir.

Cette table basse sera livrée prête à vernir


Examen et spécialité CAP EBENISTE	Rappel codage
Intitulé de l'épreuve EP 1-2	N° de page 2/10
Partie réalisation d'un ouvrage 21h	

C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES
Contexte professionnel	REALISATION (exécution d'un ouvrage)			
C1-02 décoder, analyser des documents C3-01 organiser son poste de travail C3-02 installer et régler les outils S4- 01 la cinématique des machines outils C3-03 conduire les opérations d'usinage, de montage et de finition S4-02 la coupe des matériaux S4-03 les procédés d'usinage C3-04 vérifier la conformité des matériaux des produits et des outillages S4-04 les systèmes S5 la connaissance des processus	Réaliser les usinages, le placage, le montage et la finition de la table basse dans un temps alloué de 21h	Le dossier définissant le produit Les matériaux et les matériels La situation initiale: les pièces sont corroyées, les dérivés du bois sont débités ainsi que les placages	La situation finale: l'ensemble est prêt à être verni - la géométrie et les cotes sont respectées - la finition respecte les critères de l'ébénisterie	

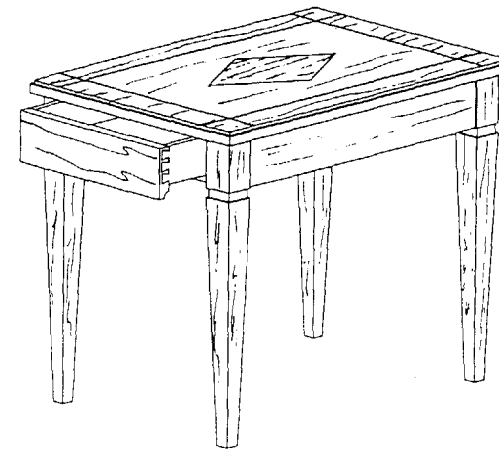
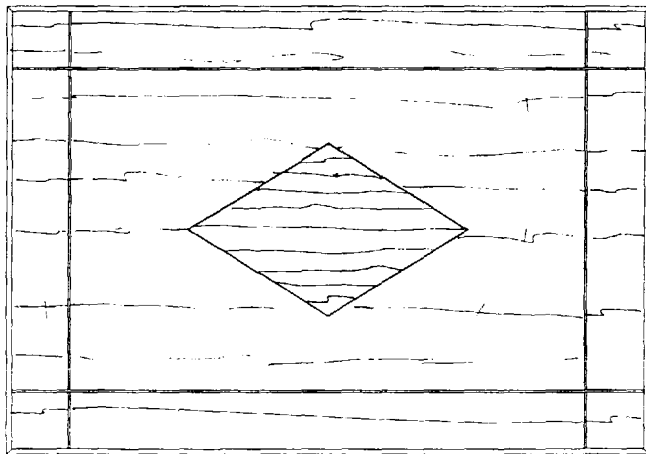
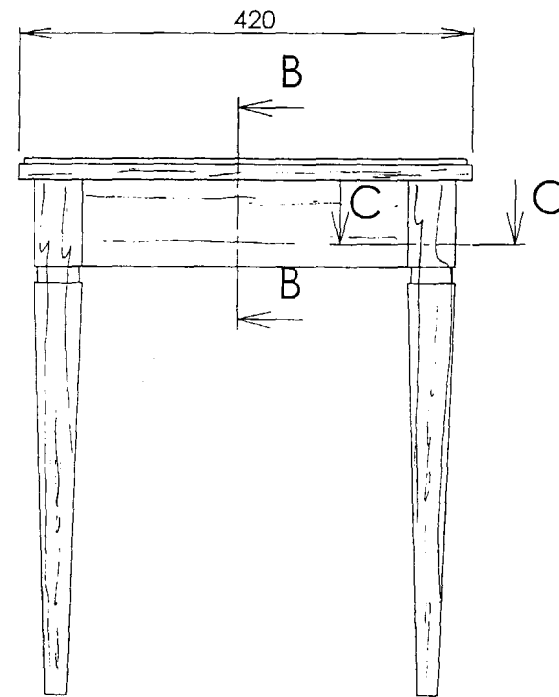
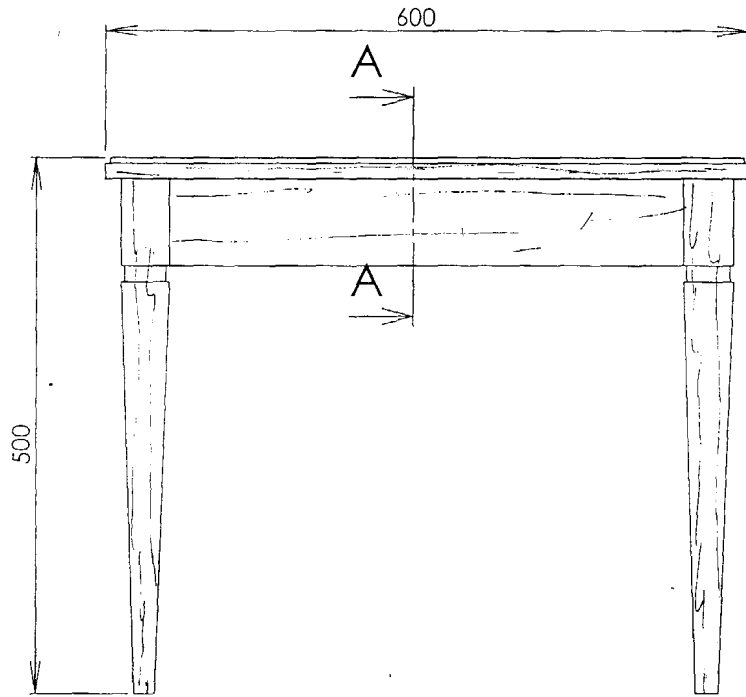
CRITERES D'EVALUATION	
PIETEMENT - équerrage, dévers, gauche ----- - positionnement faux montants et traverses sur coté--- - positionnement listels -----	/60
DESSUS - dimensions, longueur, largeur ----- - qualité des joints, frisage, frises, filet -----	/60
TIROIR - qualité des queues d'aronde ----- - fonctionnement -----	/40
FINITION -----	/40
TOTAL	/200

Examen et spécialité CAP EBENISTE	Rappel codage
Intitulé de l'épreuve EP 1 Partie réalisation d'un ouvrage 21h	N° de page 3/10

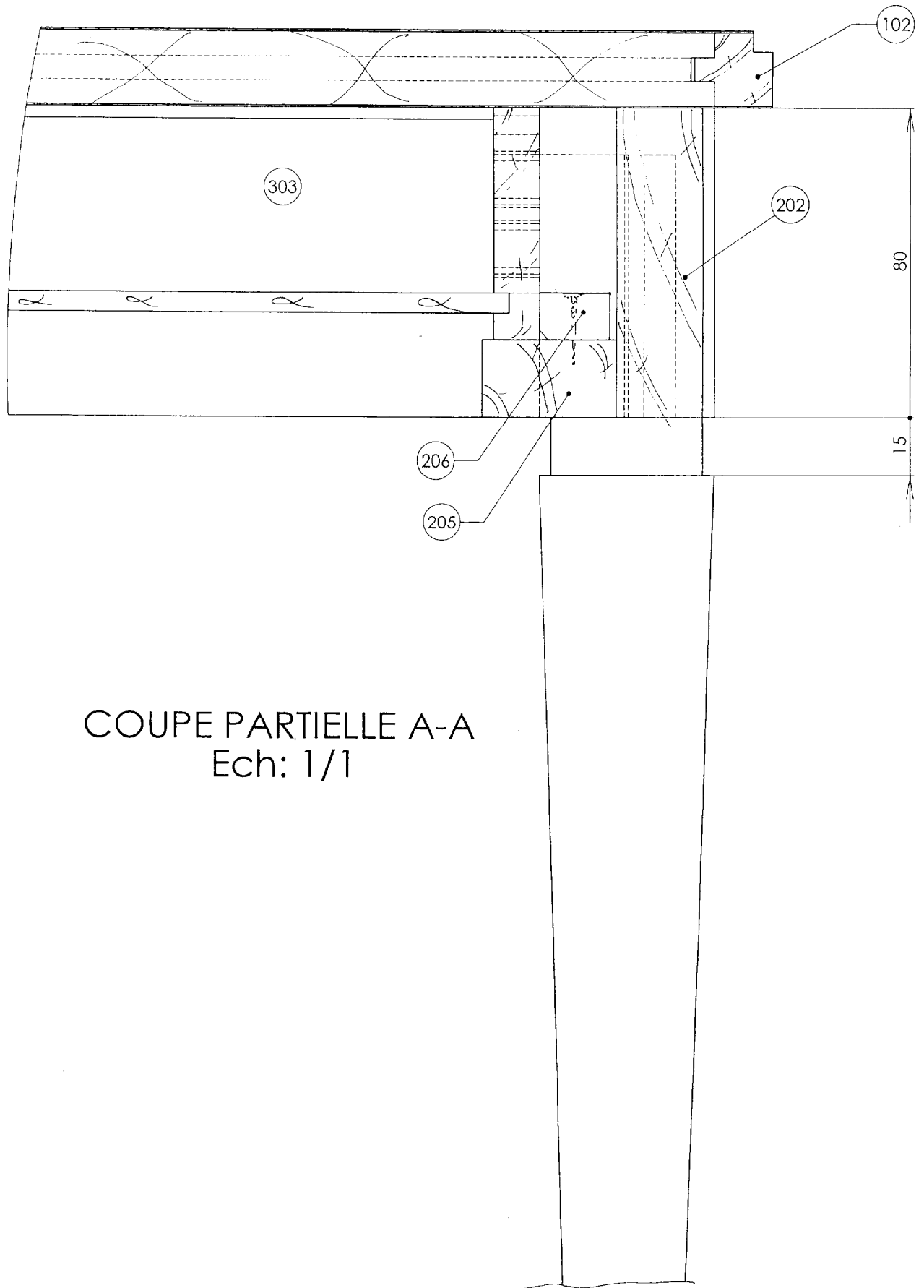
FEUILLE DE PRÉPARATION MATIÈRE

Nbr	Désignation	Rep	Matière	COTES FINIES			Observations	COTES DÉBIT			Surface nette m ²	Volume net m ³	P
				Long	Larg	Epais		Long	Larg	Epais			
DESSUS		100											
1	panneau	101	P de part.	570	390	19		590	410	19	0,2223 m ²		m ³
2	emboiture gr.	102	frêne	600	20	22		630	25	27		0,0005	m ³
2	emboiture pt.	103	frêne	420	20	22		450	25	27		0,0004	m ³
1	parement (placage)	104	frêne	600	420	0,6	4 feuilles de (120 ou 140)	640	460	0,6			
1	losange (en fil)	105	frêne	260	160	0,6	→ 	280	180	0,6	0,0416 m ²		m ³
1	filet simple (losange)	106	rouge	162	1	1		700	1	1			
1	filet simple	107	rouge	2040	2	1	2 L de 1 m + 1 L de 0,5 m	2500	2	1			
1	contre parement	108	hêtre	600	420	0,6		630	450	0,6	0,252 m ²		
PIETEMENT		200											
4	pied	201	frêne	480	45	45		510	50	54		0,0039	m ³
2	gr. traverse côté	202	frêne	524	80	22	aras. 480	555	85	27		0,0018	m ³
1	pt. traverse côté	203	frêne	344	80	22	aras. 300	375	85	27		0,0006	m ³
1	traverse / tiroir	204	hêtre	340	35	20	aras. 300	370	40	27		0,0002	m ³
2	coulisseau	205	hêtre	487	35	20		520	40	27		0,0007	m ³
2	conduit	206	peuplier	150	18	12		180	23	18		0,0001	m ³
TIROIR		300											
1	façade	301	frêne	300	80	20		330	85	27		0,0005	m ³
2	côté	302	hêtre	350	60	12		380	65	18		0,0005	m ³
1	derrière	303	hêtre	300	45	8		330	50	18		0,0001	m ³
1	fond	304	cp. ok.	340	284	5		364	290	5	0,09656 m ²		

Examen et spécialité	Rappel codage
CAP EBENISTE	
Intitulé de l'épreuve	N° de page
EP 1	Partie réalisation d'un ouvrage 21h
	4/10

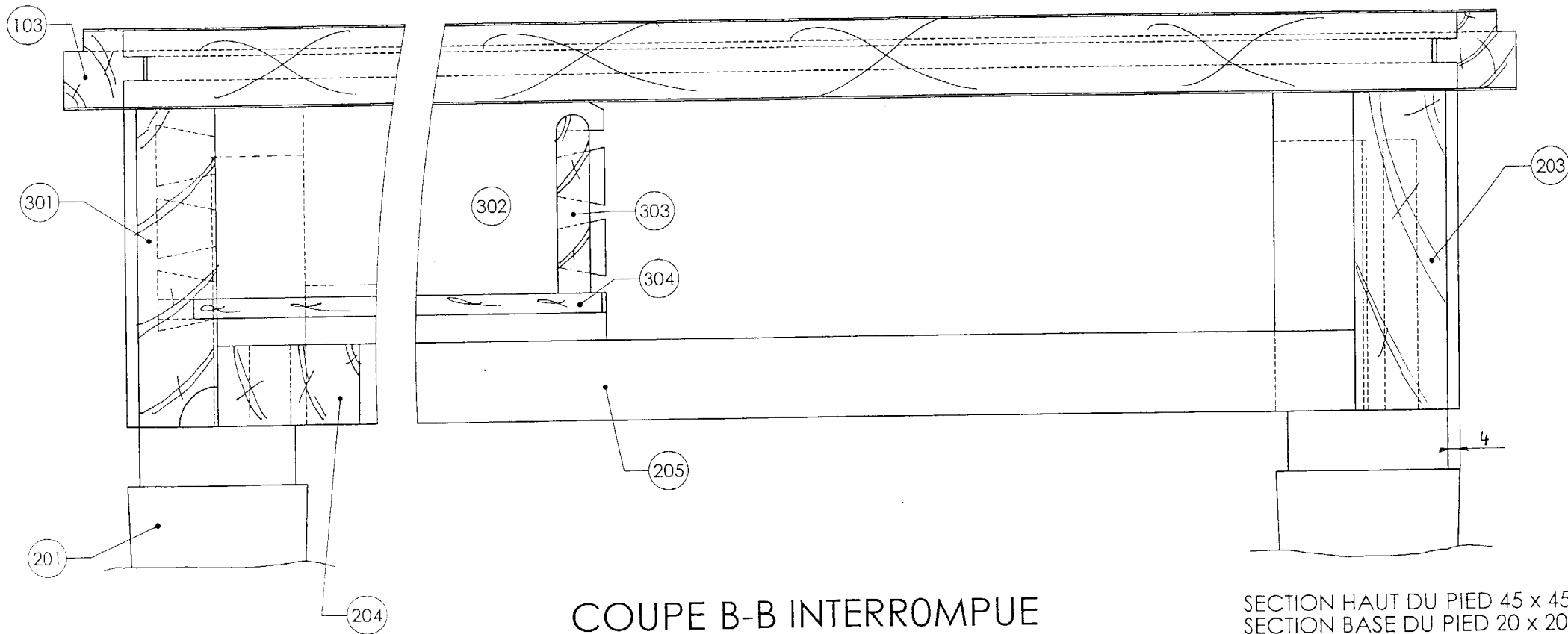


Examen et spécialité CAP EBENISTE	Rappel codage
Intitulé de l'épreuve EP 1	N° de page 5/10
Partie réalisation d'un ouvrage 21h	



COUPE PARTIELLE A-A
Ech: 1/1

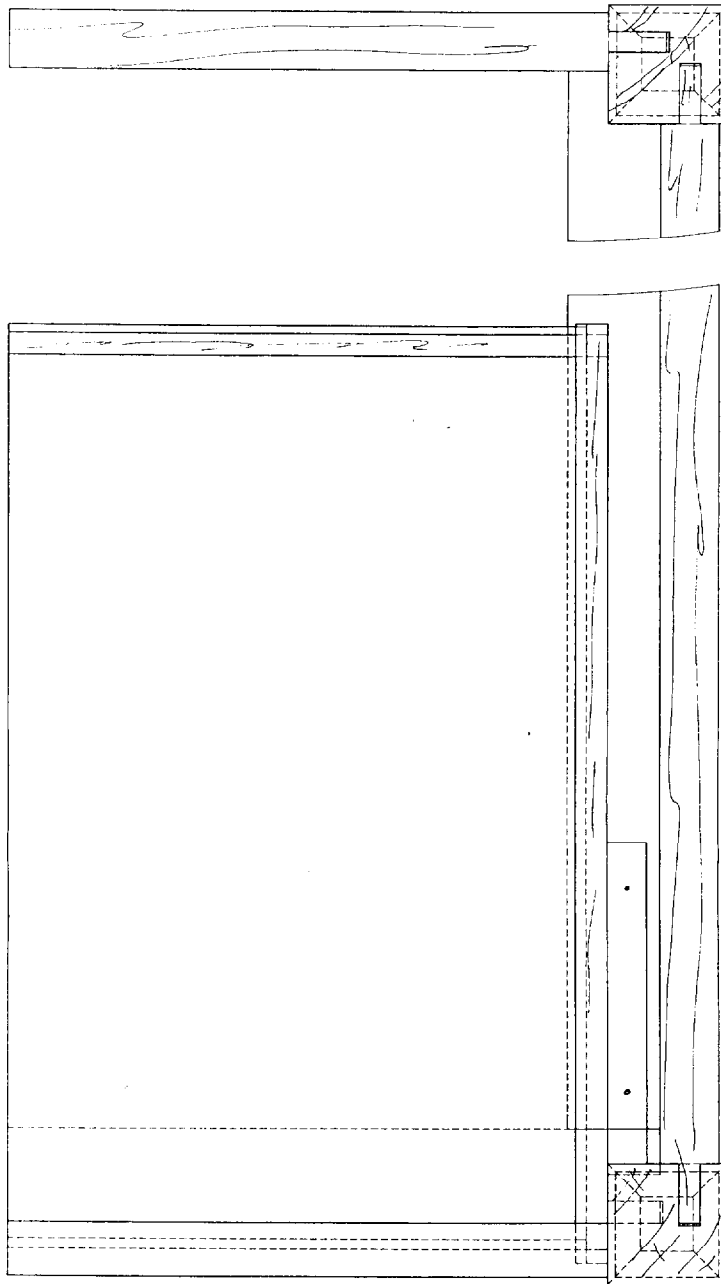
Examen et spécialité CAP EBENISTE	Rappel codage
Intitulé de l'épreuve EP 1	N° de page 6/10
Partie réalisation d'un ouvrage 21h	



COUPE B-B INTERROMPUE
Ech: 1/1

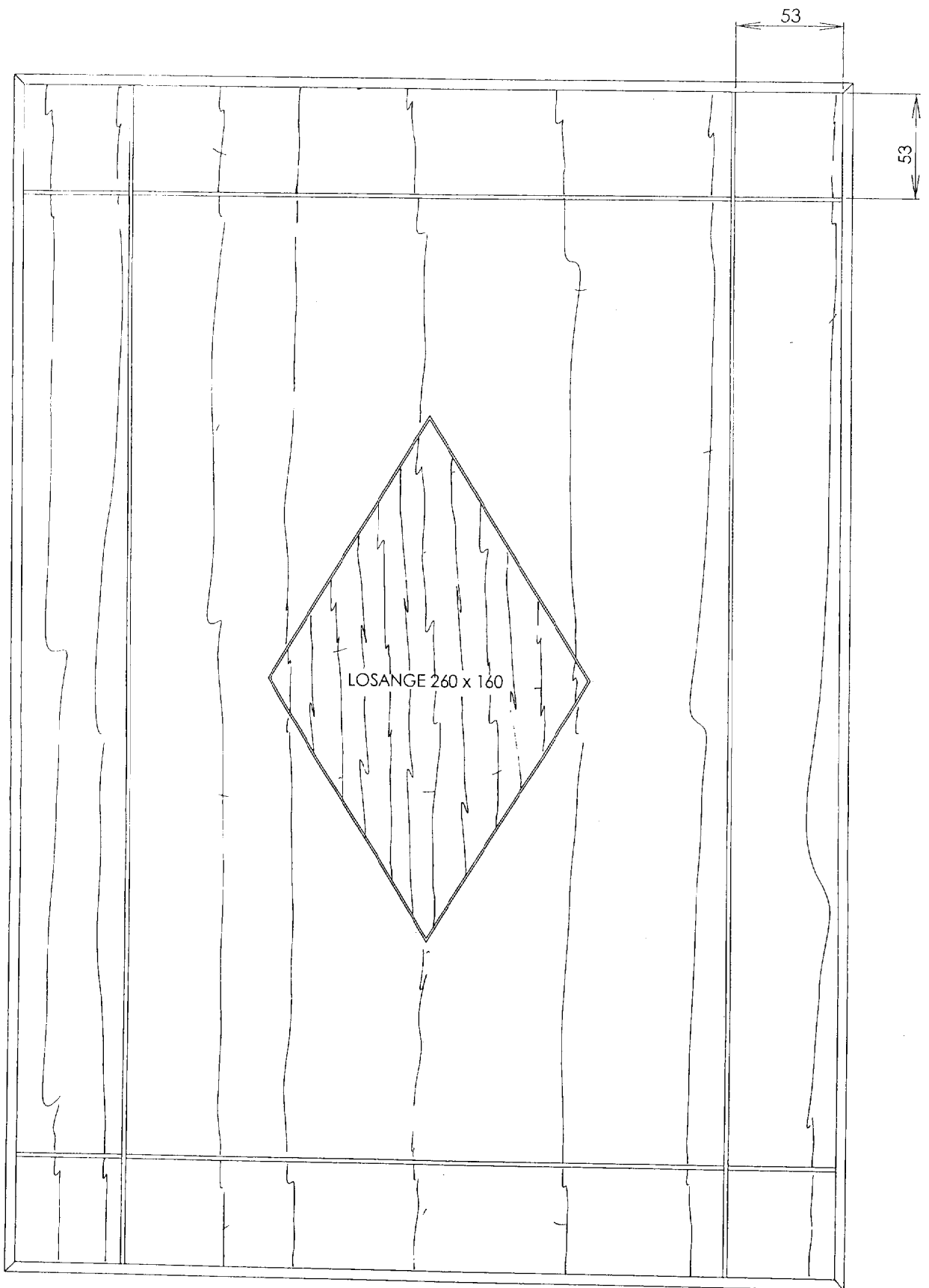
SECTION HAUT DU PIED 45 x 45
SECTION BASE DU PIED 20 x 20

Examen et spécialité	Rappel codage
CAP EBENISTE	
Intitulé de l'épreuve	N° de page
EP 1	7/10
Partie réalisation d'un ouvrage 21h	



COUPE C-C INTERROMPUE
Ech: 1/2

Examen et spécialité CAP EBENISTE	Rappel codage
Intitulé de l'épreuve EP 1	N° de page 8/10
Partie réalisation d'un ouvrage 2 1h	



DECOR DESSUS
Ech: 1/2

Examen et spécialité CAP EBENISTE	Rappel codage
Intitulé de l'épreuve EP 1	N° de page 9/10
Partie réalisation d'un ouvrage 21h	