

Notes aux correcteurs

Le corrigé général est à l'initiative du correcteur. Quelques points auxquels il faut faire attention lors des évaluations des différentes étapes de travail .

Epure 20 pts

- Justesse du dégauchissement de lien
- Justesse du marquage
- Clarté de l'angle machine
-

Les épreuves machine 60 pts

- Réglage des machines débranchées
- Utilisation des sécurités individuelles et collectives
- Geste professionnel correct et en sécurité
- Précision d'exécution (coupe au trait)
- Fonctionnel de la machine (en état)
-

Maquette levée 40 pts

- Justesse du délignage (raccordement des deux traits de scie dans le cas d'un délignage à la scie circulaire)
- Le tenon mortaise (about-gorge-jouées)
- Justesse des cotes, angles
- Cassage d'arêtes
- Marquage
- Chevillage à tire correct
-

Session 2005	CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE	
Epreuve EP3	FABRICATION D'UN OUVRAGE SPECIFIQUE	DUREE :7h
Coefficient:4	SUJET	corrigé