

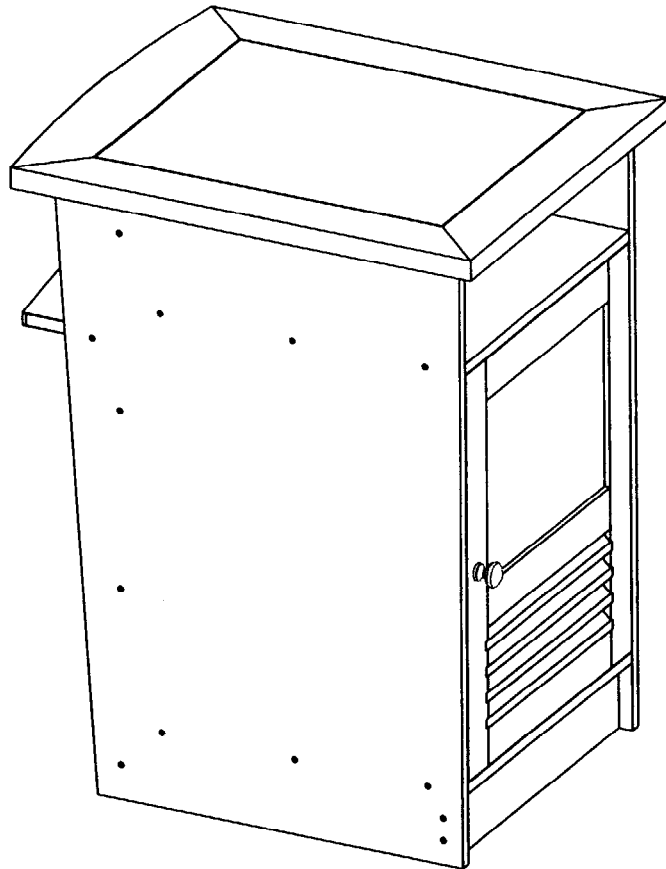
# Certificat Aptitude Professionnelle

Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement

## EPREUVE EP1 Analyse d'une situation professionnelle

### DOSSIER SUJET

Pour réaliser le travail demandé dans ce sujet vous disposez :  
- d'un dossier technique de définition imprimé de couleur jaune  
- d'un dossier ressource imprimé de couleur bleu



BAREME DE NOTATION			
Pages	Ouvrage	Situation professionnelle	Total page
2/7	Sous Ensemble DESSUS	Préparation à la fabrication du dessus	40
3/7	Sous Ensemble PORTE	Préparation à la fabrication de la porte	45
4/7		Préparation à la fabrication de la porte	60
5/7		Préparation à la fabrication de la porte	30
6/7		Préparation à la fabrication de la porte	20
7/7	Sécurité	Préparation à la finition	15
			Total /200
			Total /20

Chaque situation peut être traitée de façon indépendante

Groupement interacadémique II	Session : 2005				
Examen et spécialité : <b>CAP MENUISIER FABRICANT de Menuiserie, Mobilier et Agencement</b>					
Intitulé de l'épreuve : EP1 Analyse d'une situation professionnelle					
Type : <b>SUJET</b>	Date et heure	Durée : 3 Heures	Coefficient : 4	N° de page / total <b>1/7</b>	

## Ouvrage : GUICHET D'ACCUEIL

### SITUATION : Préparation de la fabrication du dessus

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	Barème
<p><u>Question N°1</u></p> <p>- Calculer la hauteur d'une marche entre l'accueil et la salle d'attente.</p>	Dossier technique page 2/6	Le calcul est correctement posé. Le résultat est juste.		<b>/10</b>
<p><u>Question N°2</u></p> <p>- Identifier dans le tableau le matériau employé pour réaliser le dessus.</p> <p>- Cocher la bonne réponse.</p>	Dossier technique page 3/6 Dossier ressources page 2/3	Une réponse conforme aux documents techniques.	<p>A <input type="checkbox"/></p> <p>B <input type="checkbox"/></p> <p>C <input type="checkbox"/></p>	<b>/10</b>
<p><u>Question N°3</u></p> <p>L'élément de façade référencé 203 sera mis en forme à l'aide d'un montage d'usinage.</p> <p>- Indiquer sur le schéma d'usinage ci-contre les éléments de mise en position et des systèmes de serrage.</p>	Dossier technique page 5/6 Dossier ressources page 2/3	Le respect de la symbolisation.  Le positionnement exact des éléments de mise en position et des systèmes de serrages.		<b>/20</b>

## Ouvrage : GUICHET D'ACCUEIL

### SITUATION : Préparation de la fabrication de la porte

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	Barème
<p><u>Question N°4</u> La porte du guichet d'accueil est en bois massif (pin sylvestre).</p> <p>- Indiquer les deux grandes familles d'essences de bois que vous connaissez ?</p>	Connaissances technologiques.	Les noms des deux familles sont nommés		<b>15</b>
<p><u>Question N°5</u> - Indiquer à quelle famille appartient le pin sylvestre ?</p>	Connaissances technologiques.	La famille est correctement repérée		<b>15</b>
<p><u>Question N°6</u> - Donner le nom des éléments horizontaux qui remplissent la partie basse de la porte ?</p>	Dossier technique page 3/6	Une réponse conforme aux documents techniques		<b>15</b>
<p><u>Question N°7</u> - Relever les dimensions de la porte : En largeur ? En Longueur ?</p>	Dossier technique page 5/6	Les dimensions correspondent aux documents techniques	En largeur : En Longueur :	<b>15</b>
<p><u>Question N°8</u> - Définir la section utile de la lame en effectuant son traçage à l'échelle 1</p>	Dossier technique page 5/6 et 6/6	Le tracé de la lame est correct  La section est juste et bien cotée		<b>125</b>

## Ouvrage : GUICHET D'ACCUEIL

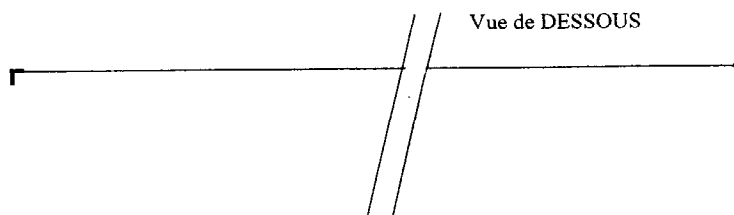
### SITUATION : Préparation de la fabrication de la porte

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	Barème																									
<p><b>Question N°9</b></p> <p>- Compléter la feuille de débit (côtes finies) pour la fabrication d'une porte.</p>	Dossier technique page 5/6 et 6/6	Les dimensions et quantités correspondent aux documents techniques.	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Désignations</th> <th>Nombre</th> <th>Longueur (mm)</th> <th>Largeur (mm)</th> <th>Epaisseur (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Montants</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Traverses</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Lames</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Panneau</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Désignations	Nombre	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Epaisseur (mm)	Montants					Traverses					Lames					Panneau					<b>/40</b>
Désignations	Nombre	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Epaisseur (mm)																									
Montants																													
Traverses																													
Lames																													
Panneau																													
<p><b>Question N°10</b></p> <p>Voici les différentes phases ou étapes de fabrication des montants 301 et 302 de la porte à partir des pièces brutes.</p> <p>Mortaisage – Rabotage – Entaillage – Rainurage – Dégauchissage – Tronçonnage – Ponçage des chants</p> <p>- Compléter le processus de fabrication en remettant ces phases dans l'ordre logique d'une fabrication à l'atelier.</p>	Dossier technique page 5/6 et 6/6	Le processus de fabrication est juste	<div style="text-align: center;"> </div>	<b>/20</b>																									

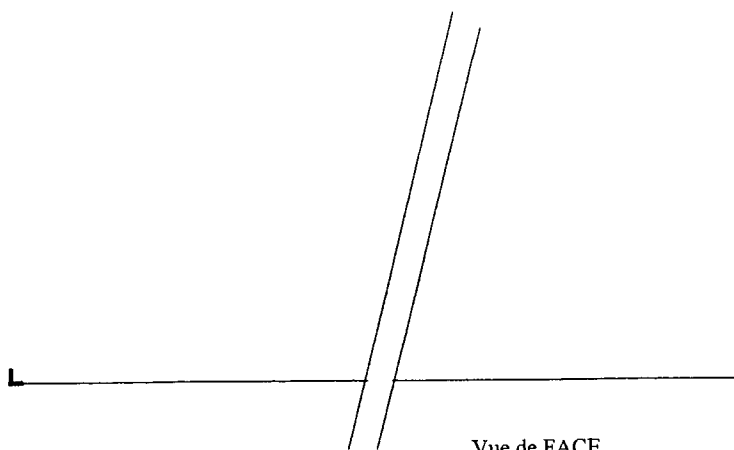
# Ouvrage : GUICHET D'ACCUEIL

## SITUATION : Préparation de la fabrication de la porte

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REponses	Barème
<p><b>Question N°11</b></p> <p>- Compléter et dessiner sur ce document la traverse haute référencée 303 de la porte dimension: 60 x 24 mm.</p> <p>Vue de face, de dessous (vues interrompues) et de droite à l'échelle 1.</p> <p>- Indiquer les cotes de fabrications utiles.</p>	Dossier technique page 5/6 et 6/6	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le tracé est conforme aux documents techniques et à la normalisation.</li> <li>- Le travail est à l'échelle 1, précis et soigné.</li> <li>- Les cotes indiquées sont suffisantes à la fabrication</li> <li>- Tracé repassé à l'encre</li> </ul>	Répondre ci-dessous	<b>/30</b>



Vue de DROITE



Vue de FACE

## Ouvrage : GUICHET D'ACCUEIL

### SITUATION : Préparation de la fabrication de la porte

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REponses	Barème
<p><u>Question N°12</u></p> <p>A l'atelier vous devez réaliser la rainure des montants de porte référencés 301 et 302. Voici quelques outils extraits d'un catalogue d'outillage.</p> <p>- Identifier celui qui sera le mieux adapté à votre usinage ?</p> <p>- Cocher la bonne réponse.</p>	<p>Dossier technique page 5/6 et 6/6</p> <p>Document page 2/3</p>	<p>Le choix de l'outil est correct.</p>	<p>A <input type="checkbox"/></p> <p>B <input type="checkbox"/></p> <p>C <input type="checkbox"/></p>	<p><b>/5</b></p>
<p><u>Question N°13</u></p> <p>- Choisir la fréquence de rotation de l'outil à rainurer.</p> <p>Formule : <math>S = \frac{60 \times V_c}{\pi \times D}</math></p> <p><u>Information :</u> La vitesse de coupe retenue est <math>V_c = 44</math> m/s.</p> <p>Diamètre D = en mètre.</p>	<p>Connaissances technologiques</p> <p>Dossier ressources page 2/3</p>	<p>La formule est correctement posée.</p> <p>Le résultat est juste</p> <p>L'unité est respectée</p>	<p>S = _____</p> <p>S = <input style="width: 100px; height: 20px;" type="text"/> unité : _____</p>	<p><b>/10</b></p>
<p><u>Question N°14</u></p> <p>- Identifier parmi les charnières invisibles, le produit adapté à l'ouverture de la porte.</p>	<p>Dossier ressources page 2/3</p>	<p>Le choix de la charnière est correct</p>	<p>A <input type="checkbox"/></p> <p>B <input type="checkbox"/></p> <p>C <input type="checkbox"/></p>	<p><b>/5</b></p>

**Ouvrage : GUICHET D'ACCUEIL****SITUATION : Préparation de la fabrication de la porte**

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	Barème
<u>Question N°15</u> - Identifier le type de vernis utilisé pour la finition du guichet d'accueil.	Dossier ressources page 3/3	Le type de vernis est identifié	A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/>	<b>/5</b>
<u>Question N°16</u> - Expliquer comment vous traiterez les résidus de vernis que vous avez utilisé ?	Dossier ressources Document page 3/3	La réponse est correcte		<b>/10</b>