

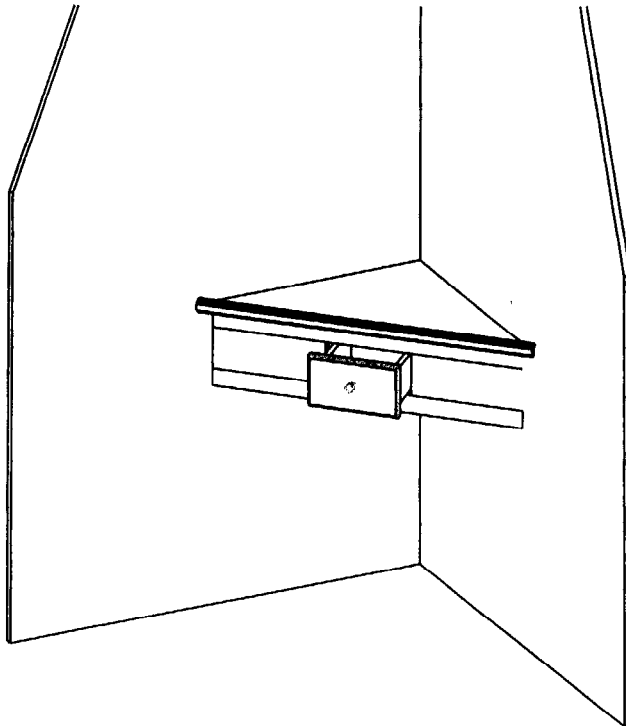
Certificat Aptitude Professionnelle
Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement

EPREUVE EP3
Pose de mobiliers d'agencement intérieur

DOSSIER SUJET

Pour réaliser le travail demandé dans ce sujet vous disposez :

- d'un dossier technique de définition imprimé de couleur jaune



BARÈME DE NOTATION			
	Évaluation	On exige	Barème
	S.E N°1 Dessus	- Un ajustage précis des éléments - Une fixation propre et solide au support de pose - Une mise en position correcte (cotes, niveau, ..)	/100
	S.E N°2 Bandeau	- Le respect des dimensions et de la géométrie - Le respect des jeux de fonctionnement du tiroir - L'ajustage et la fixation du bandeau au dessus	/40
	S.E N°3 et 4 Caisson Bloc tiroir	- Un positionnement des cotés et coulisses conforme aux données du fournisseur/plan - Un jeu régulier et un parfait coulissage du tiroir - Le positionnement judicieux de la façade - La fixation correcte du bloc tiroir	/60
			/200

Chaque situation peut être traitée de façon indépendante

Groupe Interacadémique II		Session : 2005			
Examen et spécialité : CAP MENUISIER FABRICANT de Menuiserie, Mobilier et Agencement					
Intitulé de l'épreuve :					
EP3 : Pose de mobiliers d'agencement d'intérieur					
Type :	SUJET	Date et heure	Durée : 7 Heures	Coefficient : 4	N° de page / total 1/2

MATIERE D'OEUVRE

MATÉRIAUX

Réf	Nbr.	Désignation	Long	Larg.	Epais.	Matière	Observations
101	1	Panneau	715	715	25	Aggloméré	Surcote en largeur
102	1	Moulure	1030	33	24	Hêtre	Surcote en longueur
103	2	Tasseau	600	24	24	Hêtre	Cotes finies
201	2	Traverse	1100	50	24	Hêtre	Surcote en longueur
202	2	Remplissage	450	120	24	Hêtre	Surcote en longueur
203	4	Languette	360	20	8	CP	Surcote en longueur
301	2	Support	276	200	16	MDF	Cotes finies
401	1	Façade	270	144	20	Hêtre	Surcote en longueur
402	1	Tiroir	300	210	105	MDF	Cotes finies

MATERIELS

MACHINES

Scie circulaire à format	Non réglée
Perceuse	Non réglée
Scie circulaire à onglet	Non réglée
Entailleuse Lamello	Machine réglée
Une toupie	Machine réglée

CONTRAT DE TRAVAIL DEMANDE

SITUATION DE TRAVAIL	TRAVAIL DEMANDE	INSTRUCTIONS PARTICULIERES	EXIGENCES	Barème
BANDEAU	- Fabrication du sous ensemble N°2 : Bandeau	- Profiler les rainures arrêtées.	- Respect dimensionnel ± 1 mm	/40
POUR UNE MEILLEURS GESTION DE VOTRE TEMPS IL EST CONSEILLE DE COMMENCER PAR LE SOUS ENSEMBLE N°2			- Respect géométrique (équerrage, planéité, parallélisme)	
DESSUS	- Fabrication du sous ensemble N°1 : Dessus	- Ajuster le dessus à la cellule de pose.	- Respect de la mise en forme des éléments (conformité au dossier technique)	/100
CAISSON	Fabrication du sous ensemble N°3 : Caisson	- Fixer le caisson	- Qualité des coupes et des liaisons	
BLOC TIROIR	Fabrication du sous ensemble N°4 : Tiroir	- Calibrer et profiler la façade de tiroir - Prévoir un jeu de 12.5 mm de chaque côté du tiroir pour fixer les supports du tiroir. (voir dossier technique, document page 4/5)	- Qualité des fixations au support - Respect des jeux de fonctionnement du tiroir	/60
			- Aspect de l'ouvrage en vue d'une commercialisation - Positionnement judicieux de la façade du tiroir, équilibre des vues	
Nota : Pour toutes pièces changées				-10